

ОАО "НИИсантехники"
Испытательный центр "Сантехоборудование"



ПРОТОКОЛ
сертификационных испытаний
№ 1498-MX07-16 от 20 августа 2016 г.

На испытания представлен образец биметаллического радиатора модель А-500-6.
(наименование образца)

Габаритные размеры: высота – 566 мм, глубина – 75 мм, длина – 478 мм, масса – 9,0 кг, межцентровое расстояние – 500 мм, секция – 6, колонок – 1 в секции, 10 ребер на секцию, длина секции – 80 мм, диаметр резьбы 1".

Радиаторы предназначены для эксплуатации в системах водяного отопления зданий и сооружений различного назначения.

(краткое описание продукции)

Заявитель – ЗАО «РИФАР».

Адрес: Россия, Оренбургская обл., г. Гай, Технологический проезд, д. 18.

Изготовитель – ЗАО «РИФАР».

Адрес: Россия, Оренбургская обл., г. Гай, Технологический проезд, д. 18.

Образцы идентифицированные должным образом и испытывались на соответствие требованиям ГОСТ 31311-2005 п.п. 5.1, 5.2, 5.3, 5.5-5.7, 5.17.1, 5.17.2, 5.17.3, 5.17.5, 5.18.1, 5.18.2 «Приборы отопительные. Общие технические условия» и ГОСТ 53583-2009 «Приборы отопительные. Методы испытаний» п. 4.4.3.
(н.д. обязательные требования, на соответствие которым проводится испытание)

Образец для испытания предоставлен заявителем.

Испытания проведены 2 августа – 5 августа 2016 г. в ИЦ «Сантехоборудование» с использованием:

Аттестованной камеры и стенд для определения теплового потока отопительных приборов (№ 007), № аттестата 7612, условия проведения испытаний при температуре окружающей среды 22°C и относительной влажности 61%, установки гидравлических испытаний УГИ 450 и поверенных средств измерений.

Методы испытаний – по ГОСТ 31311-2005 и «Методике определения номинального теплового потока отопительных приборов при теплоносителе воде» (М., НИИсантехники, 1984).

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Пункты №д	Требования, показатели	Результат испытаний
ГОСТ 31311-2005 п.5.1	Отопительные приборы следует изготавливать в соответствии с требованиями настоящего стандарта, конструкторской и технологической документации, утвержденной предприятием-изготовителем.	ДА
ГОСТ 31311-2005 п.5.2	Отопительные приборы должны быть прочными и герметичными и выдерживать пробное давление воды или воздуха, превышающее максимальное рабочее давление не менее чем в 1,5 раза, но не менее 0,5 МПа.	ДА
ГОСТ 31311-2005 п.5.3	Отопительные приборы, собранные с помощью неразборных соединений, неразборные сборочные единицы, находящиеся под давлением теплоносителя, и секции отопительных приборов должны выдерживать гидравлическое испытание на статическую прочность: - литье – не менее 3,0 максимального рабочего давления; - прочие – не менее 2,5 максимального рабочего давления.	ДА

ГОСТ 31311 п.5.4	Отклонения номинального теплового потока отопительного прибора от заявленного изготовителем 0,92 кВт должны быть в пределах от минус 4 % до плюс 5 %.	ДА (тепловой поток 0,92 кВт, без отклонения)
ГОСТ 31311-2005 п.5.5	Отопительные приборы должны иметь термостойкое защитно-декоративное покрытие, обеспечивающее их защиту от коррозии. Качество покрытия видимых в условиях эксплуатации поверхностей отопительных приборов должно быть не ниже IV класса по ГОСТ 9.032. Покрытие отопительных приборов должно пройти проверку на соответствие государственным санитарно-эпидемиологическим правилам и нормам.	НП НП
ГОСТ 31311-2005 п.5.6 п. 8.1	Поверхности отопительных приборов не должны иметь заусенцев, острых кромок и других дефектов, которые могут травмировать людей.	ДА
ГОСТ 31311-2005 п.5.7	Трубные резьбы на деталях отопительных приборов должны выполняться по ГОСТ 6357, класс точности В.	ДА
ГОСТ 31311-2005 п.5.10	Литые алюминиевые радиаторы должны изготавливаться из сплавов алюминия обеспечивающих требуемые технологические и конструкторские параметры отливок. Толщина стенки, соприкасающейся с водой должна быть не менее 1,5 мм.	ДА
ГОСТ 31311-2005 п.5.17.1	Комплектность отопительных приборов – согласно документации изготовителя.	ДА
ГОСТ 31311-2005 п.5.17.2	Отопительные приборы, отгружаемые потребителю в одной транспортной единице по одному сопроводительному документу, должны снабжаться паспортом, в та же инструкцией (руководством) по монтажу и эксплуатации. Допускается объединять паспорт с инструкцией по монтажу и эксплуатации в один эксплуатационный документ. При поставке в торговую сеть паспорт должен быть приложен к каждому изделию.	НИ
ГОСТ 31311 п.5.17.3	<p>В паспорте на отопительный прибор должны быть указаны:</p> <ul style="list-style-type: none"> - длина; - высота; - глубина; - межцентровое расстояние; - номинальный тепловой поток; <p>- наименование или товарный знак изготовителя, а также его адрес;</p> <p>- масса;</p> <p>- максимальная температура воды, при которой отопительный прибор может функционировать;</p> <p>- сведения о приемке изделия службой технического контроля предприятия;</p> <p>- гарантии изготовителя</p> <p>- дата выпуска.</p>	ДА (478 мм 566 мм 75 мм 500 мм 0,92 кВт)
ГОСТ 31311-2005 п.5.17.5	Эксплуатационные документы должны быть на языке страны назначения.	ДА
ГОСТ 31311-2005 п.5.18.1	Отопительные приборы должны иметь следующую маркировку: - наименование изготовителя или его торговую марку; - тип отопительного прибора согласно документации изготовителя.	ДА
ГОСТ 31311-2005 п.5.18.2	<p>Отопительные приборы следует упаковывать в пакетирующие кассеты в соответствии с ГОСТ 26598, или в транспортные пакеты по ГОСТ 24597 и ГОСТ 21650.</p> <p>Допускается использование одноразовых и многоразовых средств пакетирования, а также универсальных контейнеров при условии предохранения изделий от атмосферных осадков.</p> <p>Транспортная упаковка должна позволять идентифицировать продукцию.</p>	НИ

* В данной колонке таблицы применены следующие обозначения:

ДА – соответствует требованиям;

НЕТ – не соответствует требованиям;

НП – требование не применяется для данного изделия;

НИ – испытания на соответствие данному требованию не проводились.

Примечания: Результаты испытаний, приведенные в настоящем протоколе, касаются только образца, подвергнутого испытаниям.

Настоящий протокол содержит 2 страницы.

Частичная перепечатка протокола без согласования с ИЦ «Сантехоборудование» не допускается.

Зам. руководителя ИЦ «Сантехоборудование»

А.Л. Лукша