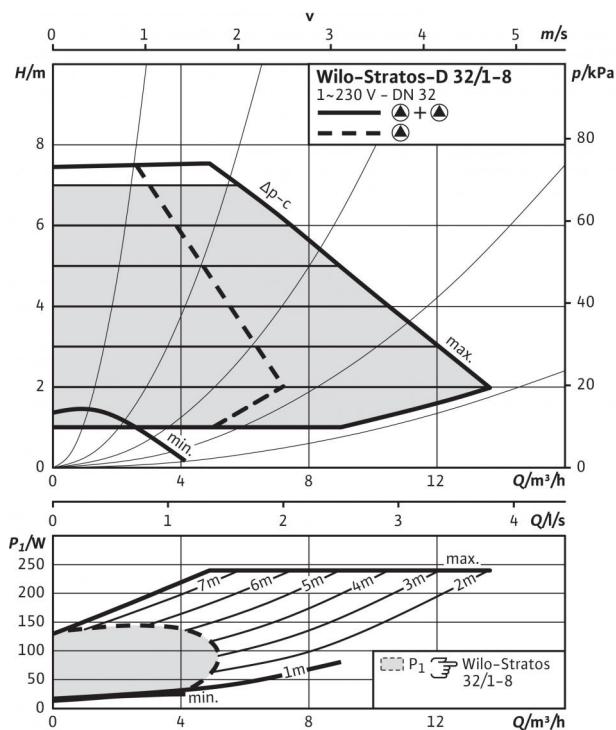
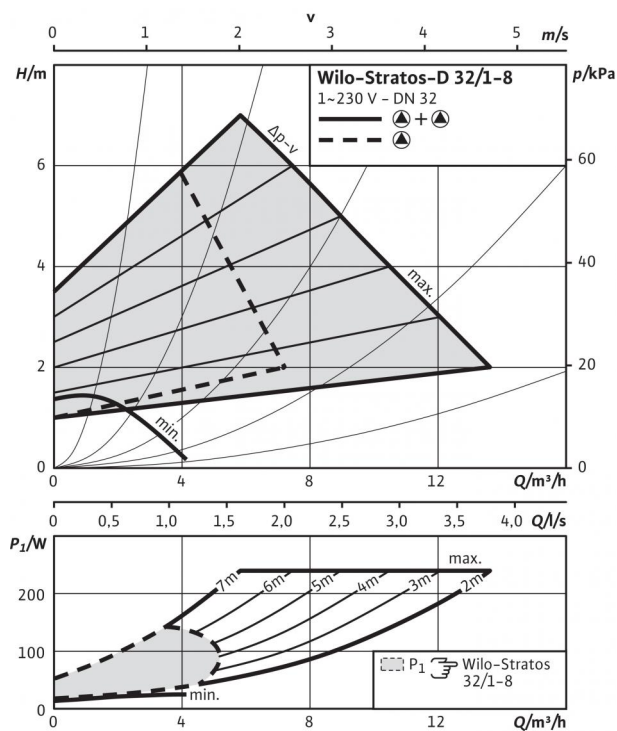


Технический паспорт: Stratos-D 32/1-8

Характеристики Др-с (постоян.)



Характеристики Др-в (перемен.)



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•

•

-10...+110 °C

16 бар

DN 32

220 мм

≤ 0.23

EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 / industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 V, 50/60 Гц

100.00 Вт

1400 - 3700 об/мин

9 - 125 Вт

0,13 - 1,10 A

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-250)

Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)

Металлографит

3 / 10 / 16 м

Wilo

Stratos-D 32/1-8

2083125

12 кг

Технический паспорт: Stratos-D 32/1-8

Габаритный чертёж

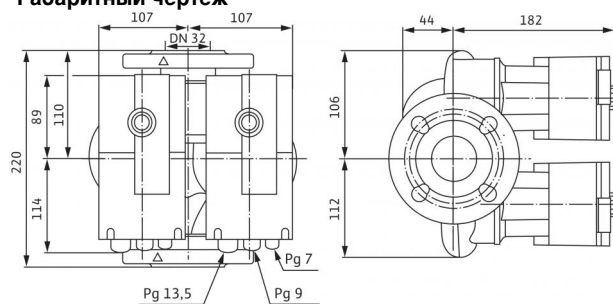
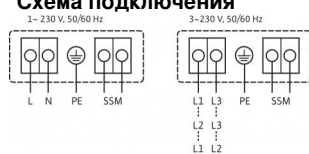


Схема подключения



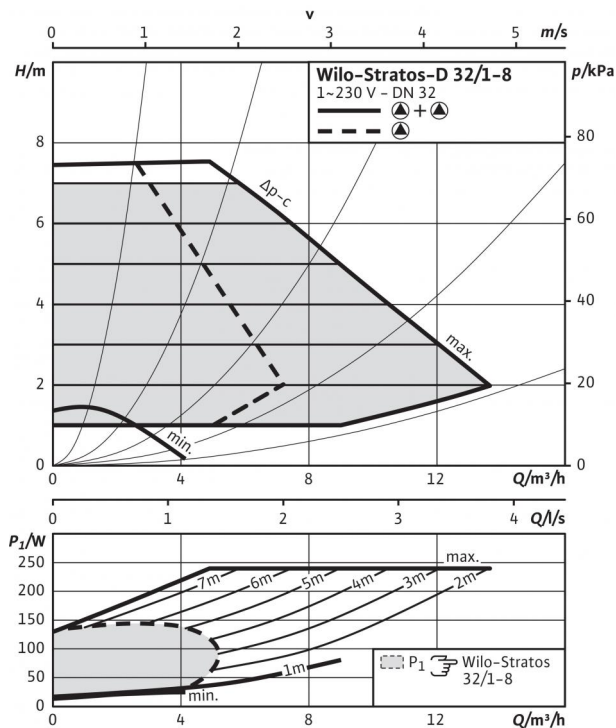
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

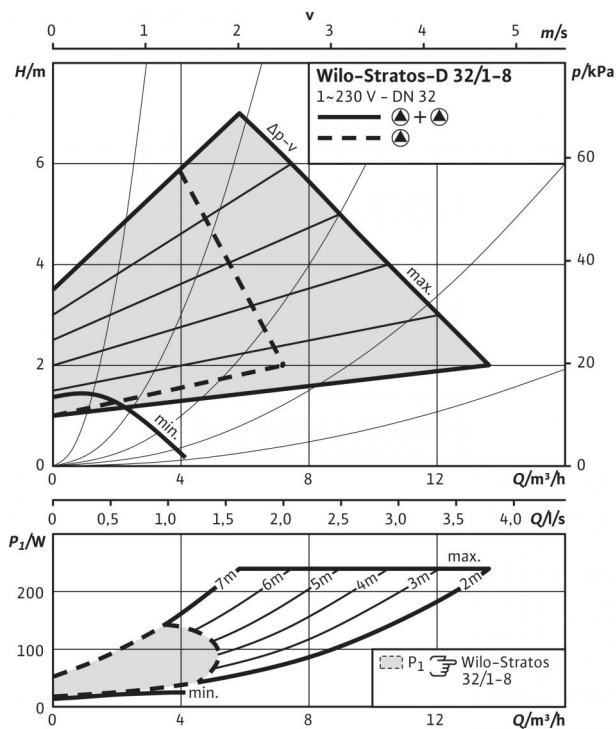
(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos-D 32/1-8

Характеристики Др-с (постоян.)



Характеристики Др-v (перемен.)



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

•

•

-10...+110 °C

6/10 бар

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

DN 32

220 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащитность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

≤ 0.23

EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

100.00 Вт

1400 - 3700 об/мин

9 - 125 Вт

0,13 - 1,10 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Серый чугун (EN-GJL-250)

Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)

Металлографит

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

3 / 10 / 16 м

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

Wilo

Stratos-D 32/1-8

2160567

12 кг

Технический паспорт: Stratos-D 32/1-8

Габаритный чертеж

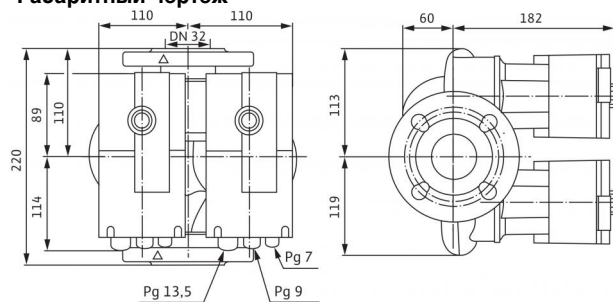
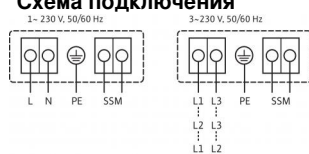


Схема подключения



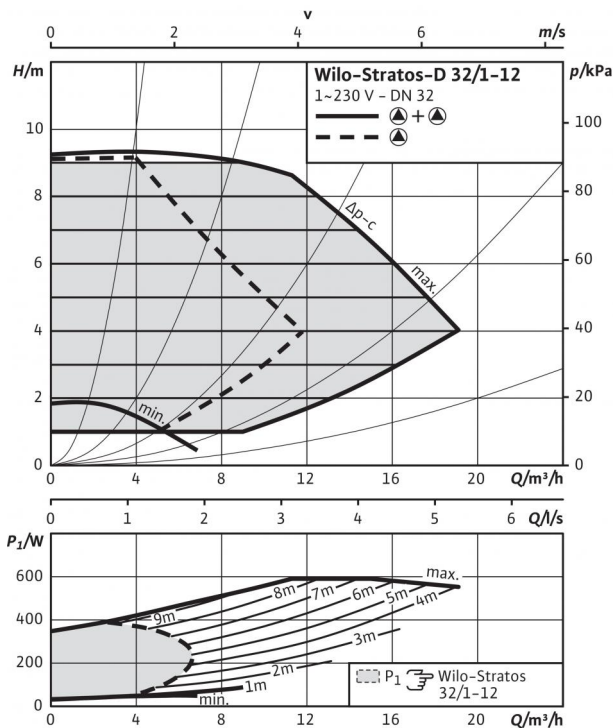
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

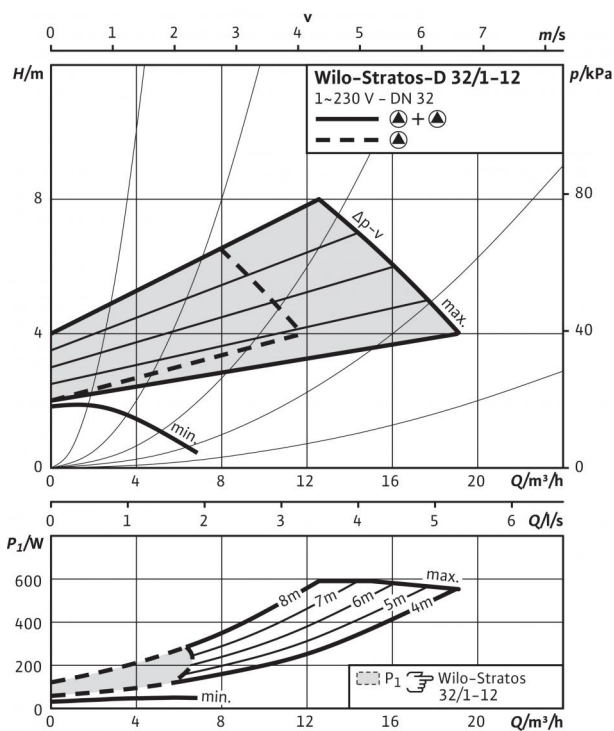
(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos-D 32/1-12

Характеристики Δp -с (постоян.)



Характеристики Δp -v (перемен.)



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водоглицеролевая смесь (макс. 1:1; при доле глицероля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащитность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•
•

-10...+110 °C
6/10 бар

Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)
DN 32
220 мм

≤ 0.23
EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)
Частотный преобразователь (ЧП)
IP X4D
F
1~230 В, 50/60 Гц
200.00 Вт
1400 - 4800 об/мин
12 - 300 Вт
0,22 - 1,32 А
Встроенная
1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-250)
Синтетический материал (PPS - 40% GF)
Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Металлографит

3 / 10 / 16 м

Wilo
Stratos-D 32/1-12
2090462
16.5 кг

Технический паспорт: Stratos-D 32/1-12

Габаритный чертеж

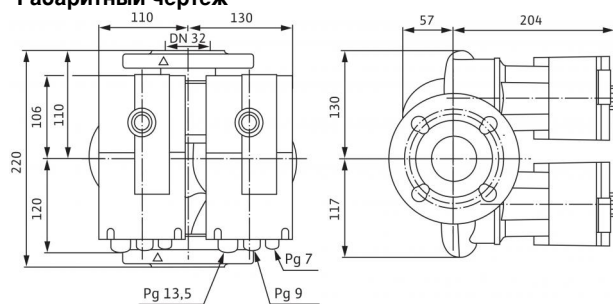
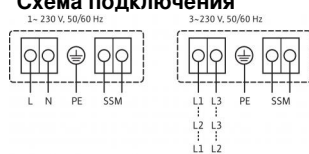


Схема подключения



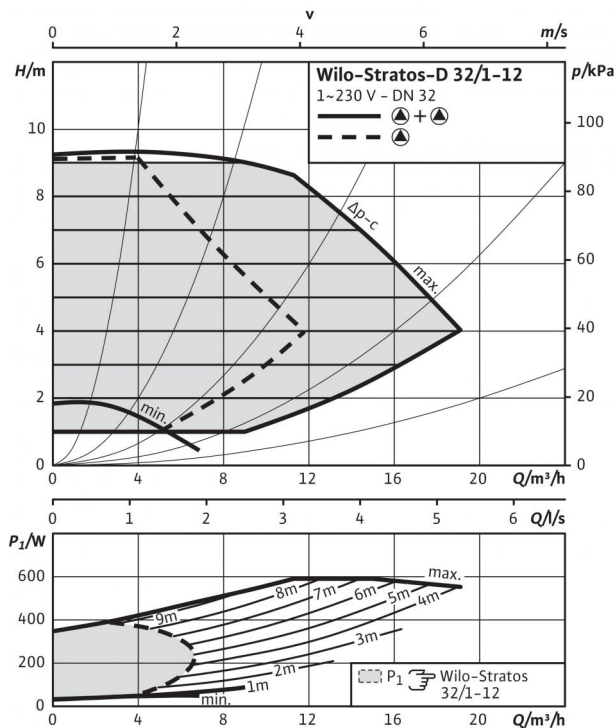
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

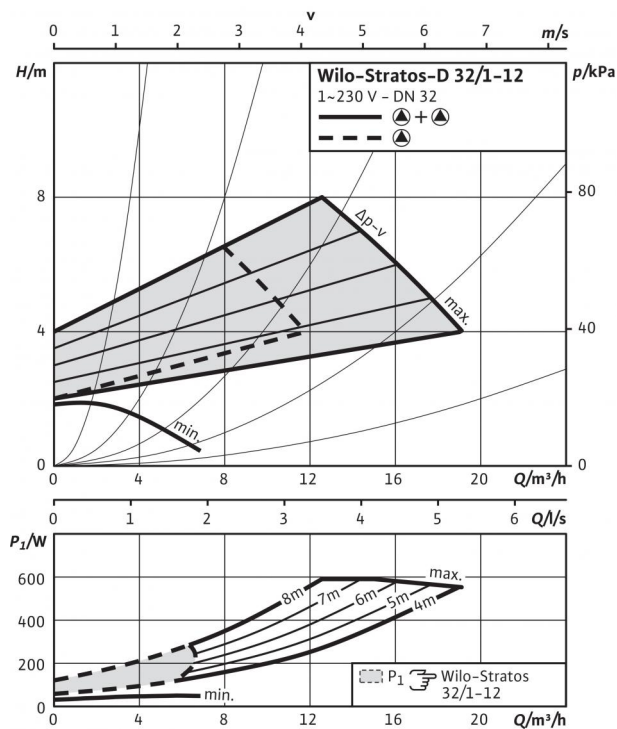
(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos-D 32/1-12

Характеристики Др-с (постоян.)



Характеристики Др-в (перемен.)



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•
•

-10...+110 °C
16 бар

DN 32
220 мм

≤ 0.23
EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
EN 61800-3;2004+A1;2012 / industrial environment (C2)
Частотный преобразователь (ЧП)
IP X4D
F
1~230 В, 50/60 Гц
200.00 Вт
1400 - 4800 об/мин
12 - 300 Вт
0,22 - 1,32 А
Встроенная
1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-250)
Синтетический материал (PPS - 40% GF)
Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Металлографит

3 / 10 / 16 м

Wilo
Stratos-D 32/1-12
2083606
16.5 кг

Технический паспорт: Stratos-D 32/1-12

Габаритный чертеж

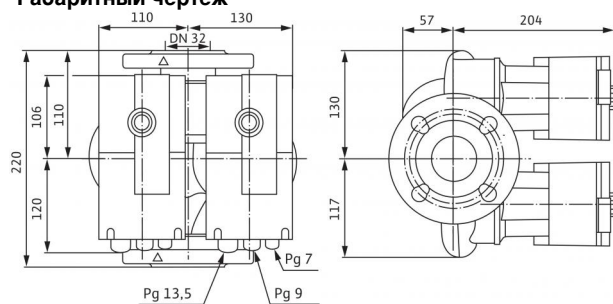
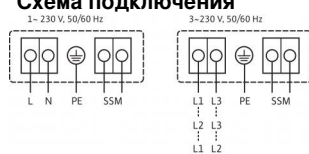


Схема подключения



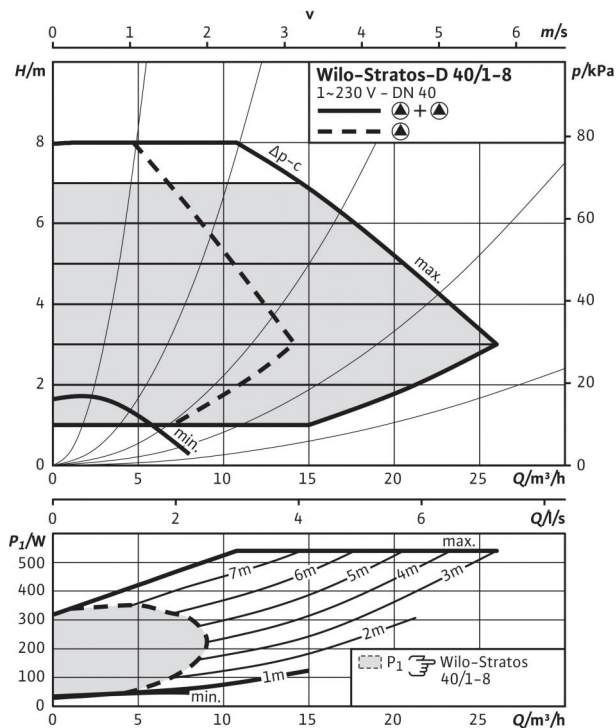
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

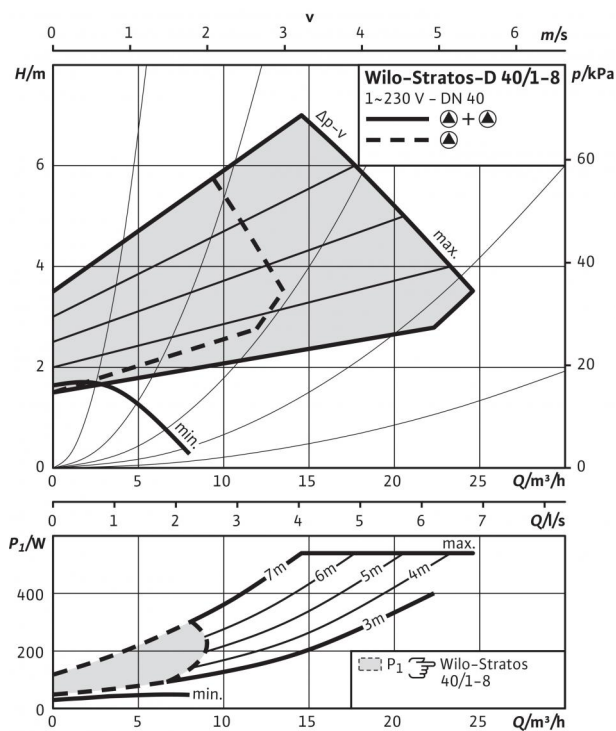
(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos-D 40/1-8

Характеристики $\Delta p-c$ (постоян.)



Характеристики $\Delta p-v$ (перемен.)



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•
•

-10...+110 °C
16 бар

DN 40
220 мм

≤ 0.23
EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)
Частотный преобразователь (ЧП)
IP X4D
F
1~230 В, 50/60 Гц
200.00 Вт
1400 - 4800 об/мин
12 - 300 Вт
0,22 - 1,32 А
Встроенная
1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-250)
Синтетический материал (PPS - 40% GF)
Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Металлографит

3 / 10 / 16 м

Wilo
Stratos-D 40/1-8
2099901
17 кг

Технический паспорт: Stratos-D 40/1-8

Габаритный чертёж

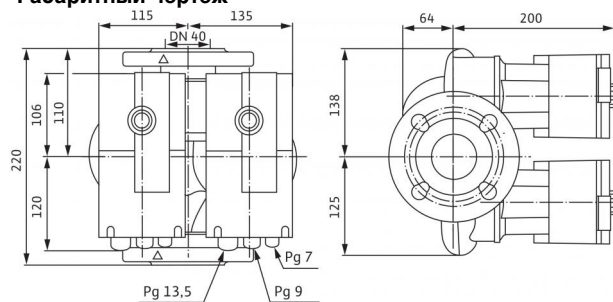
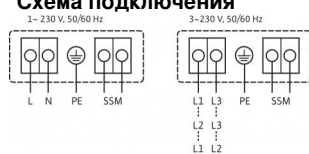


Схема подключения



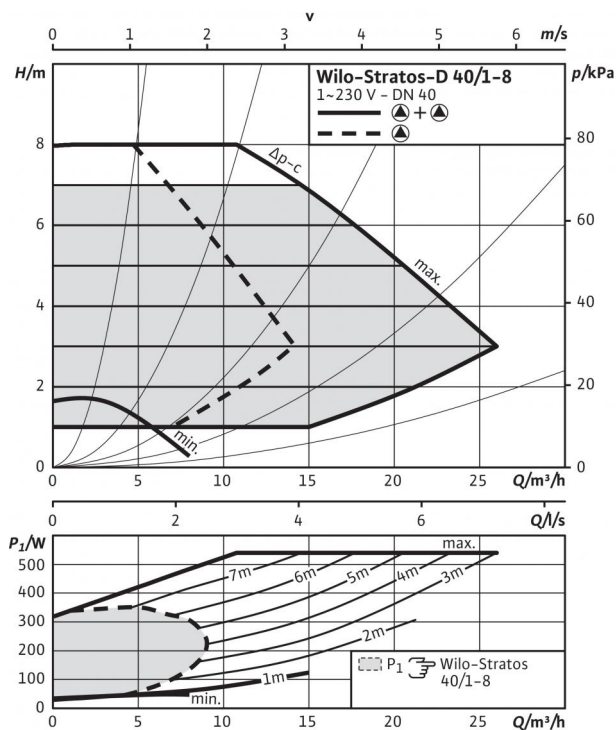
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

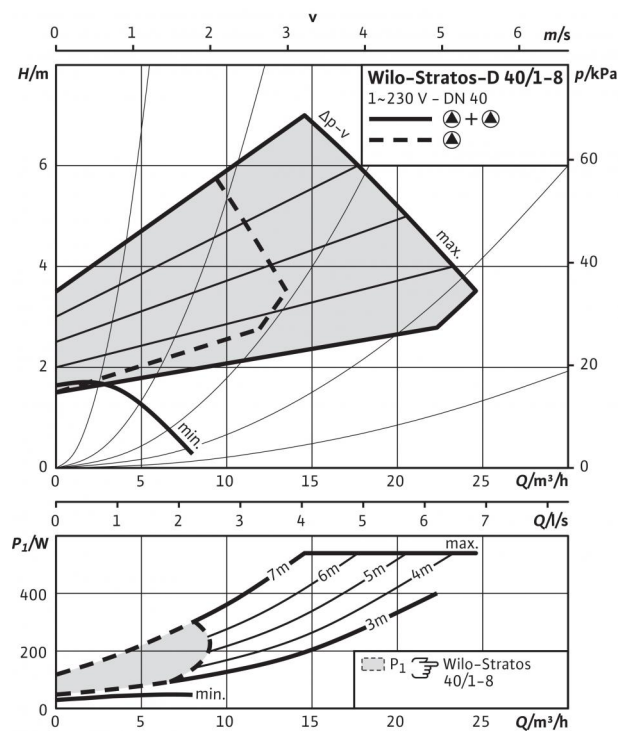
(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos-D 40/1-8

Характеристики Др-с (постоян.)



Характеристики Др-в (перемен.)



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водоглицеролевая смесь (макс. 1:1; при доле глицероля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

•

•

-10...+110 °C

6/10 бар

Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

DN 40

220 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащитность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

≤ 0,23

EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

200,00 Вт

1400 - 4800 об/мин

12 - 300 Вт

0,22 - 1,32 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Серый чугун (EN-GJL-250)

Синтетический материал (PPS - 40% GF)

Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)

Металлографит

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

3 / 10 / 16 м

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

Wilo

Stratos-D 40/1-8

2090463

17 кг

Технический паспорт: Stratos-D 40/1-8

Габаритный чертеж

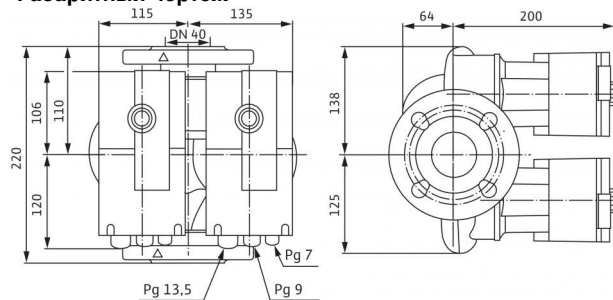
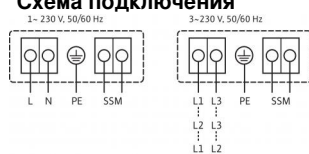


Схема подключения



SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos-D 40/1-12

Габаритный чертёж

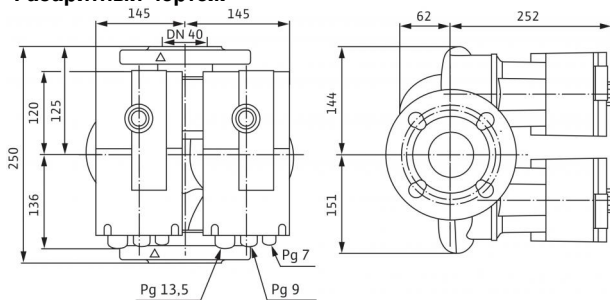
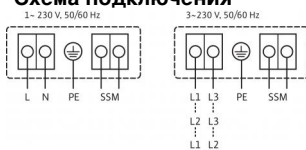


Схема подключения



SSM:

Обобщенная сигнализация неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

-10...+110 °C

16 бар

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

DN 40

250 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

≤ 0.23

EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 / industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

450.00 Вт

1400 - 4600 об/мин

25 - 550 Вт

0,20 - 2,40 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Серый чугун (EN-GJL-250)

Синтетический материал (PPS - 40% GF)

Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)

Металлографит

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

5 / 12 / 18 м

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

Wilo

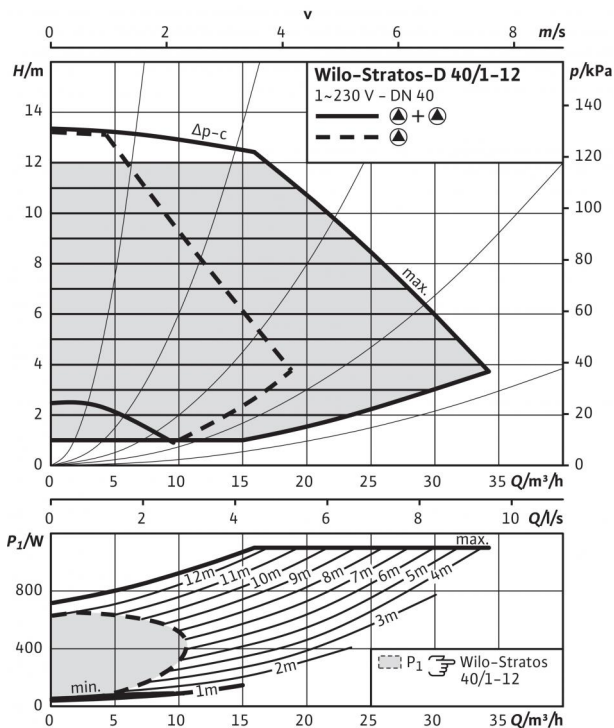
Stratos-D 40/1-12

2072568

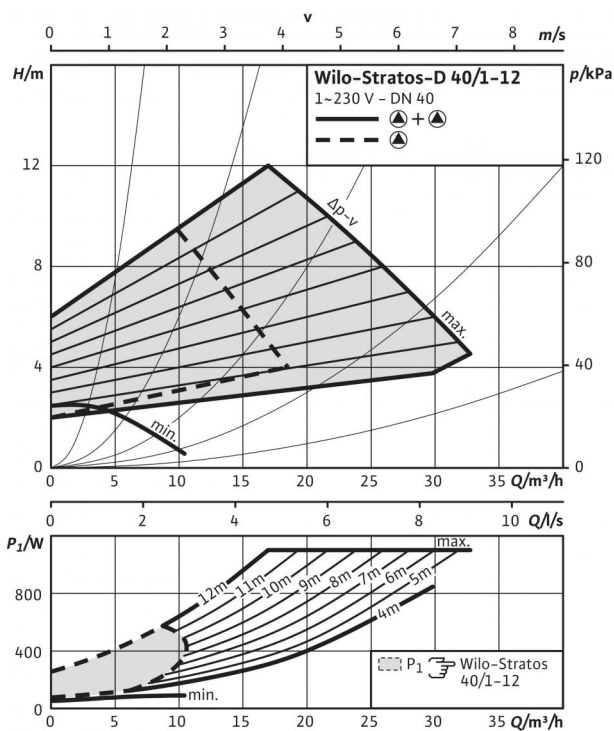
25 кг

Технический паспорт: Stratos-D 40/1-12

Характеристики Др-с (постоян.)



Характеристики Др-в (перемен.)



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащитность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•
•

-10...+110 °C
6/10 бар

Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)
DN 40
250 мм

≤ 0.23
EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)
Частотный преобразователь (ЧП)
IP X4D
F
1~230 В, 50/60 Гц
450.00 Вт
1400 - 4600 об/мин
25 - 550 Вт
0,20 - 2,40 А
Встроенная
1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-250)
Синтетический материал (PPS - 40% GF)
Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)
Металлографит

5 / 12 / 18 м

Wilo
Stratos-D 40/1-12
2090464
25 кг

Технический паспорт: Stratos-D 40/1-12

Габаритный чертёж

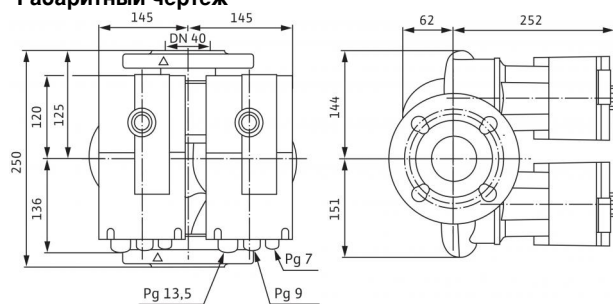
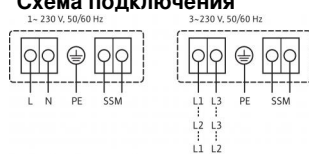


Схема подключения



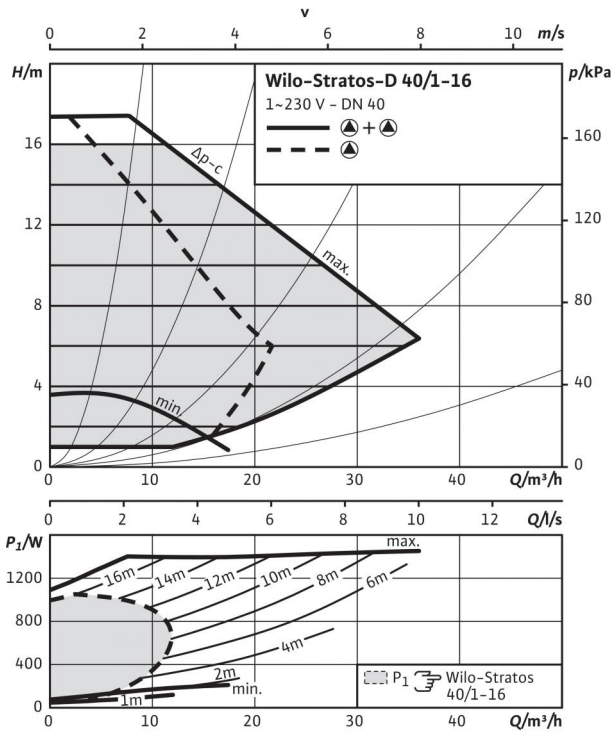
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

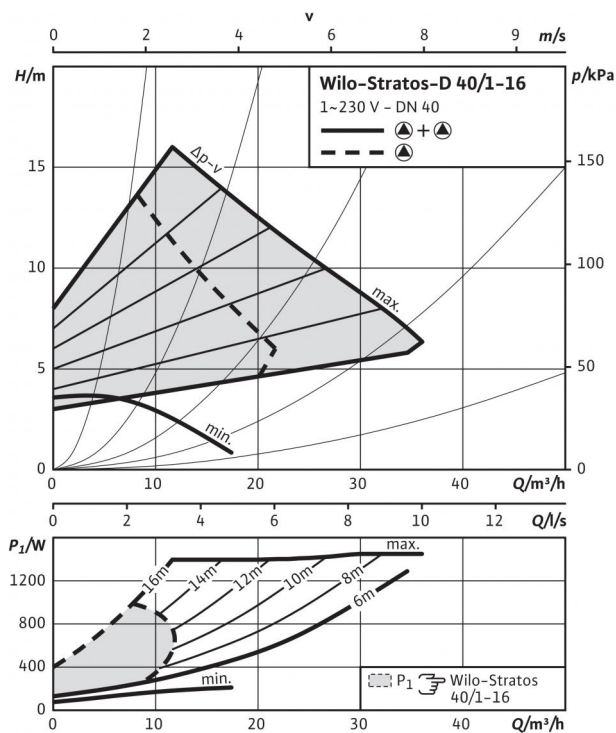
(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos-D 40/1-16

Характеристики Др-с (постоян.)



Характеристики Др-в (перемен.)



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащитность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•
•

-10...+110 °C
6/10 бар

Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)
DN 40
250 мм

≤ 0.23
EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)
Частотный преобразователь (ЧП)
IP X4D
F
1~230 В, 50/60 Гц
650.00 Вт
950 - 3500 об/мин
35 - 800 Вт
0,30 - 3,50 А
Встроенная
1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-250)
Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)
Металлографит

7 / 15 / 23 м

Wilo
Stratos-D 40/1-16
2150597
44 кг

Технический паспорт: Stratos-D 40/1-16

Габаритный чертеж

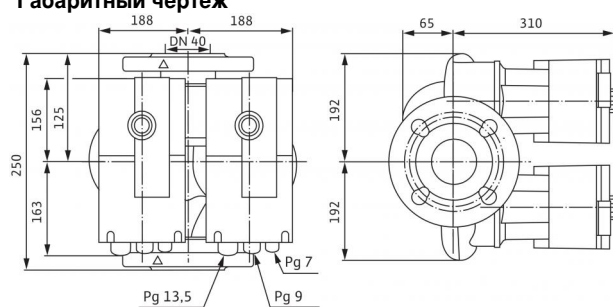
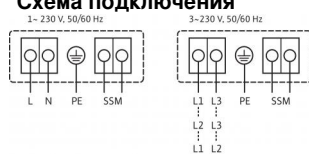


Схема подключения



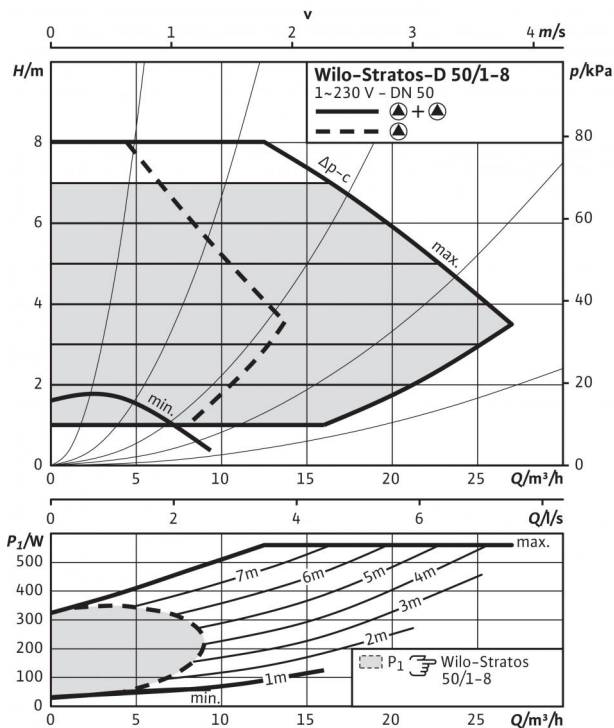
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

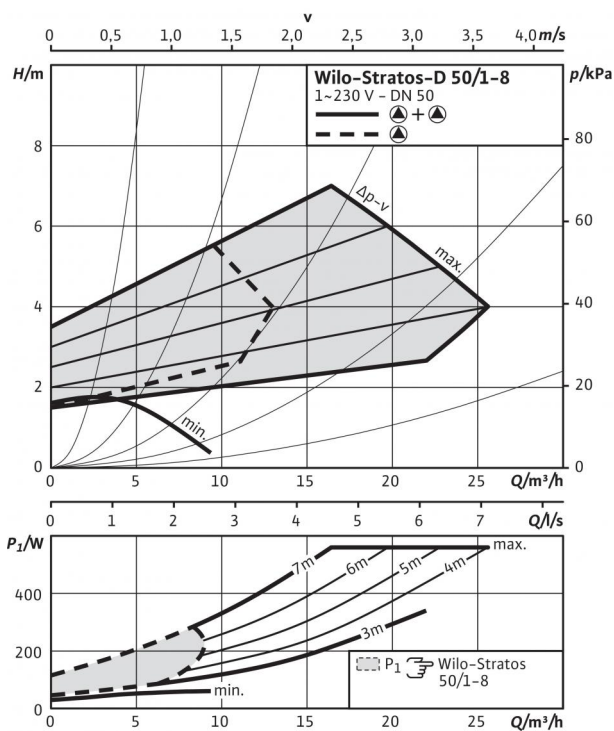
(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos-D 50/1-8

Характеристики $\Delta p-c$ (постоян.)



Характеристики $\Delta p-v$ (перемен.)



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащитность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•
•

-10...+110 °C
6/10 бар

Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)
DN 50
240 мм

≤ 0.23
EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)
Частотный преобразователь (ЧП)
IP X4D
F
1~230 В, 50/60 Гц
200.00 Вт
1400 - 4800 об/мин
12 - 300 Вт
0,22 - 1,32 А
Встроенная
1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-250)
Синтетический материал (PPS - 40% GF)
Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Металлографит

3 / 10 / 16 м

Wilo
Stratos-D 50/1-8
2090465
19 кг

Технический паспорт: Stratos-D 50/1-8

Габаритный чертеж

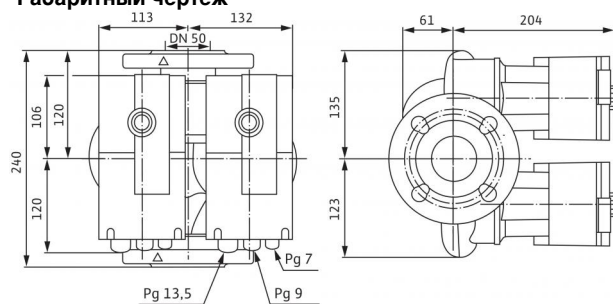
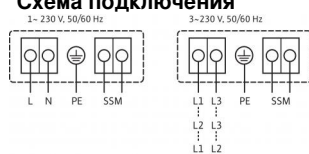


Схема подключения



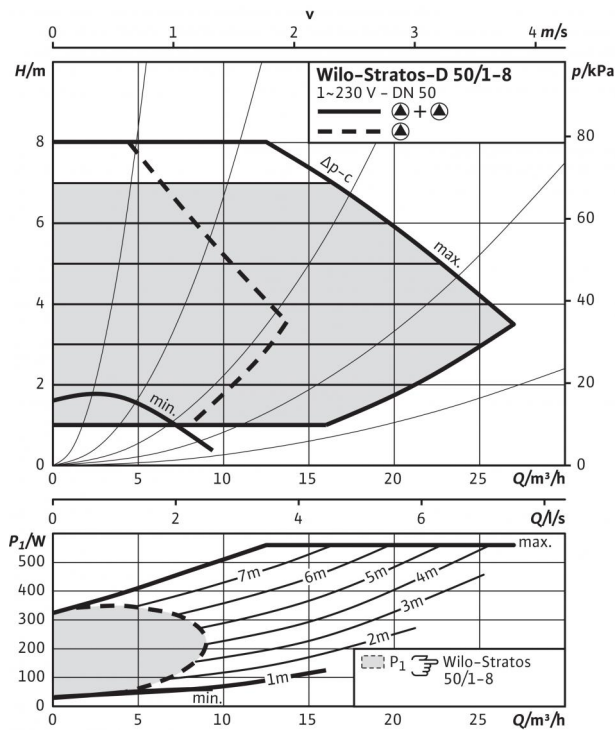
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

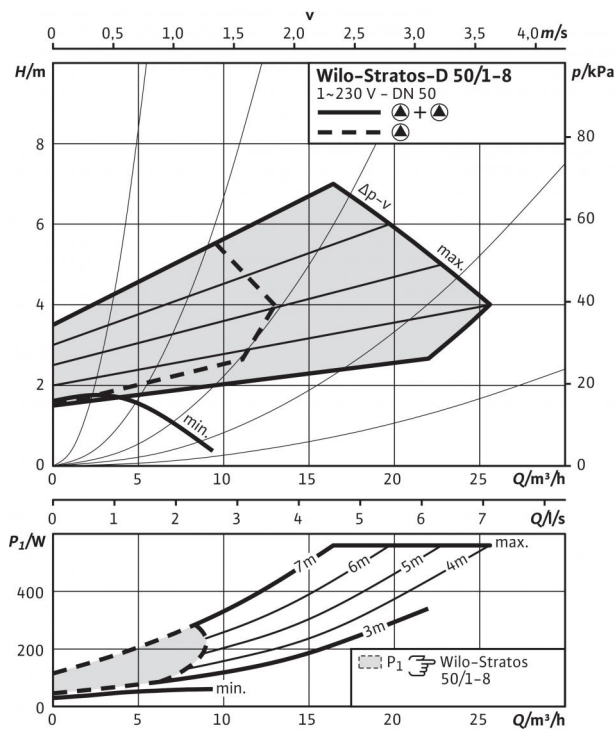
(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos-D 50/1-8

Характеристики Др-с (постоян.)



Характеристики Др-в (перемен.)



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водоглицеролевая смесь (макс. 1:1; при доле глицероля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•

•

-10...+110 °C

16 бар

DN 50

240 мм

≤ 0.23

EN 61800-3:2004+A1:2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3:2004+A1:2012 / industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

200.00 Вт

1400 - 4800 об/мин

12 - 300 Вт

0,22 - 1,32 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-250)

Синтетический материал (PPS - 40% GF)

Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)

Металлографит

3 / 10 / 16 м

Wilo

Stratos-D 50/1-8

2086550

19 кг

Технический паспорт: Stratos-D 50/1-8

Габаритный чертеж

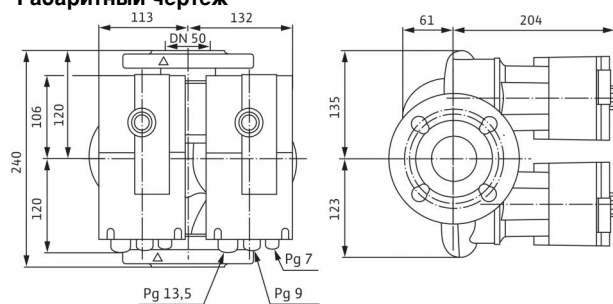
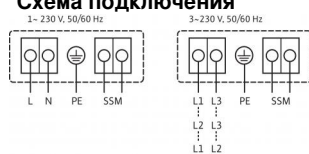


Схема подключения



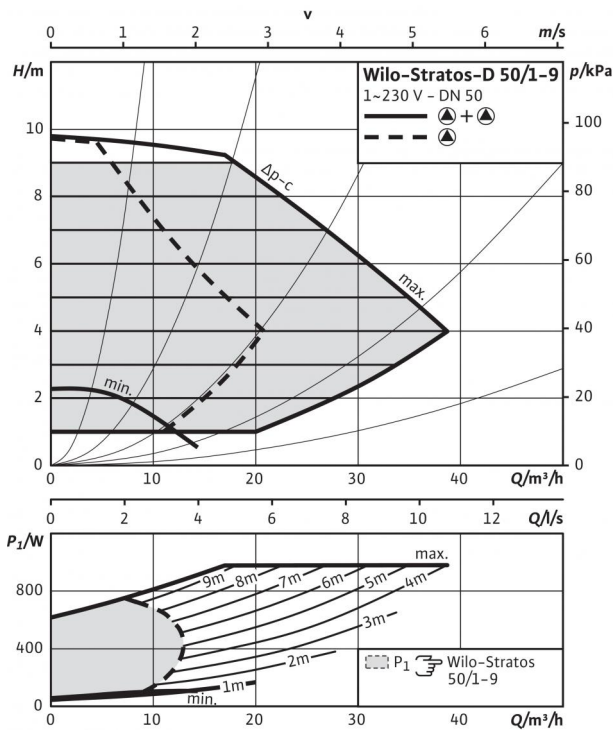
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

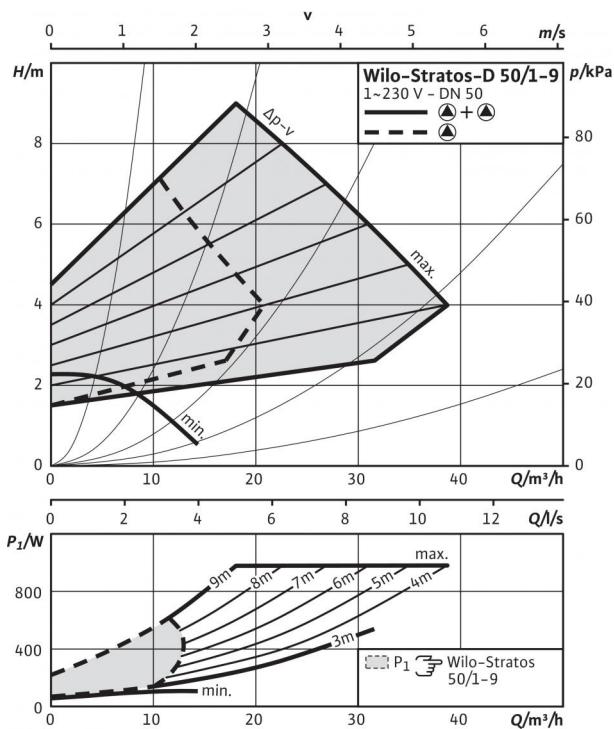
(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos-D 50/1-9

Характеристики Др-с (постоян.)



Характеристики Др-в (перемен.)



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•

•

-10...+110 °C

16 бар

DN 50

280 мм

≤ 0.23

EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

400.00 Вт

1400 - 4100 об/мин

25 - 490 Вт

0,20 - 2,15 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-250)

Синтетический материал (PPS - 40% GF)

Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)

Металлографит

5 / 12 / 18 м

Wilo

Stratos-D 50/1-9

2099903

27 кг

Технический паспорт: Stratos-D 50/1-9

Габаритный чертёж

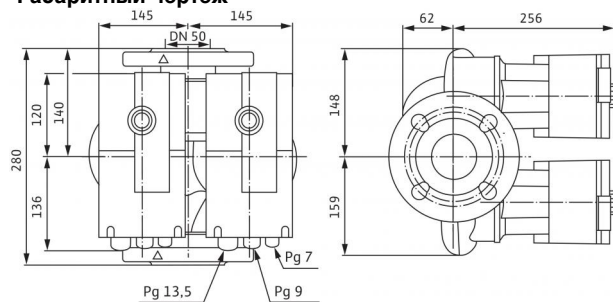
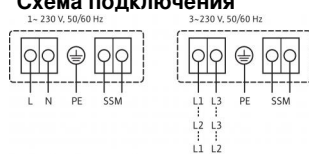


Схема подключения



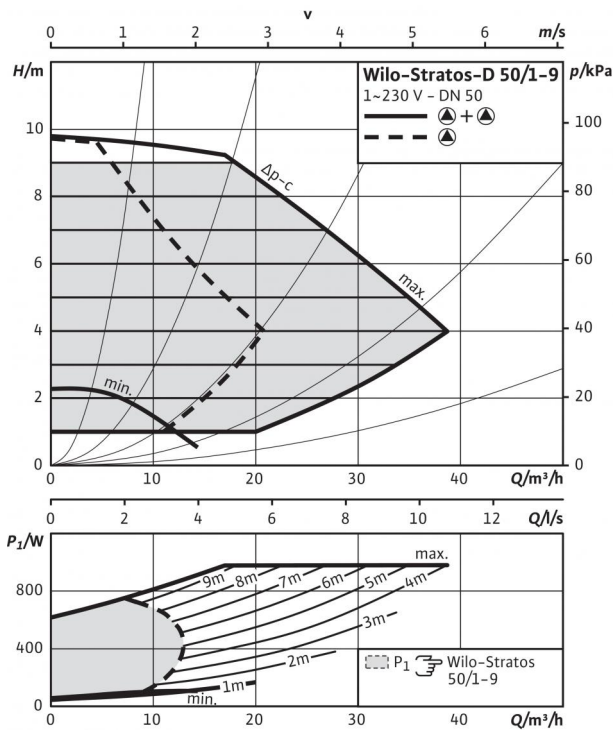
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

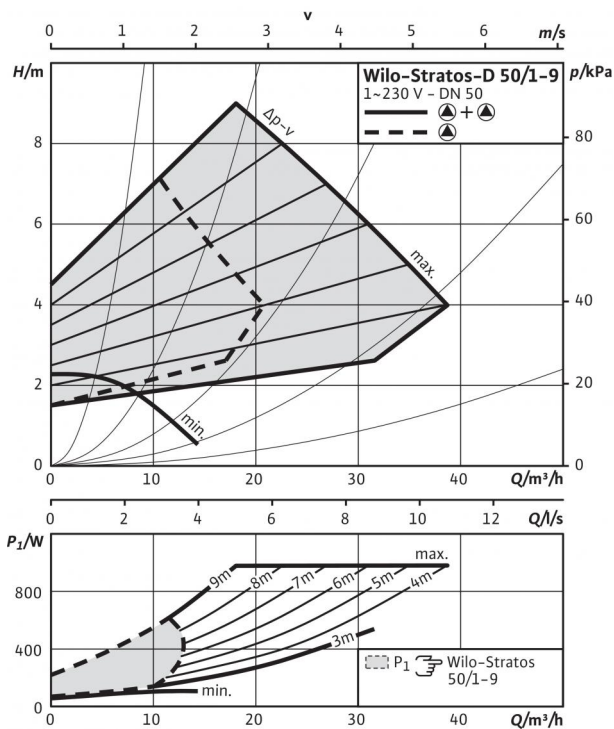
(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos-D 50/1-9

Характеристики Др-с (постоян.)



Характеристики Др-в (перемен.)



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водоглицеролевая смесь (макс. 1:1; при доле глицероля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащитность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•
•

-10...+110 °C
6/10 бар

Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)
DN 50
280 мм

≤ 0.23
EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)
Частотный преобразователь (ЧП)
IP X4D
F
1~230 В, 50/60 Гц
400.00 Вт
1400 - 4100 об/мин
25 - 490 Вт
0,20 - 2,15 А
Встроенная
1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-250)
Синтетический материал (PPS - 40% GF)
Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)
Металлографит

5 / 12 / 18 м

Wilo
Stratos-D 50/1-9
2090466
27 кг

Технический паспорт: Stratos-D 50/1-9

Габаритный чертёж

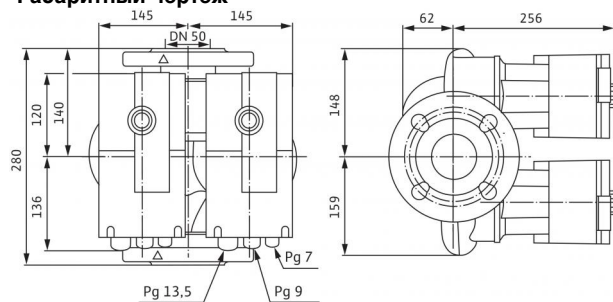
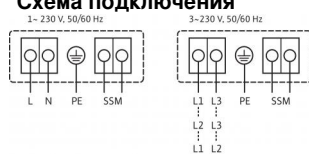


Схема подключения



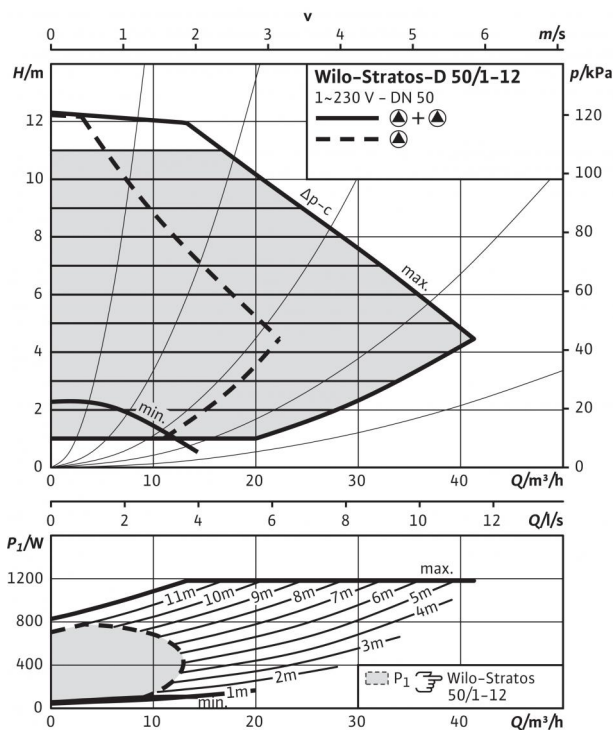
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

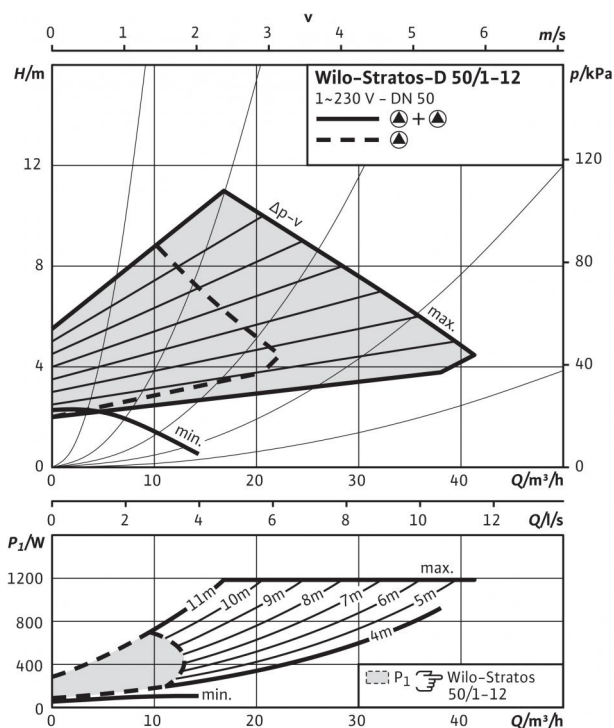
(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos-D 50/1-12

Характеристики Др-с (постоян.)



Характеристики Др-в (перемен.)



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водоглицеролевая смесь (макс. 1:1; при доле глицероля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•
•

-10...+110 °C
16 бар

DN 50
280 мм

≤ 0.23
EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
EN 61800-3;2004+A1;2012 / industrial environment (C2)
Частотный преобразователь (ЧП)
IP X4D
F
1~230 В, 50/60 Гц
500.00 Вт
1400 - 4600 об/мин
25 - 590 Вт
0,20 - 2,60 А
Встроенная
1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-250)
Синтетический материал (PPS - 40% GF)
Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)
Металлографит

5 / 12 / 18 м

Wilo
Stratos-D 50/1-12
2099902
27 кг

Технический паспорт: Stratos-D 50/1-12

Габаритный чертеж

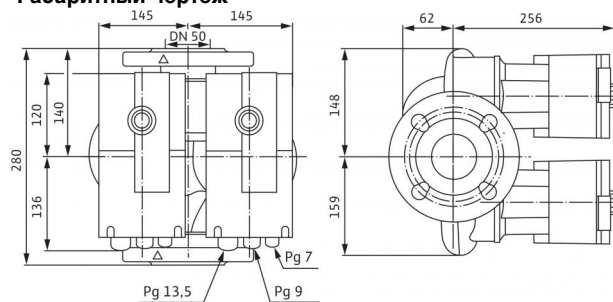
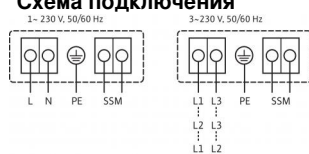


Схема подключения



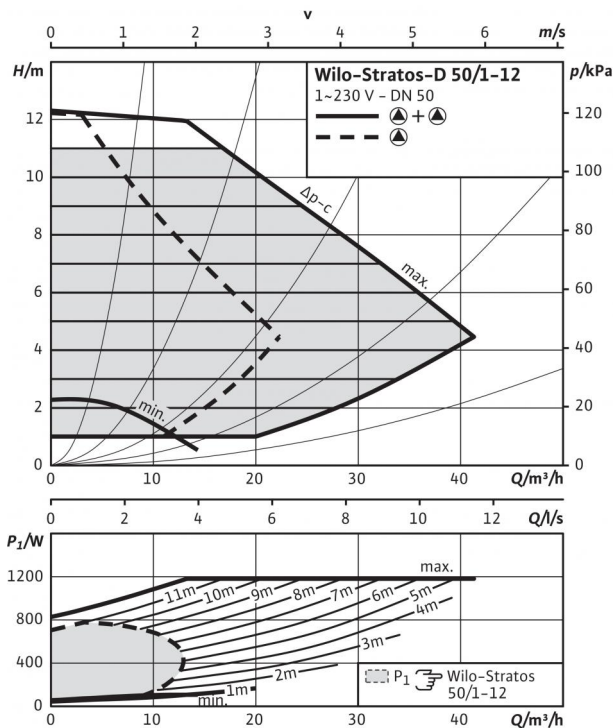
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

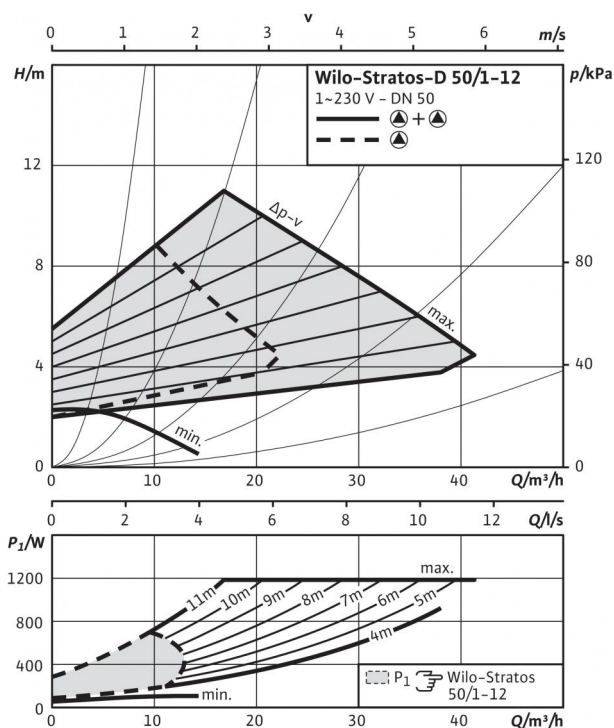
(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos-D 50/1-12

Характеристики Др-с (постоян.)



Характеристики Др-в (перемен.)



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

•
•

-10...+110 °C

6/10 бар

Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

DN 50

280 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

≤ 0.23

EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

500.00 Вт

1400 - 4600 об/мин

25 - 590 Вт

0,20 - 2,60 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Серый чугун (EN-GJL-250)

Синтетический материал (PPS - 40% GF)

Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)

Металлографит

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

5 / 12 / 18 м

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

Wilo

Stratos-D 50/1-12

2090467

27 кг

Технический паспорт: Stratos-D 50/1-12

Габаритный чертеж

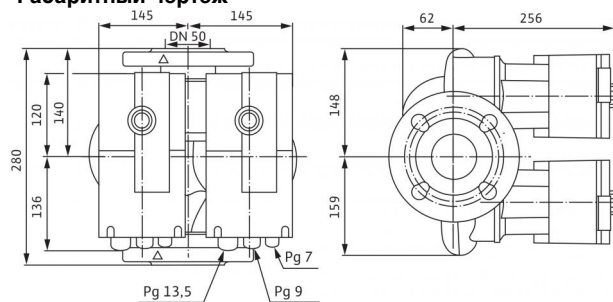
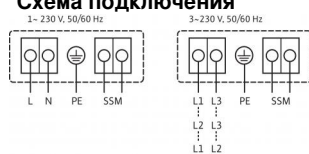


Схема подключения



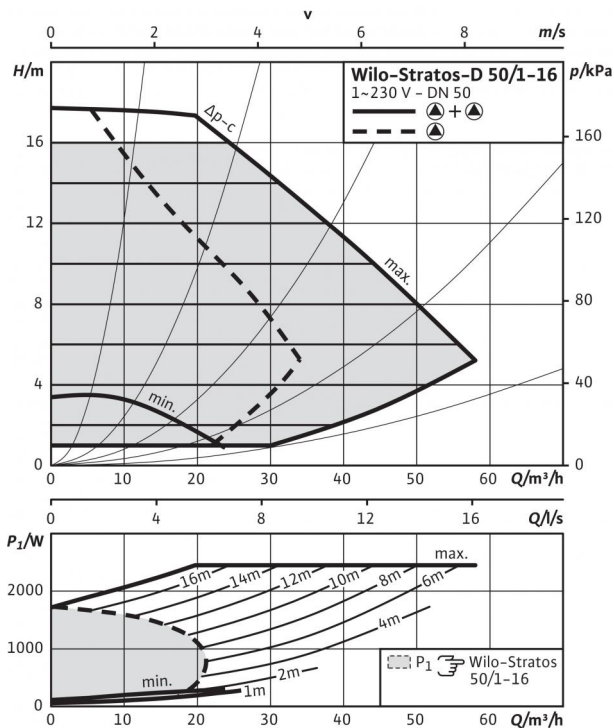
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

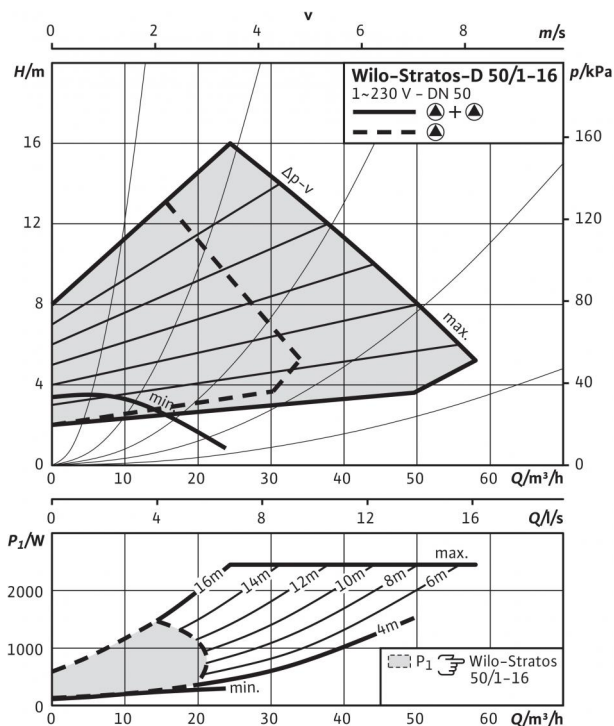
(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos-D 50/1-16

Характеристики Др-с (постоян.)



Характеристики Др-в (перемен.)



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащитность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•
•

-10...+110 °C
6/10 бар

Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)
DN 50
340 мм

≤ 0,23
EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)
Частотный преобразователь (ЧП)
IP X4D
F
1-230 В, 50/60 Гц
1,050.00 Вт
950 - 3400 об/мин
40 - 1250 Вт
0,30 - 5,50 А
Встроенная
1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-250)
Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)
Металлографит

7 / 15 / 23 м

Wilo
Stratos-D 50/1-16
2150598
48 кг

Технический паспорт: Stratos-D 50/1-16

Габаритный чертёж

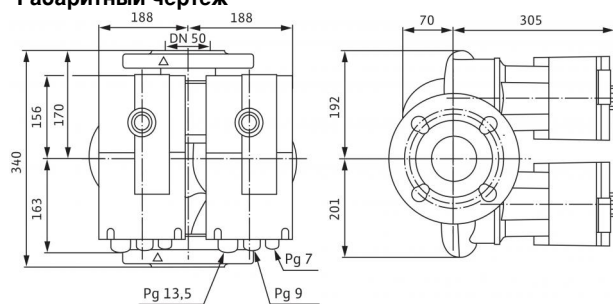
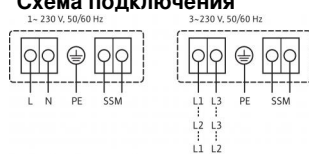


Схема подключения



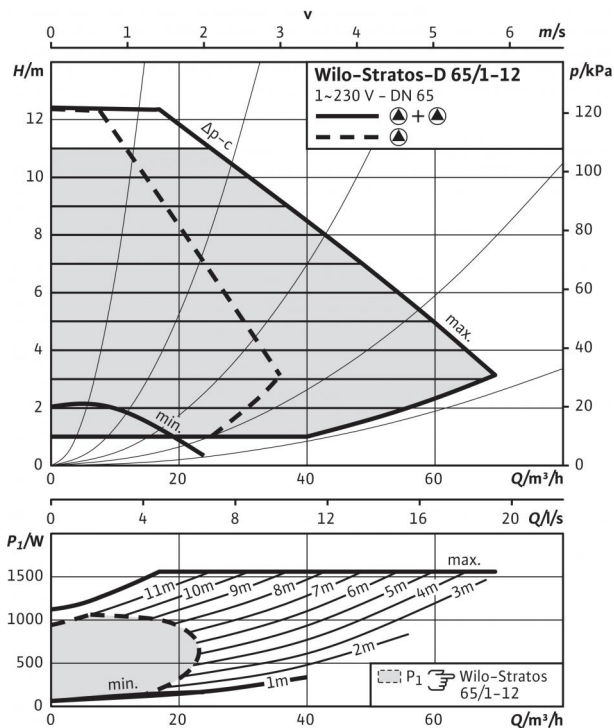
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

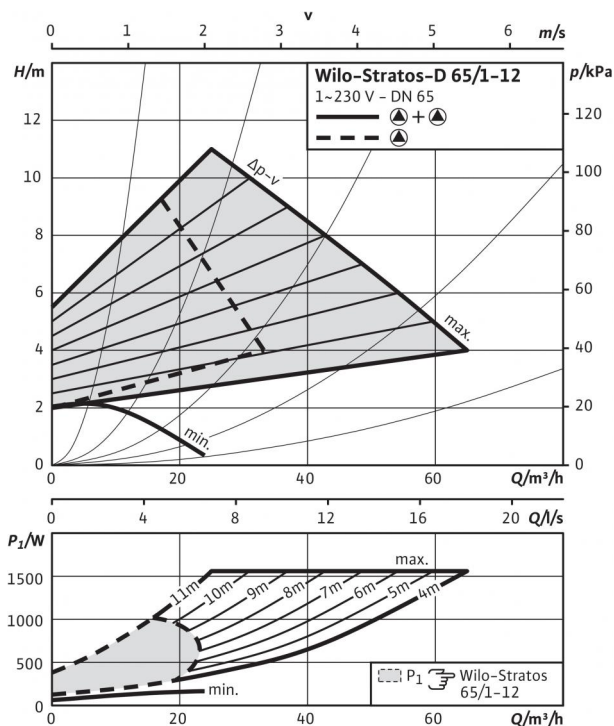
(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos-D 65/1-12

Характеристики $\Delta p-c$ (постоян.)



Характеристики $\Delta p-v$ (перемен.)



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водоглицеролевая смесь (макс. 1:1; при доле глицероля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•

•

-10...+110 °C

16 бар

DN 65

340 мм

≤ 0.23

EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 / industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 V, 50/60 Гц

650.00 Вт

950 - 3300 об/мин

38 - 800 Вт

0,30 - 3,50 A

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-250)

Синтетический материал (полипропилен - 50% GF)

Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)

Металлографит

7 / 15 / 23 м

Wilo

Stratos-D 65/1-12

2097597

51.5 кг

Технический паспорт: Stratos-D 65/1-12

Габаритный чертёж

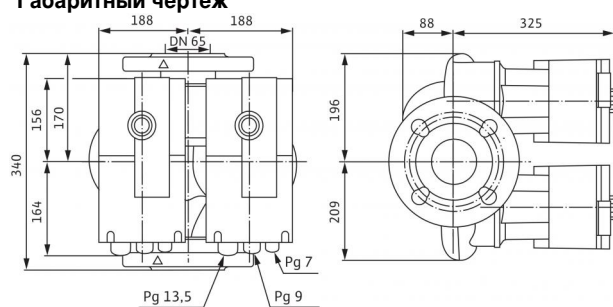
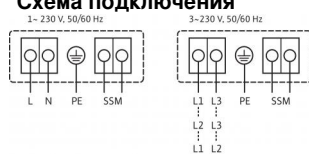


Схема подключения



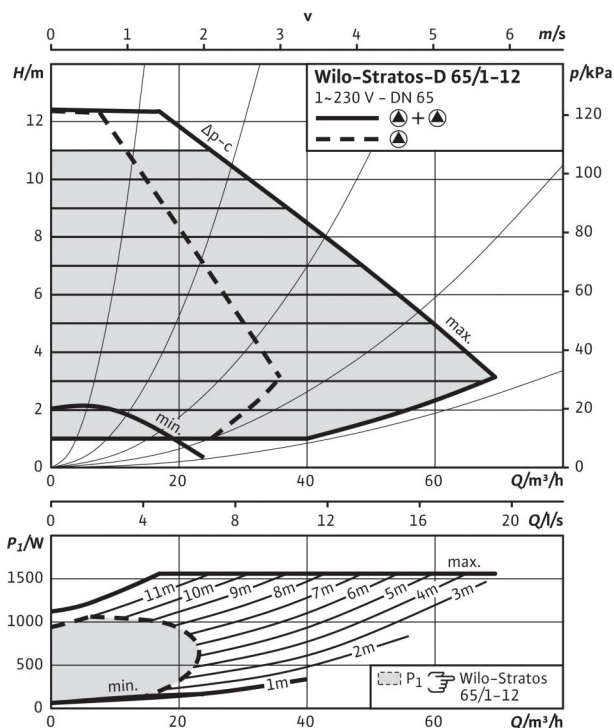
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

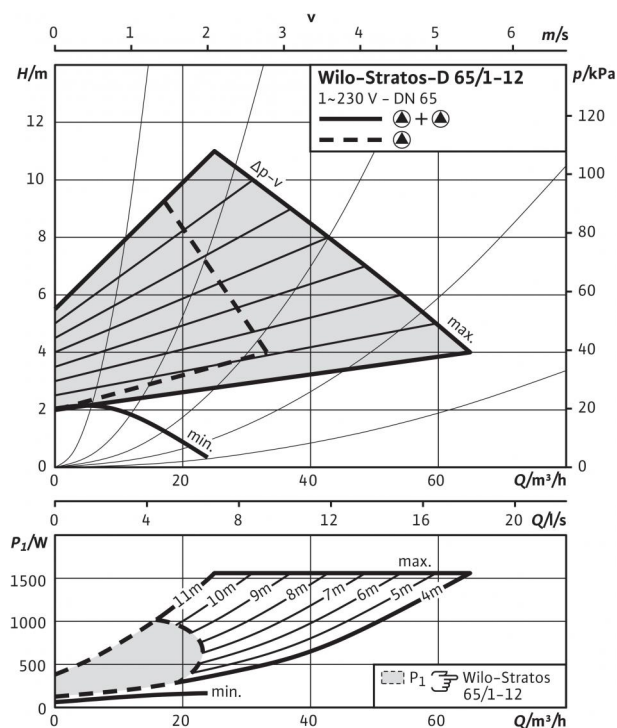
(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos-D 65/1-12

Характеристики Др-с (постоян.)



Характеристики Др-в (перемен.)



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водоглицеролевая смесь (макс. 1:1; при доле глицероля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•
•

-10...+110 °C

6/10 бар

Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

DN 65

340 мм

≤ 0.23

EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

650.00 Вт

950 - 2800 об/мин

38 - 800 Вт

0,30 - 3,50 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-250)

Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)

Металлографит

7 / 15 / 23 м

Wilo

Stratos-D 65/1-12

2160571

49.4 кг

Технический паспорт: Stratos-D 65/1-12

Габаритный чертеж

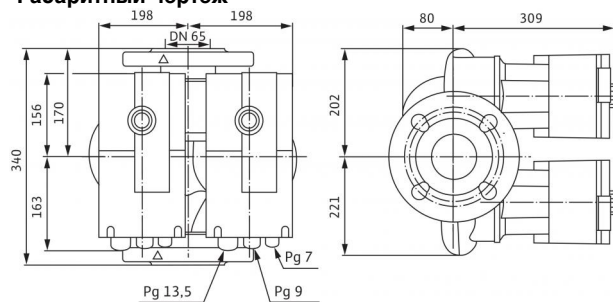
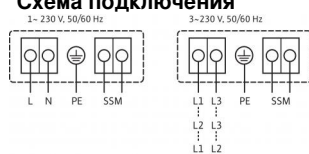


Схема подключения



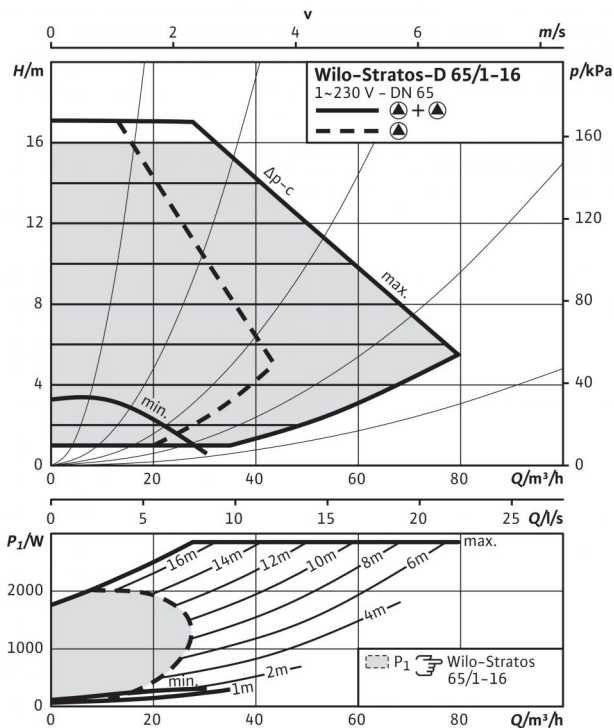
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

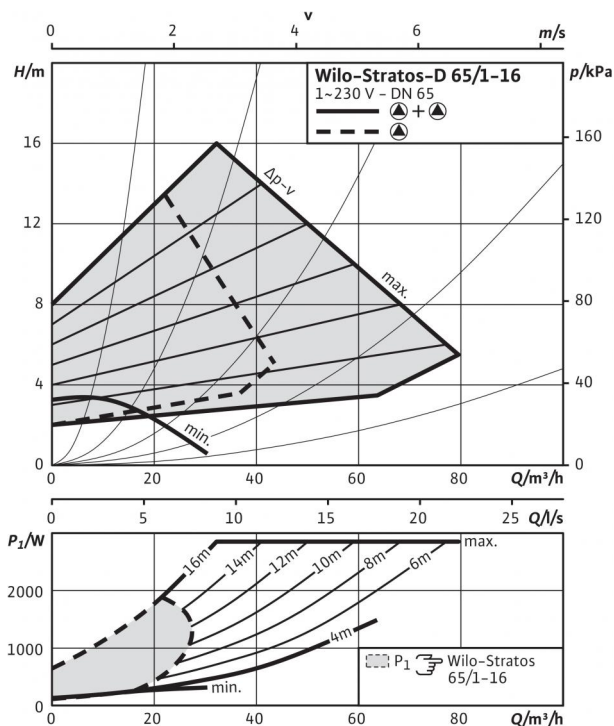
(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos-D 65/1-16

Характеристики Др-с (постоян.)



Характеристики Др-в (перемен.)



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водоглицеролевая смесь (макс. 1:1; при доле глицероля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащитность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•
•

-10...+110 °C
6/10 бар

Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)
DN 65
340 мм

≤ 0,23
EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)
Частотный преобразователь (ЧП)
IP X4D
F
1~230 В, 50/60 Гц
1,200.00 Вт
950 - 3400 об/мин
40 - 1450 Вт
0,30 - 6,40 А
Встроенная
1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-250)
Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)
Металлографит

7 / 15 / 23 м

Wilo
Stratos-D 65/1-16
2150599
51 кг

Технический паспорт: Stratos-D 65/1-16

Габаритный чертёж

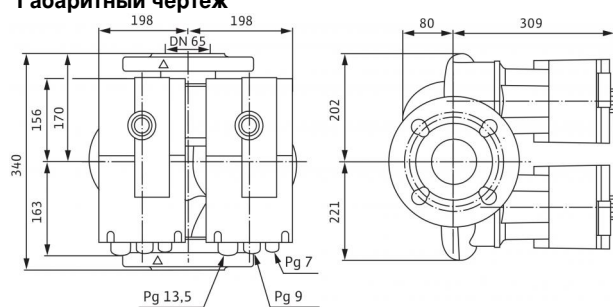
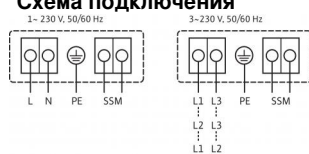


Схема подключения



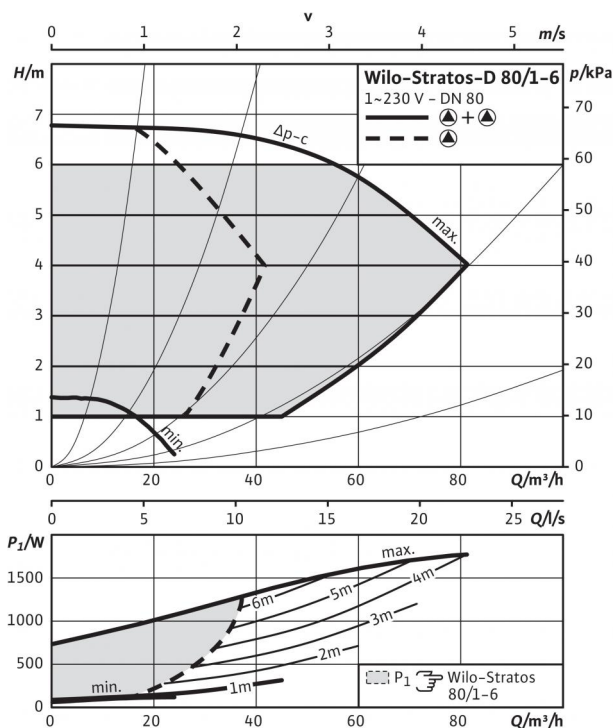
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

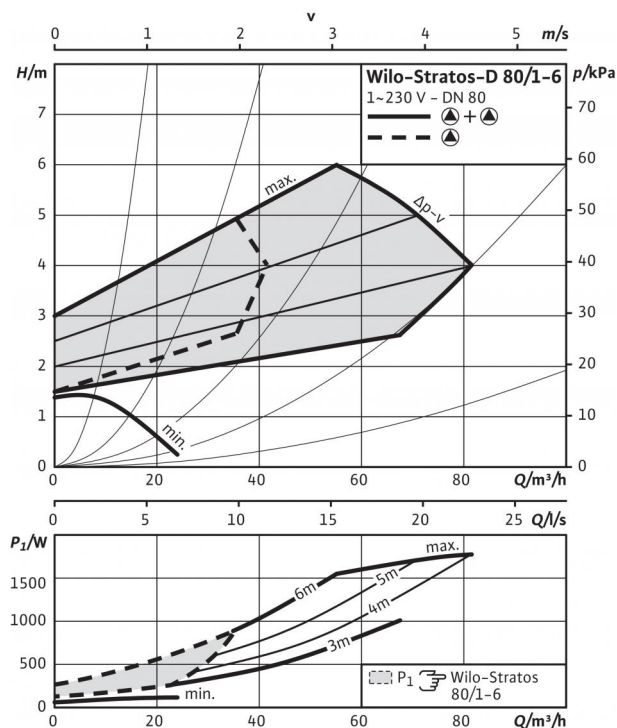
(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos-D 80/1-6

Характеристики Др-с (постоян.)



Характеристики Др-в (перемен.)



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

•

•

-10...+110 °C

10 бар

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

Фланец PN16 (согласно EN 1092-2)

DN 80

360 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

≤ 0,23

EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 V, 50/60 Гц

850,00 Вт

900 - 2400 об/мин

40 - 990 Вт

0,30 - 4,40 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Серый чугун (EN-GJL-250)

Синтетический материал (полипропилен - 50% GF)

Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)

Металлографит

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

7 / 15 / 23 м

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

Wilo

Stratos-D 80/1-6

2163265

61 кг

Технический паспорт: Stratos-D 80/1-6

Габаритный чертёж

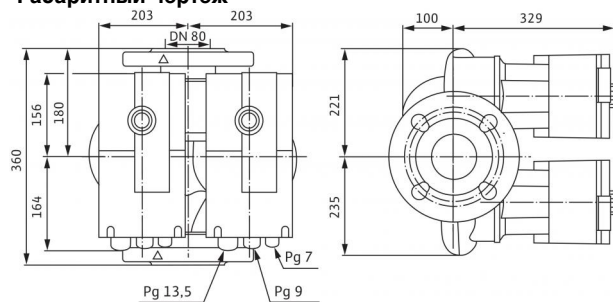
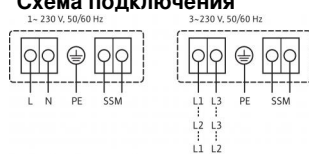


Схема подключения



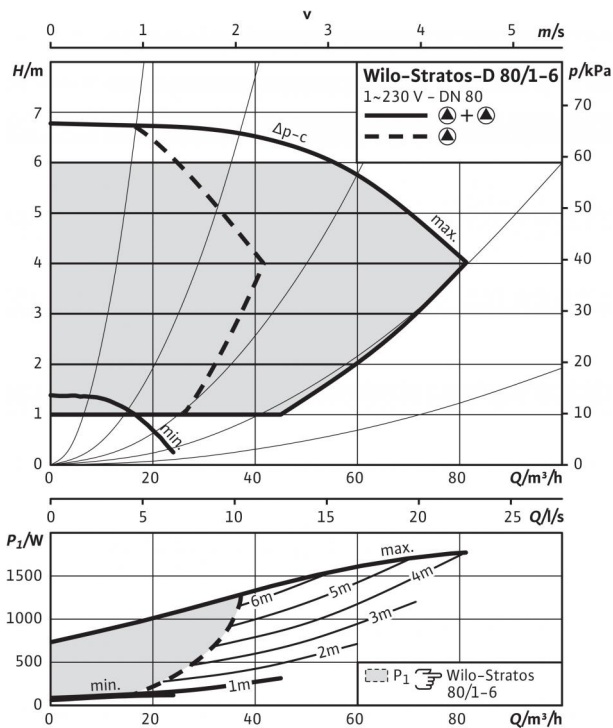
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

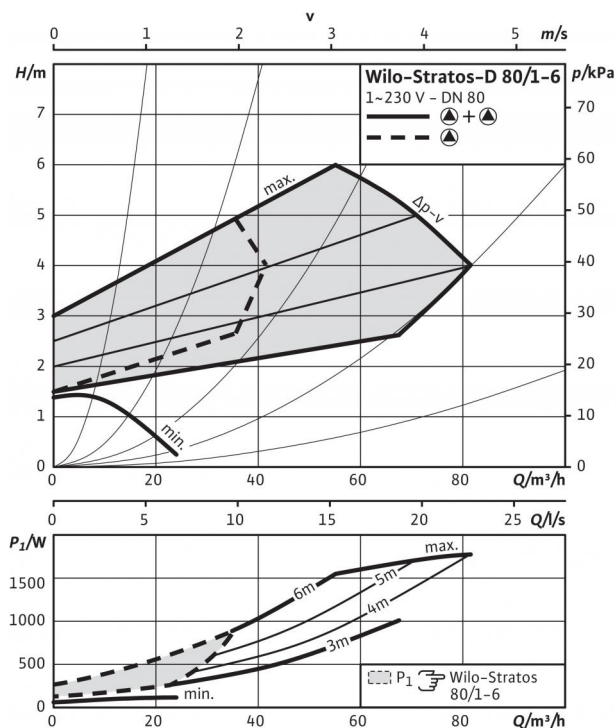
(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos-D 80/1-6

Характеристики Др-с (постоян.)



Характеристики Др-в (перемен.)



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•

•

-10...+110 °C

6 бар

Фланец PN 6 (рассчитан PN 16 согласно EN 1092-2)

DN 80

360 мм

≤ 0,23

EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 V, 50/60 Гц

850.00 Вт

900 - 2400 об/мин

40 - 990 Вт

0,30 - 4,40 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-250)

Синтетический материал (полипропилен - 50% GF)

Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)

Металлографит

7 / 15 / 23 м

Wilo

Stratos-D 80/1-6

2163264

61 кг

Технический паспорт: Stratos-D 80/1-6

Габаритный чертеж

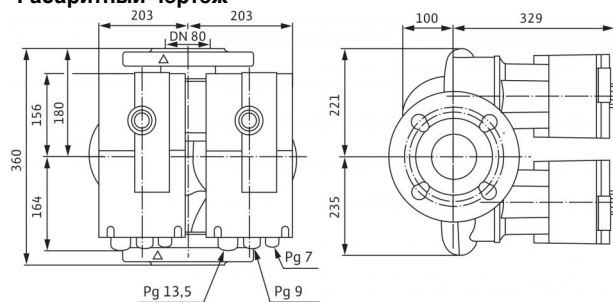
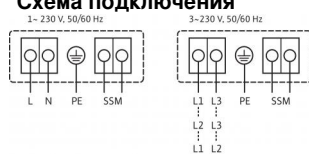


Схема подключения



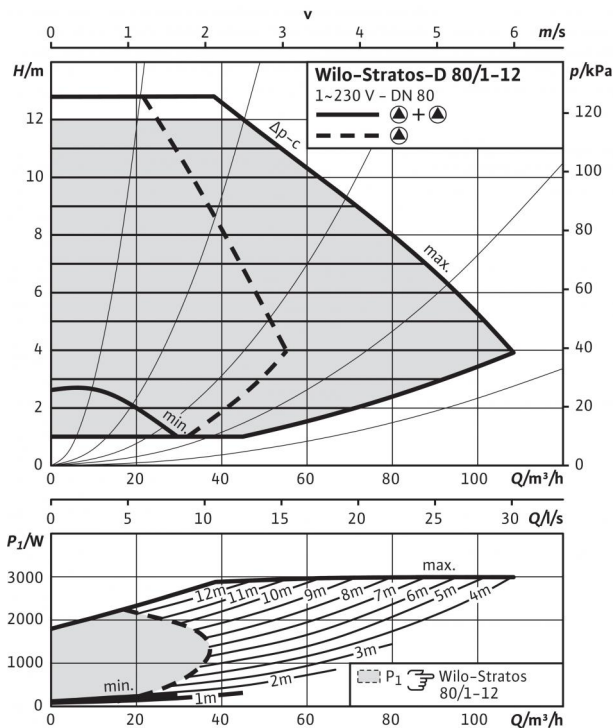
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

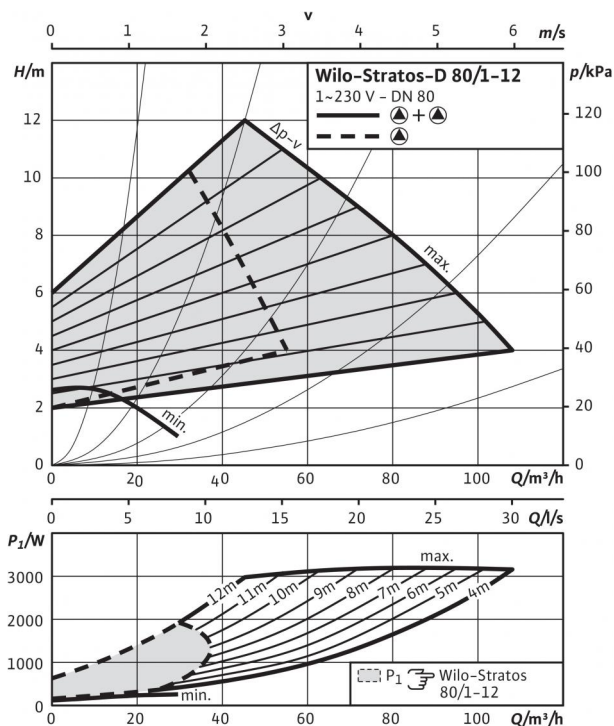
(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos-D 80/1-12

Характеристики Др-с (постоян.)



Характеристики Др-в (перемен.)



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•

•

-10...+110 °C

6 бар

Фланец PN 6 (рассчитан PN 16 согласно EN 1092-2)

DN 80

360 мм

≤ 0,23

EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 V, 50/60 Гц

1,300.00 Вт

900 - 3300 об/мин

40 - 1550 Вт

0,30 - 6,80 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-250)

Синтетический материал (полипропилен - 50% GF)

Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)

Металлографит

7 / 15 / 23 м

Wilo

Stratos-D 80/1-12

2150600

61 кг

Технический паспорт: Stratos-D 80/1-12

Габаритный чертёж

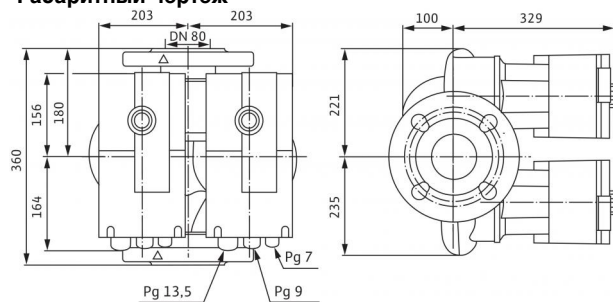
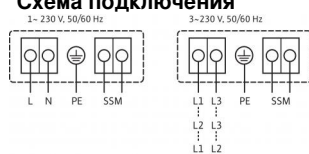


Схема подключения



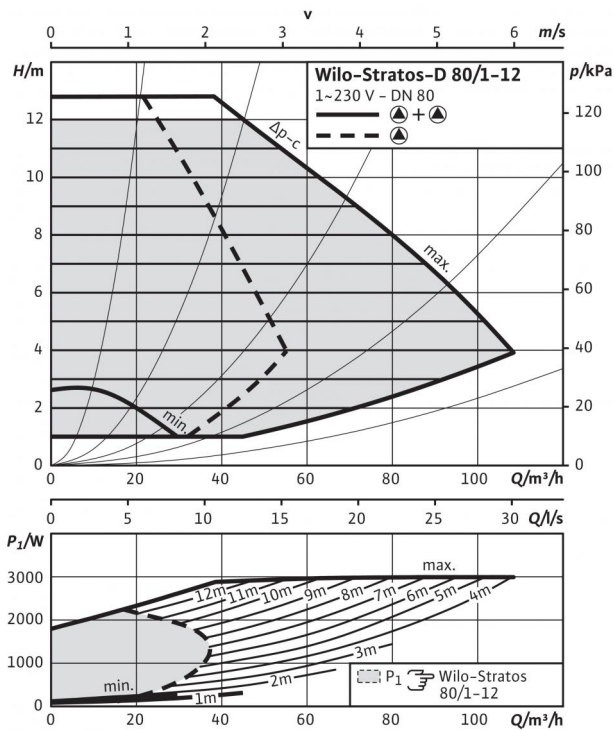
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

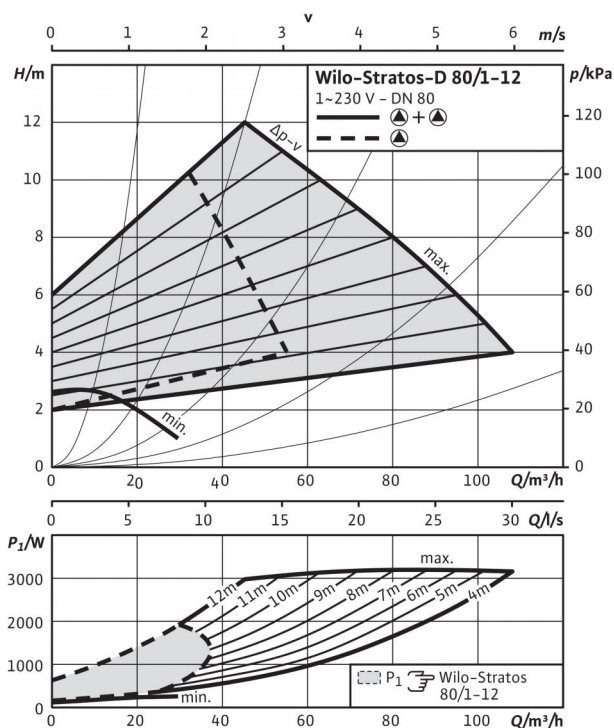
(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos-D 80/1-12

Характеристики Др-с (постоян.)



Характеристики Др-в (перемен.)



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•

•

-10...+110 °C

10 бар

Фланец PN16 (согласно EN 1092-2)

DN 80

360 мм

≤ 0,23

EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 V, 50/60 Гц

1,300.00 Вт

900 - 3300 об/мин

40 - 1550 Вт

0,30 - 6,80 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-250)

Синтетический материал (полипропилен - 50% GF)

Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)

Металлографит

7 / 15 / 23 м

Wilo

Stratos-D 80/1-12

2150601

61 кг

Технический паспорт: Stratos-D 80/1-12

Габаритный чертёж

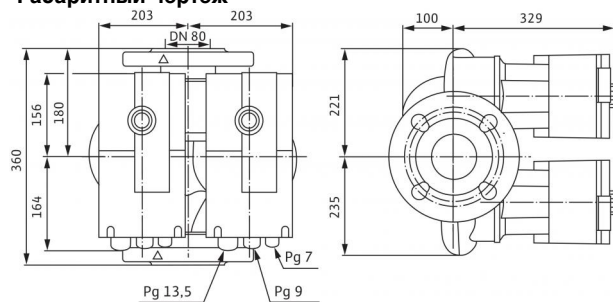
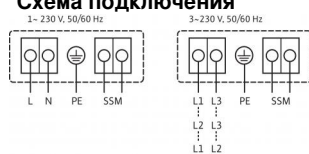


Схема подключения



SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos-D 80/1-12

Габаритный чертёж

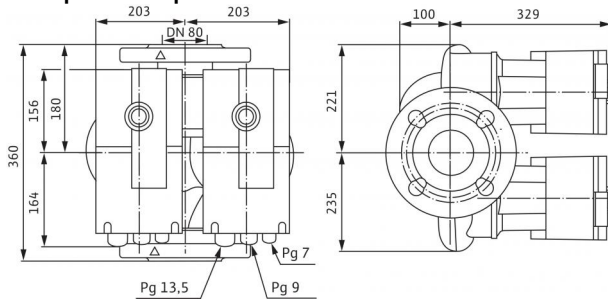
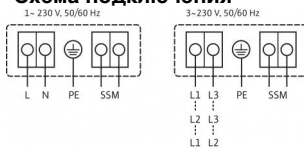


Схема подключения



SSM:

Обобщенная сигнализация неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

-10...+110 °C

16 бар

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

Фланец PN16 (согласно EN 1092-2)

DN 80

360 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

≤ 0,23

EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

1,300.00 Вт

900 - 3300 об/мин

40 - 1550 Вт

0,30 - 6,80 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Серый чугун (EN-GJL-250)

Синтетический материал (полипропилен - 50% GF)

Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)

Металлографит

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

7 / 15 / 23 м

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

Wilo

Stratos-D 80/1-12

2087634

61 кг