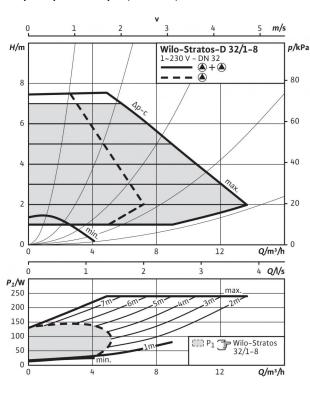
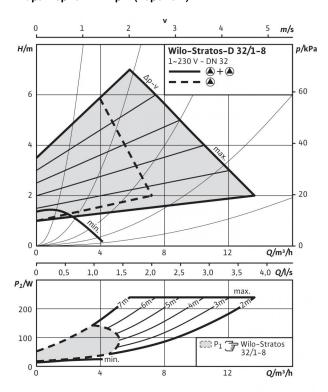




Характеристики Др-с (постоян.)



Характеристики Др-у (перемен.)



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035) Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды $+40~^{\circ}\text{C}$ -10...+110 °C Макс, допустимое рабочее давление P_{max} 16 бар

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный внутренний диаметр фланца DN 32 Габаритная длина *I*₀ 220 мм

Мотор/электроника

≤ 0.23 Индекс энергоэффективности (EEI) Создаваемые помехи EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые Помехозащищенность EN 61800-3;2004+A1;2012 /industr ial environment (C2) Регулирование частоты вращения Частотный преобразователь (ЧП) Степень зашиты IP X4D Класс изоляции Подключение к сети 1~230 В, 50/60 Гц 100.00 Bt Номинальная мощность электродвигателя P_2 1400 - 3700 об/мин Частота вращения N Потребляемая мощность Р1 9 - 125 Вт Потребление тока / 0,13 - 1,10 A Защита электродвигателя Встроенная 1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Резьбовой ввод для кабеля *PG*

Серый чугун (EN-GJL-250) Корпус насоса Рабочее колесо Синтетический материал (РРЕ -30% GF) Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1) Вал насоса Подшипники Металлографит

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды Минимальное давление на входе при 3/10/16 м температурах жидкости 50/95/110°C

Данные для заказа

Wilo Изделие Тип Stratos-D 32/1-8 2083125 Вес, прим. т 12 кг

03.01.2018



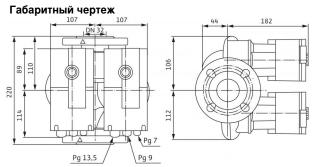
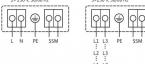


Схема подключения

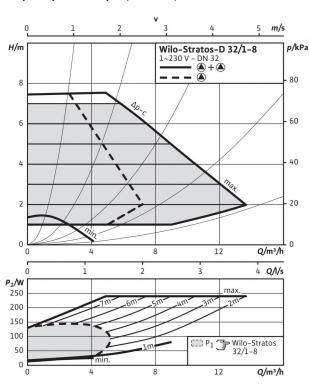


SSM:

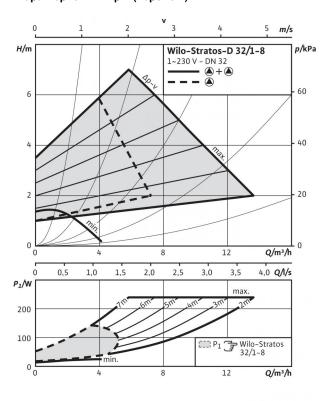
Обобщенная сигнализация неисправности



Характеристики Др-с (постоян.)



Характеристики Др-у (перемен.)



Допустимая перекачиваемая сред	а (другие среды по запросу)
--------------------------------	-----------------------------

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

 Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C
 -10...+110 °C

 Макс. допустимое рабочее давление P_{max}
 6/10 бар

Подсоединения к трубопроводу

Фланец Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)
Номинальный внутренний диаметр фланца DN 32
Габаритная длина l_0 220 мм

Мотор/электроника

≤ 0.23 Индекс энергоэффективности (EEI) Создаваемые помехи EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (С1) EN 61800-3:2004+A1:2012 /industr Помехозашищенность ial environment (C2) Регулирование частоты вращения Частотный преобразователь (ЧП) Степень защиты IP X4D Класс изоляции Подключение к сети 1~230 В, 50/60 Гц Номинальная мощность электродвигателя P_2 Частота вращения N 1400 - 3700 об/мин 9 - 125 Bt Потребляемая мошность Р Потребление тока / 0,13 - 1,10 A Защита электродвигателя Встроенная 1x7/1x9/1x13,5 Резьбовой ввод для кабеля *PG*

Материалы

 Корпус насоса
 Серый чугун (EN-GJL-250)

 Рабочее колесо
 Синтетический материал (PPE - 30% GF)

 Вал насоса
 Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)

 Подшипники
 Металлографит

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды Минимальное давление на входе при 3 / 10 / 16 м температурах жидкости 50/95/110°C

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	Stratos-D 32/1-8
Арт№	2160567
Вес, прим. <i>m</i>	12 кг

03.01.2018 3/46



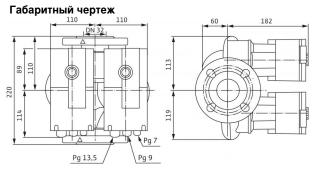
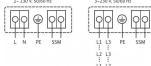


Схема подключения

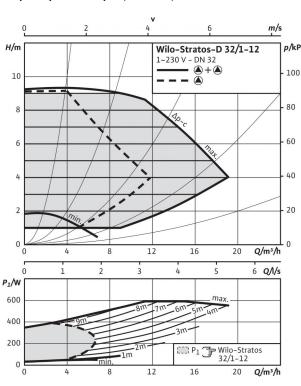


SSM:

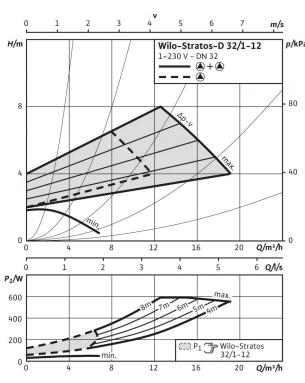
Обобщенная сигнализация неисправности



Характеристики Др-с (постоян.)



Характеристики Др-v (перемен.)



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

 Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C
 -10...+110 °C

 Макс. допустимое рабочее давление P_{max}
 6/10 бар

Подсоединения к трубопроводу

 Фланец
 Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

 Номинальный внутренний диаметр фланца
 DN 32

 Габаритная длина I₀
 220 мм

Мотор/электроника

≤ 0.23 Индекс энергоэффективности (EEI) Создаваемые помехи EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (С1) EN 61800-3:2004+A1:2012 /industr Помехозашищенность ial environment (C2) Частотный преобразователь (ЧП) Регулирование частоты вращения Степень защиты IP X4D Класс изоляции Подключение к сети 1~230 В, 50/60 Гц Номинальная мощность электродвигателя P_2 Частота вращения N 1400 - 4800 об/мин 12 - 300 BT Потребляемая мошность Р Потребление тока / 0,22 - 1,32 A Защита электродвигателя Встроенная 1x7/1x9/1x13,5 Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Синтетический материал (PPS - 40% GF)

Вал насоса

Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)

Подшипники

Металлографит

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды Минимальное давление на входе при 3 / 10 / 16 м температурах жидкости 50/95/110°C

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	Stratos-D 32/1-12
Арт№	2090462
Вес, прим. <i>m</i>	16.5 кг

03.01.2018 5/46



Габаритный чертеж 110 130

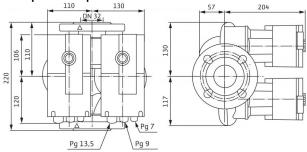
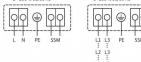


Схема подключения

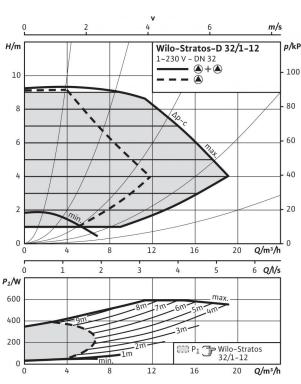


SSM:

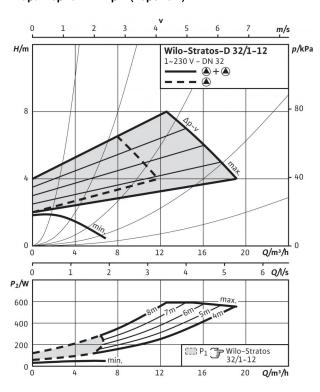
Обобщенная сигнализация неисправности



Характеристики Др-с (постоян.)



Характеристики Др-у (перемен.)



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

 Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C
 -10...+110 °C

 Макс. допустимое рабочее давление P_{max}
 16 бар

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный внутренний диаметр фланца DN 32
Габаритная длина I_0 220 мм

Мотор/электроника

≤ 0.23 Индекс энергоэффективности (EEI) Создаваемые помехи EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые Помехозащищенность EN 61800-3;2004+A1;2012 /industr ial environment (C2) Частотный преобразователь (ЧП) Регулирование частоты вращения Степень зашиты IP X4D Класс изоляции Подключение к сети 1~230 В, 50/60 Гц 200.00 Bt Номинальная мощность электродвигателя P_2 1400 - 4800 об/мин Частота вращения N Потребляемая мощность P_1 12 - 300 Вт Потребление тока / 0,22 - 1,32 A Защита электродвигателя Встроенная 1x7/1x9/1x13,5 Резьбовой ввод для кабеля *PG*

Материалы

Корпус насоса
Рабочее колесо
Синтетический материал (PPS - 40% GF)
Вал насоса
Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Подшипники
Металлографит

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды Минимальное давление на входе при 3 / 10 / 16 м температурах жидкости 50/95/110°C

Данные для заказа

Изделие Wilo
Тип Stratos-D 32/1-12
Арт.-№ 2083606
Вес, прим. *m* 16.5 кг

03.01.2018 7/46



Габаритный чертеж 110 130

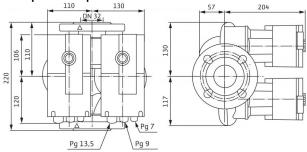
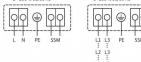


Схема подключения

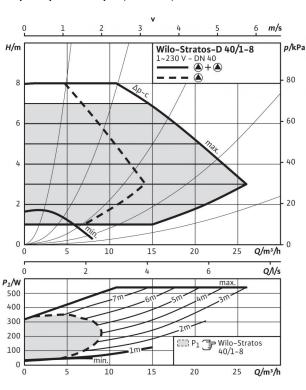


SSM:

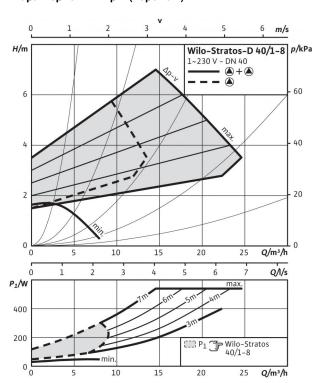
Обобщенная сигнализация неисправности



Характеристики Др-с (постоян.)



Характеристики Др-у (перемен.)



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

 Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C
 -10...+110 °C

 Макс. допустимое рабочее давление P_{max}
 16 бар

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный внутренний диаметр фланца DN 40
Габаритная длина I_0 220 мм

Мотор/электроника

≤ 0.23 Индекс энергоэффективности (EEI) Создаваемые помехи EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые Помехозащищенность EN 61800-3;2004+A1;2012 /industr ial environment (C2) Частотный преобразователь (ЧП) Регулирование частоты вращения Степень зашиты IP X4D Класс изоляции Подключение к сети 1~230 В, 50/60 Гц 200.00 Bt Номинальная мощность электродвигателя P_2 1400 - 4800 об/мин Частота вращения N Потребляемая мощность P_1 12 - 300 Вт Потребление тока / 0,22 - 1,32 A Защита электродвигателя Встроенная 1x7/1x9/1x13,5 Резьбовой ввод для кабеля *PG*

Материалы

Корпус насоса
Рабочее колесо
Синтетический материал (PPS - 40% GF)
Вал насоса
Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Подшипники
Металлографит

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при
температурах жидкости 50/95/110°C

3 / 10 / 16 м

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	Stratos-D 40/1-8
Арт№	2099901
Вес, прим. <i>т</i>	17 кг

03.01.2018 9/46



Габаритный чертеж 135

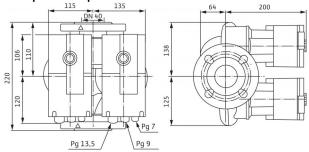
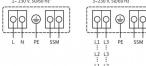


Схема подключения

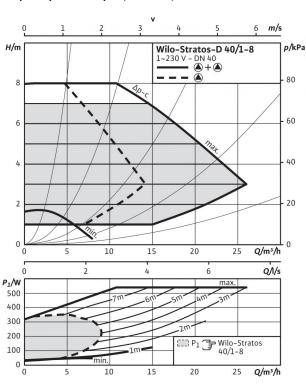


SSM:

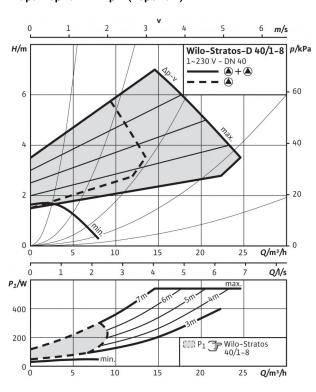
Обобщенная сигнализация неисправности



Характеристики Др-с (постоян.)



Характеристики Др-у (перемен.)



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035) Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды $+40~^{\circ}\text{C}$ -10...+110 °C Макс, допустимое рабочее давление P_{max} 6/10 бар

Подсоединения к трубопроводу

Фланец Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2) DN 40 Номинальный внутренний диаметр фланца 220 мм Габаритная длина *I*₀

Мотор/электроника

≤ 0.23 Индекс энергоэффективности (EEI) Создаваемые помехи EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (С1) EN 61800-3:2004+A1:2012 /industr Помехозашищенность ial environment (C2) Регулирование частоты вращения Частотный преобразователь (ЧП) Степень защиты IP X4D Класс изоляции Подключение к сети 1~230 В, 50/60 Гц Номинальная мощность электродвигателя P_2 Частота вращения N 1400 - 4800 об/мин 12 - 300 Вт Потребляемая мошность Р Потребление тока / 0,22 - 1,32 A Защита электродвигателя Встроенная 1x7/1x9/1x13,5 Резьбовой ввод для кабеля *PG*

Материалы

Корпус насоса Серый чугун (EN-GJL-250) Рабочее колесо Синтетический материал (PPS -40% GF) Вал насоса Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1) Полшипники Металлографит

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды Минимальное давление на входе при 3/10/16 м температурах жидкости 50/95/110°C

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	Stratos-D 40/1-8
Арт№	2090463
Вес, прим. <i>m</i>	17 кг

03.01.2018



Габаритный чертеж 135

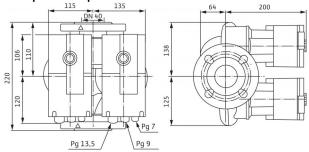
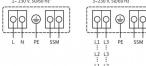


Схема подключения



SSM:

Обобщенная сигнализация неисправности



Габаритный чертеж

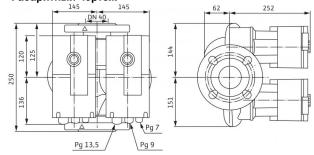
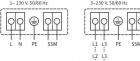


Схема подключения



SSM:

Обобщенная сигнализация неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка: 1 A, 250 B $^{\sim}$)

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

 Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C
 -10...+110 °C

 Макс. допустимое рабочее давление Р_{тах}
 16 бар

Подсоединения к трубопроводу

 Номинальный внутренний диаметр фланца
 DN 40

 Габаритная длина I_0 250 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)	≤ 0.23
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (С1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012 /industr ial environment (C2)
Регулирование частоты вращения	Частотный преобразователь (ЧП)
Степень защиты	IP X4D
Класс изоляции	F
Подключение к сети	1~230 В, 50/60 Гц
Номинальная мощность электродвигателя P_2	450.00 Bt
Частота вращения <i>N</i>	1400 - 4600 об/мин
Потребляемая мощность P_1	25 - 550 Вт
Потребление тока <i>I</i>	0,20 - 2,40 A
Защита электродвигателя	Встроенная
Резьбовой ввод для кабеля <i>PG</i>	1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса	Серый чугун (EN-GJL-250)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPS - 40% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)
Подшипники	Металлографит

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C

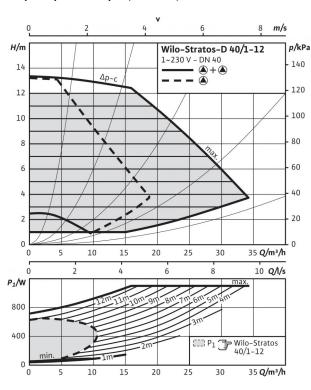
Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	Stratos-D 40/1-12
Арт№	2072568
Вес, прим. т	25 кг

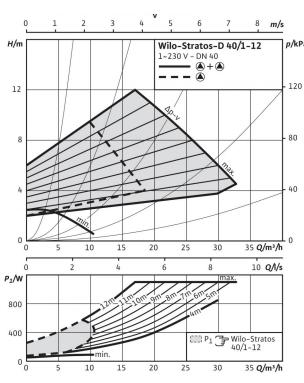
03.01.2018 13/46



Характеристики Др-с (постоян.)



Характеристики Др-у (перемен.)



Допустимая перекачиваемая среда (д	другие среды по запросу)
------------------------------------	--------------------------

Вода систем отопления (согласно VDI 2035) Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды $+40~^{\circ}\text{C}$ -10...+110 °C Макс, допустимое рабочее давление P_{max} 6/10 бар

Подсоединения к трубопроводу

Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2) DN 40 Номинальный внутренний диаметр фланца 250 мм Габаритная длина *I*₀

Мотор/электроника

≤ 0.23 Индекс энергоэффективности (EEI) Создаваемые помехи EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (С1) EN 61800-3:2004+A1:2012 /industr Помехозашищенность ial environment (C2) Регулирование частоты вращения Частотный преобразователь (ЧП) Степень защиты IP X4D Класс изоляции Подключение к сети 1~230 В, 50/60 Гц Номинальная мощность электродвигателя P_2 Частота вращения N 1400 - 4600 об/мин 25 - 550 Вт Потребляемая мошность Р Потребление тока / 0,20 - 2,40 A Защита электродвигателя Встроенная 1x7/1x9/1x13,5 Резьбовой ввод для кабеля *PG*

Материалы

Корпус насоса Серый чугун (EN-GJL-250) Рабочее колесо Синтетический материал (PPS -40% GF) Вал насоса Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13) Полшипники Металлографит

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды Минимальное давление на входе при 5/12/18 м температурах жидкости 50/95/110°C

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	Stratos-D 40/1-12
Арт№	2090464
Вес, прим. <i>т</i>	25 кг

03.01.2018



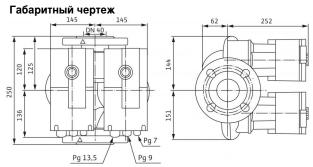
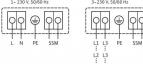


Схема подключения

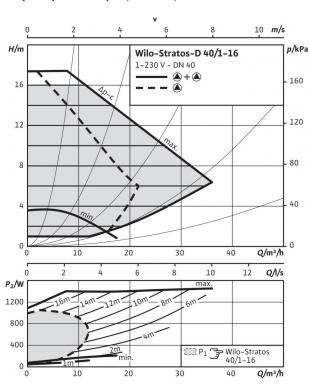


SSM:

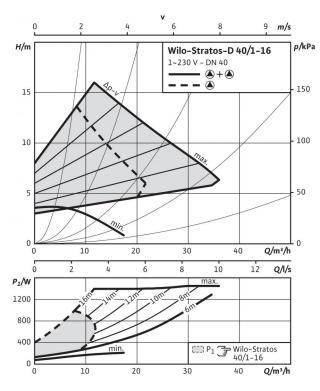
Обобщенная сигнализация неисправности



Характеристики Др-с (постоян.)



Характеристики Др-v (перемен.)



Допустимая перекачиваемая сред	а (другие среды по запросу)
--------------------------------	-----------------------------

The State of the S	F - 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
Вода систем отопления (согласно VDI 2035)	•
Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)	•

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C	-10+110 °C
Макс. допустимое рабочее давление $P_{\sf max}$	6/10 бар

Подсоединения к трубопроводу

Фланец	Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 40
Габаритная длина <i>I</i> ₀	250 мм

Мотор/электроника

мотор/электроника	
Индекс энергоэффективности (EEI)	≤ 0.23
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (С1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012 /industr ial environment (C2)
Регулирование частоты вращения	Частотный преобразователь (ЧП)
Степень защиты	IP X4D
Класс изоляции	F
Подключение к сети	1~230 В, 50/60 Гц
Номинальная мощность электродвигателя P_2	650.00 Вт
Частота вращения <i>N</i>	950 - 3500 об/мин
Потребляемая мощность P_1	35 - 800 Вт
Потребление тока <i>I</i>	0,30 - 3,50 A
Защита электродвигателя	Встроенная
Резьбовой ввод для кабеля <i>PG</i>	1x7/1x9/1x13,5

Материалы

· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
Корпус насоса	Серый чугун (EN-GJL-250)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)
Подшипники	Металлографит

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды Минимальное давление на входе при	7 / 15 / 23 M
	7 / 10 / LO M
температурах жидкости 50/95/110°C	

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	Stratos-D 40/1-16
Арт№	2150597
Вес, прим. <i>m</i>	44 кг

03.01.2018 16/46



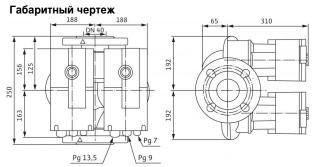
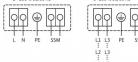


Схема подключения

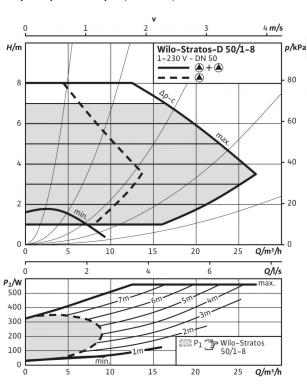


SSM:

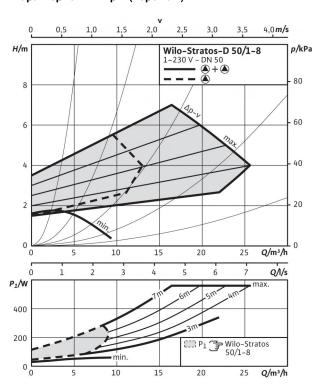
Обобщенная сигнализация неисправности



Характеристики Др-с (постоян.)



Характеристики Др-v (перемен.)



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)	•
Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)	•

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C	-10+110 °C
Макс. допустимое рабочее давление $P_{\sf max}$	6/10 бар

Подсоединения к трубопроводу

Фланец	Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 50
Габаритная длина <i>I</i> ₀	240 мм

Мотор/электроника

мотор/электроника	
Индекс энергоэффективности (EEI)	≤ 0.23
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (С1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012 /industr ial environment (C2)
Регулирование частоты вращения	Частотный преобразователь (ЧП)
Степень защиты	IP X4D
Класс изоляции	F
Подключение к сети	1~230 В, 50/60 Гц
Номинальная мощность электродвигателя P_2	200.00 Вт
Частота вращения <i>N</i>	1400 - 4800 об/мин
Потребляемая мощность P_1	12 - 300 Вт
Потребление тока <i>I</i>	0,22 - 1,32 A
Защита электродвигателя	Встроенная
Резьбовой ввод для кабеля <i>PG</i>	1x7/1x9/1x13,5

Материалы

на гориалы	
Корпус насоса	Серый чугун (EN-GJL-250)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPS - 40% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Подшипники	Металлографит

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	3/10/16 м

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	Stratos-D 50/1-8
Арт№	2090465
Вес, прим. т	19 кг

03.01.2018 18/46



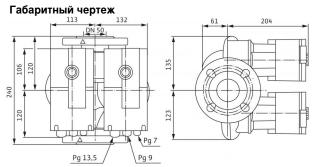
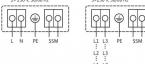


Схема подключения

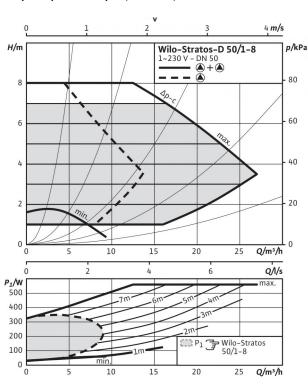


SSM:

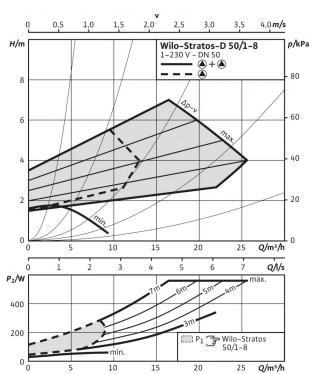
Обобщенная сигнализация неисправности



Характеристики Др-с (постоян.)



Характеристики Др-v (перемен.)



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

 Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C
 -10...+110 °C

 Макс. допустимое рабочее давление P_{max}
 16 бар

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный внутренний диаметр фланца DN 50
Габаритная длина I_0 240 мм

Мотор/электроника

≤ 0.23 Индекс энергоэффективности (EEI) Создаваемые помехи EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые Помехозащищенность EN 61800-3;2004+A1;2012 /industr ial environment (C2) Регулирование частоты вращения Частотный преобразователь (ЧП) Степень зашиты IP X4D Класс изоляции Подключение к сети 1~230 В, 50/60 Гц 200.00 Bt Номинальная мощность электродвигателя P_2 1400 - 4800 об/мин Частота вращения *N* Потребляемая мощность P_1 12 - 300 Вт Потребление тока / 0,22 - 1,32 A Защита электродвигателя Встроенная 1x7/1x9/1x13,5 Резьбовой ввод для кабеля *PG*

Материалы

Корпус насоса
Рабочее колесо
Синтетический материал (PPS - 40% GF)
Вал насоса
Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Подшипники
Металлографит

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды Минимальное давление на входе при 3 / 10 / 16 м температурах жидкости 50/95/110°C

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	Stratos-D 50/1-8
Арт№	2086550
Вес, прим. <i>т</i>	19 кг

03.01.2018 20/46



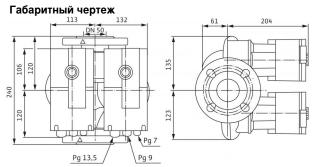
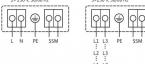


Схема подключения

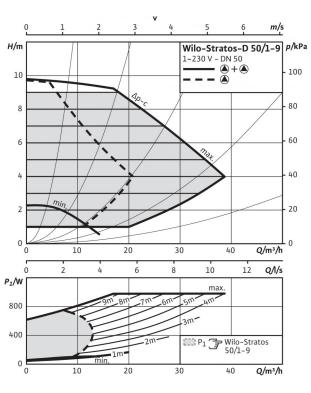


SSM:

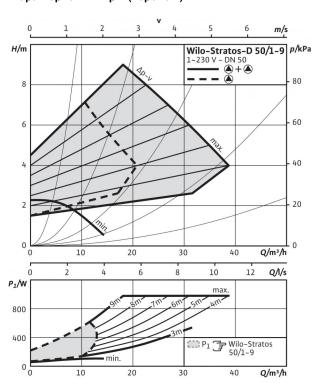
Обобщенная сигнализация неисправности



Характеристики Др-с (постоян.)



Характеристики Др-у (перемен.)



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

 Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C
 -10...+110 °C

 Макс. допустимое рабочее давление P_{max}
 16 бар

Подсоединения к трубопроводу

 Номинальный внутренний диаметр фланца
 DN 50

 Габаритная длина I_0 280 мм

Мотор/электроника

≤ 0.23 Индекс энергоэффективности (EEI) Создаваемые помехи EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые Помехозащищенность EN 61800-3;2004+A1;2012 /industr ial environment (C2) Частотный преобразователь (ЧП) Регулирование частоты вращения Степень зашиты IP X4D Класс изоляции Подключение к сети 1~230 В, 50/60 Гц 400.00 Bt Номинальная мощность электродвигателя P_2 1400 - 4100 об/мин Частота вращения N Потребляемая мощность P_1 25 - 490 Вт Потребление тока / 0,20 - 2,15 A Защита электродвигателя Встроенная 1x7/1x9/1x13,5 Резьбовой ввод для кабеля *PG*

Материалы

Корпус насоса
Рабочее колесо
Синтетический материал (PPS - 40% GF)
Вал насоса
Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)
Подшипники
Металлографит

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при
температурах жидкости 50/95/110°C

Данные для заказа

Изделие Wilo
Тип Stratos-D 50/1-9
Арт.-№ 2099903
Вес, прим. *m* 27 кг

03.01.2018 22/46



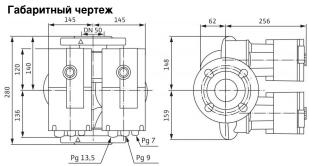
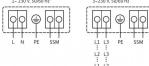


Схема подключения

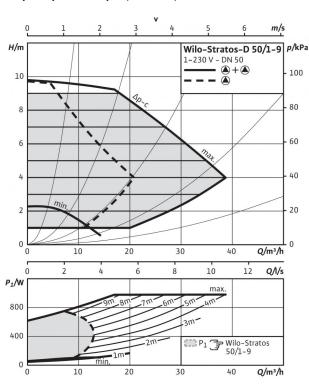


SSM:

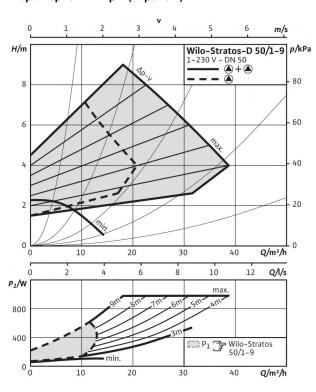
Обобщенная сигнализация неисправности



Характеристики Др-с (постоян.)



Характеристики Др-у (перемен.)



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

 Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 ° C
 -10...+110 ° C

 Макс. допустимое рабочее давление P_{max}
 6/10 бар

Подсоединения к трубопроводу

Мотор/электроника

≤ 0.23 Индекс энергоэффективности (EEI) Создаваемые помехи EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (С1) EN 61800-3:2004+A1:2012 /industr Помехозашищенность ial environment (C2) Регулирование частоты вращения Частотный преобразователь (ЧП) Степень защиты IP X4D Класс изоляции Подключение к сети 1~230 В, 50/60 Гц Номинальная мощность электродвигателя P_2 Частота вращения N 1400 - 4100 об/мин 25 - 490 Вт Потребляемая мошность Р Потребление тока / 0,20 - 2,15 A Защита электродвигателя Встроенная 1x7/1x9/1x13.5 Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

 Корпус насоса
 Серый чугун (EN-GJL-250)

 Рабочее колесо
 Синтетический материал (PPS - 40% GF)

 Вал насоса
 Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)

 Подшипники
 Металлографит

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	Stratos-D 50/1-9
Арт№	2090466
Вес, прим. <i>m</i>	27 кг

03.01.2018 24/46



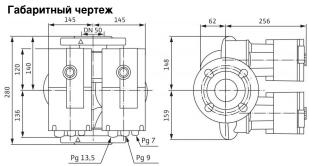
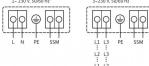


Схема подключения

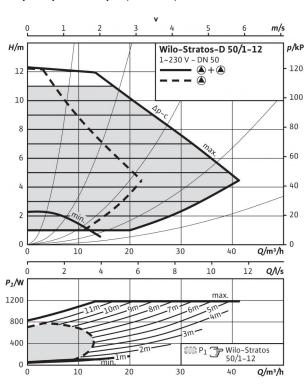


SSM:

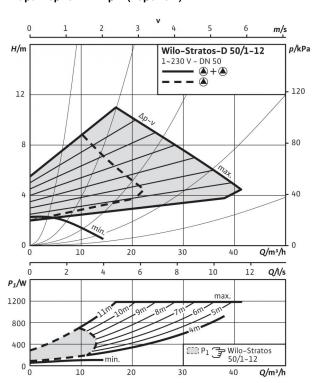
Обобщенная сигнализация неисправности



Характеристики Др-с (постоян.)



Характеристики Др-у (перемен.)



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

 Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C
 -10...+110 °C

 Макс. допустимое рабочее давление P_{max}
 16 бар

Подсоединения к трубопроводу

 Номинальный внутренний диаметр фланца
 DN 50

 Габаритная длина I_0 280 мм

Мотор/электроника

≤ 0.23 Индекс энергоэффективности (EEI) Создаваемые помехи EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые Помехозащищенность EN 61800-3;2004+A1;2012 /industr ial environment (C2) Частотный преобразователь (ЧП) Регулирование частоты вращения Степень зашиты IP X4D Класс изоляции Подключение к сети 1~230 В, 50/60 Гц 500.00 Bt Номинальная мощность электродвигателя P_2 1400 - 4600 об/мин Частота вращения N Потребляемая мощность P_1 25 - 590 Вт Потребление тока / 0,20 - 2,60 A Защита электродвигателя Встроенная 1x7/1x9/1x13,5 Резьбовой ввод для кабеля *PG*

Материалы

Корпус насоса
Серый чугун (EN-GJL-250)
Рабочее колесо
Синтетический материал (PPS - 40% GF)
Вал насоса
Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)
Подшипники
Металлографит

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C

Данные для заказа

Изделие Wilo
Тип Stratos-D 50/1-12
Арт.-№ 2099902
Вес, прим. *m* 27 кг

03.01.2018 26/46



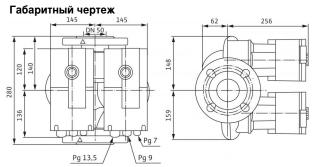
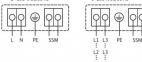


Схема подключения

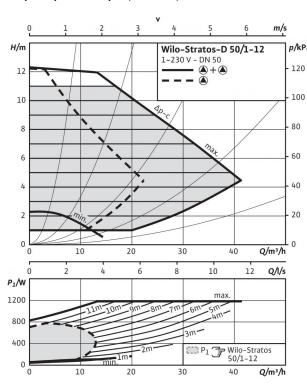


SSM:

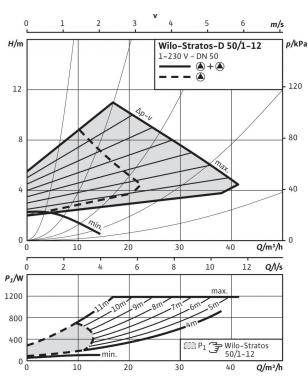
Обобщенная сигнализация неисправности



Характеристики Др-с (постоян.)



Характеристики Др-v (перемен.)



Допустимая перекачиваемая сред	а (другие среды по запросу)
--------------------------------	-----------------------------

Monday and an an an an an an an all a Mahaman al	p - [] /
Вода систем отопления (согласно VDI 2035)	•
Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)	•

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C	-10+110 °C
Макс. допустимое рабочее давление P_{\max}	6/10 бар

Подсоединения к трубопроводу

подоссдинения к грусопроводу	
Фланец	Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 50
Габаритная длина I_0	280 мм

Мотор/электроника

шотор/электроника	
Индекс энергоэффективности (EEI)	≤ 0.23
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (С1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012 /industr ial environment (C2)
Регулирование частоты вращения	Частотный преобразователь (ЧП)
Степень защиты	IP X4D
Класс изоляции	F
Подключение к сети	1~230 В, 50/60 Гц
Номинальная мощность электродвигателя P_2	500.00 Вт
Частота вращения <i>N</i>	1400 - 4600 об/мин
Потребляемая мощность P_1	25 - 590 Вт
Потребление тока <i>I</i>	0,20 - 2,60 A
Защита электродвигателя	Встроенная
Резьбовой ввод для кабеля <i>PG</i>	1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса	Серый чугун (EN-GJL-250)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPS - 40% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)
Подшипники	Металлографит

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	5/12/18 M
Данные для заказа	

Изделие	Wilo
Тип	Stratos-D 50/1-12
Арт№	2090467
Вес, прим. <i>т</i>	27 кг

03.01.2018 28/46



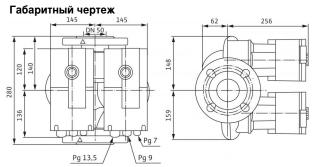
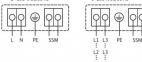


Схема подключения

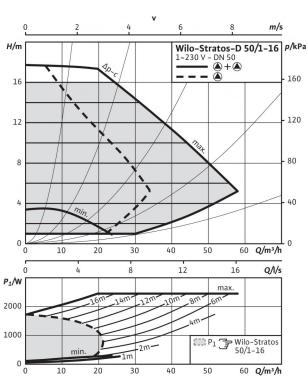


SSM:

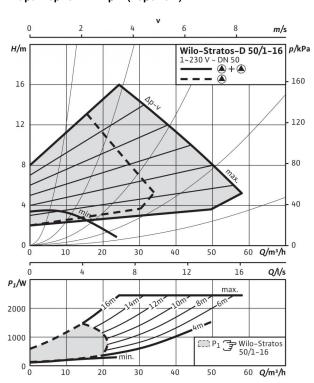
Обобщенная сигнализация неисправности



Характеристики Др-с (постоян.)



Характеристики Др-v (перемен.)



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)	•
Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)	•

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C	-10+110 °C
Макс. допустимое рабочее давление $P_{\sf max}$	6/10 бар

Подсоединения к трубопроводу

Фланец	Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 50
Габаритная длина <i>I</i> ₀	340 мм

Мотор/электроника

мотор/электроника	
Индекс энергоэффективности (EEI)	≤ 0.23
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012 /industr ial environment (C2)
Регулирование частоты вращения	Частотный преобразователь (ЧП)
Степень защиты	IP X4D
Класс изоляции	F
Подключение к сети	1~230 В, 50/60 Гц
Номинальная мощность электродвигателя P_2	1,050.00 Вт
Частота вращения <i>N</i>	950 - 3400 об/мин
Потребляемая мощность P_1	40 - 1250 Вт
Потребление тока <i>I</i>	0,30 - 5,50 A
Защита электродвигателя	Встроенная
Резьбовой ввод для кабеля <i>PG</i>	1x7/1x9/1x13,5

Материаль

Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун (EN-GJL-250)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)
Подшипники	Металлографит

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	7 / 15 / 23 м

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	Stratos-D 50/1-16
Арт№	2150598
Вес, прим. <i>т</i>	48 кг

03.01.2018 30/46



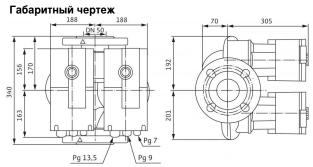
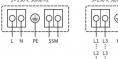


Схема подключения

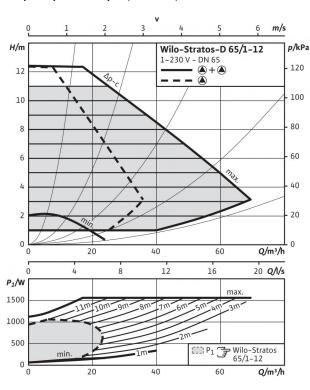


SSM:

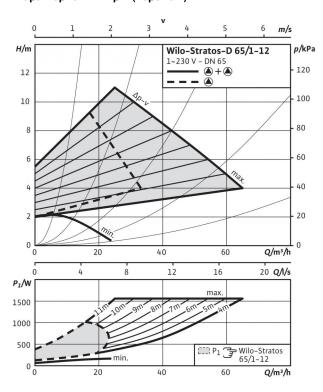
Обобщенная сигнализация неисправности



Характеристики Др-с (постоян.)



Характеристики Др-у (перемен.)



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

 Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C
 -10...+110 °C

 Макс. допустимое рабочее давление Р_{тах}
 16 бар

Подсоединения к трубопроводу

Мотор/электроника

≤ 0.23 Индекс энергоэффективности (EEI) Создаваемые помехи EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые Помехозащищенность EN 61800-3;2004+A1;2012 /industr ial environment (C2) Частотный преобразователь (ЧП) Регулирование частоты вращения Степень зашиты IP X4D Класс изоляции Подключение к сети 1~230 В, 50/60 Гц 650.00 Bt Номинальная мощность электродвигателя P_2 950 - 3300 об/мин Частота вращения N Потребляемая мощность P_1 38 - 800 Вт Потребление тока / 0,30 - 3,50 A Защита электродвигателя Встроенная 1x7/1x9/1x13,5 Резьбовой ввод для кабеля *PG*

Материалы

Корпус насоса
Рабочее колесо
Синтетический материал (полипропилен - 50% GF)
Вал насоса
Нержавеющая сталь (Х30Сr13/X46Cr13)
Подшипники
Металлографит

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

три температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при
температурах жидкости 50/95/110°C

7 / 15 / 23 м

Данные для заказа

 Изделие
 Wilo

 Тип
 Stratos-D 65/1-12

 Арт.-№
 2097597

 Вес, прим. m
 51.5 кг

03.01.2018 32/46



Габаритный чертеж 188 188

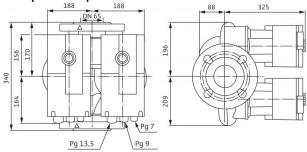
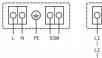


Схема подключения

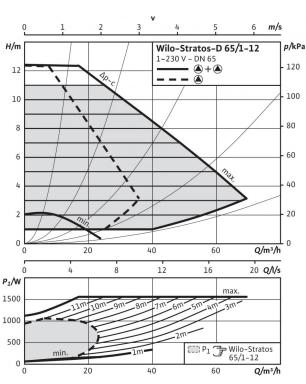


SSM:

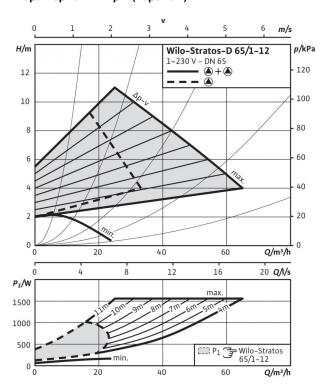
Обобщенная сигнализация неисправности



Характеристики Др-с (постоян.)



Характеристики Др-у (перемен.)



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

 Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C
 -10...+110 °C

 Макс. допустимое рабочее давление P_{max}
 6/10 бар

Подсоединения к трубопроводу

 Фланец
 Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

 Номинальный внутренний диаметр фланца
 DN 65

 Габаритная длина I₀
 340 мм

Мотор/электроника

≤ 0.23 Индекс энергоэффективности (EEI) Создаваемые помехи EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (С1) EN 61800-3:2004+A1:2012 /industr Помехозашищенность ial environment (C2) Регулирование частоты вращения Частотный преобразователь (ЧП) Степень защиты IP X4D Класс изоляции Подключение к сети 1~230 В, 50/60 Гц Номинальная мощность электродвигателя P_2 Частота вращения N 950 - 2800 об/мин 38 - 800 Bt Потребляемая мошность Р Потребление тока / 0,30 - 3,50 A Защита электродвигателя Встроенная Резьбовой ввод для кабеля PG 1x7/1x9/1x13,5

Материалы

 Корпус насоса
 Серый чугун (EN-GJL-250)

 Рабочее колесо
 Синтетический материал (PPE - 30% GF)

 Вал насоса
 Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)

 Подшипники
 Металлографит

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	Stratos-D 65/1-12
Арт№	2160571
Вес, прим. <i>m</i>	49.4 кг

03.01.2018 34/46



Габаритный чертеж

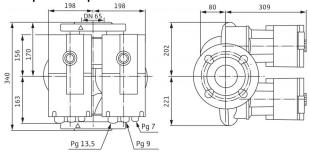


Схема подключения

1~ 230 V, 50/60 Hz 3~230 V



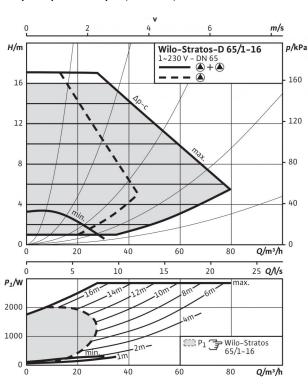


SSM:

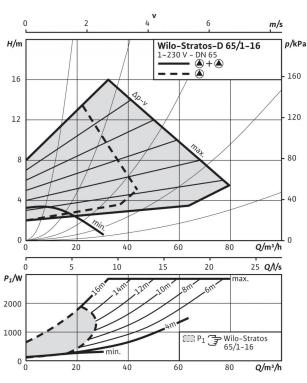
Обобщенная сигнализация неисправности



Характеристики Др-с (постоян.)



Характеристики Др-v (перемен.)



Допустимая перекачиваемая сред	а (другие среды по запросу)
--------------------------------	-----------------------------

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)	•
Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)	•

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C	-10+110 °C
Макс. допустимое рабочее давление $P_{\sf max}$	6/10 бар

Подсоединения к трубопроводу

Фланец	Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 65
Габаритная длина <i>I</i> ₀	340 мм

Мотор/электроника

мотор/электроника	
Индекс энергоэффективности (EEI)	≤ 0.23
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (С1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)
Регулирование частоты вращения	Частотный преобразователь (ЧП)
Степень защиты	IP X4D
Класс изоляции	F
Подключение к сети	1~230 В, 50/60 Гц
Номинальная мощность электродвигателя P_2	1,200.00 Вт
Частота вращения <i>N</i>	950 - 3400 об/мин
Потребляемая мощность P_1	40 - 1450 Вт
Потребление тока <i>I</i>	0,30 - 6,40 A
Защита электродвигателя	Встроенная
Резьбовой ввод для кабеля <i>PG</i>	1x7/1x9/1x13,5

Материаль

Материалы	
Корпус насоса	Серый чугун (EN-GJL-250)
Рабочее колесо	Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)
Подшипники	Металлографит

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C	7 / 15 / 23 M

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	Stratos-D 65/1-16
Арт№	2150599
Вес, прим. <i>т</i>	51 кг

03.01.2018 36/46



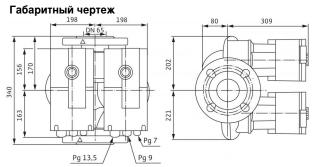
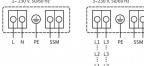


Схема подключения

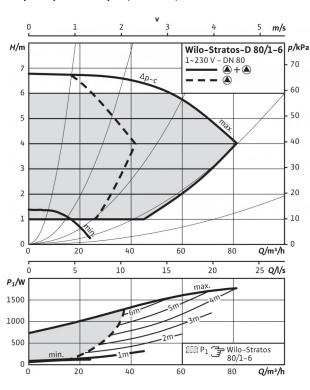


SSM:

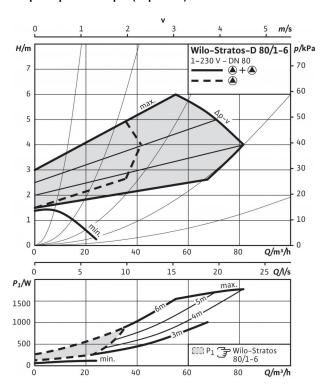
Обобщенная сигнализация неисправности



Характеристики Др-с (постоян.)



Характеристики Др-у (перемен.)



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

 Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C
 -10...+110 °C

 Макс. допустимое рабочее давление P_{max}
 10 бар

Подсоединения к трубопроводу

 Фланец
 РN16 (согласно EN 1092-2)

 Номинальный внутренний диаметр фланца
 DN 80

 Габаритная длина I₀
 360 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI) ≤ 0.23 Создаваемые помехи EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые EN 61800-3;2004+A1;2012 /industr ial environment (C2) Помехозащищенность Регулирование частоты вращения Частотный преобразователь (ЧП) Степень защиты IP X4D Класс изоляции 1~230 В. 50/60 Гц Подключение к сети Номинальная мощность электродвигателя Р2 850.00 Вт Частота вращения *N* 900 - 2400 об/мин 40 - 990 Вт Потребляемая мощность P_1 0,30 - 4,40 A Потребление тока / Встроенная Защита электродвигателя Резьбовой ввод для кабеля *PG* 1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса
Серый чугун (EN-GJL-250)
Рабочее колесо
Синтетический материал (полипропилен - 50% GF)
Вал насоса
Нержавеющая сталь (ХЗОСт13/Х46Ст13)
Подшипники
Металлографит

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C

Данные для заказа

 Изделие
 Wilo

 Тип
 Stratos-D 80/1-6

 Арт.-№
 2163265

 Вес, прим. m
 61 кг

03.01.2018 38/46



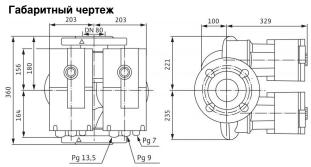
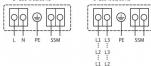


Схема подключения

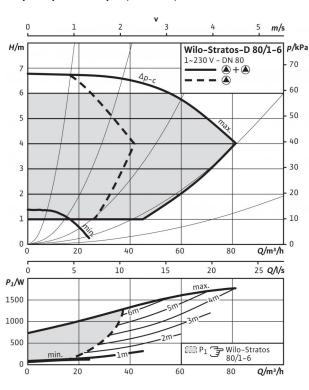


SSM:

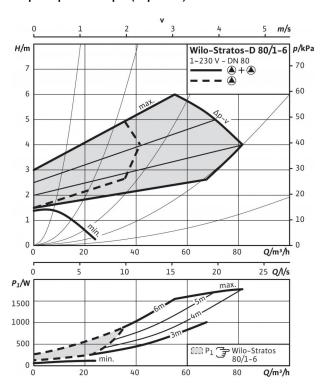
Обобщенная сигнализация неисправности



Характеристики Др-с (постоян.)



Характеристики Др-у (перемен.)



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C -10...+110 °C Макс. допустимое рабочее давление $P_{\rm max}$ 6 бар

Подсоединения к трубопроводу

 Фланец
 РN 6 (рассчитан PN 16 согласно EN 1092-2)

 Номинальный внутренний диаметр фланца
 DN 80

 Габаритная длина I_0 360 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI) ≤ 0.23 Создаваемые помехи EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые EN 61800-3;2004+A1;2012 /industr ial environment (C2) Помехозащищенность Регулирование частоты вращения Частотный преобразователь (ЧП) Степень защиты IP X4D Класс изоляции 1~230 В. 50/60 Гц Подключение к сети Номинальная мощность электродвигателя Р2 850.00 Вт Частота вращения *N* 900 - 2400 об/мин 40 - 990 Вт Потребляемая мощность P_1 0,30 - 4,40 A Потребление тока / Встроенная Защита электродвигателя Резьбовой ввод для кабеля *PG* 1x7/1x9/1x13,5

Материалы

 Корпус насоса
 Серый чугун (EN-GJL-250)

 Рабочее колесо
 Синтетический материал (полипропилен - 50% GF)

 Вал насоса
 Нержавеющая сталь (Х30Сr13/X46Cr13)

 Подшипники
 Металлографит

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C

Данные для заказа

Изделие Wilo
Тип Stratos-D 80/1-6
Арт.-№ 2163264
Вес, прим. *m* 61 кг

03.01.2018 40/46



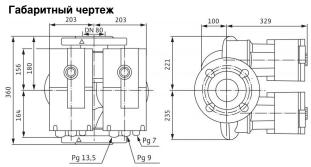
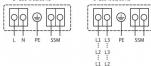


Схема подключения

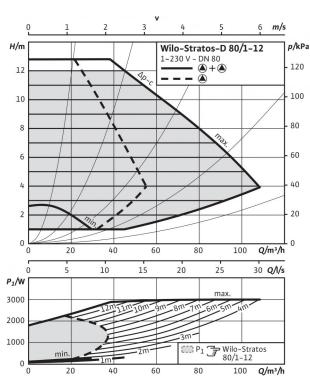


SSM:

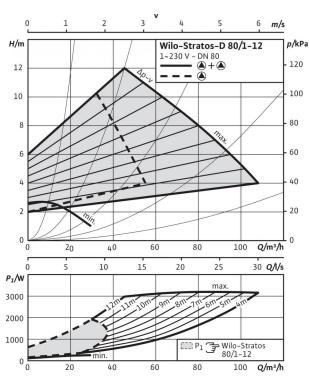
Обобщенная сигнализация неисправности



Характеристики Др-с (постоян.)



Характеристики Др-v (перемен.)



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)	•
Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)	•

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C	-10+110 °C
Макс. допустимое рабочее давление P_{\max}	6 бар

Подсоединения к трубопроводу

Фланец	Фланец PN 6 (рассчитан PN 16 согласно EN 1092-2)
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 80
Габаритная длина <i>I</i> ₀	360 мм

Мотор/электроника

мотор/электроника	
Индекс энергоэффективности (EEI)	≤ 0.23
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (С1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012 /industr ial environment (C2)
Регулирование частоты вращения	Частотный преобразователь (ЧП)
Степень защиты	IP X4D
Класс изоляции	F
Подключение к сети	1~230 В, 50/60 Гц
Номинальная мощность электродвигателя P_2	1,300.00 Вт
Частота вращения <i>N</i>	900 - 3300 об/мин
Потребляемая мощность P_1	40 - 1550 Вт
Потребление тока <i>I</i>	0,30 - 6,80 A
Защита электродвигателя	Встроенная
Резьбовой ввод для кабеля <i>PG</i>	1x7/1x9/1x13,5

Латериалы

материалы	
Корпус насоса	Серый чугун (EN-GJL-250)
Рабочее колесо	Синтетический материал (полипропилен - 50% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)
Подшипники	Металлографит

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

7/15/23 м

Изделие	Wilo
Тип	Stratos-D 80/1-12
Арт№	2150600
Вес, прим. <i>т</i>	61 кг

03.01.2018 42/46



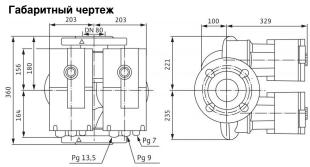
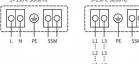


Схема подключения

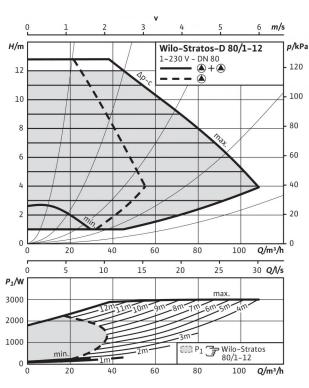


SSM:

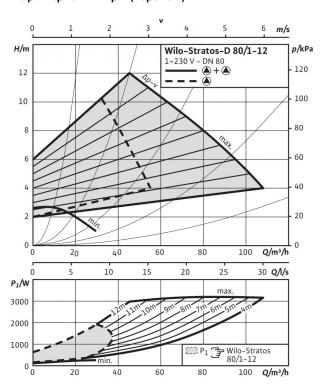
Обобщенная сигнализация неисправности



Характеристики Др-с (постоян.)



Характеристики Др-у (перемен.)



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

 Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C
 -10...+110 °C

 Макс. допустимое рабочее давление P_{max}
 10 бар

Подсоединения к трубопроводу

 Фланец
 РN16 (согласно EN 1092-2)

 Номинальный внутренний диаметр фланца
 DN 80

 Габаритная длина I₀
 360 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI) ≤ 0.23 Создаваемые помехи EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые EN 61800-3;2004+A1;2012 /industr ial environment (C2) Помехозащищенность Регулирование частоты вращения Частотный преобразователь (ЧП) Степень защиты IP X4D Класс изоляции 1~230 В. 50/60 Гц Подключение к сети 1,300.00 Bt Номинальная мощность электродвигателя Р2 Частота вращения *N* 900 - 3300 об/мин 40 - 1550 Вт Потребляемая мощность P_1 0,30 - 6,80 A Потребление тока / Встроенная Защита электродвигателя Резьбовой ввод для кабеля *PG* 1x7/1x9/1x13,5

Материалы

 Корпус насоса
 Серый чугун (EN-GJL-250)

 Рабочее колесо
 Синтетический материал (полипропилен - 50% GF)

 Вал насоса
 Нержавеющая сталь (Х30Сr13/X46Cr13)

 Подшипники
 Металлографит

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110°C

Данные для заказа

Изделие Wilo
Тип Stratos-D 80/1-12
Арт.-№ 2150601
Вес, прим. *m* 61 кг

03.01.2018 44/46



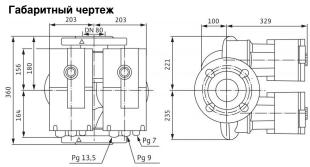
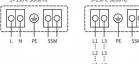


Схема подключения



SSM:

Обобщенная сигнализация неисправности





Габаритный чертеж

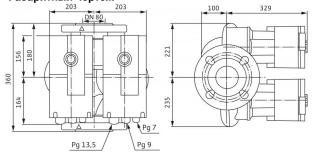
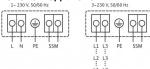


Схема подключения



SSM:

Обобщенная сигнализация неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка: 1 A, 250 B $^{\sim}$)

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)	•
Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)	•

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C	-10+110 °C
Макс. допустимое рабочее давление <i>P</i> _{max}	16 бар

Подсоединения к трубопроводу

Фланец	Фланец PN16 (согласно EN 1092-2)
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 80
Габаритная длина <i>I</i> ₀	360 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)	≤ 0.23
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)
Регулирование частоты вращения	Частотный преобразователь (ЧП)
Степень защиты	IP X4D
Класс изоляции	F
Подключение к сети	1~230 В, 50/60 Гц
Номинальная мощность электродвигателя P_2	1,300.00 Вт
Частота вращения <i>N</i>	900 - 3300 об/мин
Потребляемая мощность P_1	40 - 1550 Вт
Потребление тока <i>I</i>	0,30 - 6,80 A
Защита электродвигателя	Встроенная
Резьбовой ввод для кабеля <i>PG</i>	1x7/1x9/1x13,5

Материалы

maropriario.	
Корпус насоса	Серый чугун (EN-GJL-250)
Рабочее колесо	Синтетический материал (полипропилен - 50% GF)
Вал насоса	Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)
Подшипники	Металлографит

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

the state of the s	-
при температуре перекачиваемой воды Минимальное давление на входе при	7 / 15 / 23 M
температурах жидкости 50/95/110°C	

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	Stratos-D 80/1-12
Арт№	2087634
Вес, прим. т	61 кг

03.01.2018 46/46