



ALEXANDER WIEGAND SE & Co. KG



**ТЕРМОМЕТР БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЙ
СТАНДАРТНАЯ СЕРИЯ, ТИП 50 МОД. А50.10.100**

**ПАСПОРТ №
22909/03/02/17.11**

1. Общие сведения

- 1.1. Термометр предназначен для измерения температуры в различных областях техники.
- 1.2. Биметаллический термометр тип 50 модель А50.10.100 выпускают по документации фирмы-изготовителя ТУ ТМ 50.03.
- 1.3. Зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под №63048-16 (Свидетельство об утверждении типа средств измерений № 61322 от 05.02.2016 г).
- 1.4. Изготовитель: фирма "ВИКА Александр Виганд SE и Ко. КГ", Германия.

2. Основные технические данные и характеристики

- 2.1. Диапазон показаний: 0...120°C
- 2.2. Класс точности: 2 по EN 13190
- 2.3. Номинальный диаметр, мм: 100
- 2.4. Присоединение: сзади G1/2В, L=40x9мм
- 2.5. Допустимое экпл. давление: с защитной гильзой из латуни - 6 бар
с защитной гильзой из стали - 25 бар
- 2.6. Размер под ключ, мм: 21
- 2.7. Масса, кг: 0,13

3. Комплектность

Наименование	Кол-во	Примечание
1. Прибор	1	Партия термометров, поставляемых на один адрес, комплектуется одним паспортом.
2. Паспорт	1	

4. Свидетельство о приемке

4.1. Прибор соответствует требованиям EN 13190, ТУ ТМ 50.03 и признан годным к эксплуатации. Контроль качества изготовления по ИСО 9001.



Отметка торгующей организации:

03.02.2017

5. Гарантийные обязательства

- 5.1. Изготовитель гарантирует соответствие термометра требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения, транспортирования и монтажа.
- 5.2. Гарантийный срок - 24 месяца со дня продажи.

6. Максимально допустимая погрешность в °С по EN 13190¹⁾

Диапазон показаний °С	Диапазон измерений °С	Допустимая погрешность ²⁾ °С	
		Класс 1	Класс 2 ³⁾
-20...+40	-10...+30	1.0	2.0
-20...+60	-10...+50		
-30...+50	-20...+40		
-40...+40	-30...+30	1.0	2.0
-40...+60	-30...+50		
0...+60	+10...+50		
0...+80	+10...+70	1.0	2.0
0...+100	+10...+90		
0...+120	+20...+100		
0...+160	+20...+140	2.0	4.0
0...+200	+20...+180		
0...+250	+30...+220		
0...+300	+30...+270	5.0	10.0
0...+350	+50...+300		
0...+400	+50...+350		
0...+500	+50...+450	5.0	10.0
0...+600	+100...+500		

¹⁾ применено для биметаллических термометров WIKI

²⁾ погрешность соблюдается только в диапазоне измерений прибора

³⁾ класс прибора, обозначенный на циферблате, выражается не процентуально.