

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Производитель: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY

### КРАНЫ ЛАТУННЫЕ ШАРОВЫЕ, УСИЛЕННЫЕ, С ПОЛУСГОНАМИ



Серия: **PERFECT**

Модели: **VT.327 (прямой)**  
**VT.328 (угловой)**



**Boiler-Gas.ru**

Перейти на сайт

ПС - 46166

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### 1. Номенклатура

**VT. 327**- прямой, с рукояткой-бабочкой, резьба внутренняя - наружная;

**VT. 328** - угловой, с рукояткой-бабочкой, резьба внутренняя - наружная.

### 2. Назначение и область применения

Краны применяются в качестве запорной арматуры на трубопроводах систем питьевого и хозяйственно- питьевого назначения, горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам крана. Наличие полусгона с накидной гайкой позволяет демонтировать кран без разборки трубопровода.

Усиленные краны *Perfect* рекомендуется использовать на стальных трубопроводах, испытывающих знакопеременные продольные и поперечные нагрузки, когда на арматуру возможна передача изгибающих моментов из-за несоосности трубопроводов или температурных деформаций трубопроводов.

Краны выполнены из никелированной латуни **CW602N**, стойкой к вымыванию цинка.

Основная область применения – стальные стояки систем холодного водоснабжения, ГВС и отопления.

Использование шаровых кранов в качестве регулирующей арматуры не допускается.

### 3. Технические характеристики

| №    | Характеристика                     | Ед.изм. | Значение        |
|------|------------------------------------|---------|-----------------|
| 1    | Класс герметичности затвора        |         | «А»             |
| 2    | Средний полный срок службы         | лет     | 50              |
| 3    | Средний полный ресурс              | циклы   | 55000           |
| 4    | Средняя наработка на отказ         | циклы   | 25000           |
| 5    | Ремонтопригодность                 |         | ремонтопригоден |
| 6    | Диапазон номинальных диаметров     | дюймы   | От 1/2" до 1"   |
| 7    | Номинальное давление PN:           |         |                 |
| 7.1. | - DN15 (1/2"); DN20(3/4")          | МПа     | 10,0            |
| 7.2. | - DN25(1")                         | МПа     | 8,0             |
| 8    | Тип крана по эффективному диаметру |         | полнопроходной  |
| 9    | Интервал температур рабочей среды  | °С      | -20...+120      |
| 10   | Температура окружающей среды       | °С      | -20÷+60         |

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

|    |   |         |                      |
|----|---|---------|----------------------|
| 11 | Влажность окружающей среды                        | %       | 0÷80                 |
| 12 | Угол поворота рукоятки между крайними положениями | градусы | 90°                  |
| 13 | Стандарт резьбы                                   |         | трубная по ГОСТ 6357 |
| 14 | Тип муфтовых концов                               |         | по ГОСТ 6527         |
| 15 | Тип штуцерных концов                              |         | по ГОСТ 2822         |

### 4. Гидравлические характеристики

| Марка  | X-ка | KMC и Kv для кранов с номинальным диаметром |      |      |
|--------|------|---|------|------|
|        |      | 1/2"  | 3/4" | 1"   |
| VT.327 | KMC  | 0,28  | 0,15 | 0,14 |
|        | Kv   | 17,0  | 41,1 | 65,6 |
| VT.328 | KMC  | 0,78  | 0,67 |      |
|        | Kv   | 10,2  | 19,6 |      |

### 5. Максимально допустимый изгибающий момент на корпус

| Условный проход в дюймах | 1/2" | 3/4" | 1"  |
|--------------------------|------|------|-----|
| Изгибающий момент, Н м   | 100  | 180  | 300 |

### 6. Предельно-допустимые крутящие моменты при монтаже

| Условный проход в дюймах             | 1/2" | 3/4" | 1" |
|--------------------------------------|------|------|----|
| Крутящий момент (резьба), Нм         | 35   | 45   | 65 |
| Крутящий момент (накидная гайка), Нм | 25   | 28   | 30 |

### 7. Зависимость рабочего давления от температуры

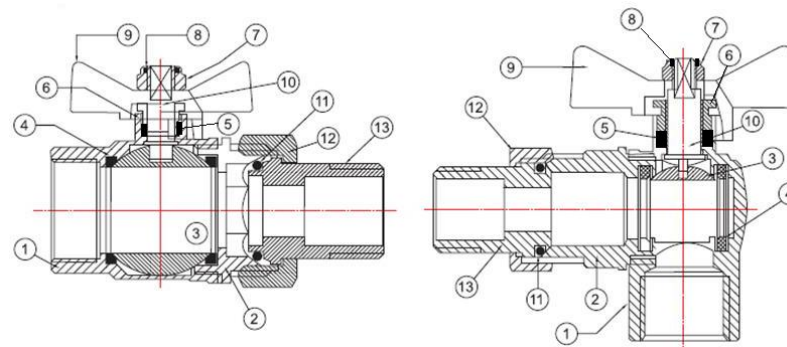
| Температура, С° | 1/2" | 3/4" | 1" |
|-----------------|------|------|----|
| 0               | 100  | 100  | 80 |
| 15              | 100  | 100  | 80 |
| 25              | 100  | 100  | 80 |
| 50              | 70   | 70   | 60 |
| 75              | 60   | 50   | 45 |
| 100             | 35   | 30   | 25 |
| 120             | 20   | 18   | 16 |



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

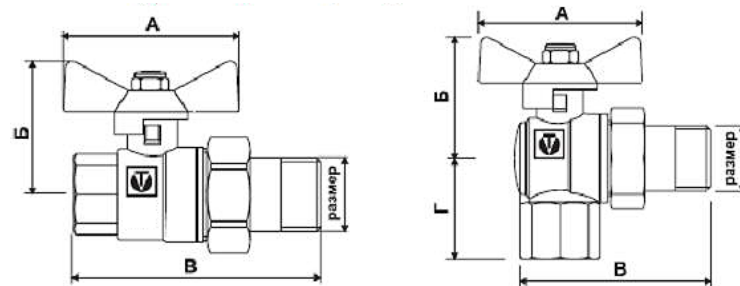
### 8. Устройство и материалы



| Поз. | Наименование             | Материал                      | Марка материала |
|------|--------------------------|-------------------------------|-----------------|
| 3    | Затвор шаровой           | Латунь хромированная          | CW602N          |
| 1,2  | Корпус                   | Латунь ГОШ никелированная     | CW602N          |
| 6    | Гайка сальниковая        | Латунь никелированная         | CW614N          |
| 10   | Шток                     | Латунь                        | CW614N          |
| 11   | Уплотнитель полусгона    | Этилен-пропиленовый эластомер | EPDM Sh70       |
| 12   | Накидная гайка полусгона | Латунь ГОШ никелированная     | CW602N          |
| 13   | Патрубок полусгона       | Латунь ГОШ никелированная     | CW602N          |
| 4    | Кольца седельные         | Тефлон с термоприсадками      | PTFE+C+EM       |
| 5    | Уплотнитель сальниковый  | Тефлон с термоприсадками      | PTFE+C+EM       |
| 7    | Гайка крепления рукоятки | Сталь нержавеющая             | AISI 304        |
| 9    | Рукоятка-бабочка         | Силумин с оксидной окраской   | AlSi12(B)       |
| 8    | Кольцо конtringающее     | полиэтилен                    | LDPE            |

Полукорпуса собраны на метрической резьбе с уплотнением пропиленакрилатным клеем анаэробного отверждения Loctite (допущен для контакта с пищевыми жидкостями)

### 9. Номенклатура и габаритные размеры



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

| Марка  | DN(размер) | А,мм | Б,мм | В,мм | Г,мм | Вес,г |
|--------|------------|------|------|------|------|-------|
| VT.327 | 1/2"       | 53   | 44   | 83   |      | 228   |
|        | 3/4"       | 53   | 48   | 95   |      | 418   |
|        | 1"         | 68   | 57   | 114  |      | 870   |
| VT.328 | 1/2"       | 53   | 43   | 77   | 32   | 333   |
|        | 3/4"       | 53   | 54   | 82   | 40   | 580   |

### 10. Указания по монтажу

- 10.1. Кран может устанавливаться в любом монтажном положении.
- 10.2. На корпус крана не должны передаваться нагрузки, превышающие значения, указанные в разделе 5.
- 10.3. При монтаже крана следует соблюдать условия раздела 6, при этом монтажный ключ должен воздействовать на присоединяемый полукорпус крана, а не на противоположный.
- 10.4. Муфтовые соединения должны выполняться с использованием в качестве уплотнительных материалов ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал) или льняной пряди.
- 10.5. При монтаже крана первым к трубопроводу рекомендуется присоединять патрубок полусгона. Его монтаж должен производиться специальным сгонным ключом.

### 11. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

- 11.1. Кран должен эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице технических характеристик.
- 11.2. Не допускается эксплуатировать кран с ослабленной гайкой крепления рукоятки, так как это может привести к поломке шейки штока.
- 11.3. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри крана. При осушении системы в зимний период кран должен быть оставлен полукорпусом открытым, чтобы рабочая среда не осталась в полостях за затвором.

### 12. Возможные неисправности и способы их устранения

| Неисправность                    | Причина                                | Способ устранения  |
|----------------------------------|--|--|
| Течь из-под муфтового соединения | Некачественная герметизация соединения | Разобрать соединение, заменить старый уплотнитель            |
| Течь из-под накидной гайки       | Недостаточная затяжка накидной гайки   | Подтянуть накидную гайку                                     |
|                                  | Износ уплотнительного кольца полусгона | Поменять уплотнительное кольцо                               |
| Течь из-под сальниковой гайки    | Износ сальникового уплотнителя         | Снять ручку. Подтянуть сальниковую гайку до прекращения течи |

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### 13. Условия хранения и транспортировки

- 13.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.
- 13.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

### 14. Утилизация

- 14.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.
- 14.2. Содержание благородных металлов: *нет*

### 15. Гарантийные обязательства

- 15.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
- 15.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- 15.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
  - ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
  - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
  - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
  - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
  - наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.
- 15.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

### 16. Условия гарантийного обслуживания

- 16.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

16.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

16.3. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

16.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

16.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

Valtec s.r.l.  
Amministratore  
Delegato



## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_

Наименование товара

**КРАН ЛАТУННЫЙ ШАРОВОЙ С ПОЛУСГОНОМ  
СЕРИИ PERFECT**

| № | Модель | DN | К-во |
|---|--------|----|------|
| 1 | VT.327 |    |      |
| 2 | VT.328 |    |      |
|   |        |    |      |
|   |        |    |      |

Название и адрес торговой организации \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_ Подпись продавца \_\_\_\_\_

Штамп или печать  
торговой организации

Штамп о приемке

**С условиями гарантии СОГЛАСЕН:**

ПОКУПАТЕЛЬ \_\_\_\_\_ (подпись)

**Гарантийный срок - Пятнадцать лет с даты продажи  
конечному потребителю**

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г. Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
  - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
  - название и адрес организации, производившей монтаж;
  - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
  - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара: \_\_\_\_\_

Дата: «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г. Подпись \_\_\_\_\_