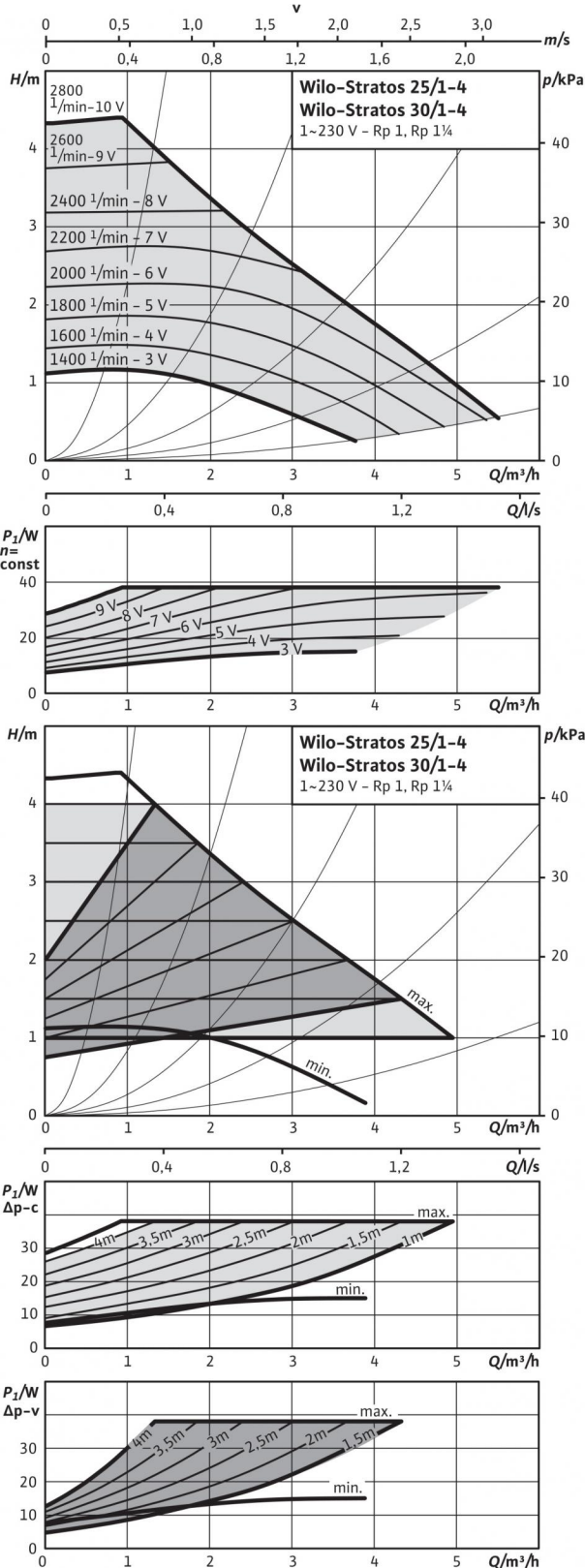


Технический паспорт: Stratos 25/1-4

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)
Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб
Резьба
Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•

•

-10...+110 °C

16 бар

Rp 1

G 1½

180 мм

≤ 0,20

EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

30,00 Вт

1400 - 2800 об/мин

9 - 38 Вт

0,13 - 0,35 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-200)

Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)

Металлографит

3 / 10 / 16 м

Wilo

Stratos 25/1-4

2110661

4,1 кг

Технический паспорт: Stratos 25/1-4

Габаритный чертеж

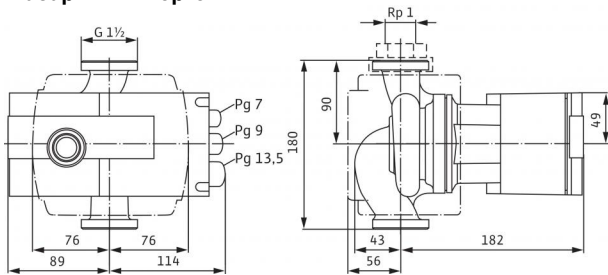
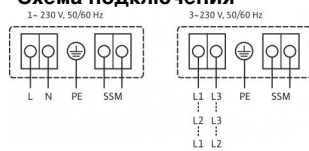


Схема подключения



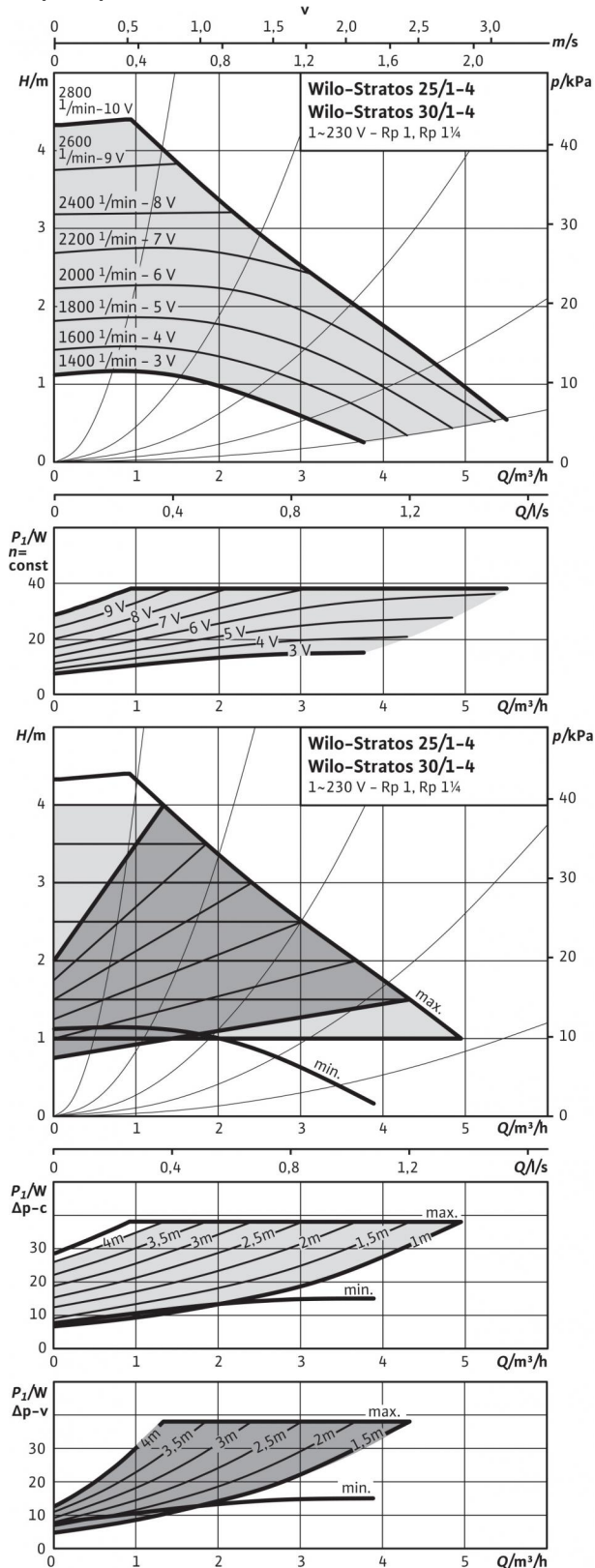
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 25/1-4

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб

Резьба

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•
•

-10...+110 °C

10 бар

Rp 1

G 1½

180 мм

≤ 0,20

EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

30,00 Вт

1400 - 2800 об/мин

9 - 38 Вт

0,13 - 0,35 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-200)

Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)

Металлографит

3 / 10 / 16 м

Wilo

Stratos 25/1-4

2104225

4,1 кг

Технический паспорт: Stratos 25/1-4

Габаритный чертеж

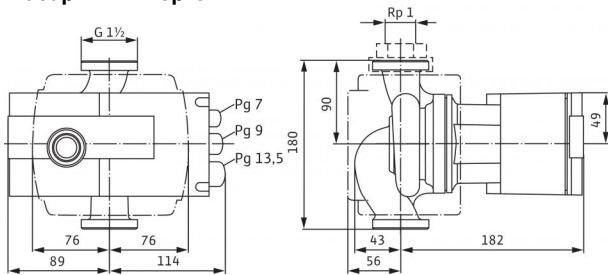
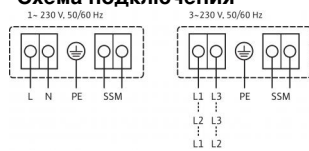


Схема подключения



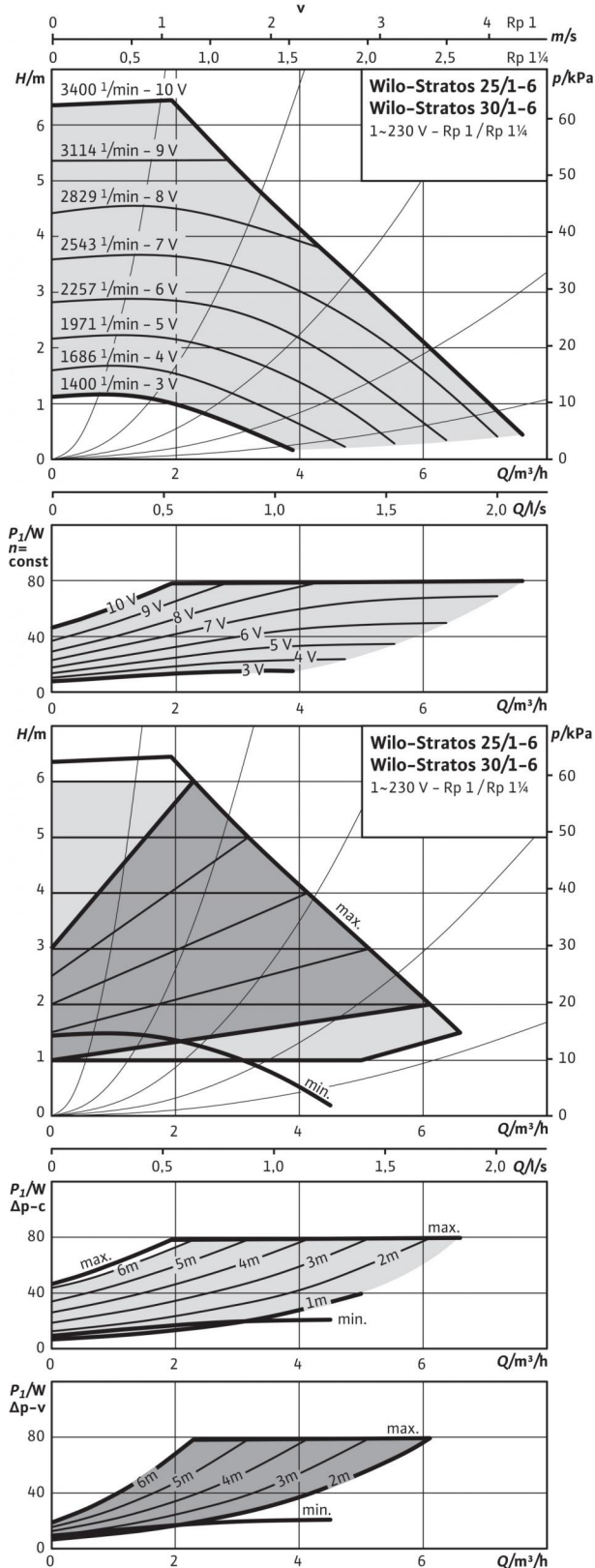
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 25/1-6

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)
Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

•
•

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

-10...+110 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

16 бар

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб
Резьба
Габаритная длина l_0

Rp 1
G 1½
180 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

≤ 0,20

Создаваемые помехи

EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

Помехозащищенность

EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)
--

Регулирование частоты вращения

Частотный преобразователь (ЧП)

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

F

Подключение к сети

1~230 В, 50/60 Гц

Номинальная мощность электродвигателя P_2

65.00 Вт

Частота вращения N

1400 - 3400 об/мин

Потребляемая мощность P_1

9 - 80 Вт

Потребление тока I

0,13 - 0,70 А

Защита электродвигателя

Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля PG

1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса

Серый чугун (EN-GJL-200)

Рабочее колесо

Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Вал насоса

Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)

Подшипники

Металлографит

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

3 / 10 / 16 м

Данные для заказа

Изделие

Wilo

Тип

Stratos 25/1-6

Арт.-№

2065097

Вес, прим. m

4,1 кг

Технический паспорт: Stratos 25/1-6

Габаритный чертеж

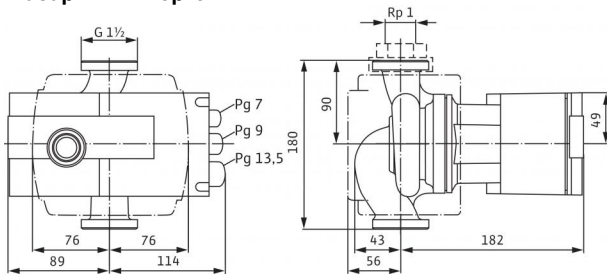
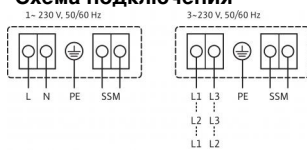


Схема подключения



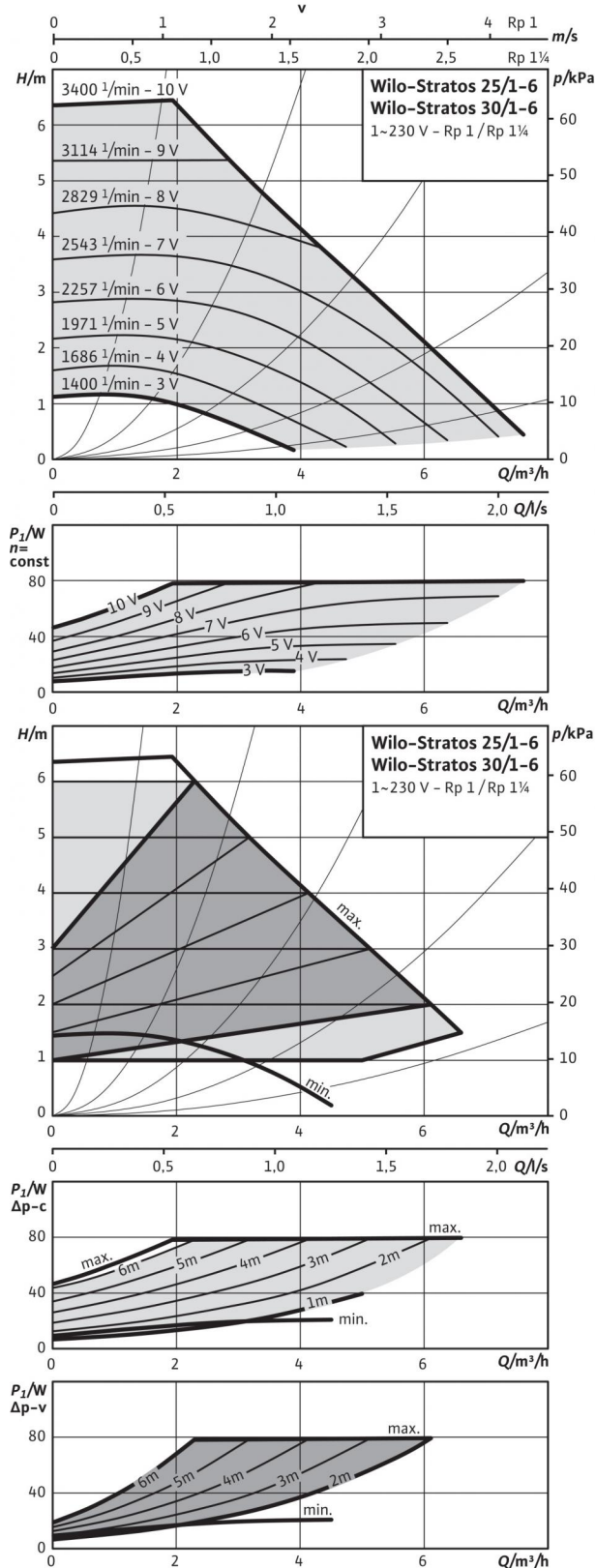
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 25/1-6

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб

Резьба

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•
•

-10...+110 °C
10 бар

Rp 1
G 1½
180 мм

≤ 0,20
EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)
Частотный преобразователь (ЧП)
IP X4D
F
1~230 В, 50/60 Гц
65.00 Вт
1400 - 3400 об/мин
9 - 80 Вт
0,13 - 0,70 А
Встроенная
1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-200)
Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Металлографит

3 / 10 / 16 м

Wilo
Stratos 25/1-6
2090447
4,1 кг

Технический паспорт: Stratos 25/1-6

Габаритный чертеж

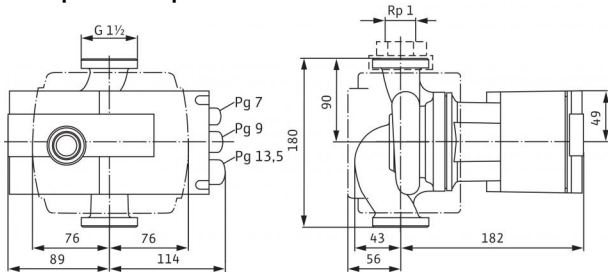
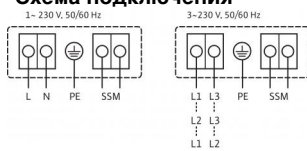


Схема подключения



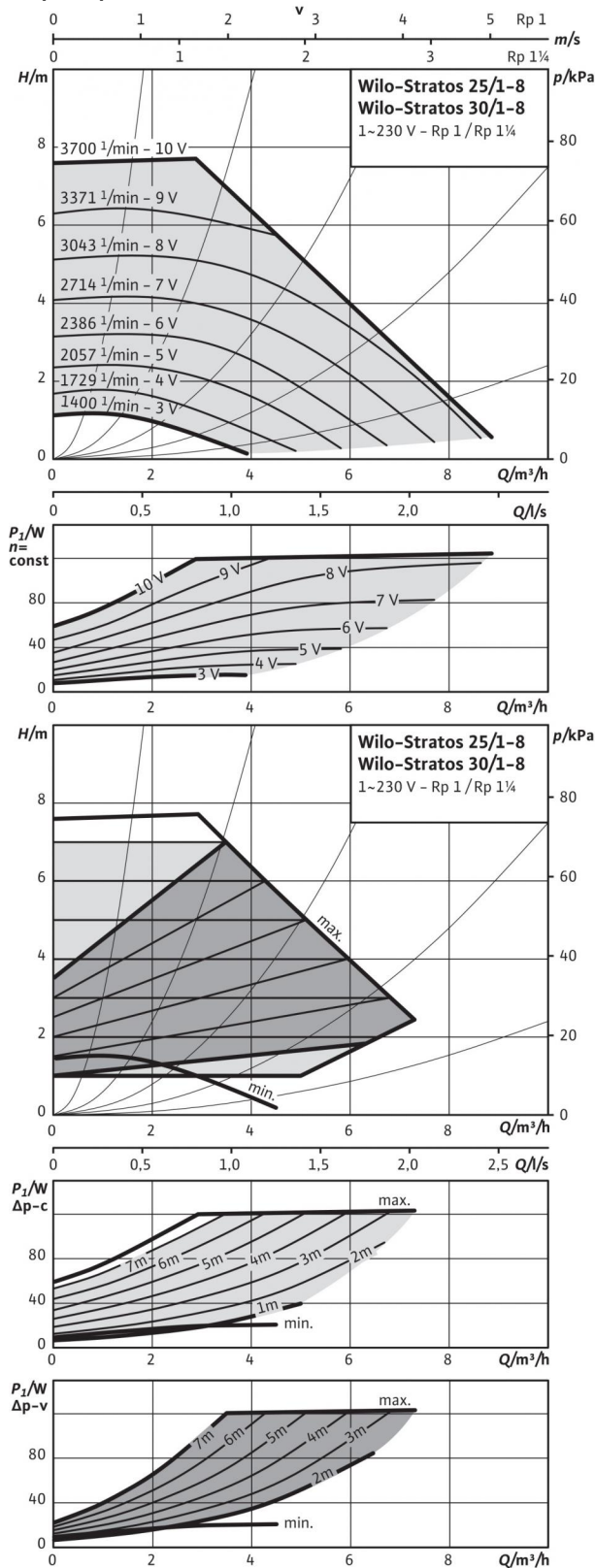
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 A, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 25/1-8

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)
 Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб

Резьба

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
 Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•
•

-10...+110 °C

10 бар

Rp 1

G 1½

180 мм

≤ 0,20

EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

100.00 Вт

1400 - 3700 об/мин

9 - 125 Вт

0,13 - 1,10 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-200)

Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)

Металлографит

3 / 10 / 16 м

Wilo

Stratos 25/1-8

2090448

4,1 кг

Технический паспорт: Stratos 25/1-8

Габаритный чертеж

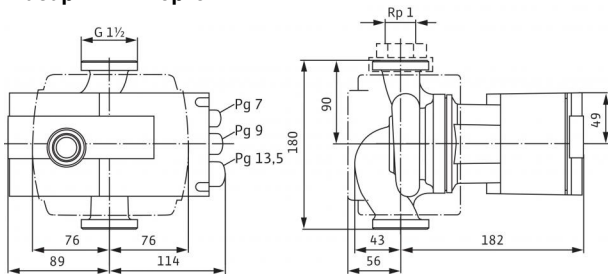
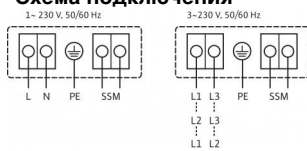


Схема подключения



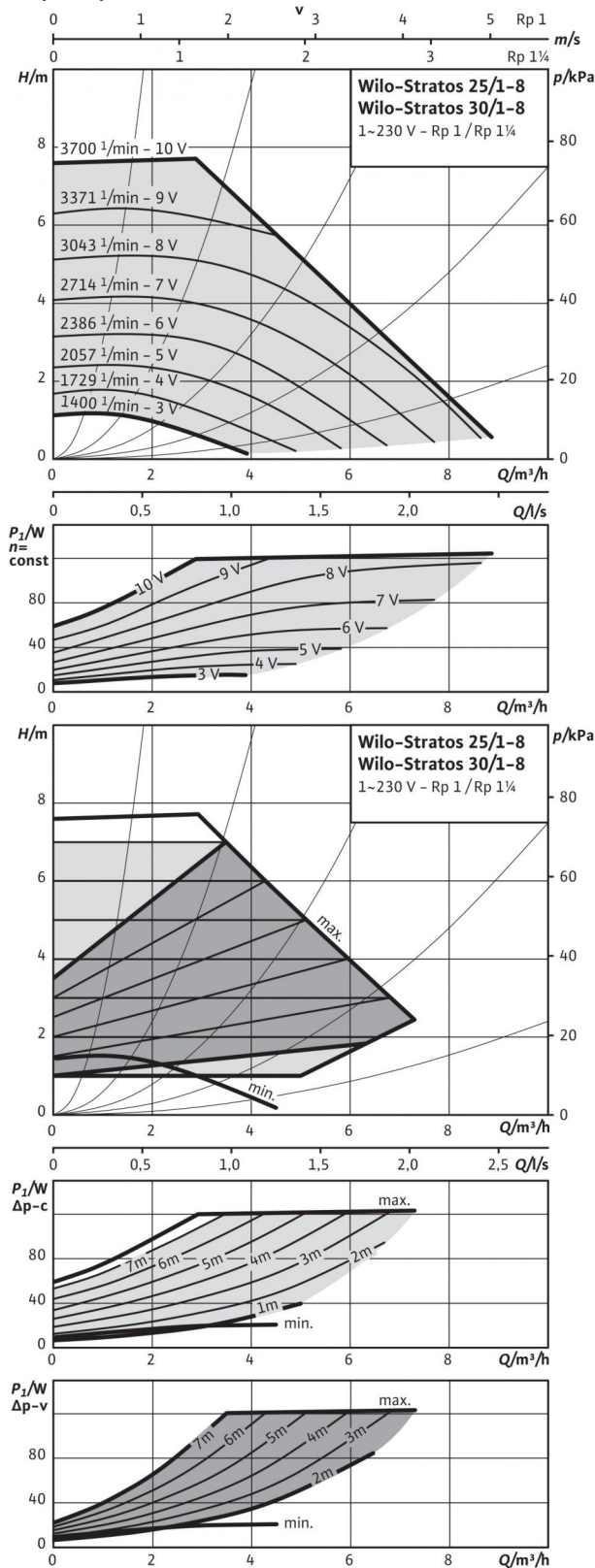
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 25/1-8

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)
 Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб
 Резьба
 Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
 Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•
•

-10...+110 °C

16 бар

Rp 1

G 1½

180 мм

≤ 0,20

EN 61800-3:2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3:2004+A1;2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

100.00 Вт

1400 - 3700 об/мин

9 - 125 Вт

0,13 - 1,10 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-200)

Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)

Металлографит

3 / 10 / 16 м

Wilo

Stratos 25/1-8

2063363

4,1 кг

Технический паспорт: Stratos 25/1-8

Габаритный чертеж

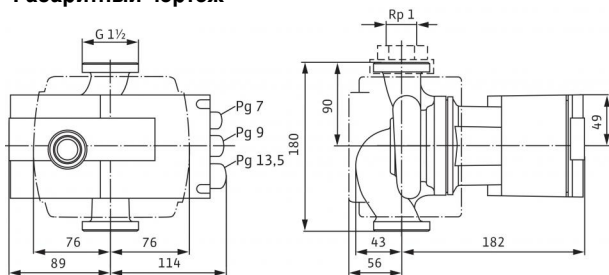
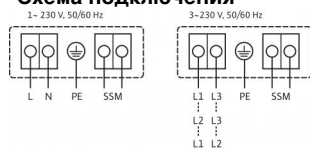


Схема подключения



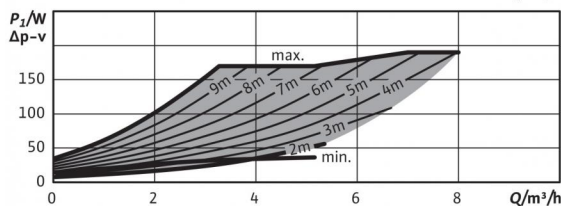
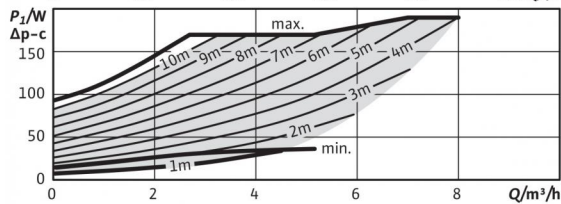
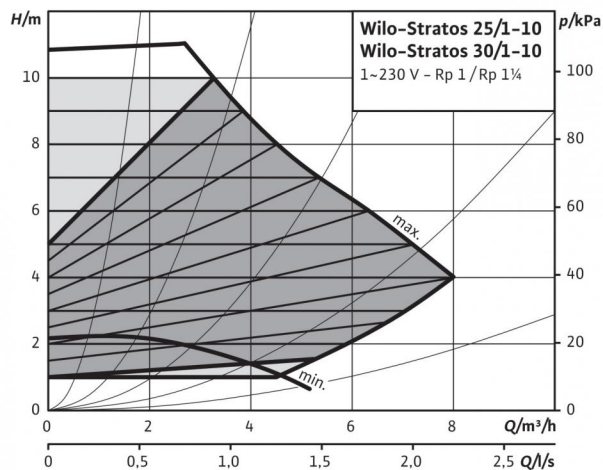
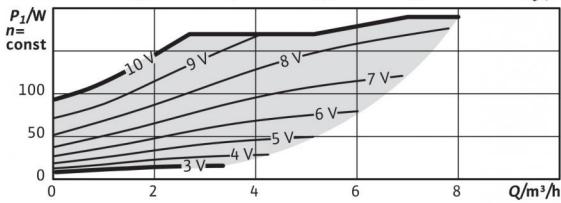
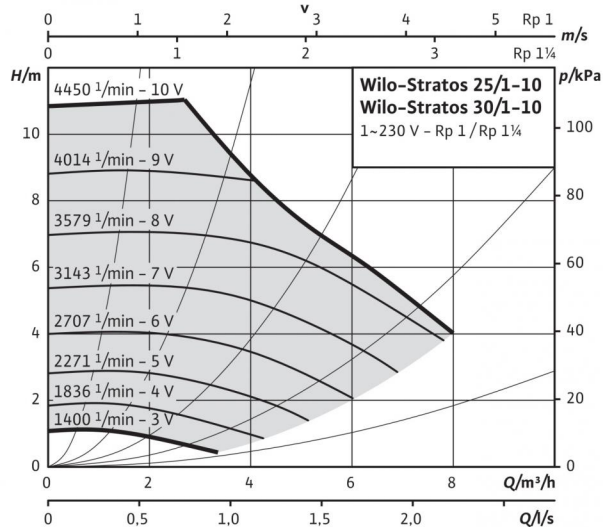
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 A, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 25/1-10

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб

Резьба

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•
•

-10...+110 °C
10 бар

Rp 1
G 1½
180 мм

≤ 0,20
EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)
Частотный преобразователь (ЧП)
IP X4D
F
1~230 В, 50/60 Гц
140.00 Вт
1400 - 4450 об/мин
9 - 190 Вт
0,13 - 1,30 А
Встроенная
1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-200)
Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Металлографит

3 / 10 / 16 м

Wilo
Stratos 25/1-10
2103615
4,1 кг

Технический паспорт: Stratos 25/1-10

Габаритный чертеж

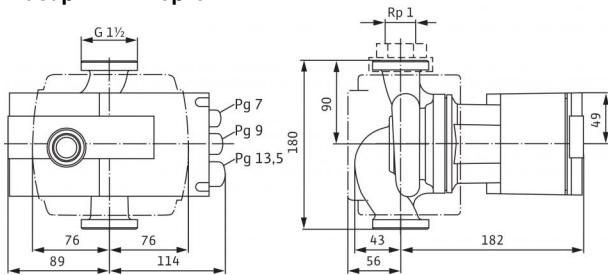
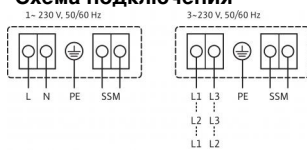


Схема подключения



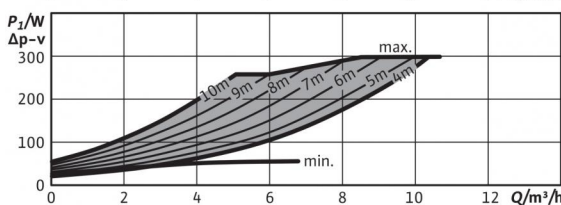
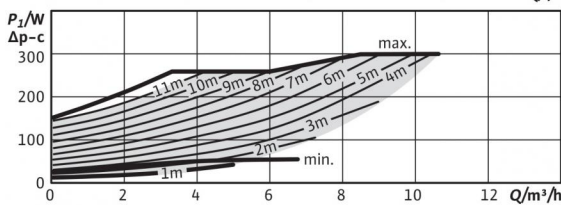
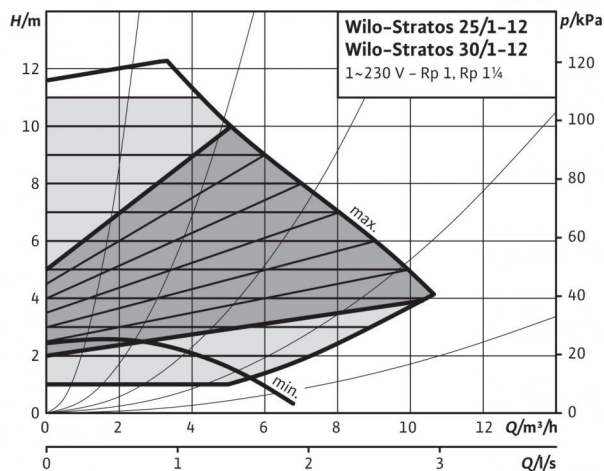
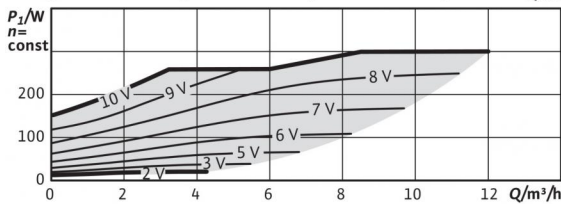
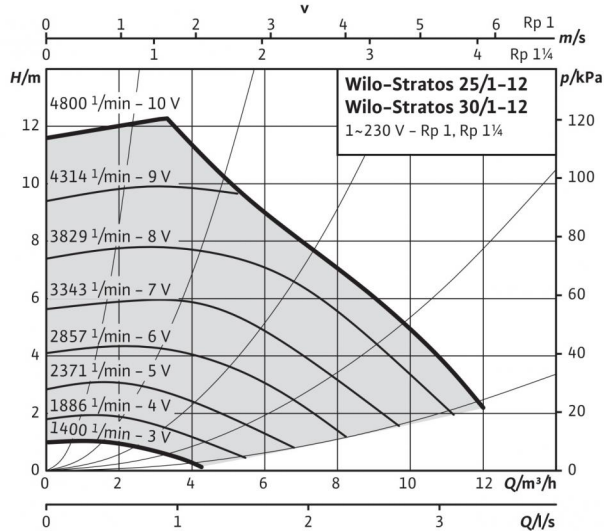
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 25/1-12

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб

Резьба

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•

•

-10...+110 °C

10 бар

Rp 1

G 1½

180 мм

≤ 0,20

EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

200.00 Вт

1400 - 4800 об/мин

12 - 300 Вт

0,22 - 1,32 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-200)

Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)

Металлографит

3 / 10 / 16 м

Wilo

Stratos 25/1-12

2104941

5,4 кг

Технический паспорт: Stratos 25/1-12

Габаритный чертеж

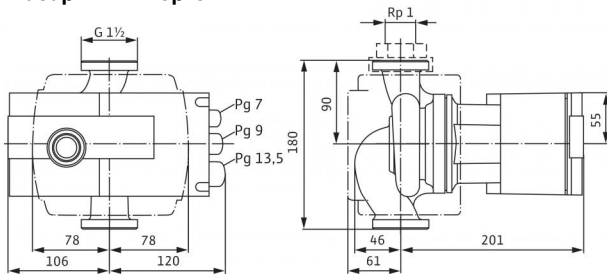
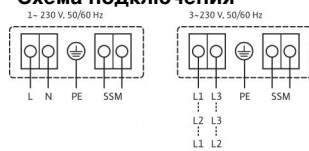


Схема подключения



SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 25/1-12

Габаритный чертеж

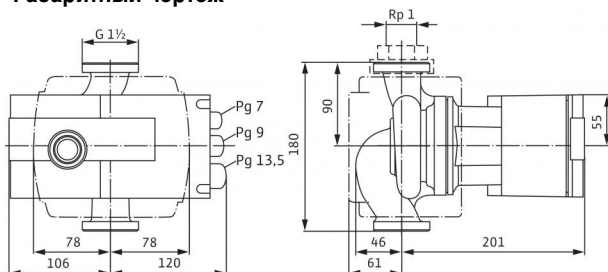
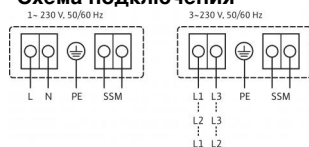


Схема подключения



SSM:

Обобщенная сигнализация неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка: 1 A, 250 В ~)

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

-10...+110 °C

16 бар

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб

Резьба

Габаритная длина l_0

Rp 1

G 1 1/2

180 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

≤ 0,20

EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

200,00 Вт

1400 - 4800 об/мин

12 - 300 Вт

0,22 - 1,32 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Серый чугун (EN-GJL-200)

Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)

Металлографит

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

3 / 10 / 16 м

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

Wilo

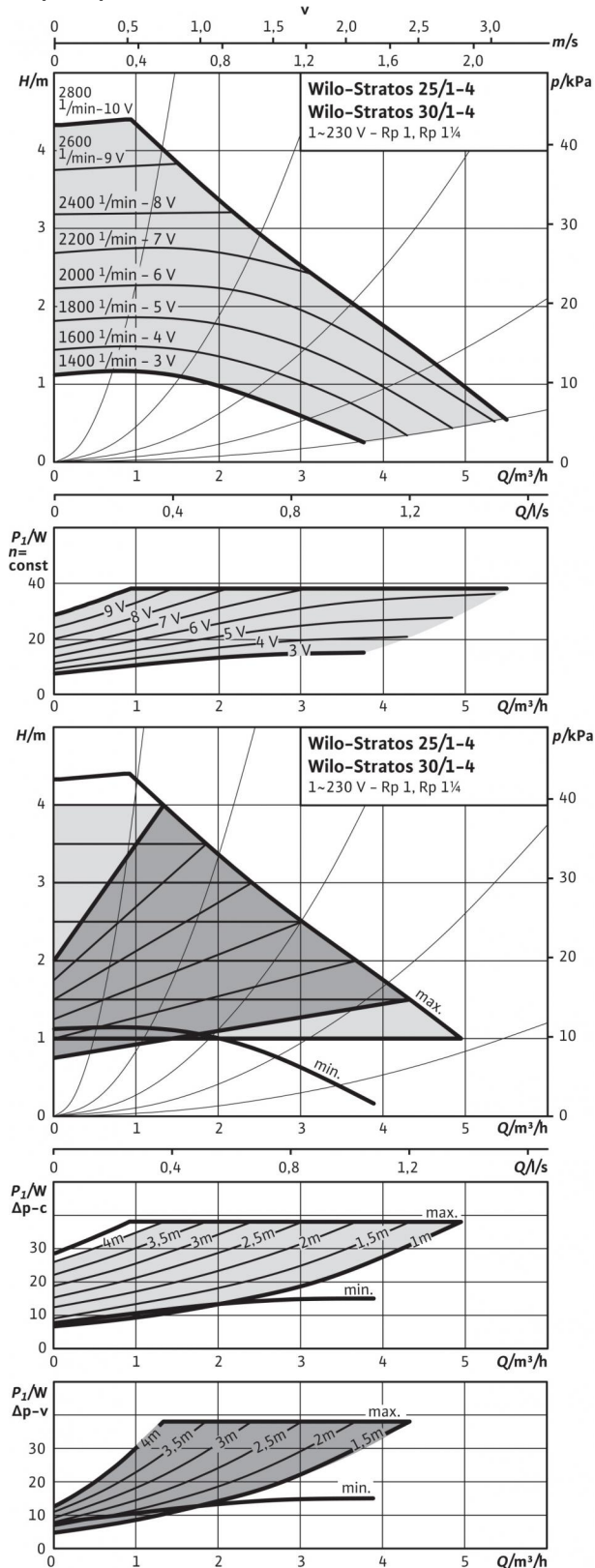
Stratos 25/1-12

2163188

5,4 кг

Технический паспорт: Stratos 30/1-4

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб

Резьба

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•
•

-10...+110 °C

16 бар

Rp 1½

G 2

180 мм

≤ 0,20

EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)
--

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

30,00 Вт

1400 - 2800 об/мин

9 - 38 Вт

0,13 - 0,35 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-200)

Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)

Металлографит

3 / 10 / 16 м

Wilo

Stratos 30/1-4

2131799

4,1 кг

Технический паспорт: Stratos 30/1-4

Габаритный чертеж

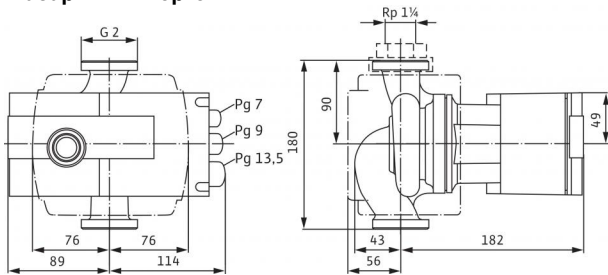
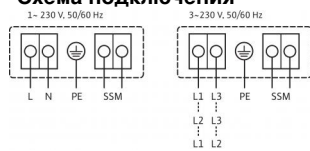


Схема подключения



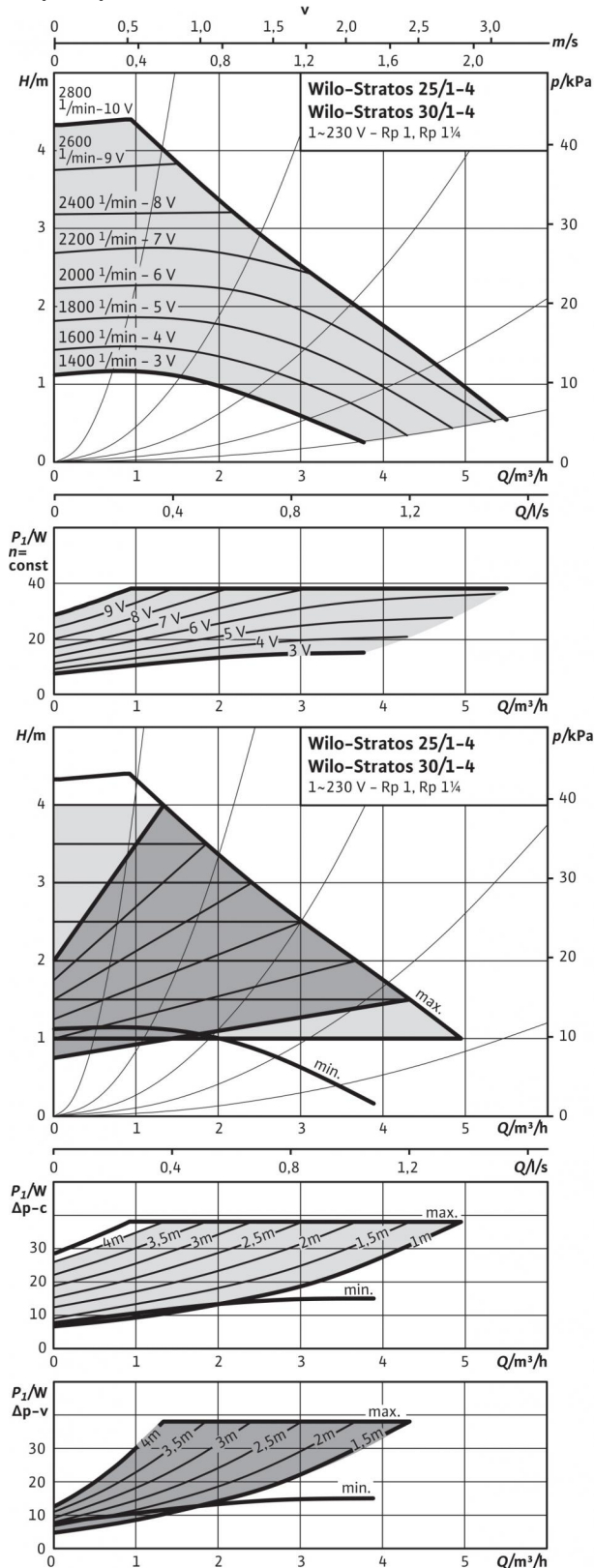
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 A, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 30/1-4

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб

Резьба

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•
•

-10...+110 °C

10 бар

Rp 1½

G 2

180 мм

≤ 0,20

EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

30,00 Вт

1400 - 2800 об/мин

9 - 38 Вт

0,13 - 0,35 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-200)

Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)

Металлографит

3 / 10 / 16 м

Wilo

Stratos 30/1-4

2104226

4,1 кг

Технический паспорт: Stratos 30/1-4

Габаритный чертёж

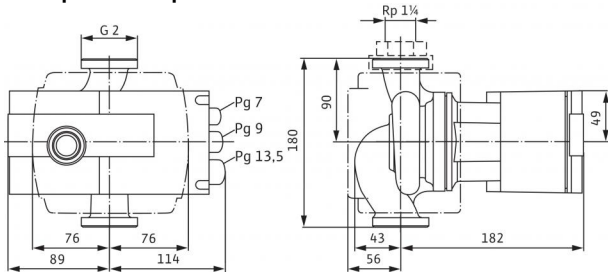
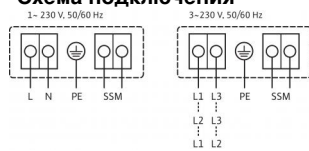


Схема подключения



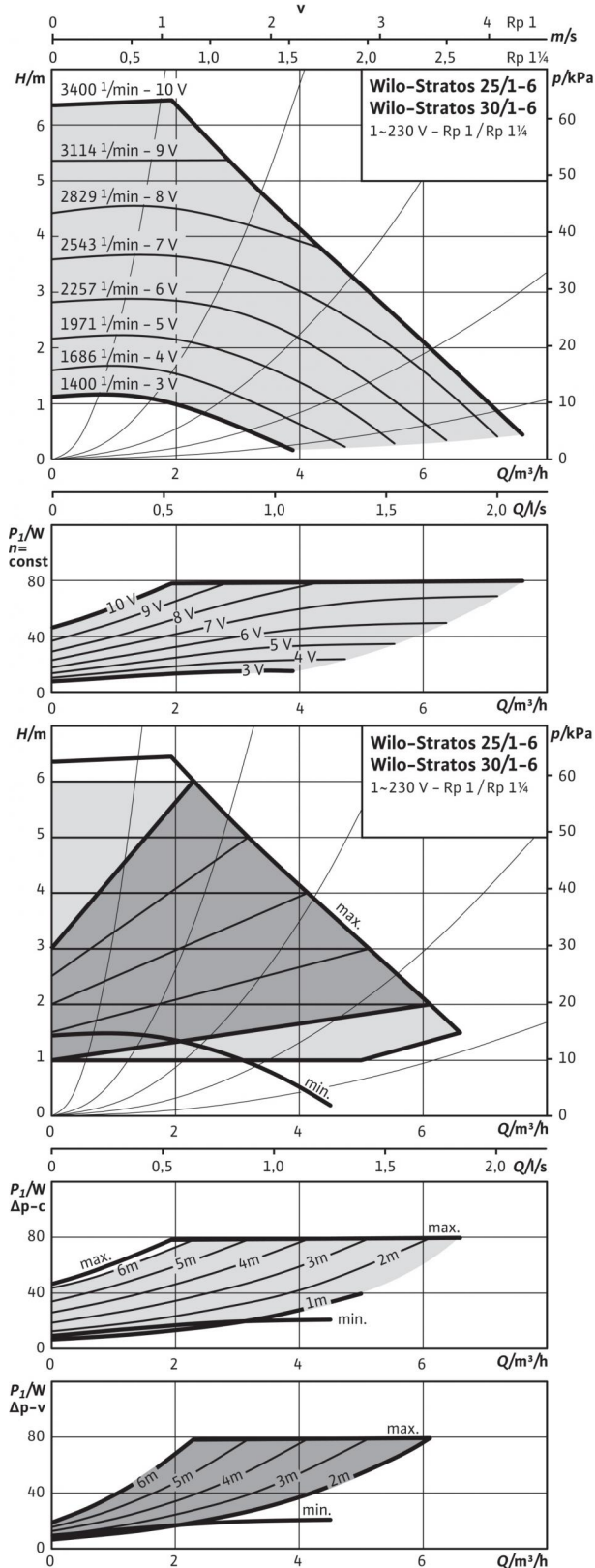
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 A, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 30/1-6

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб

Резьба

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•
•

-10...+110 °C
10 бар

Rp 1¼
G 2
180 мм

≤ 0,20
EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)
Частотный преобразователь (ЧП)
IP X4D
F
1~230 В, 50/60 Гц
65.00 Вт
1400 - 3400 об/мин
9 - 80 Вт
0,13 - 0,70 А
Встроенная
1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-200)
Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Металлографит

3 / 10 / 16 м

Wilo
Stratos 30/1-6
2090449
4,1 кг

Технический паспорт: Stratos 30/1-6

Габаритный чертеж

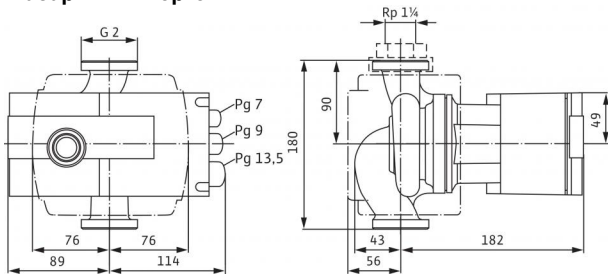
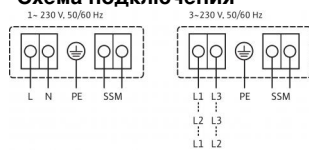


Схема подключения



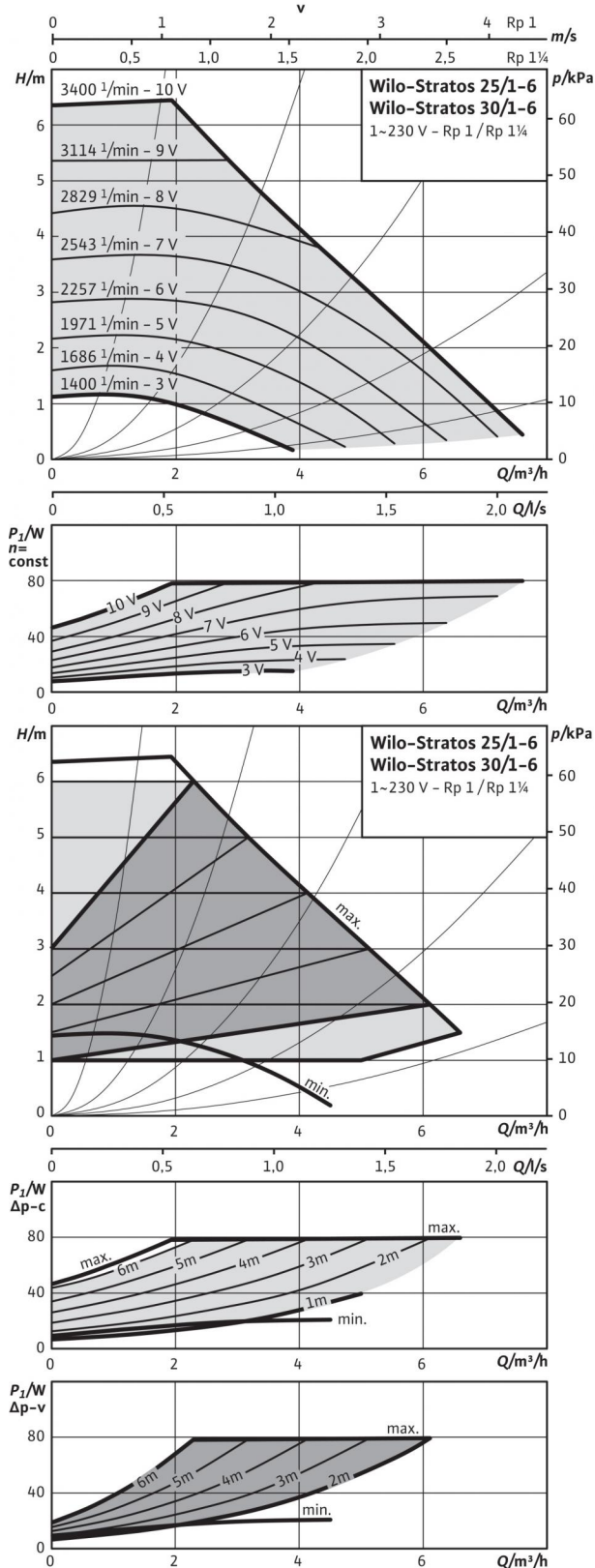
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 A, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 30/1-6

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды $+40^\circ C$

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб

Резьба

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости $50/95/110^\circ C$

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•
•

-10...+110 °C
16 бар

Rp 1 1/4
G 2
180 мм

$\leq 0,20$
EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)
Частотный преобразователь (ЧП)
IP X4D
F
1~230 В, 50/60 Гц
65.00 Вт
1400 - 3400 об/мин
9 - 80 Вт
0,13 - 0,70 А
Встроенная
1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-200)
Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Металлографит

3 / 10 / 16 м

Wilo
Stratos 30/1-6
2069760
4,1 кг

Технический паспорт: Stratos 30/1-6

Габаритный чертёж

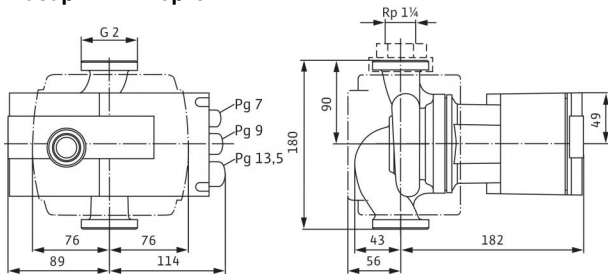
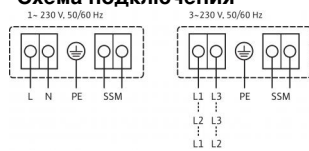


Схема подключения



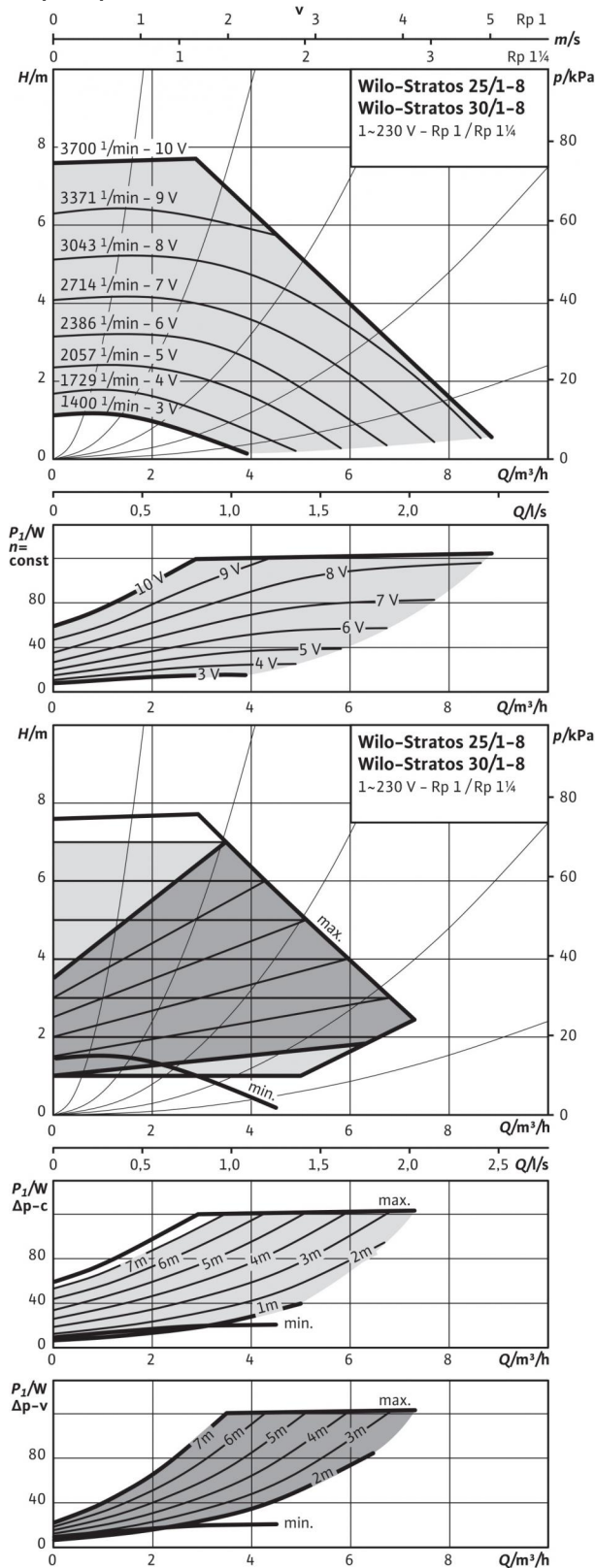
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 A, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 30/1-8

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)
 Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб

Резьба

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
 Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•
•

-10...+110 °C

10 бар

Rp 1¼

G 2

180 мм

≤ 0,20

EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

100.00 Вт

1400 - 3700 об/мин

9 - 125 Вт

0,13 - 1,10 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-200)

Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)

Металлографит

3 / 10 / 16 м

Wilo

Stratos 30/1-8

2090450

4,1 кг

Технический паспорт: Stratos 30/1-8

Габаритный чертёж

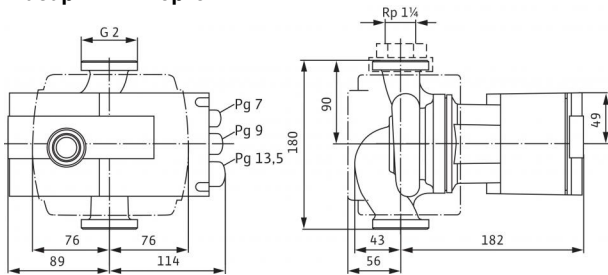
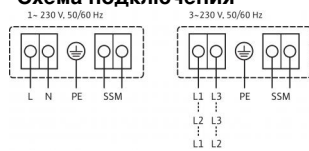


Схема подключения



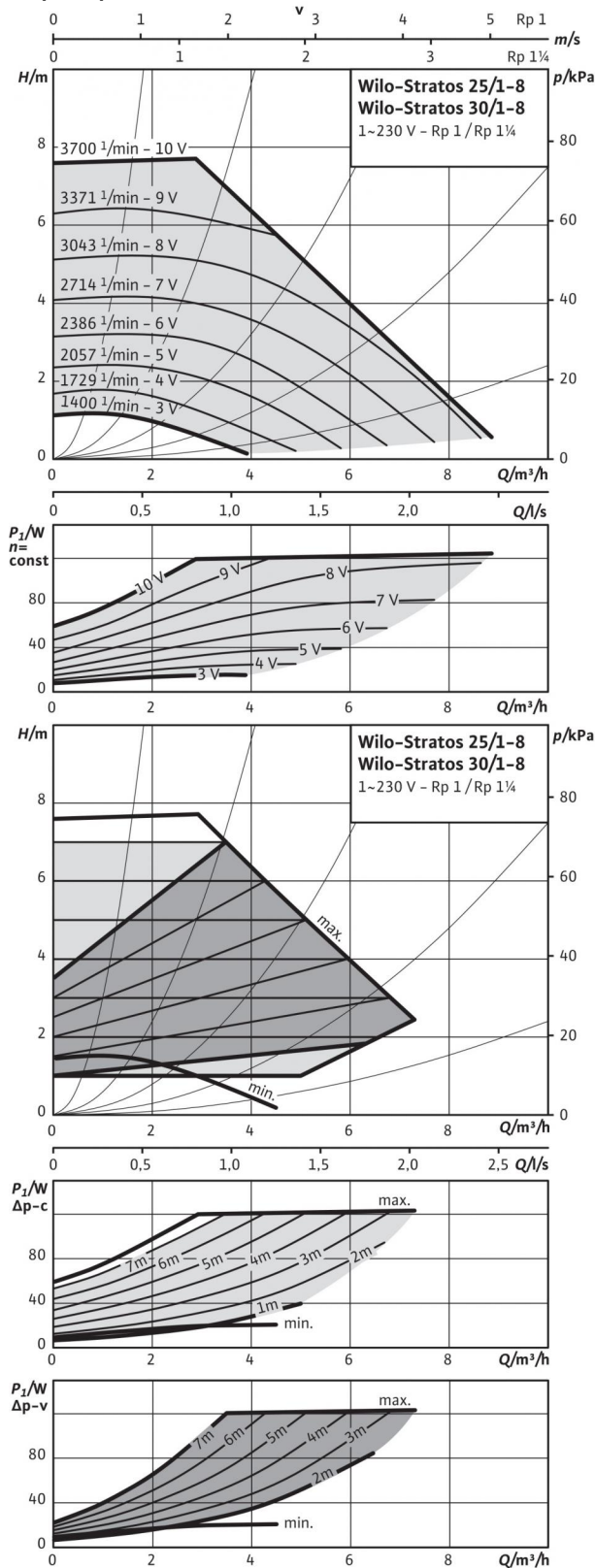
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 A, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 30/1-8

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)
 Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

•
•

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

-10...+110 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

16 бар

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб

Rp 1¼

Резьба

G 2

Габаритная длина l_0

180 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

≤ 0,20

Создаваемые помехи

EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

Помехозащищенность

EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)
--

Регулирование частоты вращения

Частотный преобразователь (ЧП)

Степень защиты

IP X4D

Класс изоляции

F

Подключение к сети

1~230 В, 50/60 Гц

Номинальная мощность электродвигателя P_2

100.00 Вт

Частота вращения N

1400 - 3700 об/мин

Потребляемая мощность P_1

9 - 125 Вт

Потребление тока I

0,13 - 1,10 А

Защита электродвигателя

Встроенная

Резьбовой ввод для кабеля PG

1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса

Серый чугун (EN-GJL-200)

Рабочее колесо

Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Вал насоса

Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)

Подшипники

Металлографит

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
 Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

3 / 10 / 16 м

Данные для заказа

Изделие

Wilo

Тип

Stratos 30/1-8

Арт.-№

2069759

Вес, прим. m

4,1 кг

Технический паспорт: Stratos 30/1-8

Габаритный чертёж

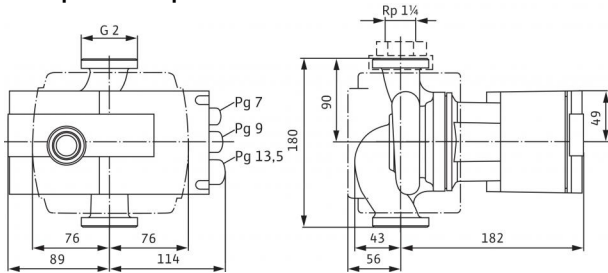
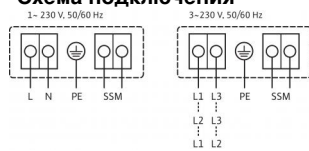


Схема подключения



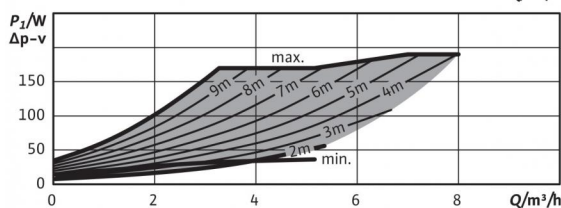
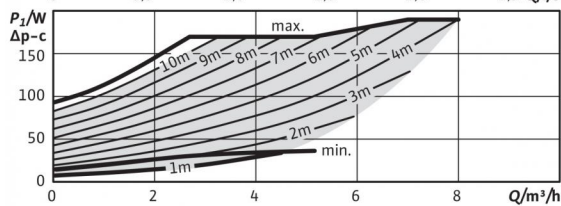
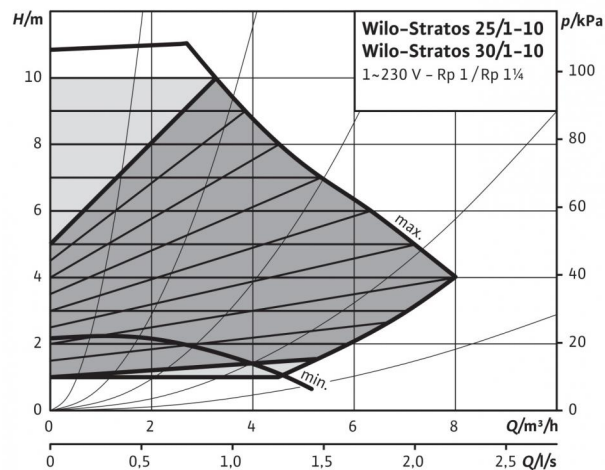
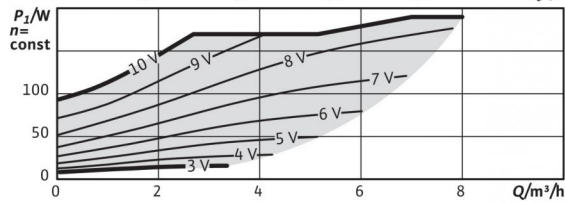
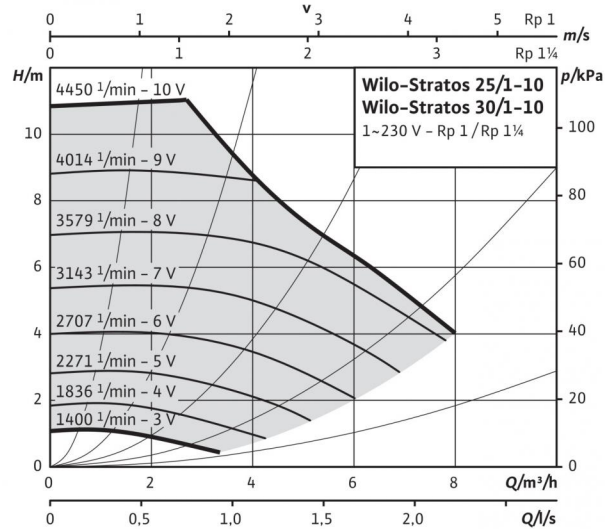
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 A, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 30/1-10

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб

Резьба

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•
•

-10...+110 °C
16 бар

Rp 1¼
G 2
180 мм

≤ 0,20
EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)
Частотный преобразователь (ЧП)
IP X4D
F
1~230 В, 50/60 Гц
140.00 Вт
1400 - 4450 об/мин
9 - 190 Вт
0,13 - 1,30 А
Встроенная
1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-200)
Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Металлографит

3 / 10 / 16 м

Wilo
Stratos 30/1-10
2117648
4,2 кг

Технический паспорт: Stratos 30/1-10

Габаритный чертеж

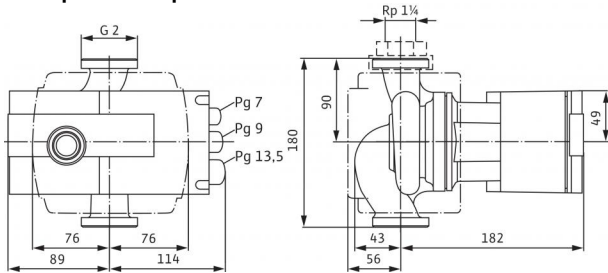
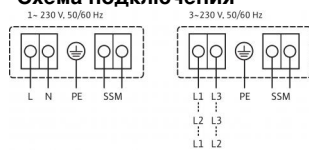


Схема подключения



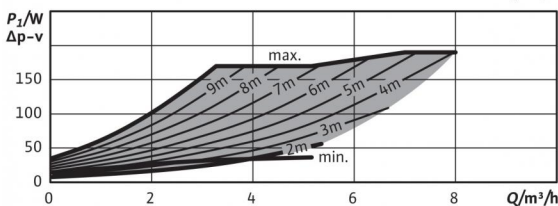
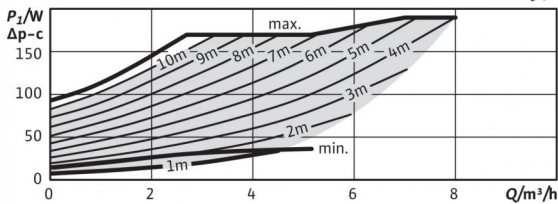
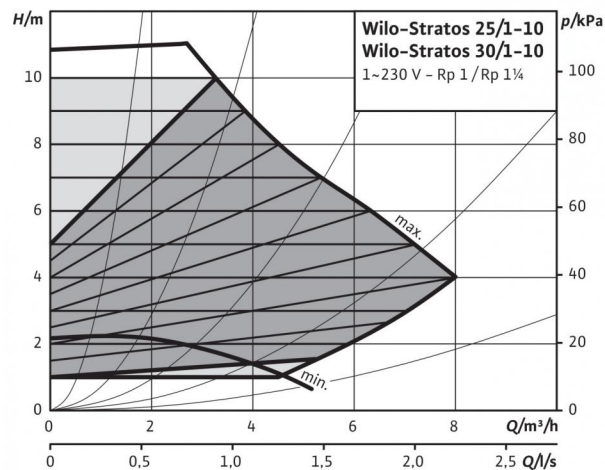
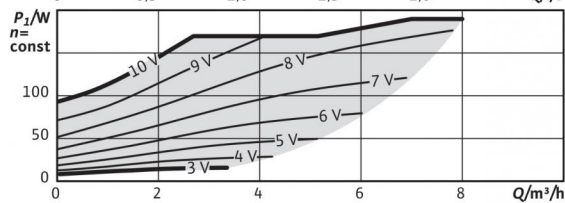
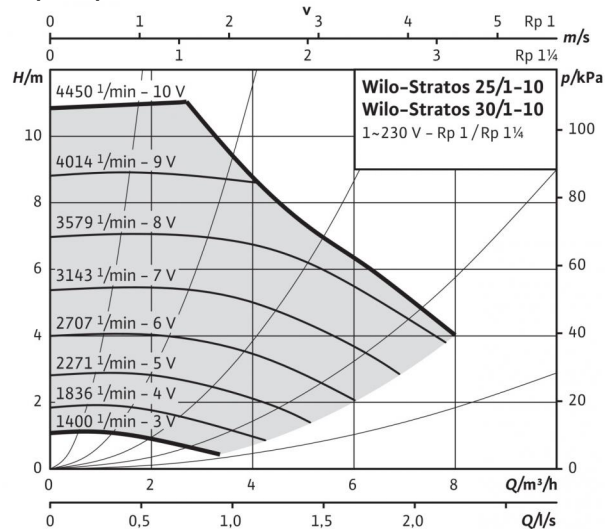
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 A, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 30/1-10

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб

Резьба

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•
•

-10...+110 °C
10 бар

Rp 1¼
G 2
180 мм

≤ 0,20
EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)
Частотный преобразователь (ЧП)
IP X4D
F
1~230 В, 50/60 Гц
140.00 Вт
1400 - 4450 об/мин
9 - 190 Вт
0,13 - 1,30 А
Встроенная
1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-200)
Синтетический материал (PPE - 30% GF)
Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)
Металлографит

3 / 10 / 16 м

Wilo
Stratos 30/1-10
2103616
4,2 кг

Технический паспорт: Stratos 30/1-10

Габаритный чертеж

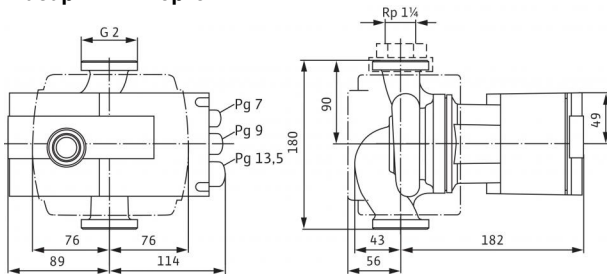
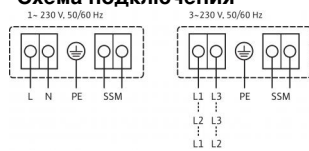


Схема подключения



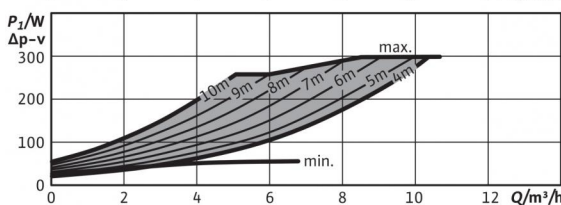
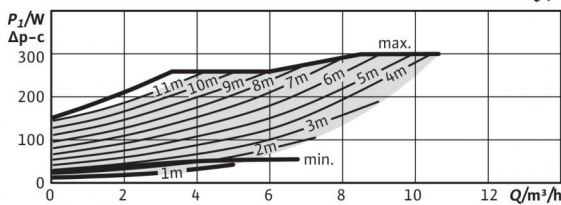
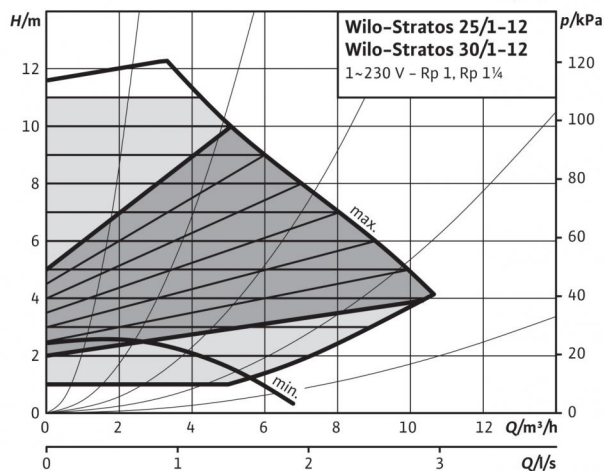
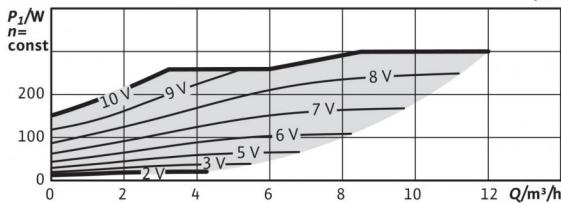
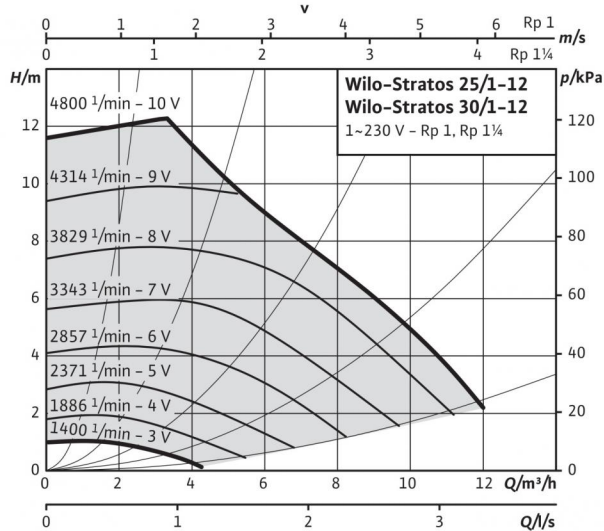
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 A, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 30/1-12

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб

Резьба

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•
•

-10...+110 °C
10 бар

Rp 1¼
G 2
180 мм

≤ 0,20

EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)
--

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

200.00 Вт

1400 - 4800 об/мин

12 - 300 Вт

0,22 - 1,32 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-200)

Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)

Металлографит

3 / 10 / 16 м

Wilo

Stratos 30/1-12

2090451

5,5 кг

Технический паспорт: Stratos 30/1-12

Габаритный чертёж

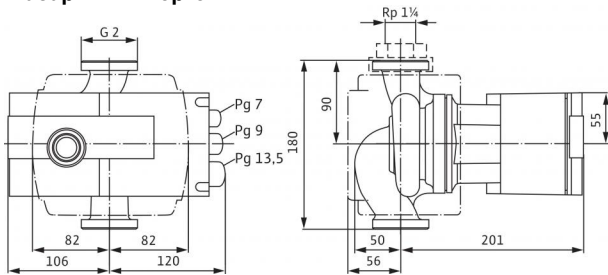
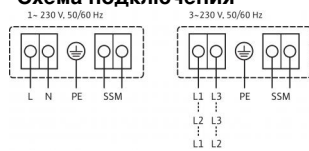


Схема подключения



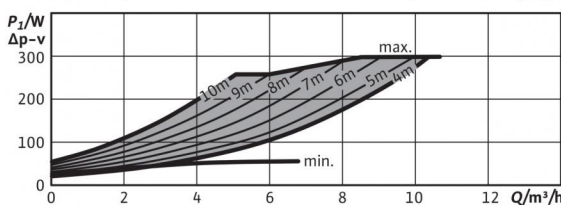
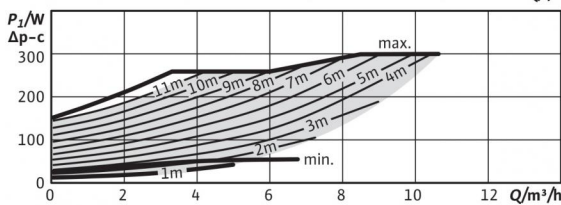
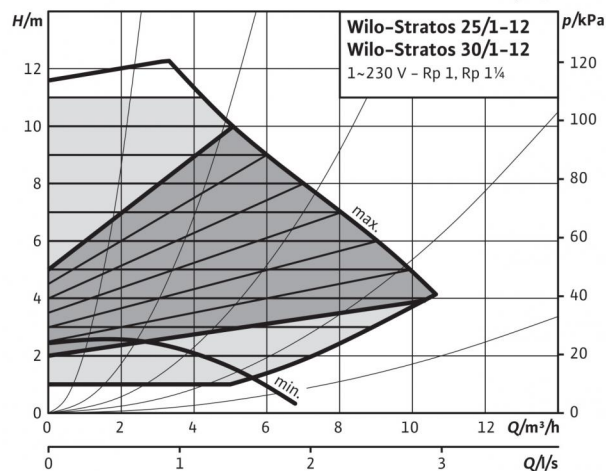
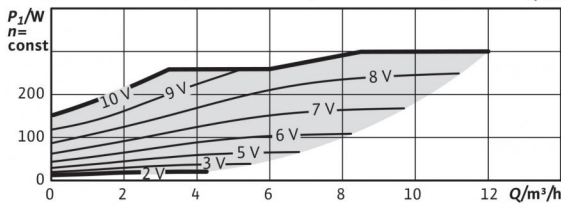
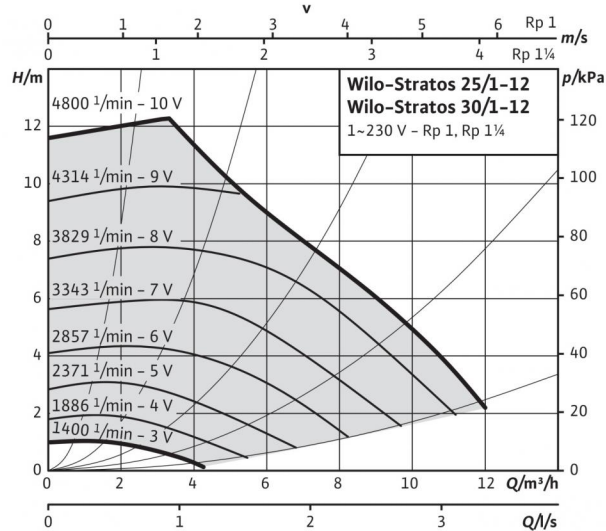
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 A, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 30/1-12

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Резьбовое соединение труб

Резьба

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•
•

-10...+110 °C

16 бар

Rp 1¼

G 2

180 мм

≤ 0,20

EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)
--

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

200.00 Вт

1400 - 4800 об/мин

12 - 300 Вт

0,22 - 1,32 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-200)

Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)

Металлографит

3 / 10 / 16 м

Wilo

Stratos 30/1-12

2072567

5,5 кг

Технический паспорт: Stratos 30/1-12

Габаритный чертеж

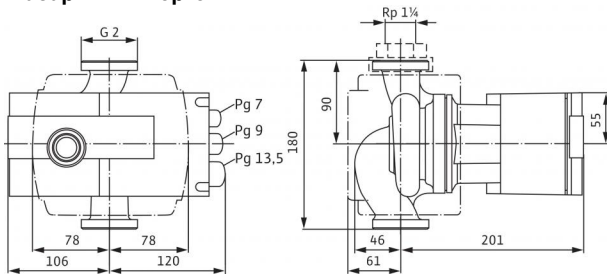
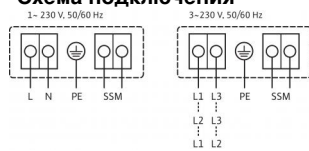


Схема подключения



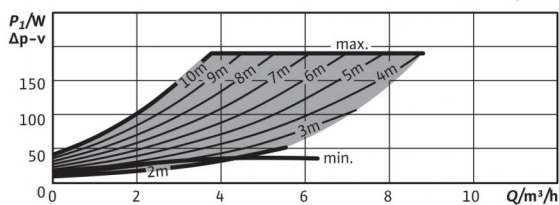
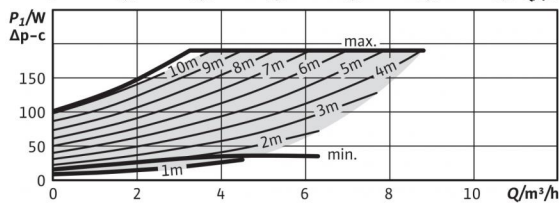
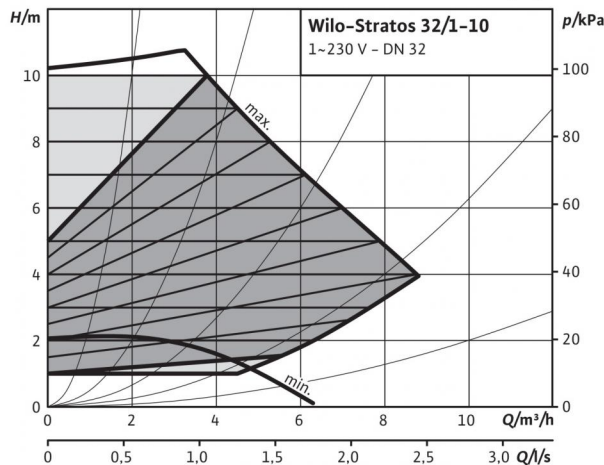
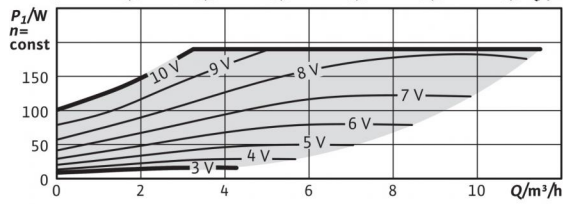
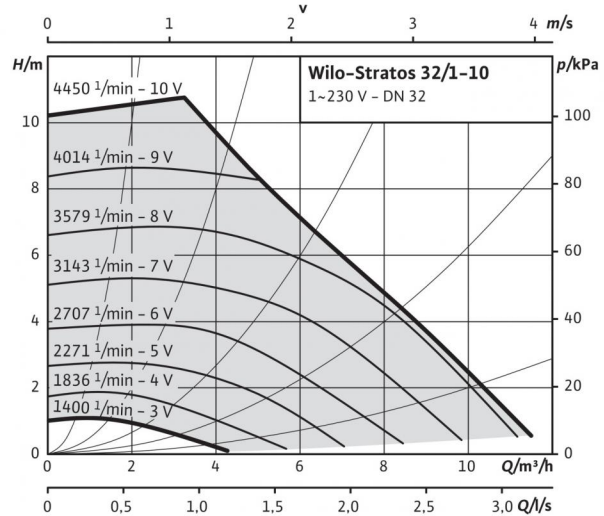
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 A, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 32/1-10

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

•

•

-10...+110 °C

6/10 бар

Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

DN 32

220 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

≤ 0.20

EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

140.00 Вт

1400 - 4450 об/мин

9 - 190 Вт

0,13 - 1,30 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Серый чугун (EN-GJL-250)

Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)

Металлографит

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

3 / 10 / 16 м

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

Wilo

Stratos 32/1-10

2103617

7.6 кг

Технический паспорт: Stratos 32/1-10

Габаритный чертёж

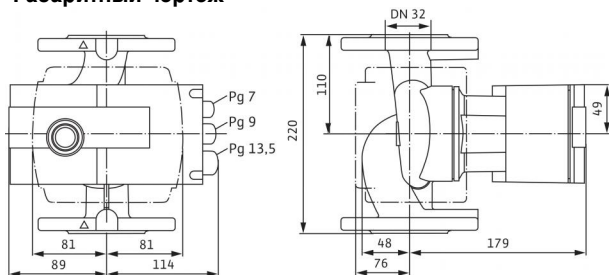
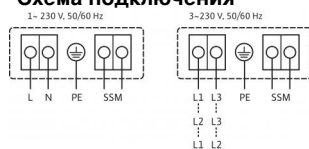


Схема подключения



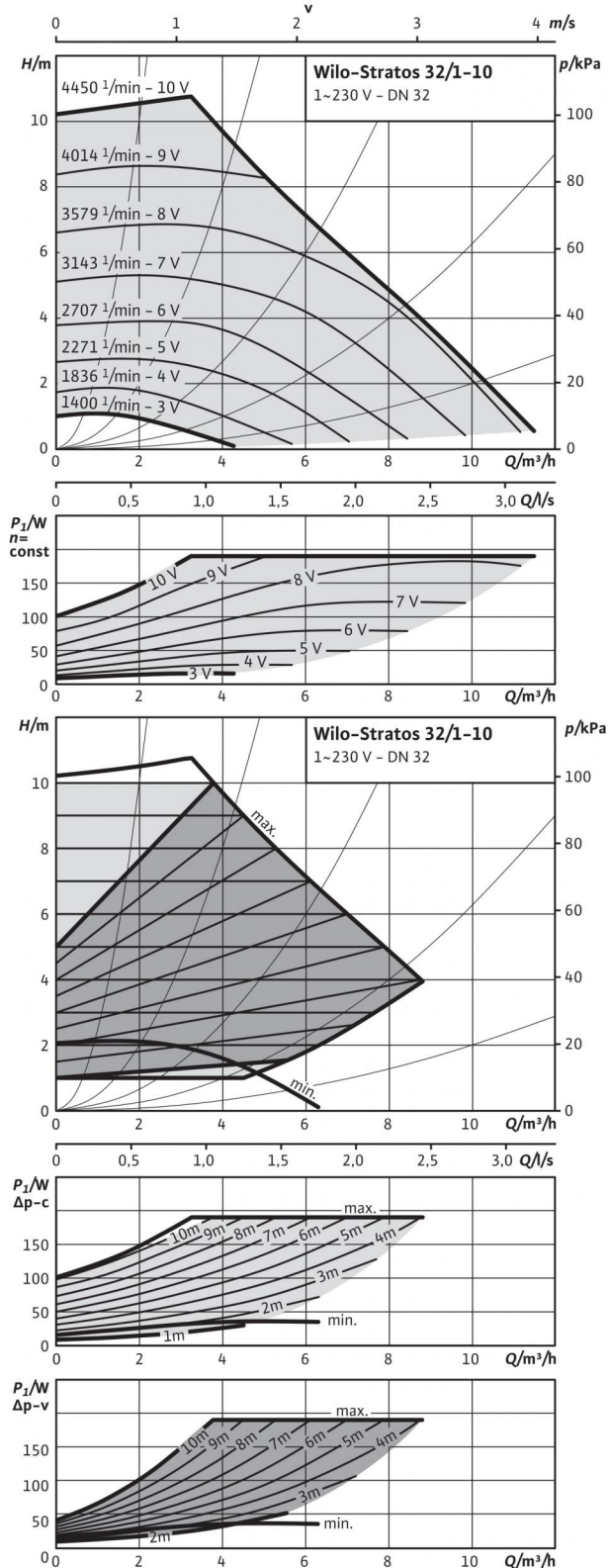
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 32/1-10

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•

•

-10...+110 °C

16 бар

DN 32

220 мм

≤ 0.20

EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

200.00 Вт

1400 - 4800 об/мин

12 - 310 Вт

0,22 - 1,37 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-250)

Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)

Металлографит

3 / 10 / 16 м

Wilo

Stratos 32/1-10

2110124

7,8 кг

Технический паспорт: Stratos 32/1-10

Габаритный чертёж

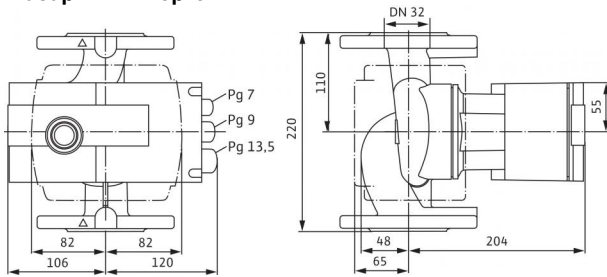
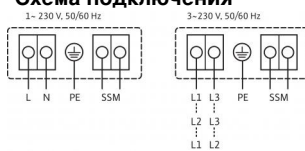


Схема подключения



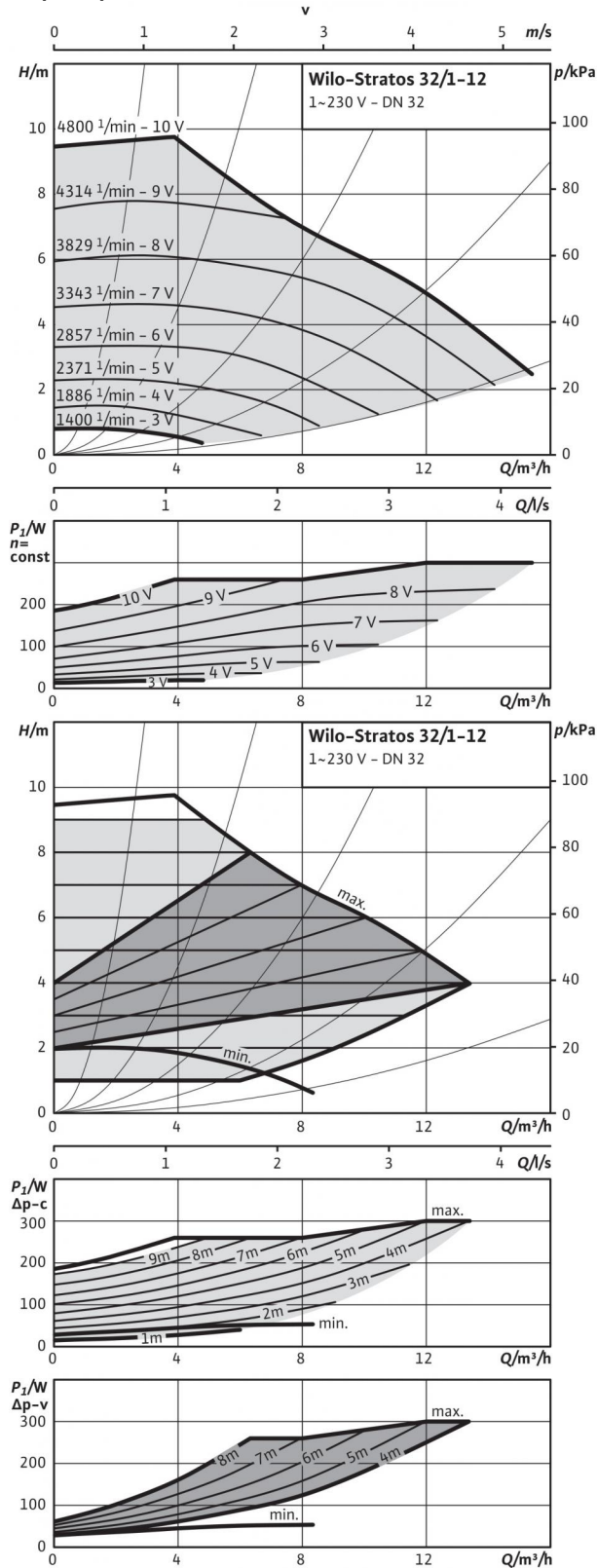
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 32/1-12

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•

•

-10...+110 °C

16 бар

DN 32

220 мм

≤ 0.20

EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

200.00 Вт

1400 - 4800 об/мин

12 - 310 Вт

0,22 - 1,37 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-250)

Синтетический материал (PPS - 40% GF)

Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)

Металлографит

3 / 10 / 16 м

Wilo

Stratos 32/1-12

2072566

9 кг

Технический паспорт: Stratos 32/1-12

Габаритный чертёж

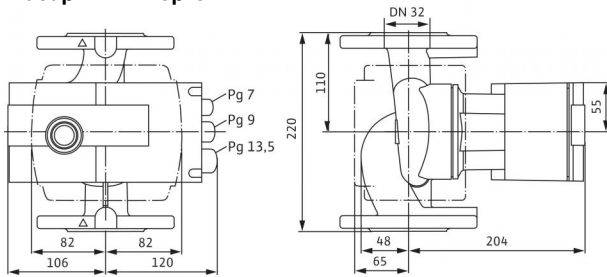
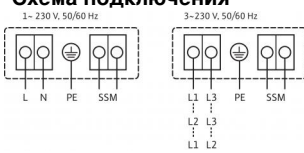


Схема подключения



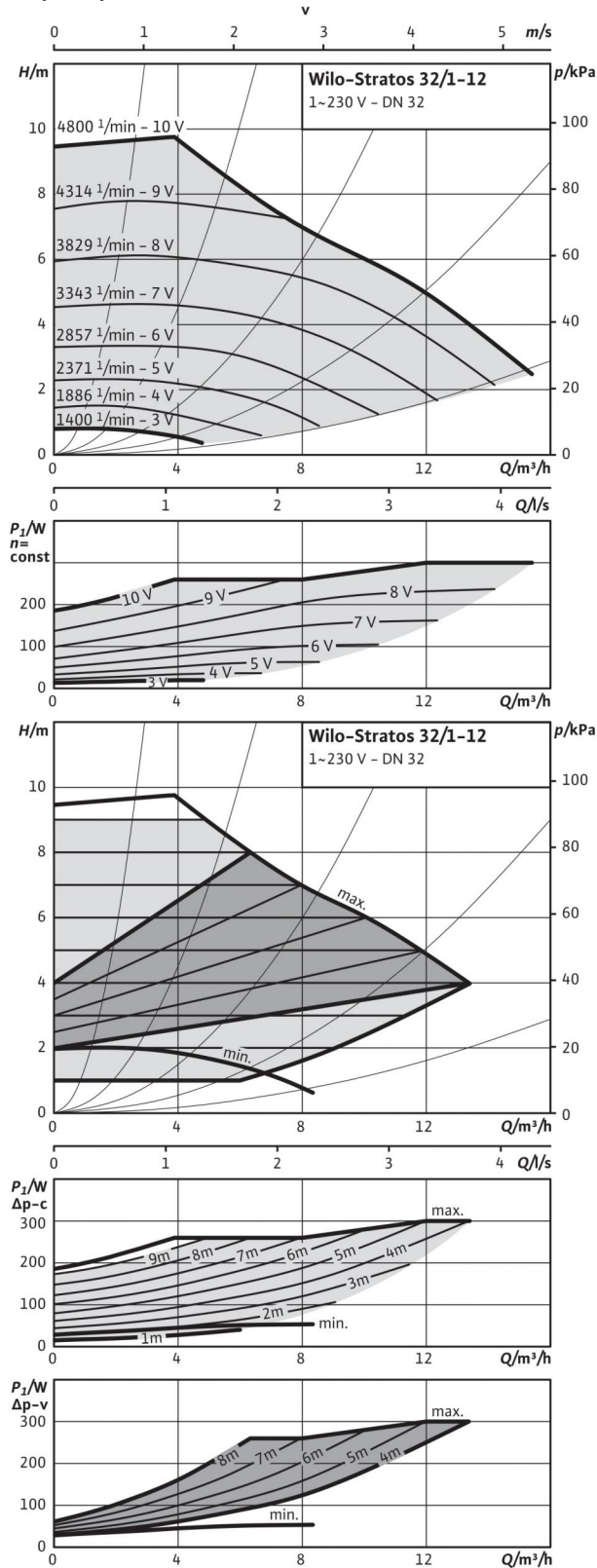
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 32/1-12

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•
•

-10...+110 °C

6/10 бар

Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

DN 32

220 мм

≤ 0.20

EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

200.00 Вт

1400 - 4800 об/мин

12 - 310 Вт

0,22 - 1,37 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-250)

Синтетический материал (PPS - 40% GF)

Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)

Металлографит

3 / 10 / 16 м

Wilo

Stratos 32/1-12

2090452

9 кг

Технический паспорт: Stratos 32/1-12

Габаритный чертёж

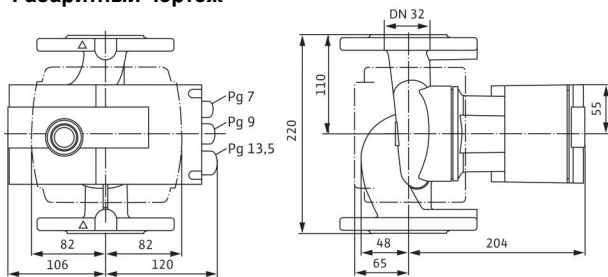
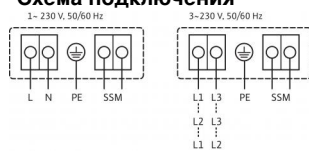


Схема подключения



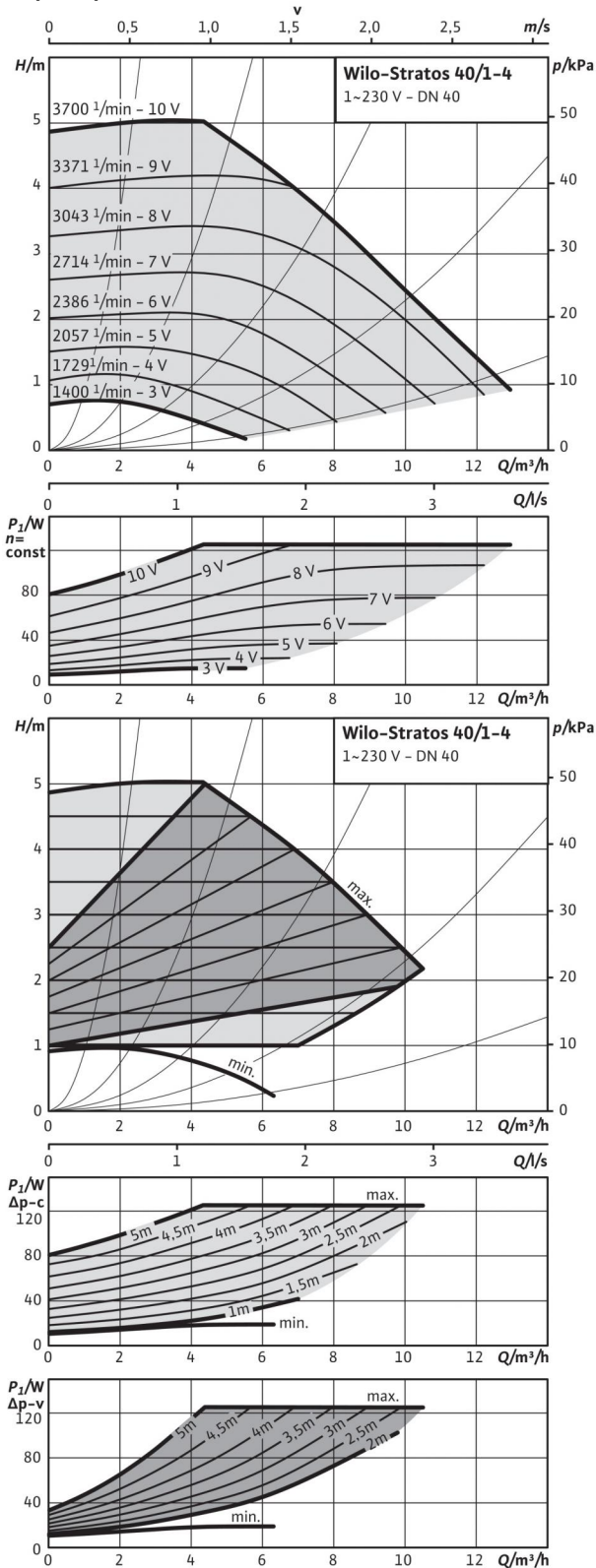
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 40/1-4

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
 Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•

•

-10...+110 °C

6/10 бар

Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

DN 40

220 мм

≤ 0.20

EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

100.00 Вт

1400 - 3700 об/мин

9 - 125 Вт

0,13 - 1,10 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-250)

Синтетический материал (PPS - 40% GF)

Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)

Металлографит

3 / 10 / 16 м

Wilo

Stratos 40/1-4

2090453

8.3 кг

Технический паспорт: Stratos 40/1-4

Габаритный чертёж

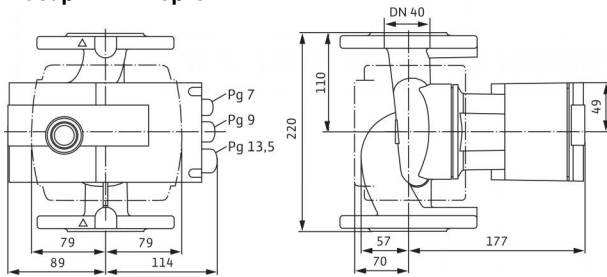
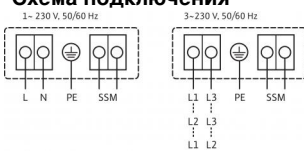


Схема подключения



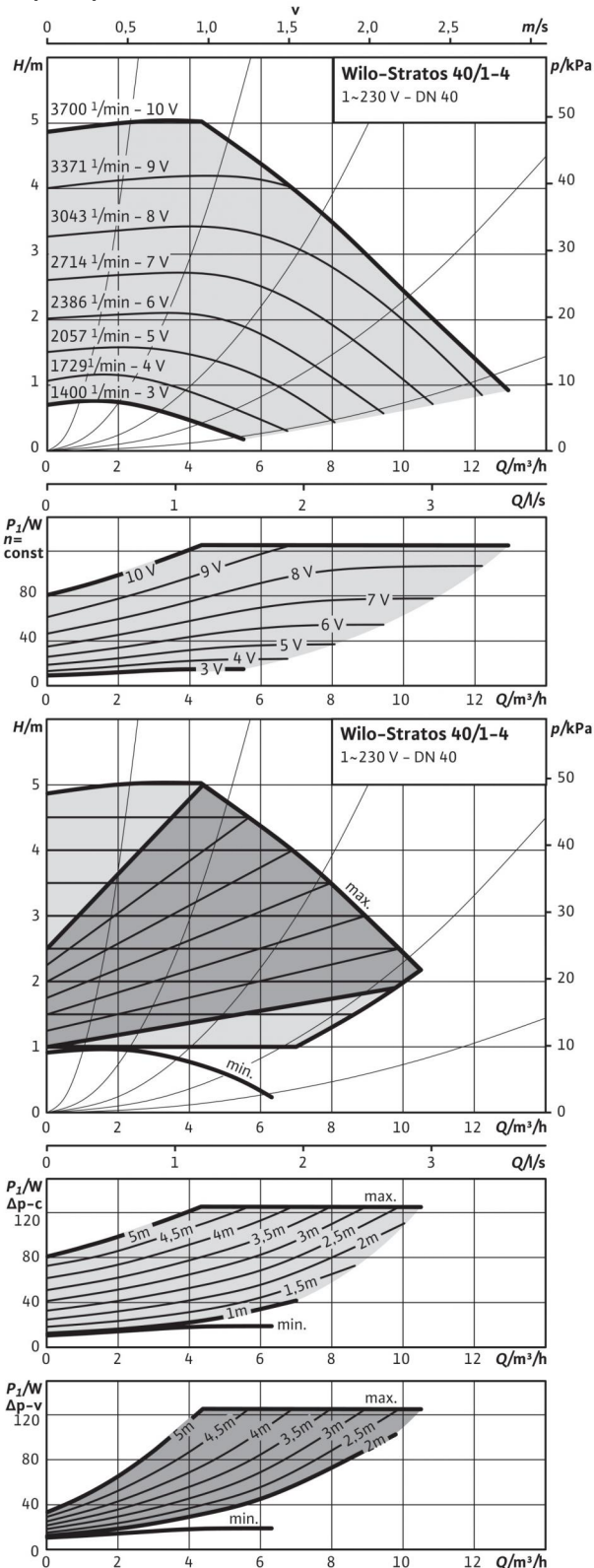
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 A, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 40/1-4

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•

•

-10...+110 °C

16 бар

DN 40

220 мм

≤ 0.20

EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

100.00 Вт

1400 - 3700 об/мин

9 - 125 Вт

0,13 - 1,10 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-250)

Синтетический материал (PPS - 40% GF)

Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)

Металлографит

3 / 10 / 16 м

Wilo

Stratos 40/1-4

2069142

8.3 кг

Технический паспорт: Stratos 40/1-4

Габаритный чертёж

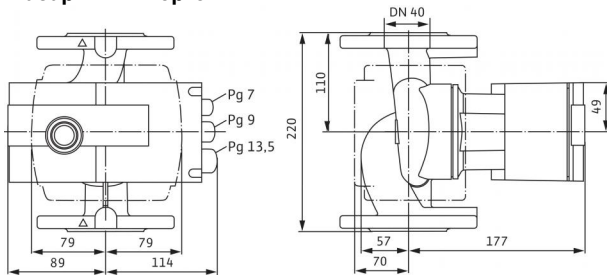
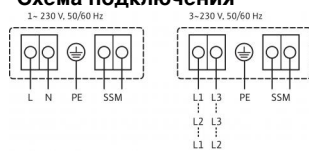


Схема подключения



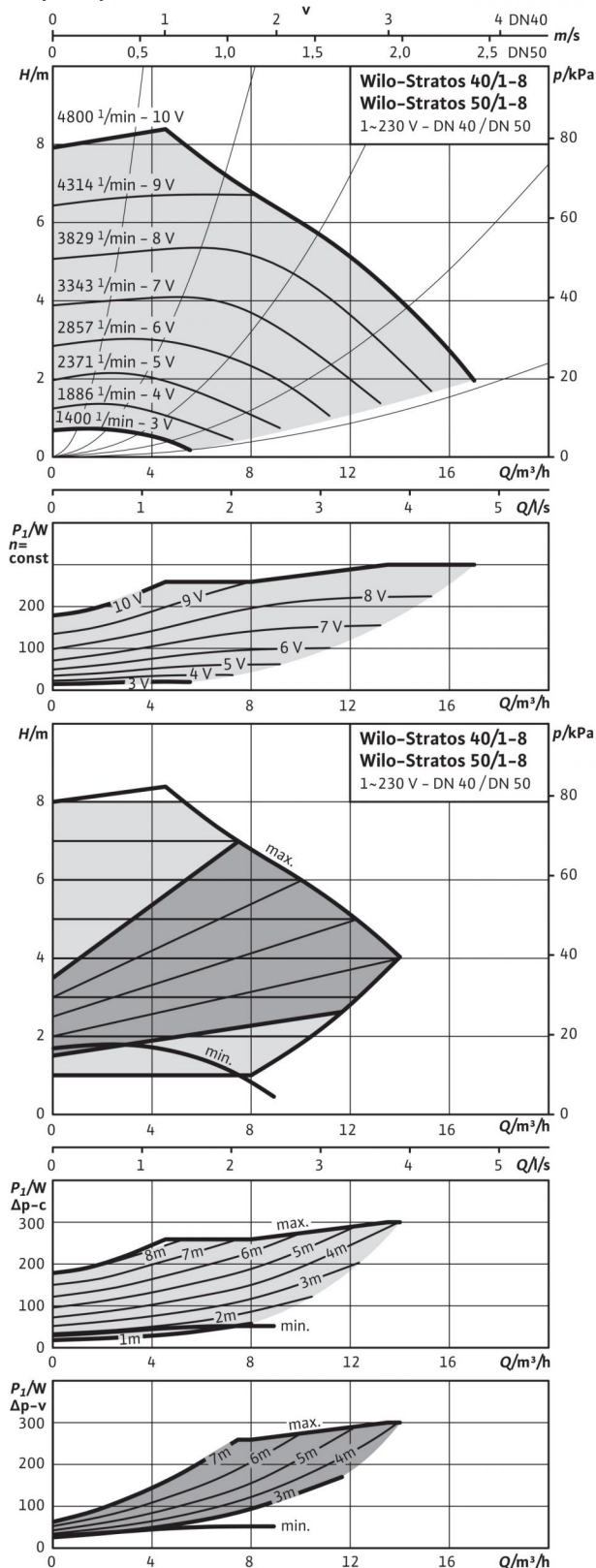
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 40/1-8

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)
Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•
•

-10...+110 °C

6/10 бар

Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

DN 40

220 мм

≤ 0.20

EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

200.00 Вт

1400 - 4800 об/мин

12 - 300 Вт

0,22 - 1,32 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-250)

Синтетический материал (PPS - 40% GF)

Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)

Металлографит

3 / 10 / 16 м

Wilo

Stratos 40/1-8

2090454

9,5 кг

Технический паспорт: Stratos 40/1-8

Габаритный чертёж

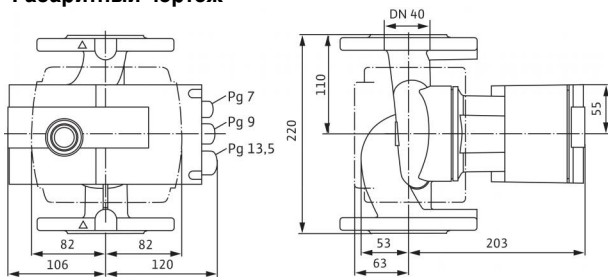
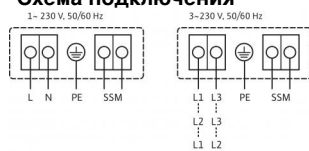


Схема подключения



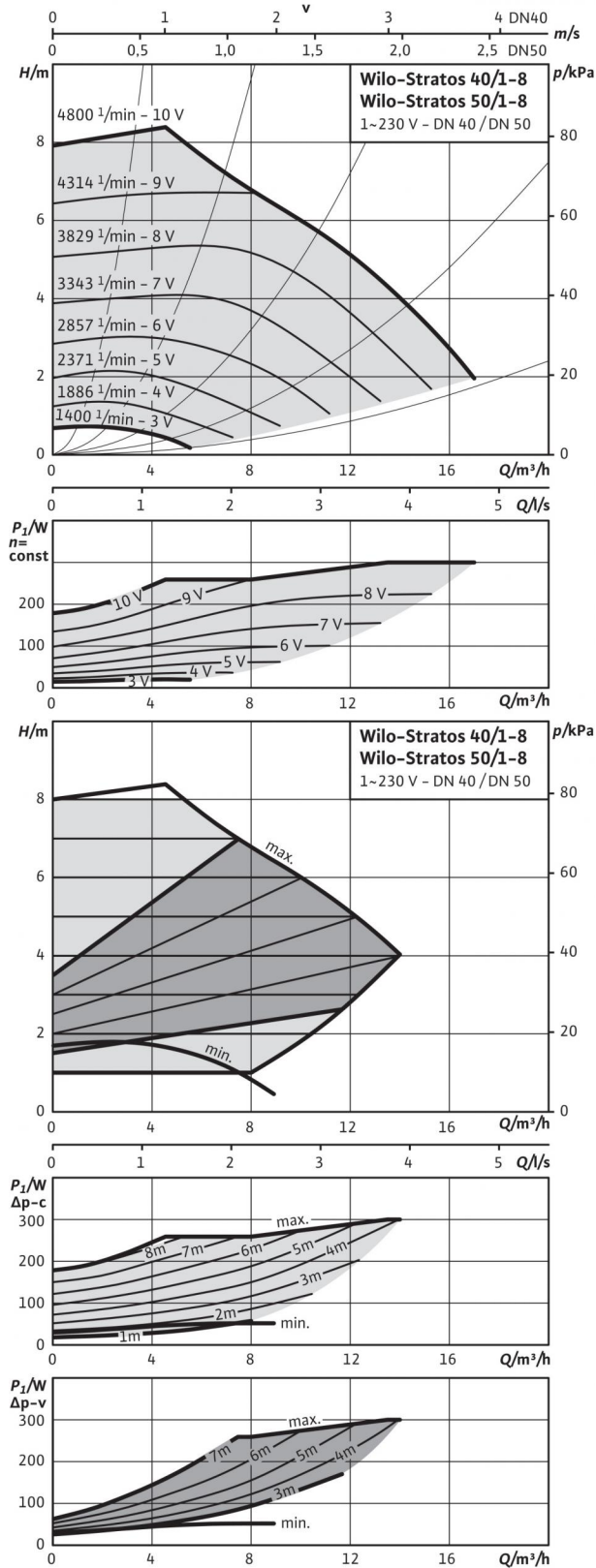
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 40/1-8

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)
 Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
 Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•

•

-10...+110 °C

16 бар

DN 40

220 мм

≤ 0.20

EN 61800-3:2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3:2004+A1;2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

200.00 Вт

1400 - 4800 об/мин

12 - 300 Вт

0,22 - 1,32 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-250)

Синтетический материал (PPS - 40% GF)

Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)

Металлографит

3 / 10 / 16 м

Wilo

Stratos 40/1-8

2068604

9,5 кг

Технический паспорт: Stratos 40/1-8

Габаритный чертёж

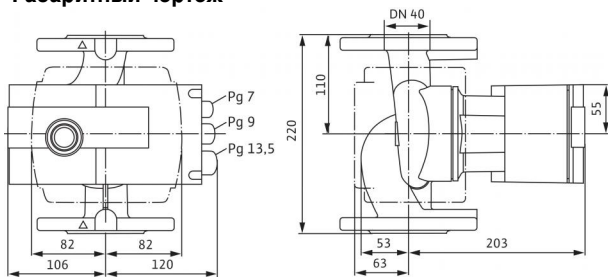
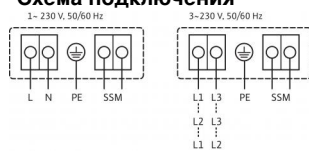


Схема подключения



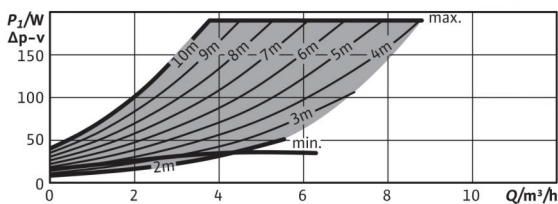
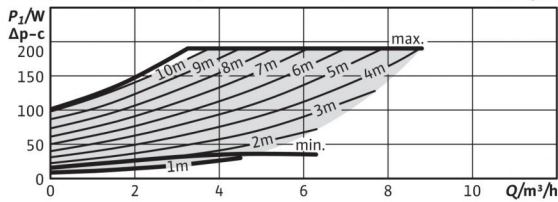
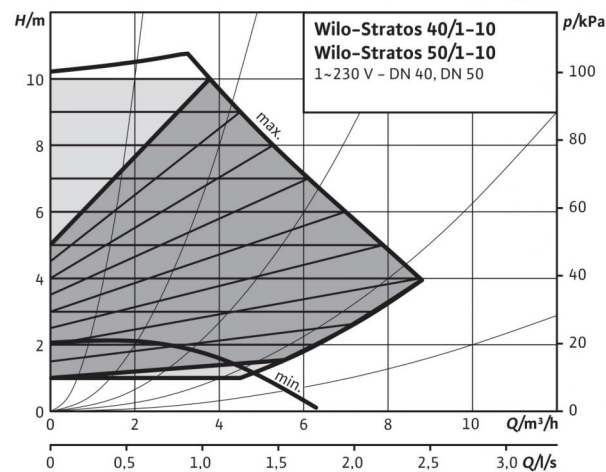
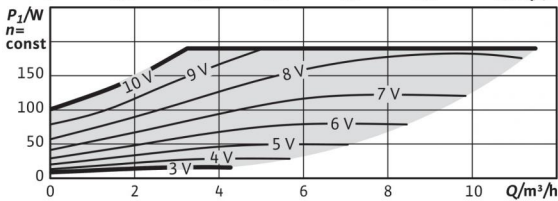
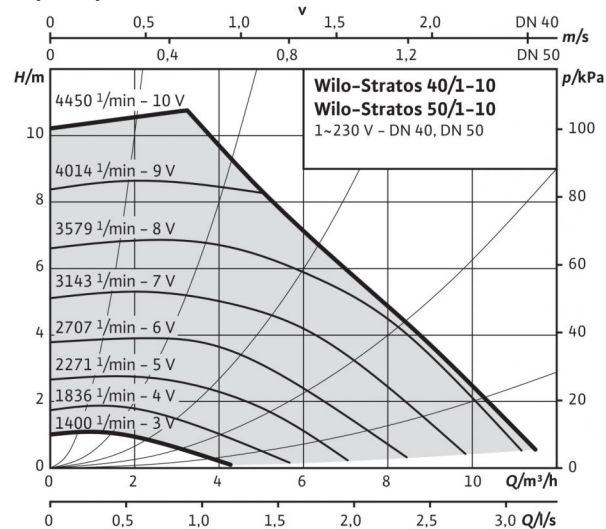
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 40/1-10

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•
•

-10...+110 °C

16 бар

DN 40

220 мм

≤ 0.20

EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

140.00 Вт

1400 - 4450 об/мин

9 - 190 Вт

0,13 - 1,30 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-250)

Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)

Металлографит

3 / 10 / 16 м

Wilo

Stratos 40/1-10

2113776

7,8 кг

Технический паспорт: Stratos 40/1-10

Габаритный чертёж

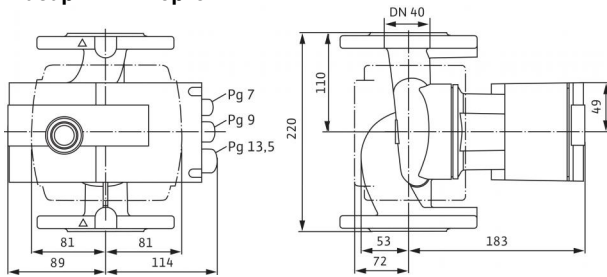
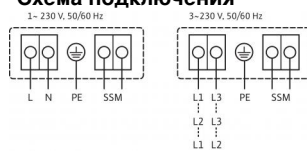


Схема подключения



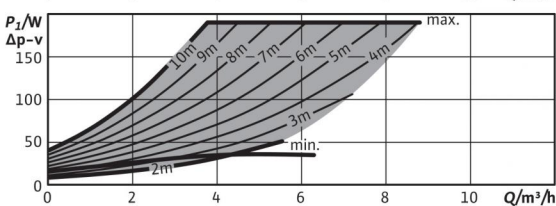
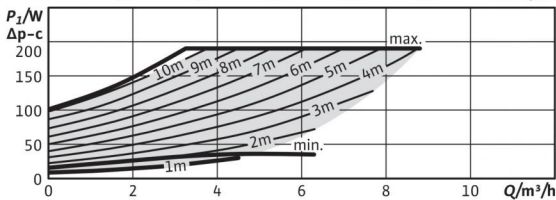
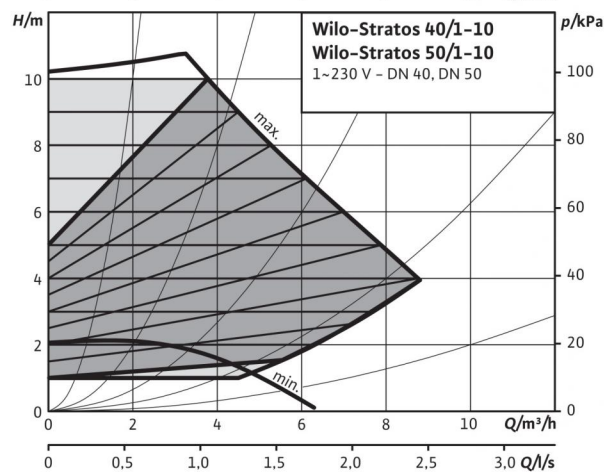
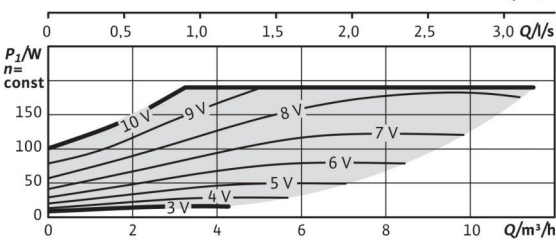
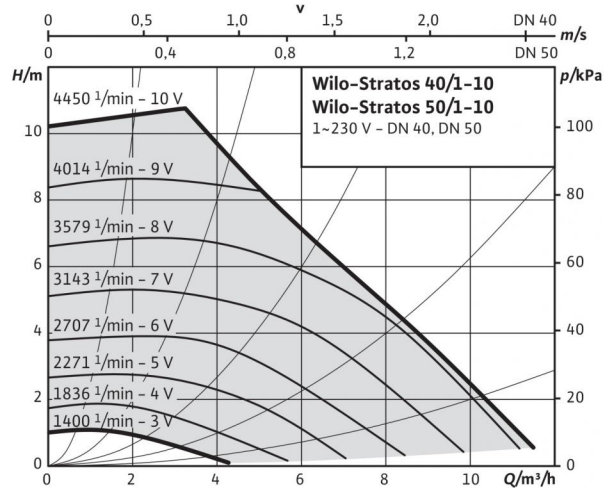
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 40/1-10

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

•
•

-10...+110 °C

6/10 бар

Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

DN 40

220 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

≤ 0.20

EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

140.00 Вт

1400 - 4450 об/мин

9 - 190 Вт

0,13 - 1,30 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Серый чугун (EN-GJL-250)

Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)

Металлографит

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

3 / 10 / 16 м

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

Wilo

Stratos 40/1-10

2103618

7.8 кг

Технический паспорт: Stratos 40/1-10

Габаритный чертёж

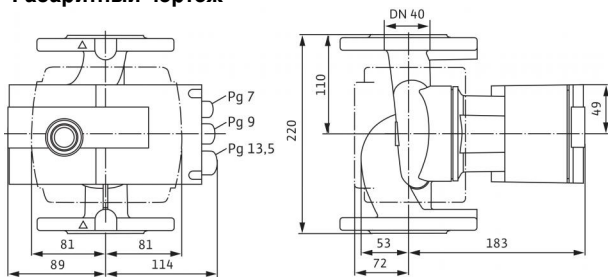
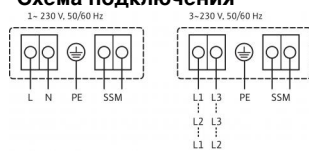


Схема подключения



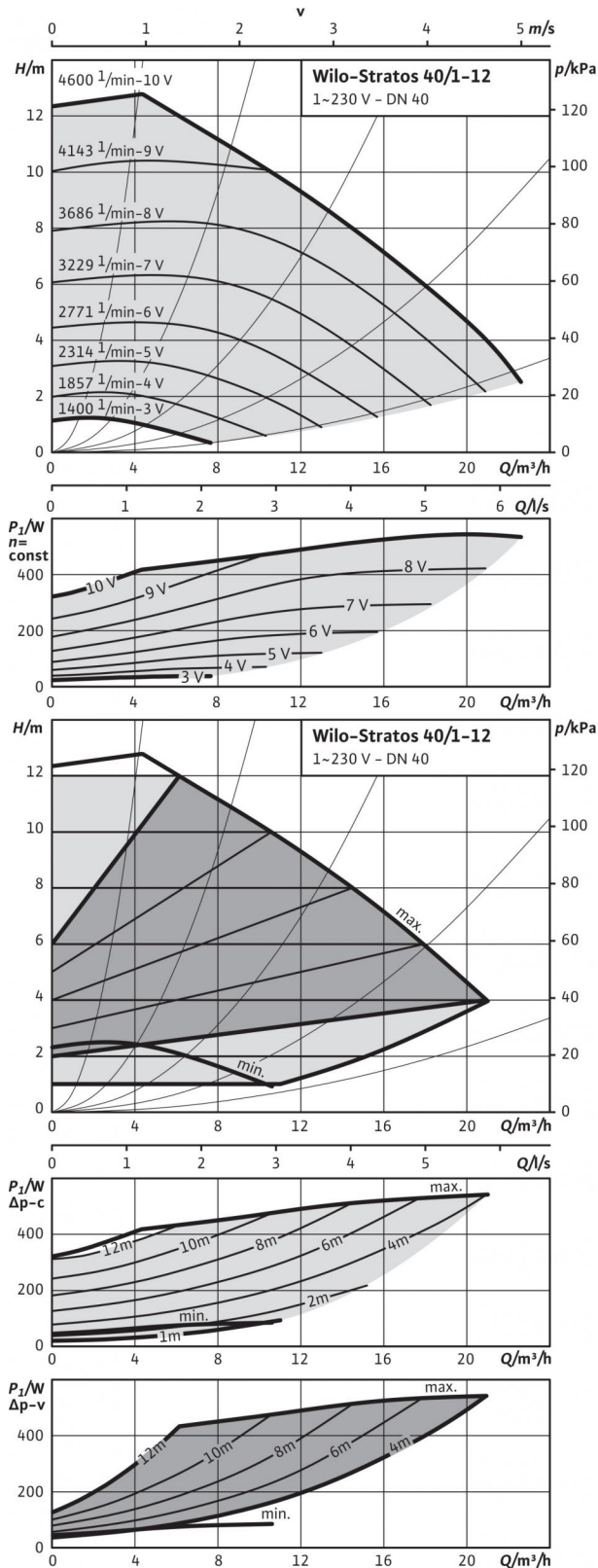
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 40/1-12

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды $+40\text{ }^\circ\text{C}$

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

•
•

$-10...+110\text{ }^\circ\text{C}$

6/10 бар

Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

DN 40

250 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

≤ 0.20

EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

450.00 Вт

1400 - 4600 об/мин

25 - 550 Вт

0,20 - 2,40 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Серый чугун (EN-GJL-250)

Синтетический материал (PPS - 40% GF)

Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)

Металлографит

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

5 / 12 / 18 м

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

Wilo

Stratos 40/1-12

2090455

14 кг

Технический паспорт: Stratos 40/1-12

Габаритный чертёж

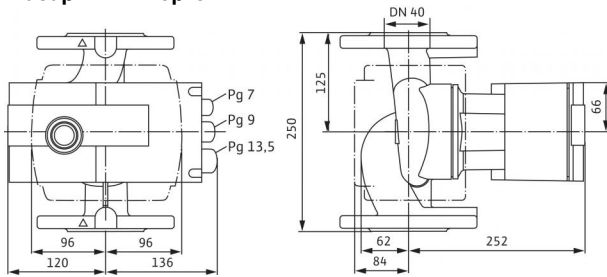
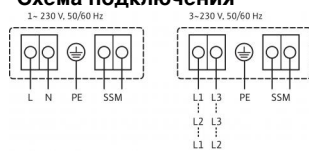


Схема подключения



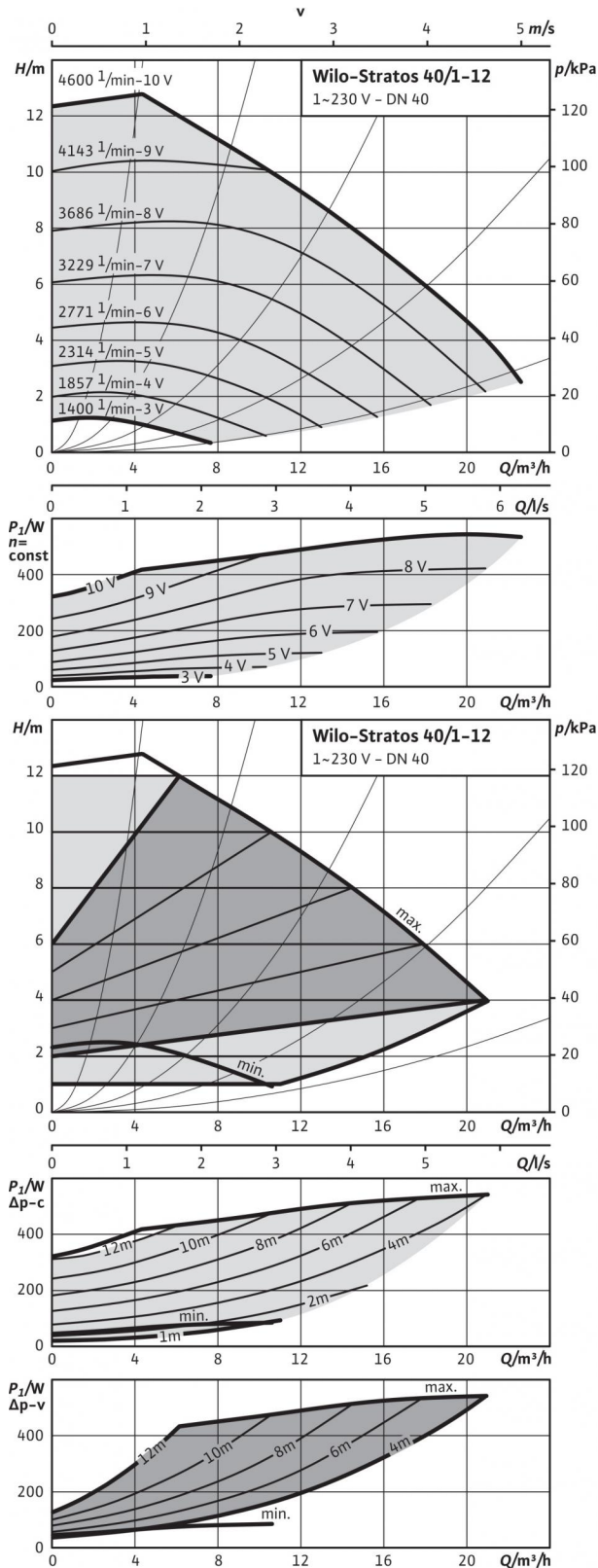
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 40/1-12

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водоглицеролевая смесь (макс. 1:1; при доле глицероля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•

•

-10...+110 °C

16 бар

DN 40

250 мм

≤ 0.20

EN 61800-3:2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3:2004+A1;2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

450.00 Вт

1400 - 4600 об/мин

25 - 550 Вт

0,20 - 2,40 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-250)

Синтетический материал (PPS - 40% GF)

Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)

Металлографит

5 / 12 / 18 м

Wilo

Stratos 40/1-12

2063362

14 кг

Технический паспорт: Stratos 40/1-12

Габаритный чертёж

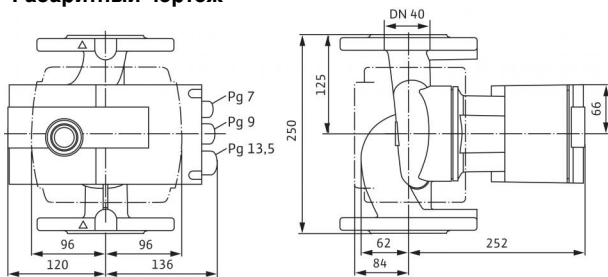
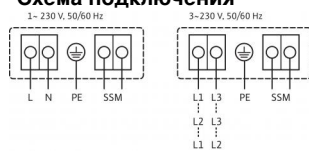


Схема подключения



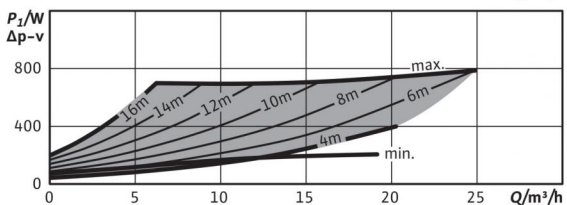
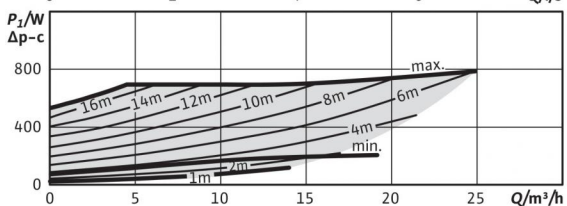
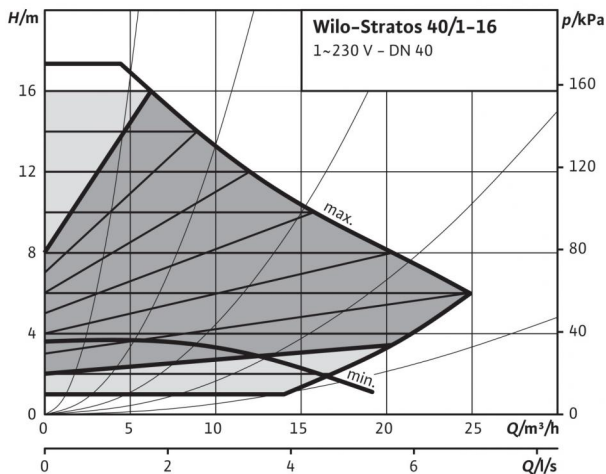
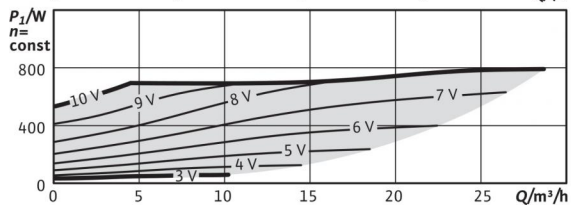
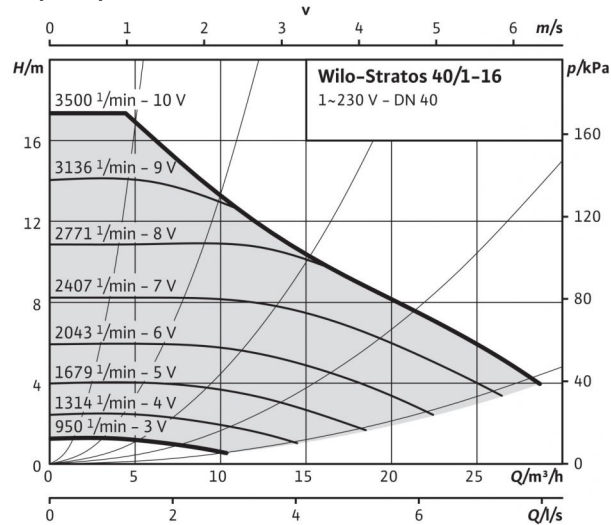
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 40/1-16

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•
•

-10...+110 °C

6/10 бар

Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

DN 40

250 мм

≤ 0.20

EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

650.00 Вт

950 - 3500 об/мин

35 - 800 Вт

0,30 - 3,50 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-250)

Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)

Металлографит

7 / 15 / 23 м

Wilo

Stratos 40/1-16

2150588

23.5 кг

Технический паспорт: Stratos 40/1-16

Габаритный чертёж

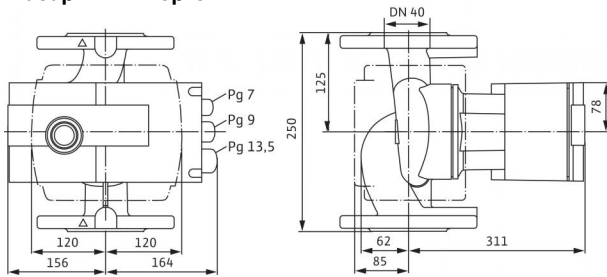
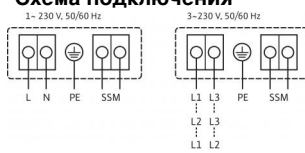


Схема подключения



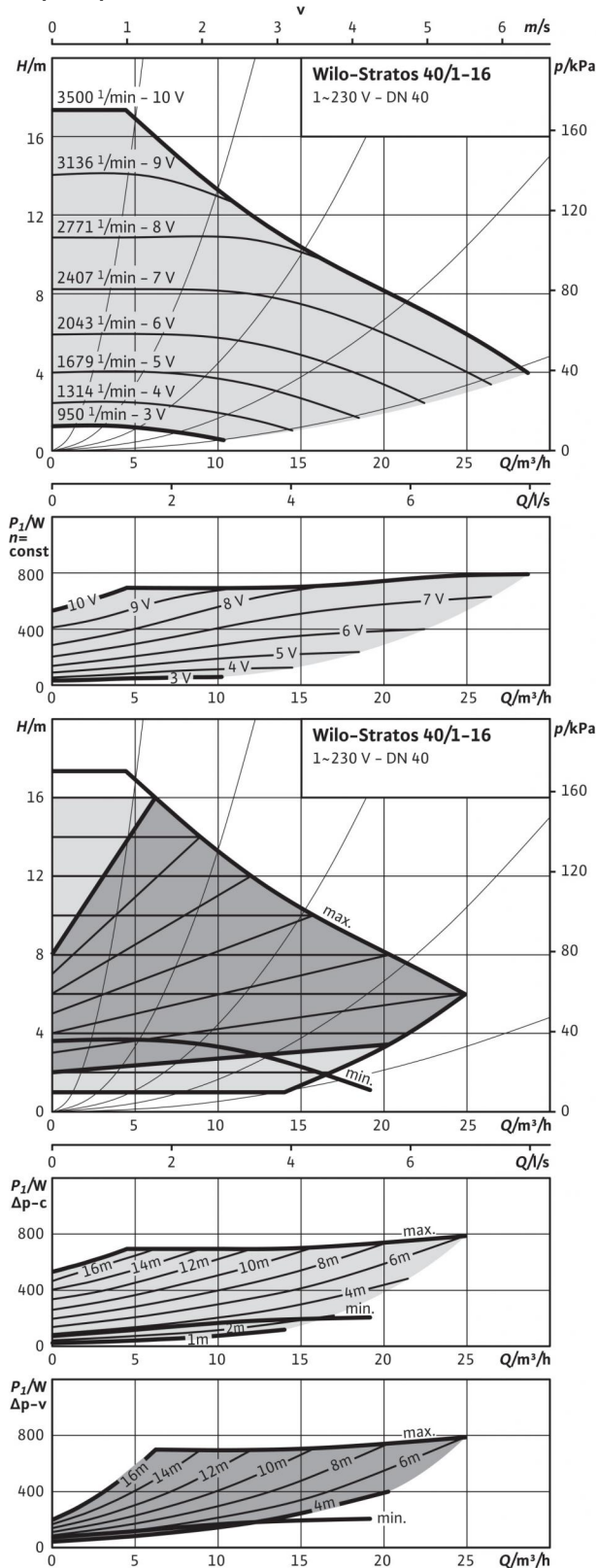
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 40/1-16

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации при температуре перекачиваемой воды

Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•
•

-10...+110 °C

16 бар

DN 40

250 мм

≤ 0.20

EN 61800-3:2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3:2004+A1;2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

650.00 Вт

950 - 3500 об/мин

35 - 800 Вт

0,30 - 3,50 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-250)

Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)

Металлографит

7 / 15 / 23 м

Wilo

Stratos 40/1-16

2149602

23.5 кг

Технический паспорт: Stratos 40/1-16

Габаритный чертёж

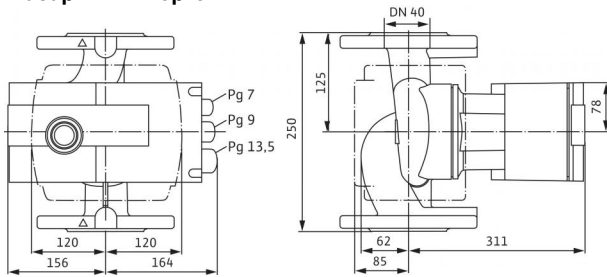
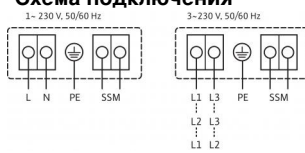


Схема подключения



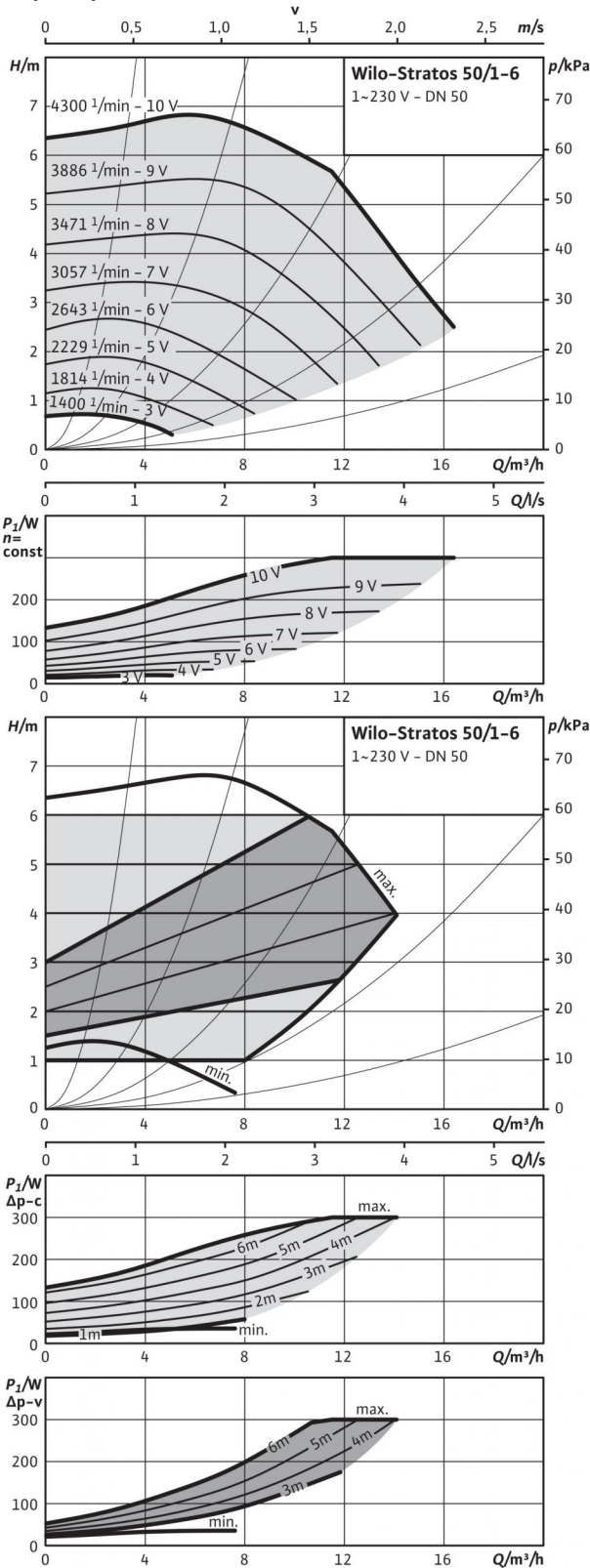
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 50/1-6

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•

•

-10...+110 °C

16 бар

DN 50

240 мм

≤ 0.20

EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

200.00 Вт

1400 - 4800 об/мин

12 - 310 Вт

0,22 - 1,37 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-250)

Синтетический материал (PPS - 40% GF)

Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)

Металлографит

3 / 10 / 16 м

Wilo

Stratos 50/1-6

2149603

10.6 кг

Технический паспорт: Stratos 50/1-6

Габаритный чертеж

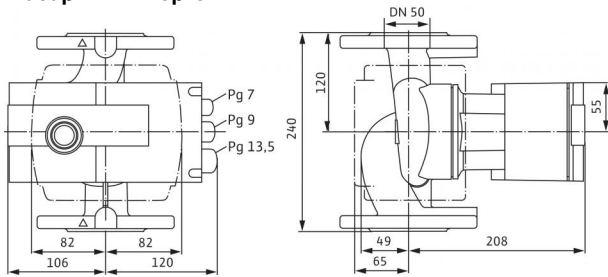
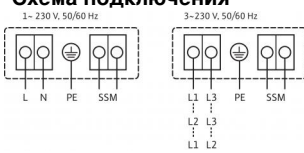


Схема подключения



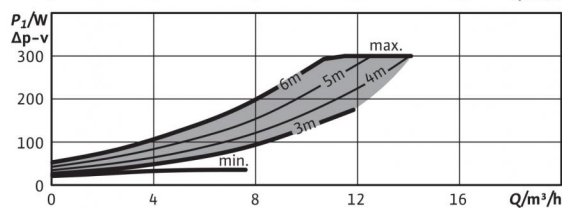
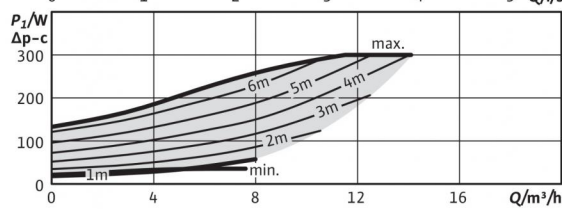
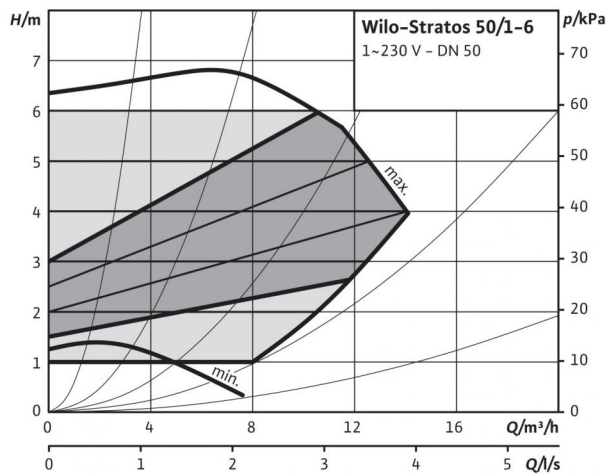
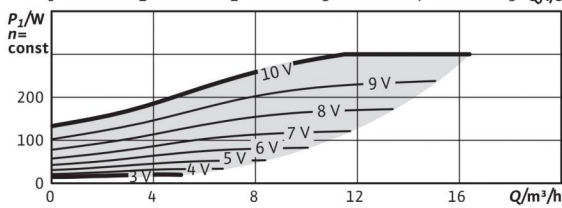
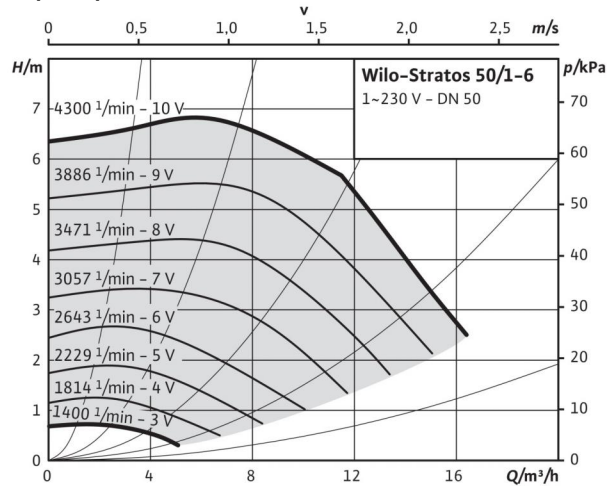
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 50/1-6

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l₀

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P₂

Частота вращения N

Потребляемая мощность P₁

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•
•

-10...+110 °C

6/10 бар

Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

DN 50

240 мм

≤ 0.20

EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

200.00 Вт

1400 - 4800 об/мин

12 - 310 Вт

0,22 - 1,37 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-250)

Синтетический материал (PPS - 40% GF)

Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)

Металлографит

3 / 10 / 16 м

Wilo

Stratos 50/1-6

2146340

10.6 кг

Технический паспорт: Stratos 50/1-6

Габаритный чертеж

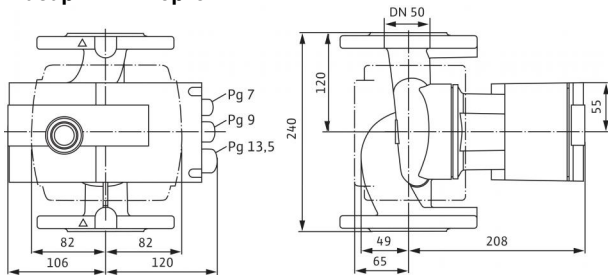
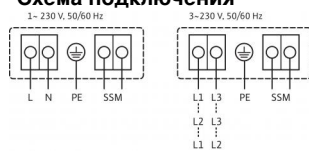


Схема подключения



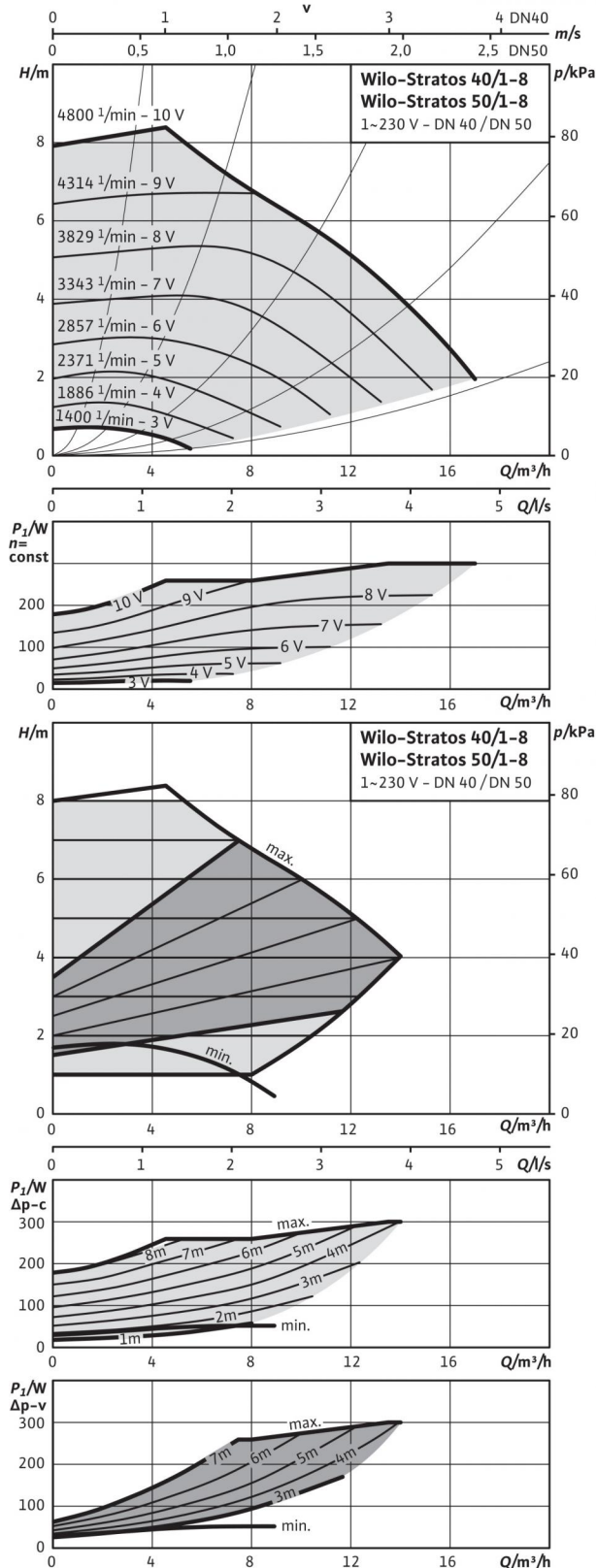
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 50/1-8

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)
 Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
 Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•
•

-10...+110 °C

6/10 бар

Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

DN 50

240 мм

≤ 0.20

EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

200.00 Вт

1400 - 4800 об/мин

12 - 300 Вт

0,22 - 1,32 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-250)

Синтетический материал (PPS - 40% GF)

Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)

Металлографит

3 / 10 / 16 м

Wilo

Stratos 50/1-8

2090456

10.6 кг

Технический паспорт: Stratos 50/1-8

Габаритный чертёж

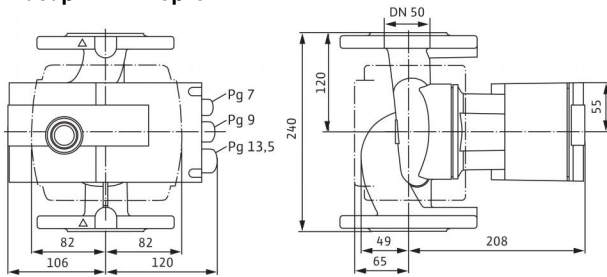
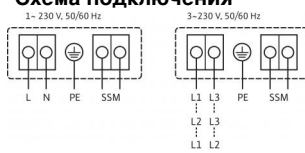


Схема подключения



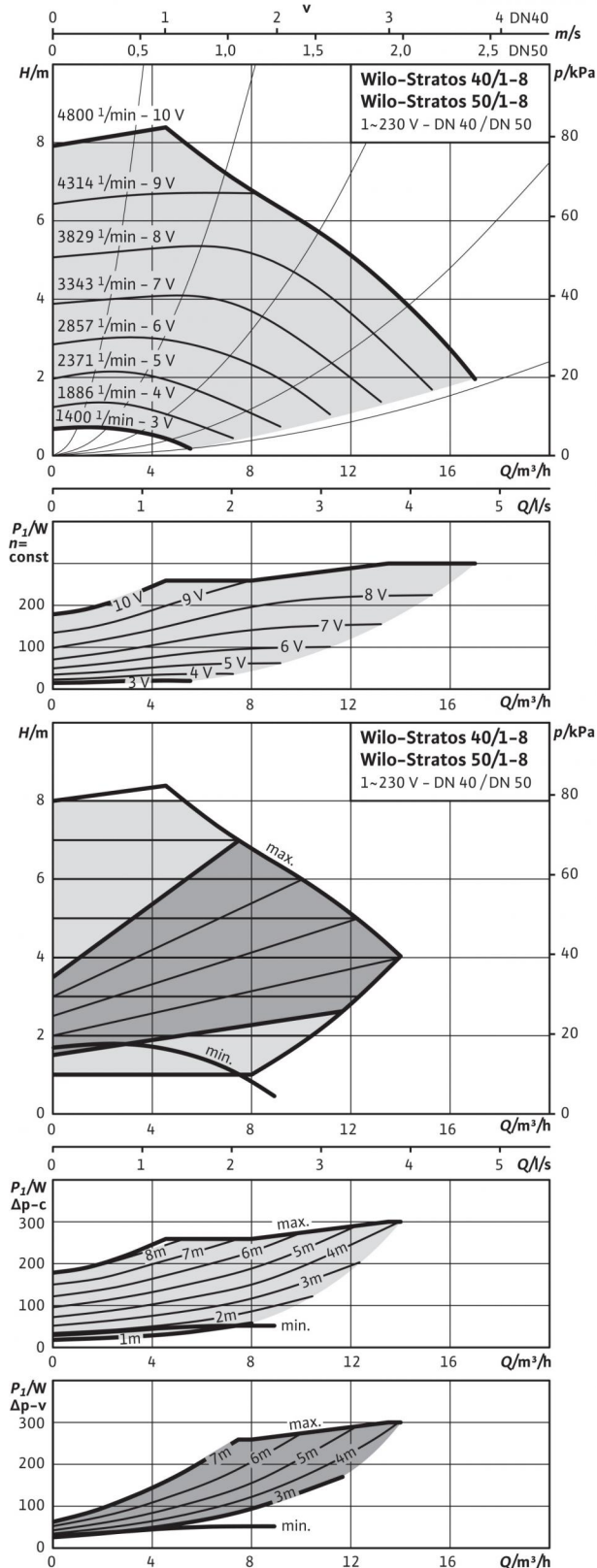
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 50/1-8

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)
 Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
 Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•

•

-10...+110 °C

16 бар

DN 50

240 мм

≤ 0.20

EN 61800-3:2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3:2004+A1;2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

200.00 Вт

1400 - 4800 об/мин

12 - 300 Вт

0,22 - 1,32 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-250)

Синтетический материал (PPS - 40% GF)

Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)

Металлографит

3 / 10 / 16 м

Wilo

Stratos 50/1-8

2069740

10.6 кг

Технический паспорт: Stratos 50/1-8

Габаритный чертёж

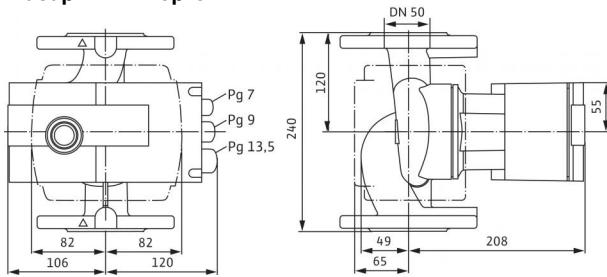
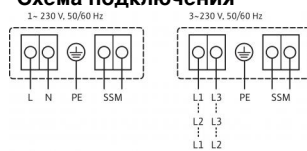


Схема подключения



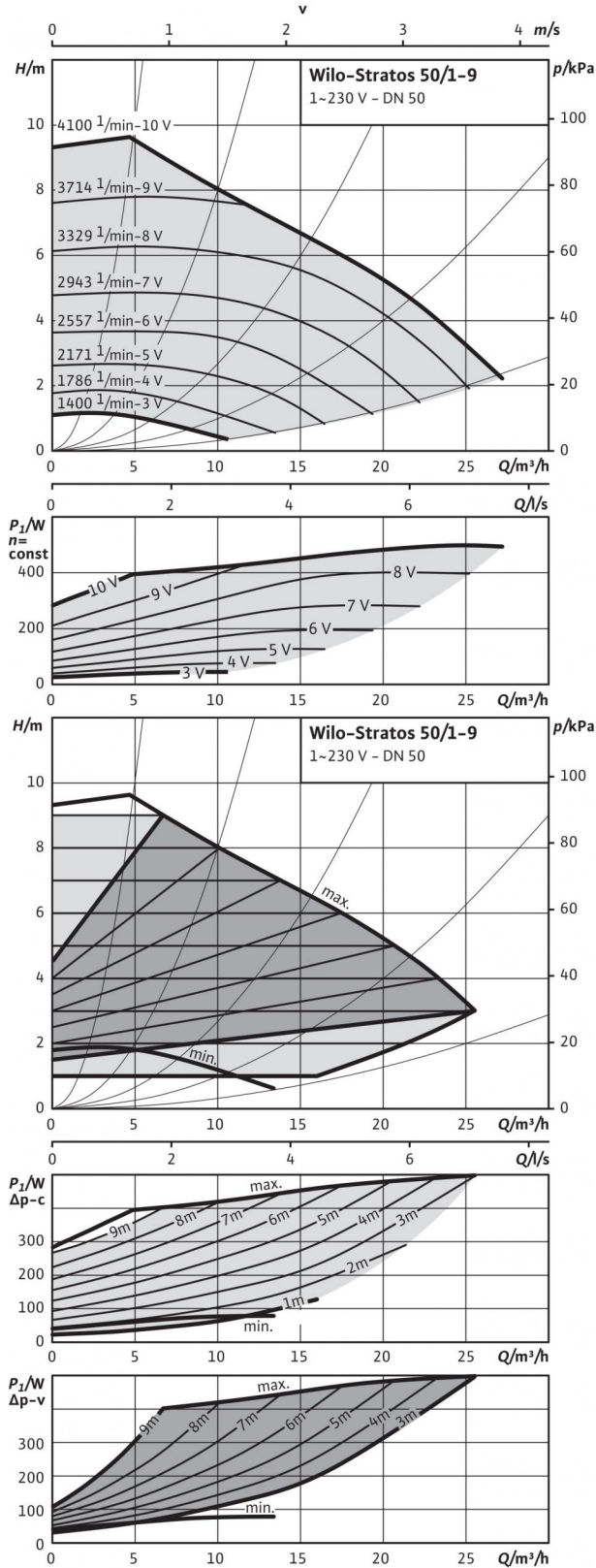
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 50/1-9

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•

•

-10...+110 °C

16 бар

DN 50

280 мм

≤ 0.20

EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

350.00 Вт

1400 - 4100 об/мин

25 - 430 Вт

0,20 - 1,88 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-250)

Синтетический материал (PPS - 40% GF)

Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)

Металлографит

5 / 12 / 18 м

Wilo

Stratos 50/1-9

2069363

15.5 кг

Технический паспорт: Stratos 50/1-9

Габаритный чертёж

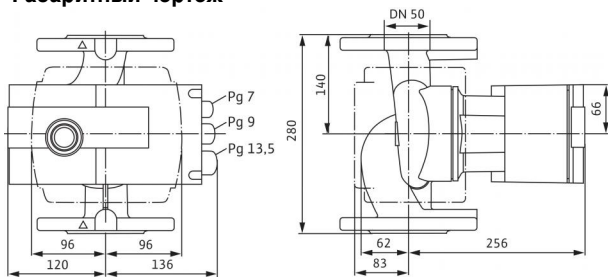
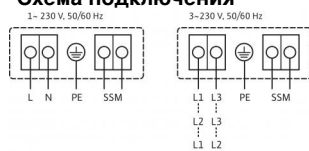


Схема подключения



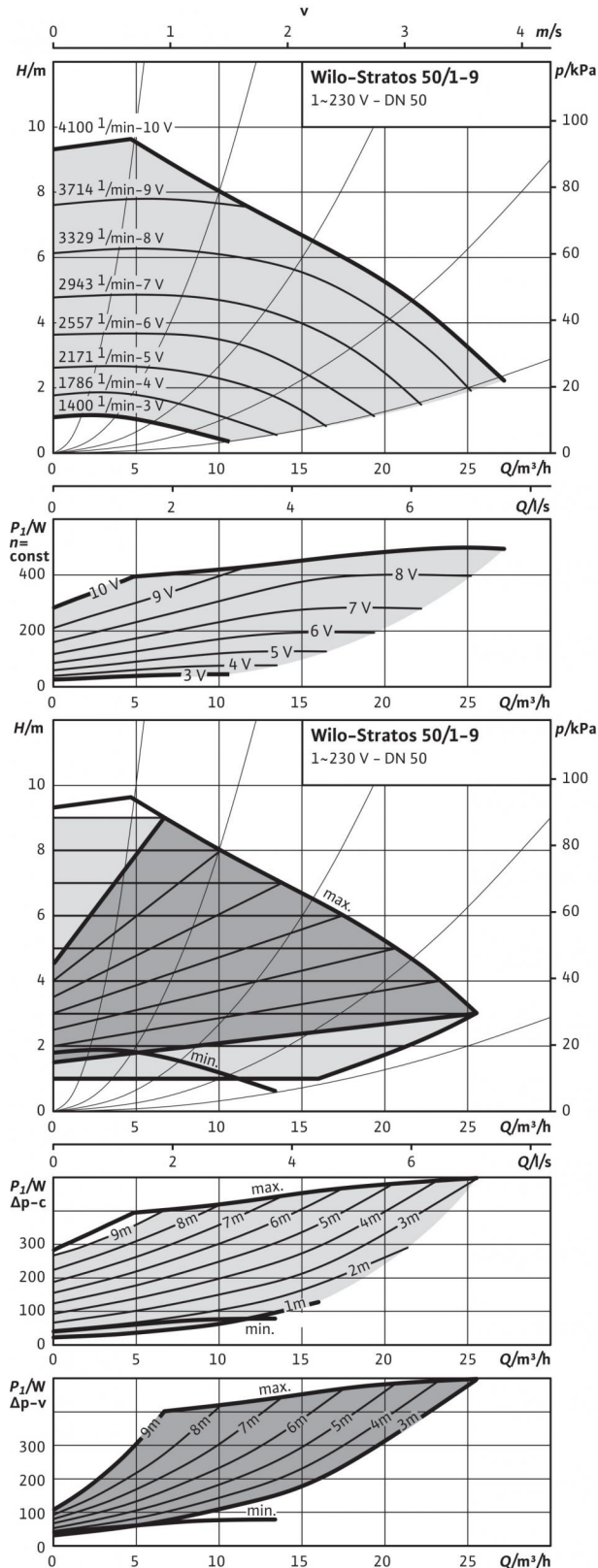
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 50/1-9

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•
•

-10...+110 °C

6/10 бар

Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

DN 50

280 мм

≤ 0.20

EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

400.00 Вт

1400 - 4100 об/мин

25 - 490 Вт

0,20 - 2,15 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-250)

Синтетический материал (PPS - 40% GF)

Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)

Металлографит

5 / 12 / 18 м

Wilo

Stratos 50/1-9

2090457

15.5 кг

Технический паспорт: Stratos 50/1-9

Габаритный чертёж

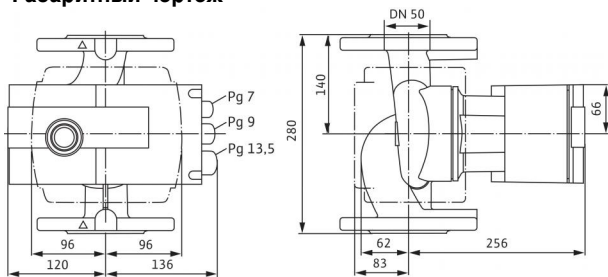
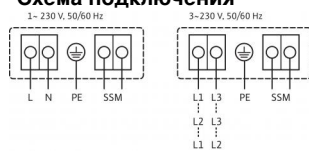


Схема подключения



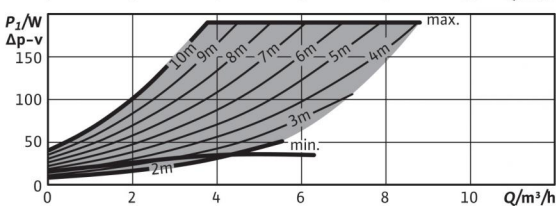
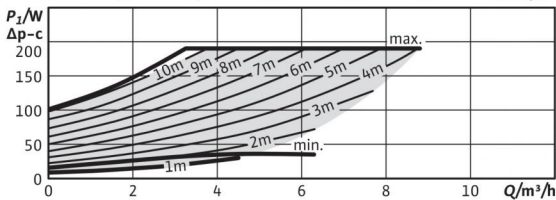
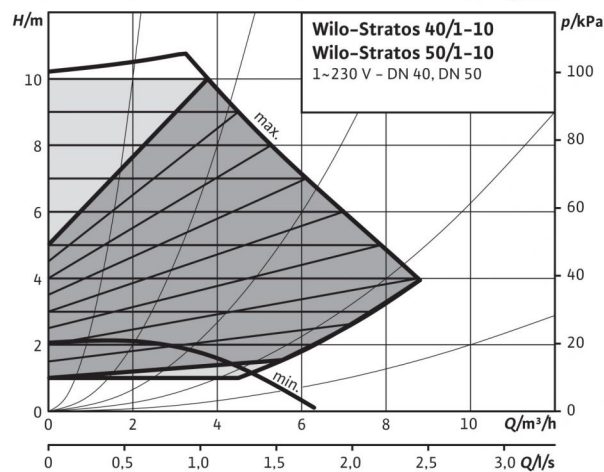
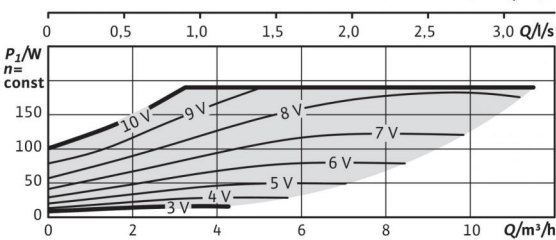
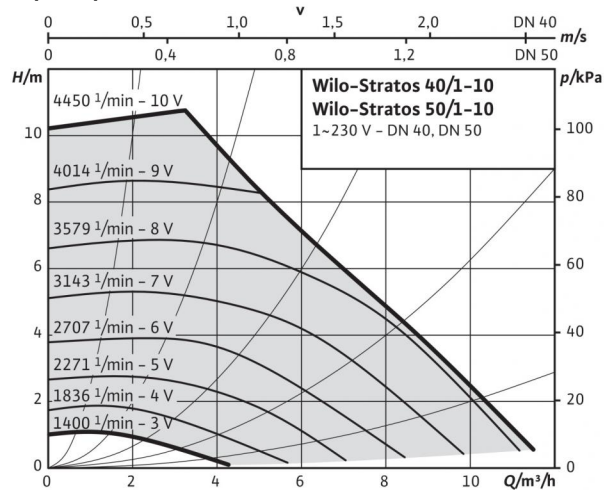
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 50/1-10

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

•
•

-10...+110 °C

6/10 бар

Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

DN 50

240 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

≤ 0.20

EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

140.00 Вт

1400 - 4450 об/мин

9 - 190 Вт

0,13 - 1,30 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Серый чугун (EN-GJL-250)

Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)

Металлографит

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

3 / 10 / 16 м

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

Wilo

Stratos 50/1-10

2103619

8.4 кг

Технический паспорт: Stratos 50/1-10

Габаритный чертёж

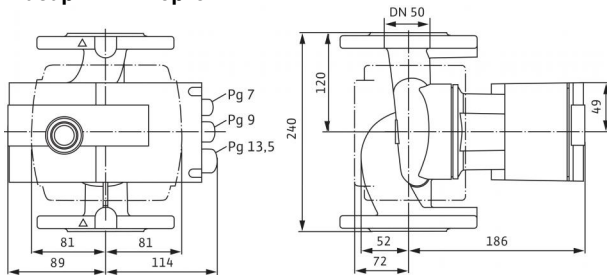
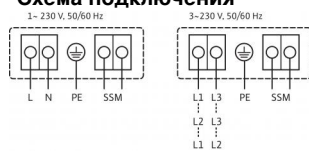


Схема подключения



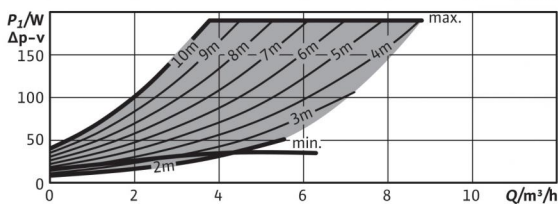
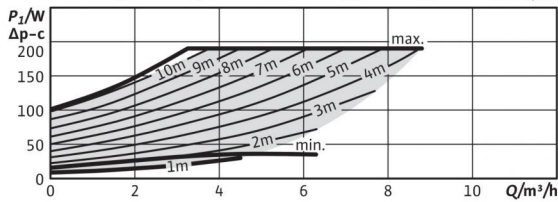
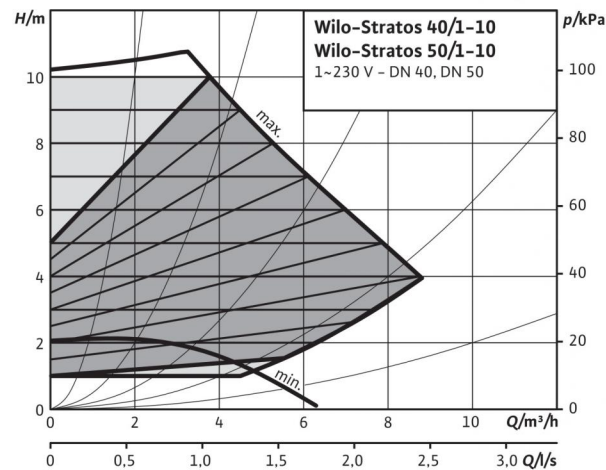
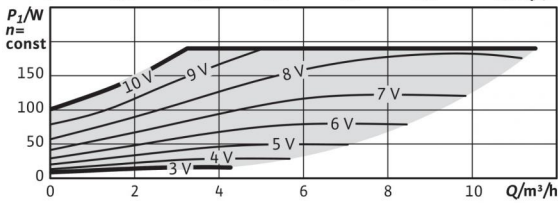
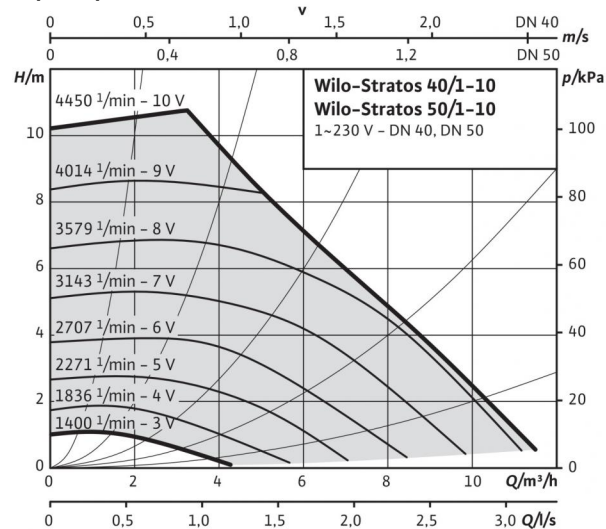
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 50/1-10

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)
Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•

•

-10...+110 °C

16 бар

DN 50

240 мм

≤ 0.20

EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

140.00 Вт

1400 - 4450 об/мин

9 - 190 Вт

0,13 - 1,30 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-250)

Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Нержавеющая сталь (X39CrMo17-1)

Металлографит

3 / 10 / 16 м

Wilo

Stratos 50/1-10

2120729

8.4 кг

Технический паспорт: Stratos 50/1-10

Габаритный чертёж

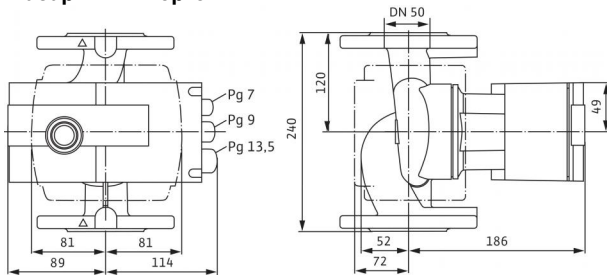
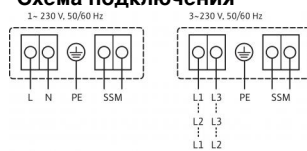


Схема подключения



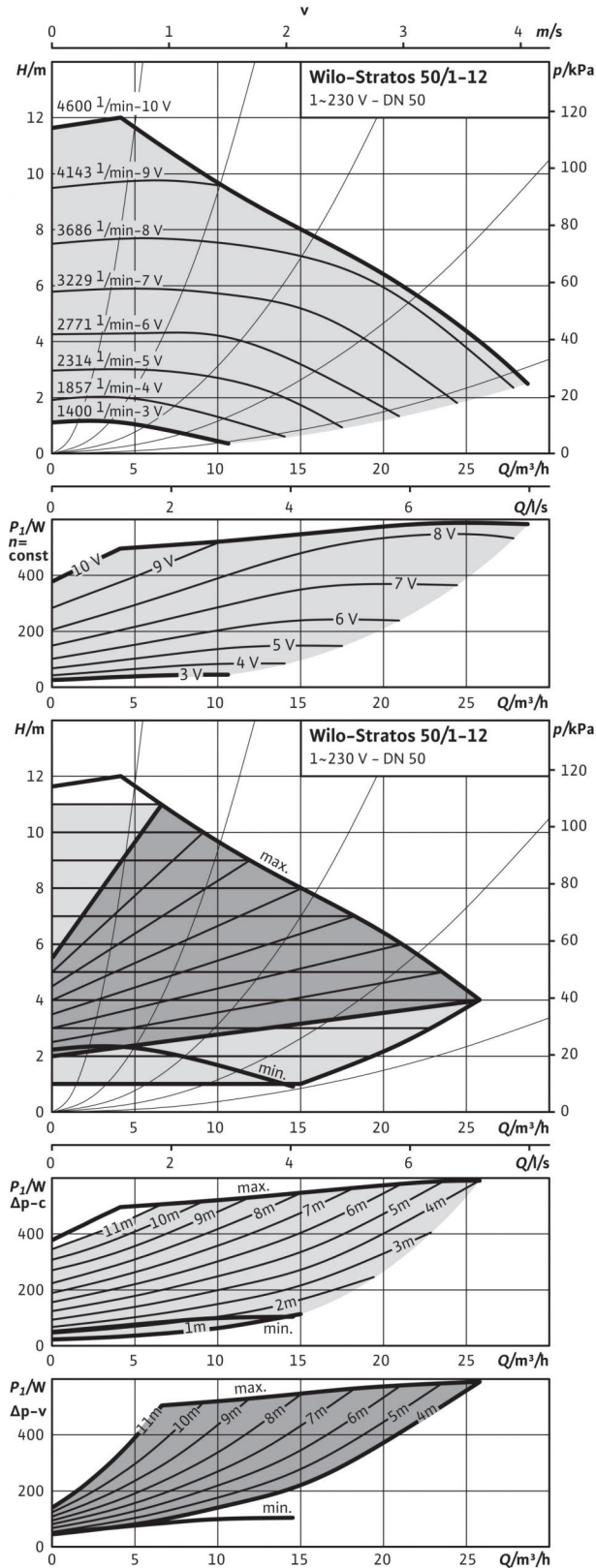
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 50/1-12

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•
•

-10...+110 °C

6/10 бар

Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

DN 50

280 мм

≤ 0.20

EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

500.00 Вт

1400 - 4600 об/мин

25 - 590 Вт

0,20 - 2,60 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-250)

Синтетический материал (PPS - 40% GF)

Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)

Металлографит

5 / 12 / 18 м

Wilo

Stratos 50/1-12

2090458

15.9 кг

Технический паспорт: Stratos 50/1-12

Габаритный чертёж

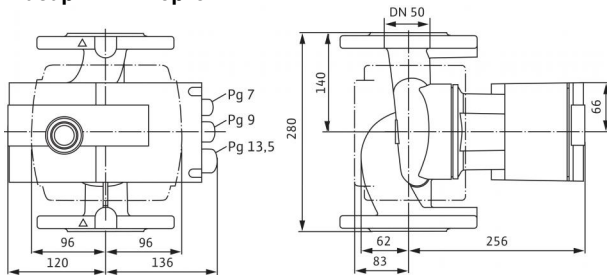
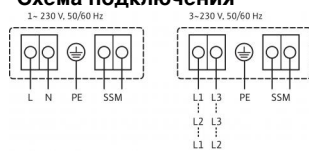


Схема подключения



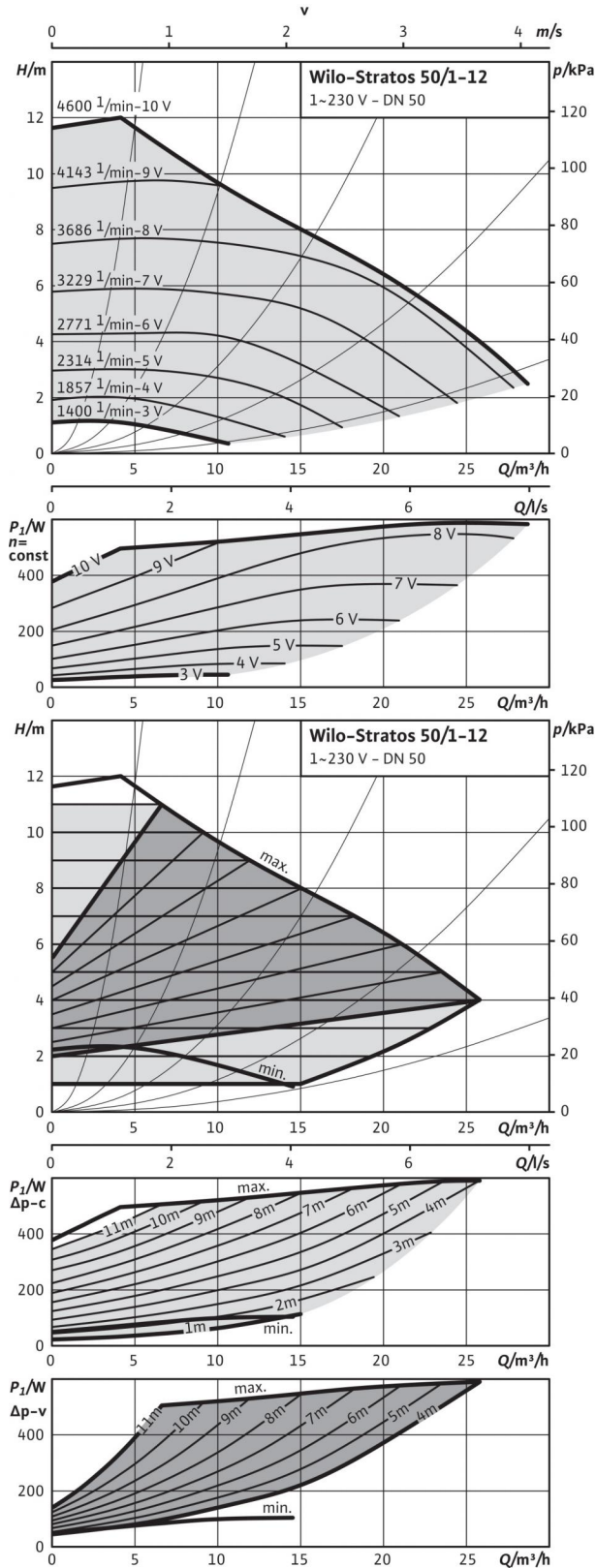
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 50/1-12

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•

•

-10...+110 °C

16 бар

DN 50

280 мм

≤ 0.20

EN 61800-3:2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3:2004+A1;2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

500.00 Вт

1400 - 4600 об/мин

25 - 590 Вт

0,20 - 2,60 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-250)

Синтетический материал (PPS - 40% GF)

Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)

Металлографит

5 / 12 / 18 м

Wilo

Stratos 50/1-12

2063361

15.9 кг

Технический паспорт: Stratos 50/1-12

Габаритный чертёж

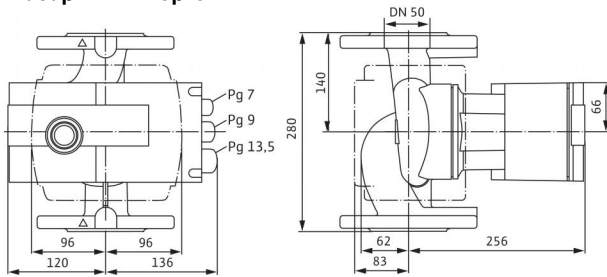
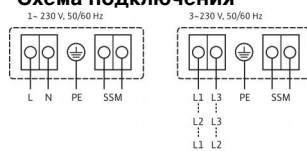


Схема подключения



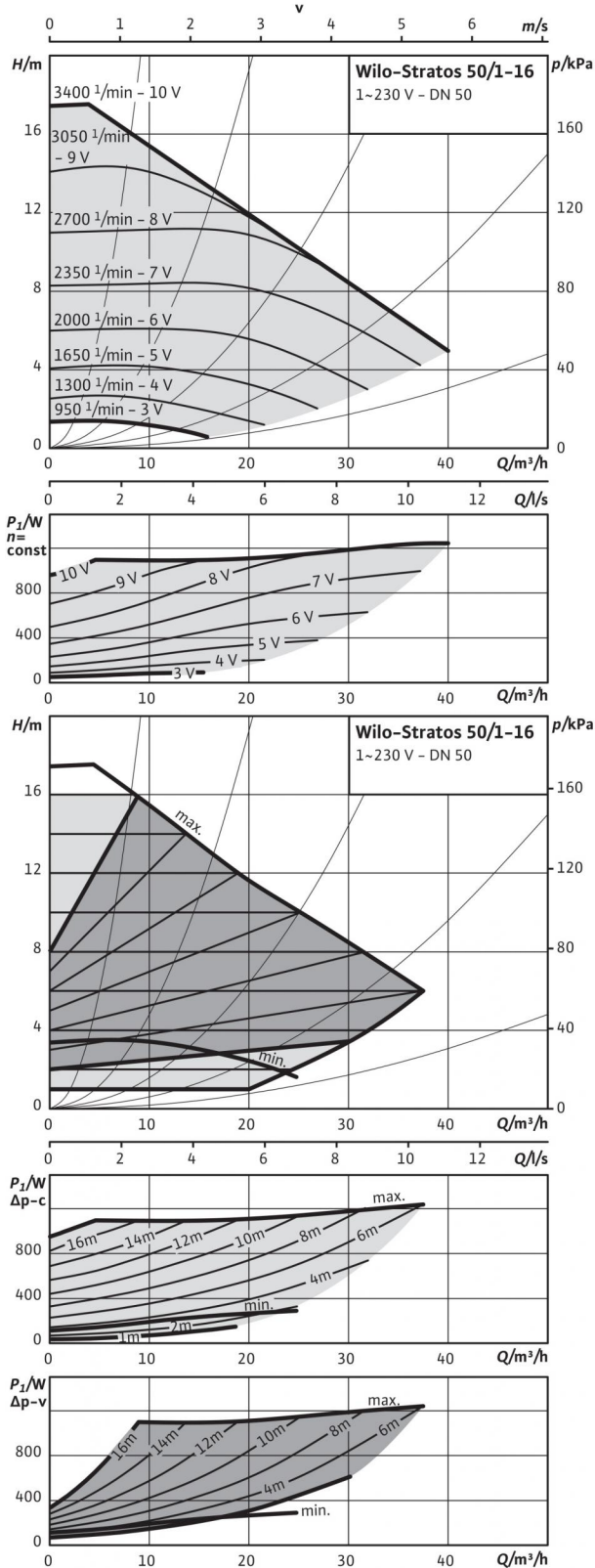
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 50/1-16

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•
•

-10...+110 °C

16 бар

DN 50

340 мм

≤ 0.20

EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

1,050.00 Вт

950 - 3400 об/мин

40 - 1250 Вт

0,30 - 5,50 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-250)

Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)

Металлографит

7 / 15 / 23 м

Wilo

Stratos 50/1-16

2149847

26.5 кг

Технический паспорт: Stratos 50/1-16

Габаритный чертеж

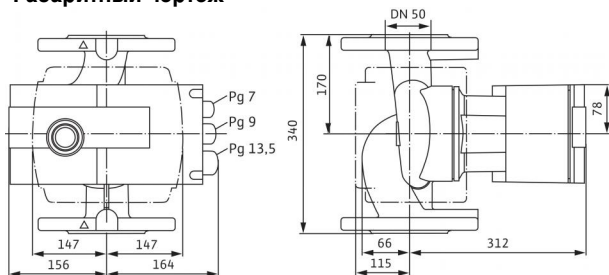
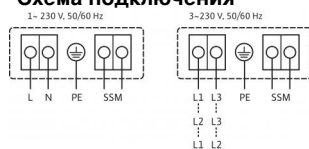


Схема подключения



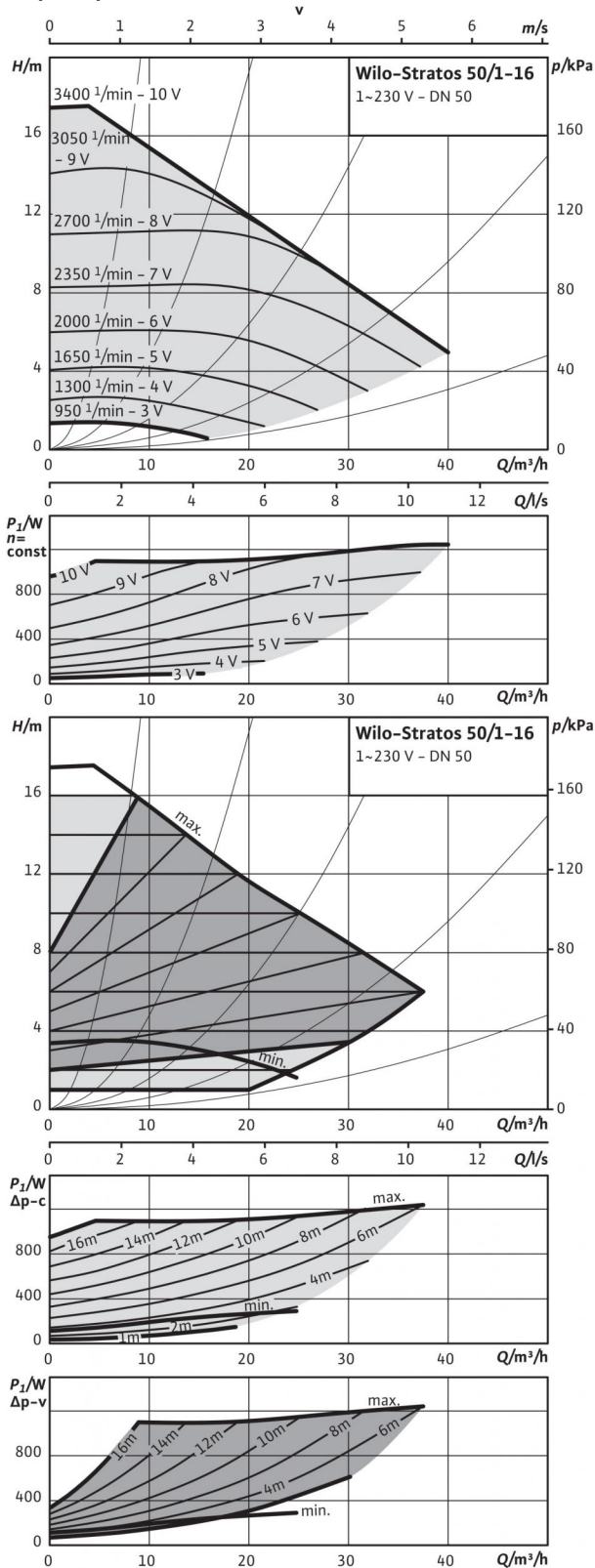
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 A, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 50/1-16

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•
•

-10...+110 °C

6/10 бар

Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

DN 50

340 мм

≤ 0.20

EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

1,050.00 Вт

950 - 3400 об/мин

40 - 1250 Вт

0,30 - 5,50 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-250)

Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)

Металлографит

7 / 15 / 23 м

Wilo

Stratos 50/1-16

2150590

26.5 кг

Технический паспорт: Stratos 50/1-16

Габаритный чертёж

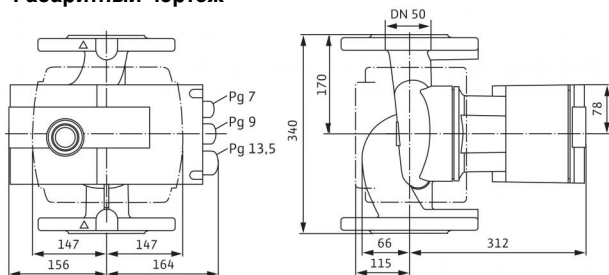
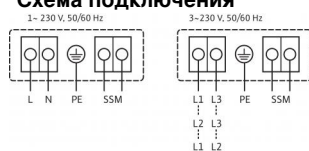


Схема подключения



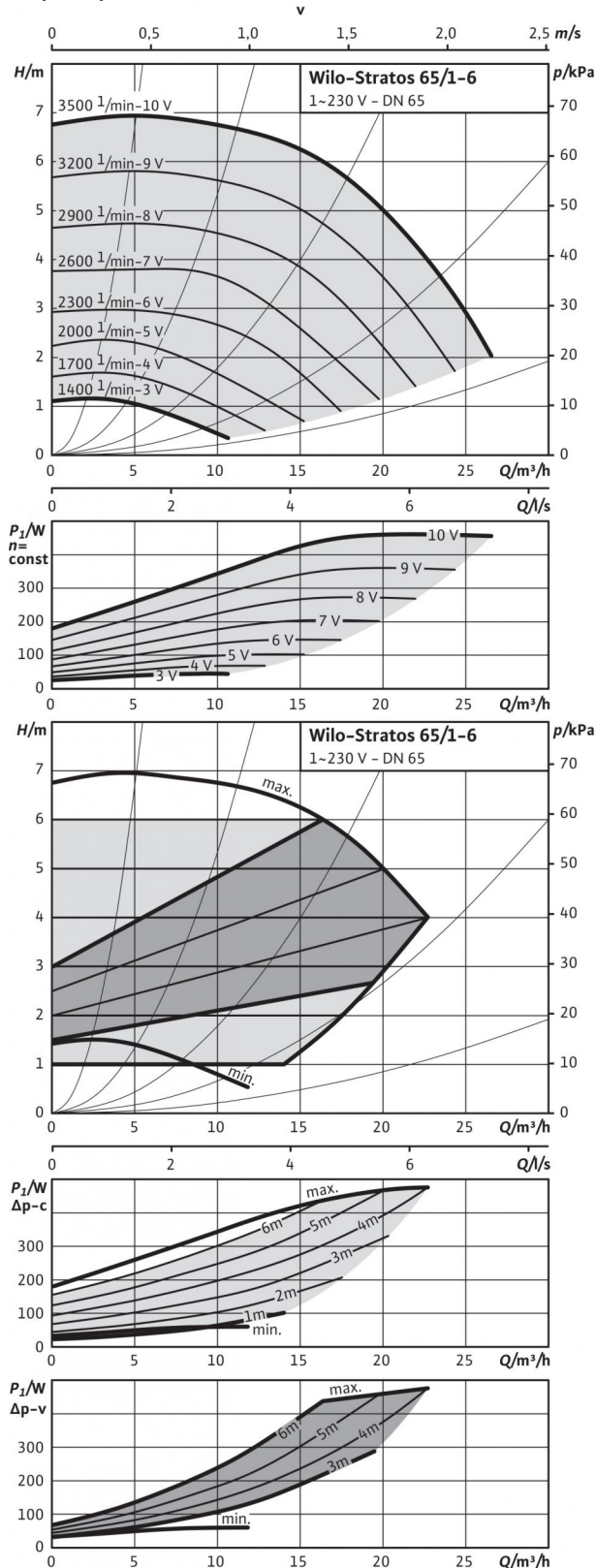
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 65/1-6

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•
•

-10...+110 °C

6/10 бар

Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

DN 65

280 мм

≤ 0.20

EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

400.00 Вт

1400 - 3500 об/мин

25 - 490 Вт

0,20 - 2,15 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-250)

Синтетический материал (PPS - 40% GF)

Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)

Металлографит

5 / 12 / 18 м

Wilo

Stratos 65/1-6

2146341

15.9 кг

Технический паспорт: Stratos 65/1-6

Габаритный чертёж

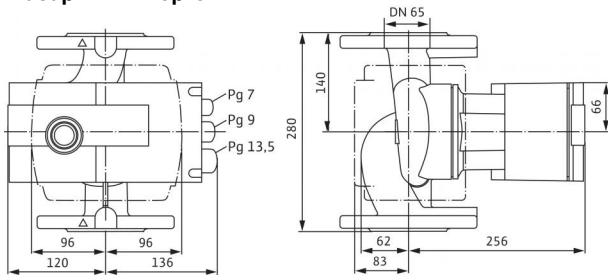
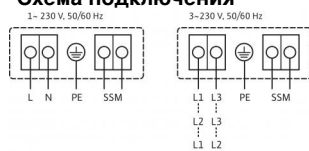


Схема подключения



SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 65/1-6

Габаритный чертёж

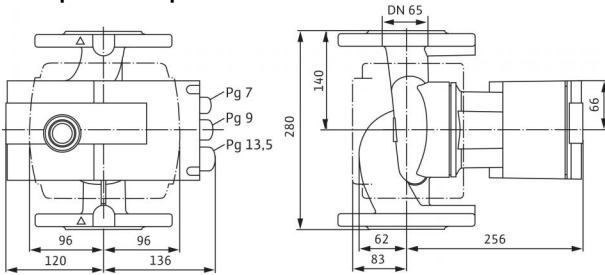
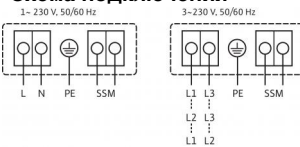


Схема подключения



SSM:

Обобщенная сигнализация неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °С

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

-10...+110 °С

16 бар

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

DN 65

280 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

≤ 0.20

EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

400.00 Вт

1400 - 3500 об/мин

25 - 490 Вт

0,20 - 2,15 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Серый чугун (EN-GJL-250)

Синтетический материал (PPS - 40% GF)

Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)

Металлографит

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °С

5 / 12 / 18 м

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

Wilo

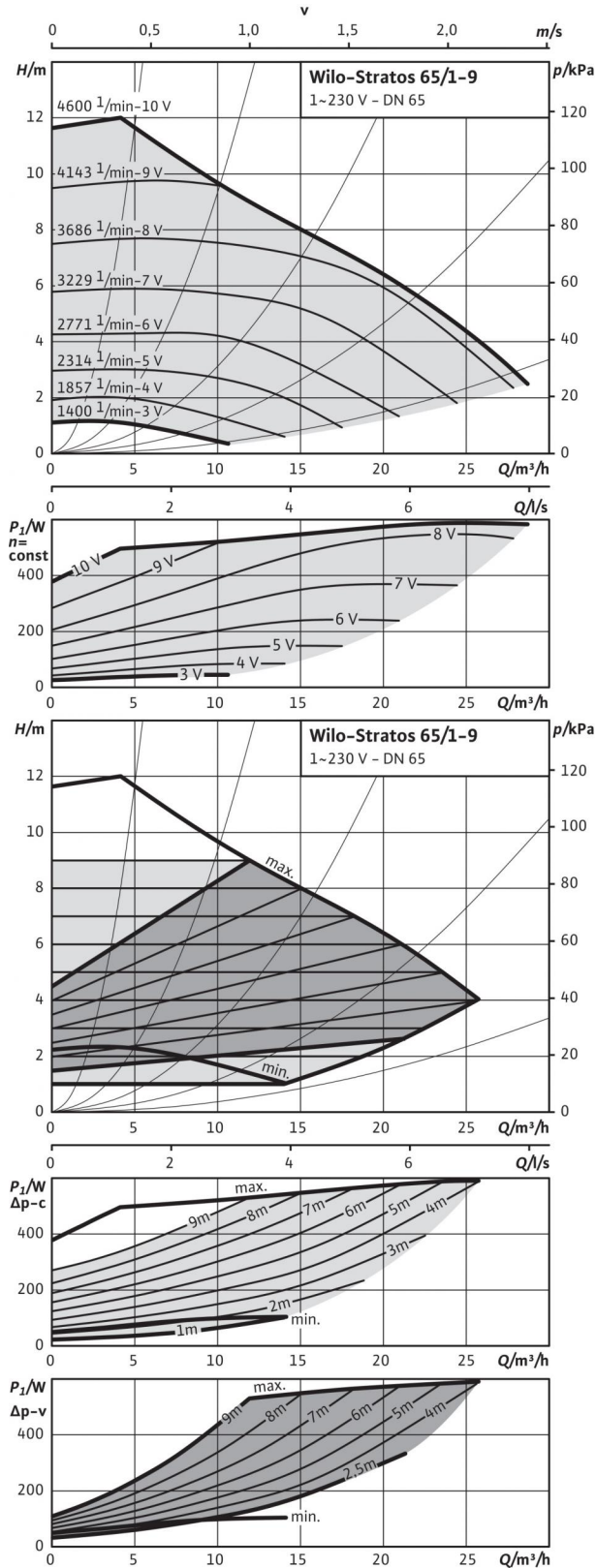
Stratos 65/1-6

2163187

15.8 кг

Технический паспорт: Stratos 65/1-9

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

•
•

-10...+110 °C

6/10 бар

Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

DN 65

280 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

≤ 0.20

EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

500.00 Вт

1400 - 4600 об/мин

25 - 590 Вт

0,20 - 2,60 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Серый чугун (EN-GJL-250)

Синтетический материал (PPS - 40% GF)

Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)

Металлографит

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

5 / 12 / 18 м

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

Wilo

Stratos 65/1-9

2090459

18 кг

Технический паспорт: Stratos 65/1-9

Габаритный чертёж

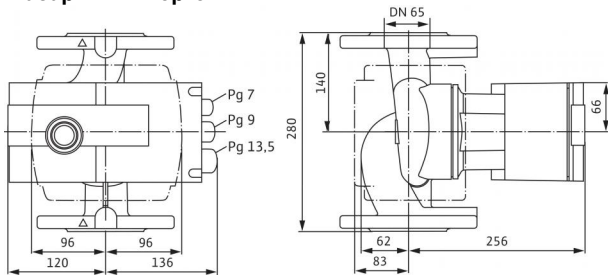
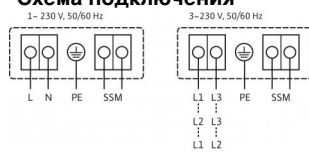


Схема подключения



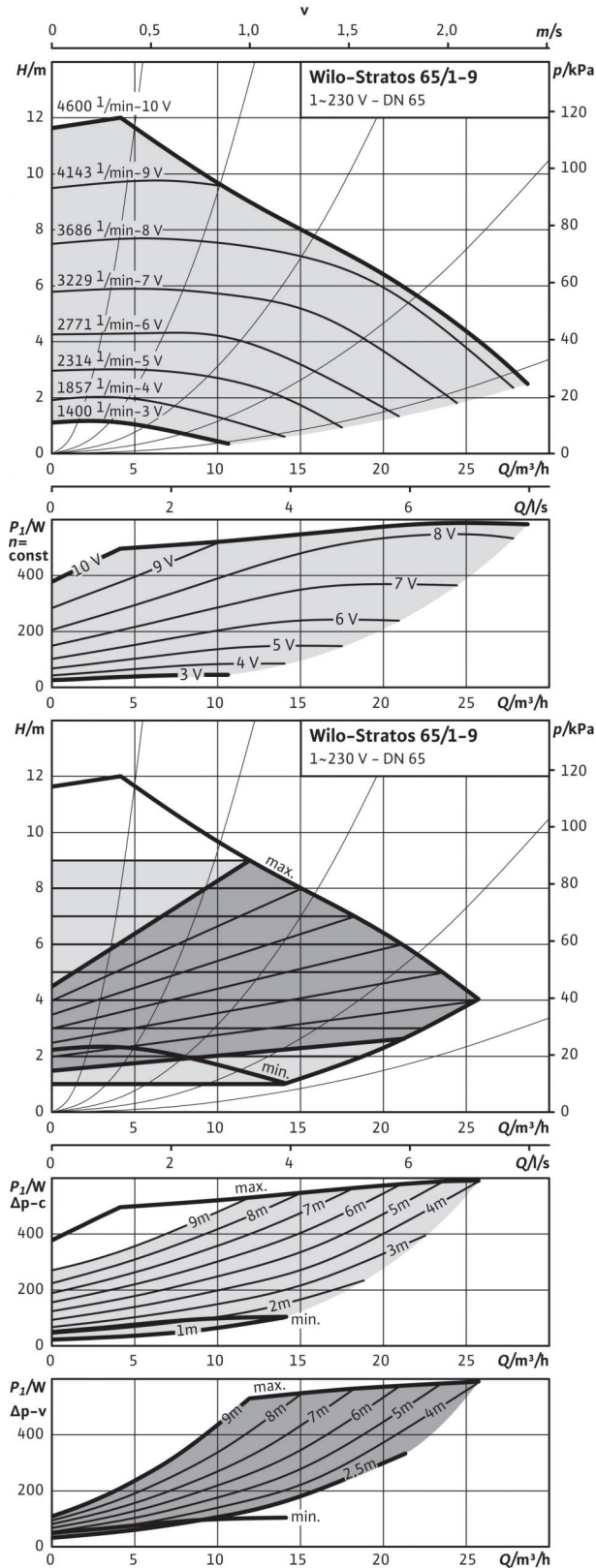
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 65/1-9

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•

•

-10...+110 °C

16 бар

DN 65

280 мм

≤ 0.20

EN 61800-3:2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3:2004+A1;2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

500.00 Вт

1400 - 4600 об/мин

25 - 590 Вт

0,20 - 2,60 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-250)

Синтетический материал (PPS - 40% GF)

Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)

Металлографит

5 / 12 / 18 м

Wilo

Stratos 65/1-9

2069362

18 кг

Технический паспорт: Stratos 65/1-9

Габаритный чертёж

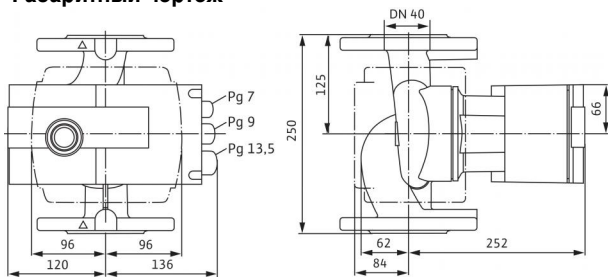
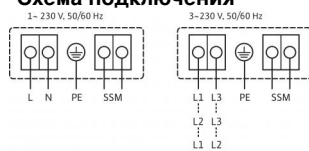


Схема подключения



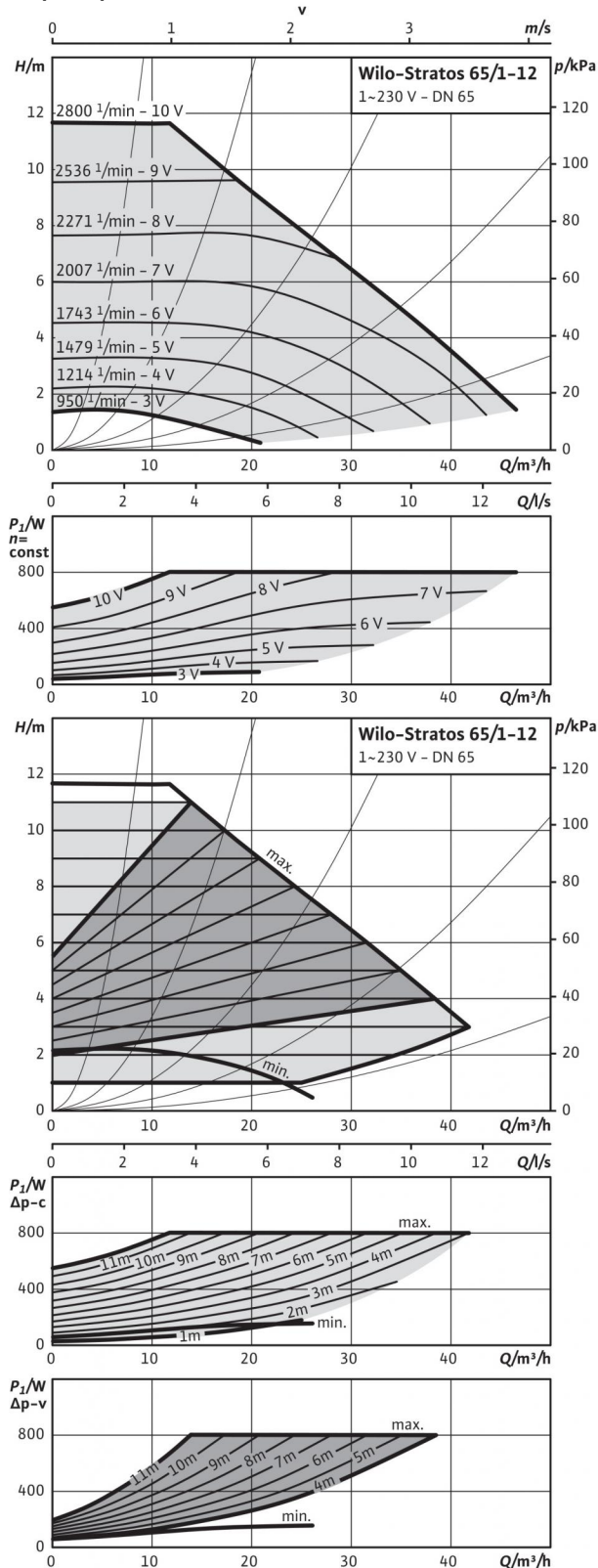
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 65/1-12

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

•
•

-10...+110 °C

6/10 бар

Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

DN 65

340 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

≤ 0.20

EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

650.00 Вт

950 - 2800 об/мин

38 - 800 Вт

0,30 - 3,50 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Серый чугун (EN-GJL-250)

Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)

Металлографит

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

7 / 15 / 23 м

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

Wilo

Stratos 65/1-12

2163267

27.2 кг

Технический паспорт: Stratos 65/1-12

Габаритный чертёж

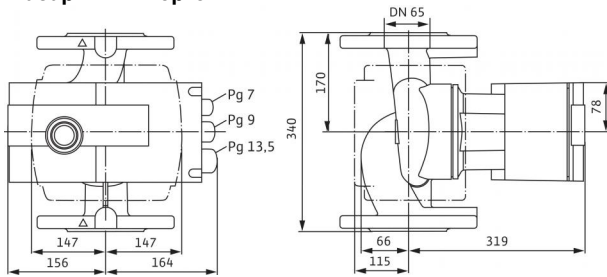
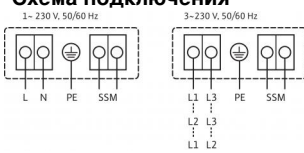


Схема подключения



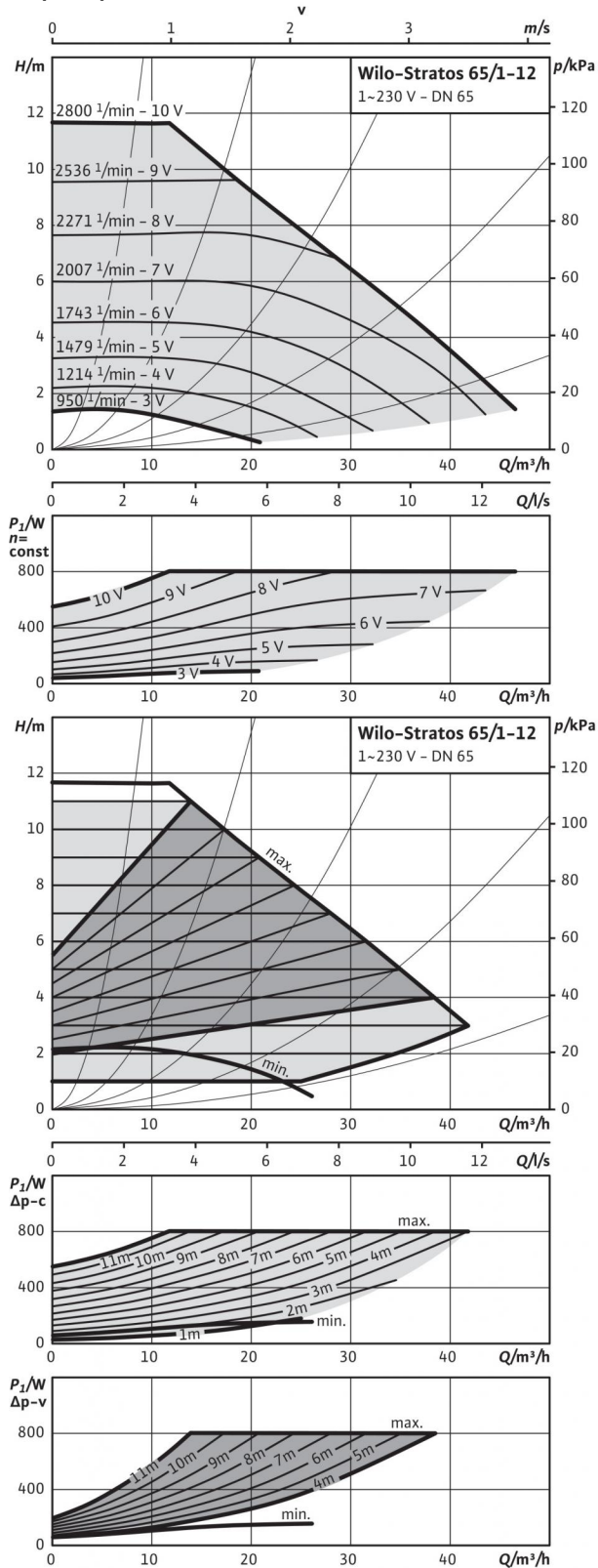
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 65/1-12

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•
•

-10...+110 °C
16 бар

DN 65
340 мм

≤ 0.20
EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)
Частотный преобразователь (ЧП)
IP X4D
F
1~230 В, 50/60 Гц
650.00 Вт
950 - 3300 об/мин
38 - 800 Вт
0,30 - 3,50 А
Встроенная
1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-250)
Синтетический материал (полипропилен - 50% GF)
Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)
Металлографит

7 / 15 / 23 м

Wilo
Stratos 65/1-12
2069739
29 кг

Технический паспорт: Stratos 65/1-12

Габаритный чертёж

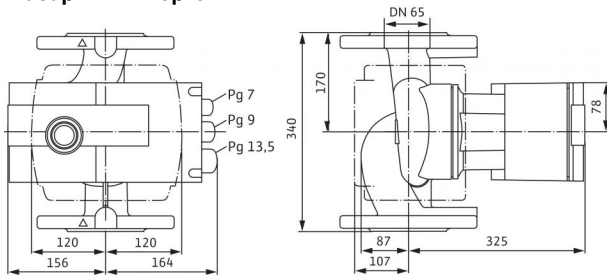
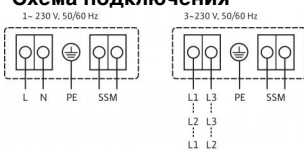


Схема подключения



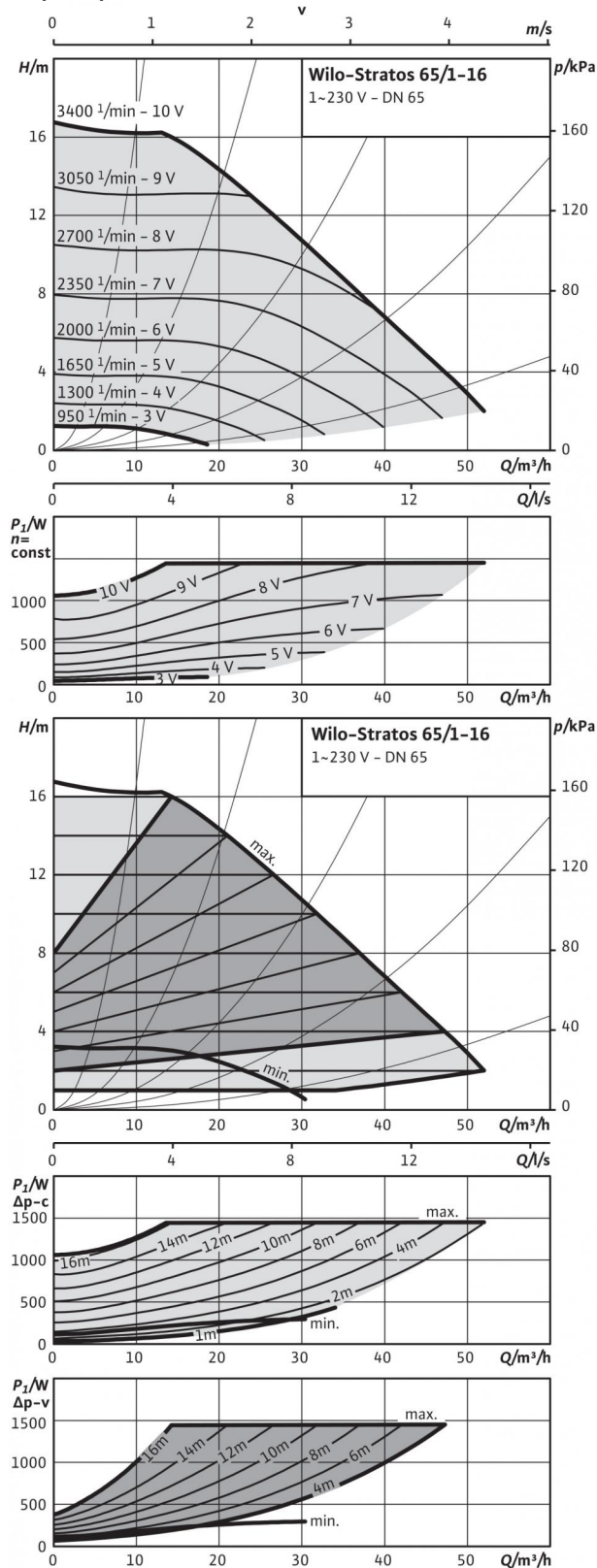
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 65/1-16

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•
•

-10...+110 °C

16 бар

DN 65

340 мм

≤ 0.20

EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

1,200.00 Вт

950 - 3400 об/мин

40 - 1450 Вт

0,30 - 6,40 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-250)

Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)

Металлографит

7 / 15 / 23 м

Wilo

Stratos 65/1-16

2152309

29 кг

Технический паспорт: Stratos 65/1-16

Габаритный чертёж

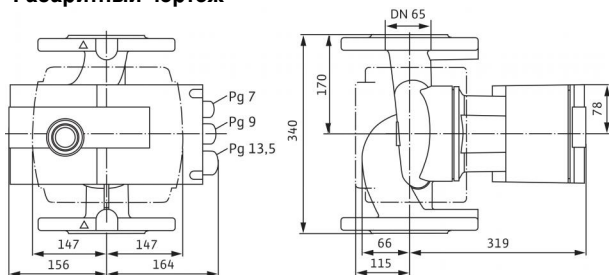
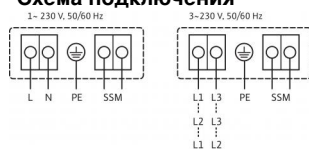


Схема подключения



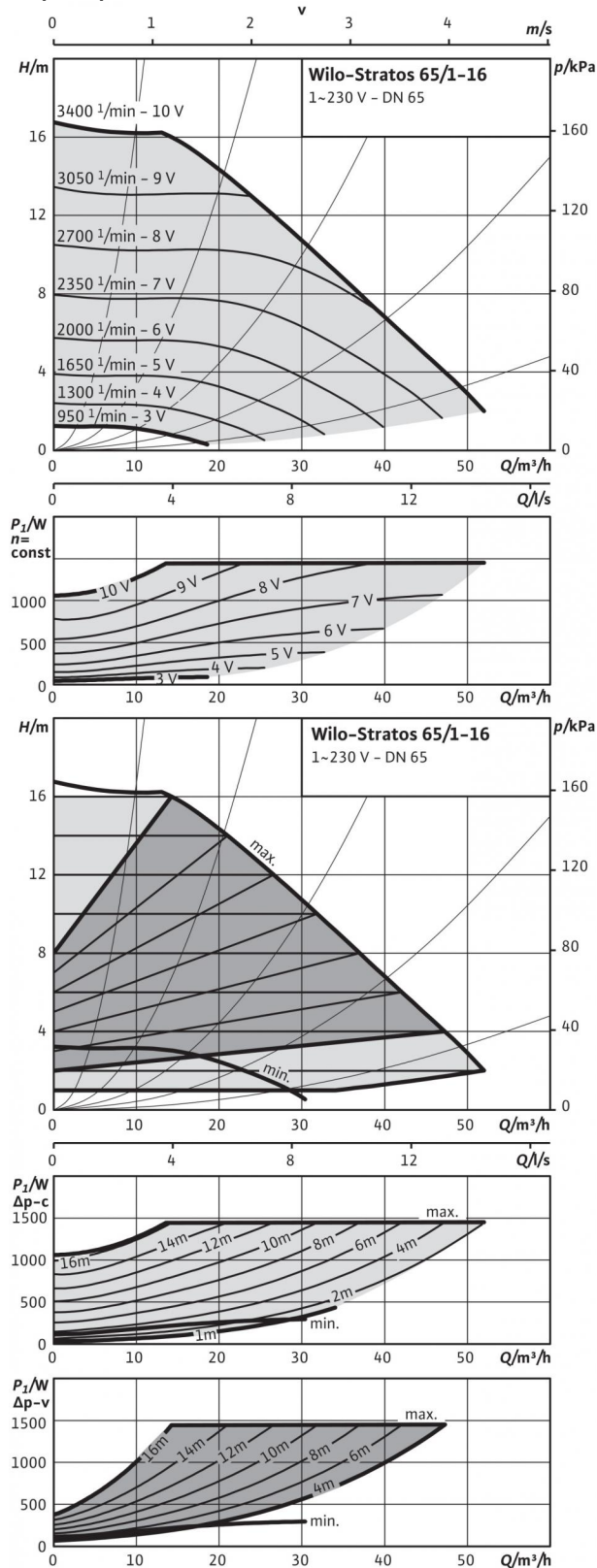
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 65/1-16

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•
•

-10...+110 °C

6/10 бар

Комбинированный фланец PN6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2)

DN 65

340 мм

≤ 0.20

EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

1,200.00 Вт

950 - 3400 об/мин

40 - 1450 Вт

0,30 - 6,40 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-250)

Синтетический материал (PPE - 30% GF)

Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)

Металлографит

7 / 15 / 23 м

Wilo

Stratos 65/1-16

2150591

29 кг

Технический паспорт: Stratos 65/1-16

Габаритный чертеж

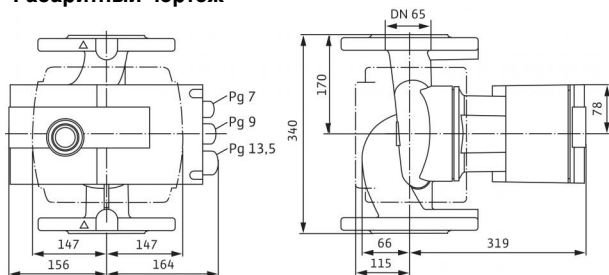
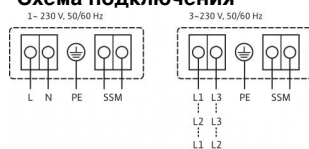


Схема подключения



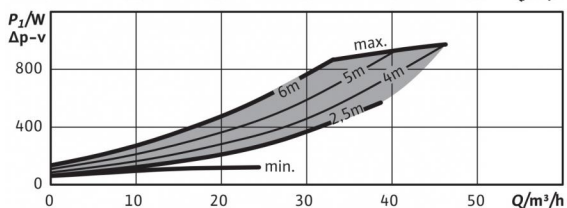
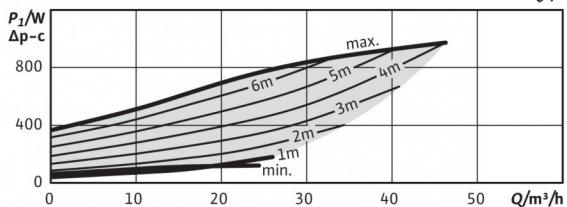
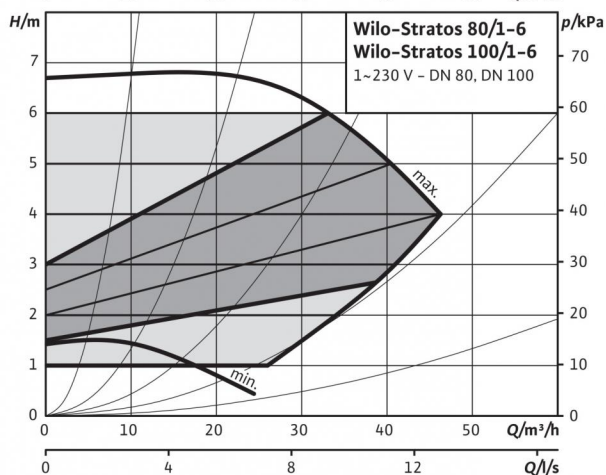
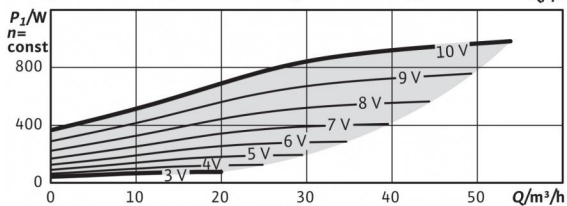
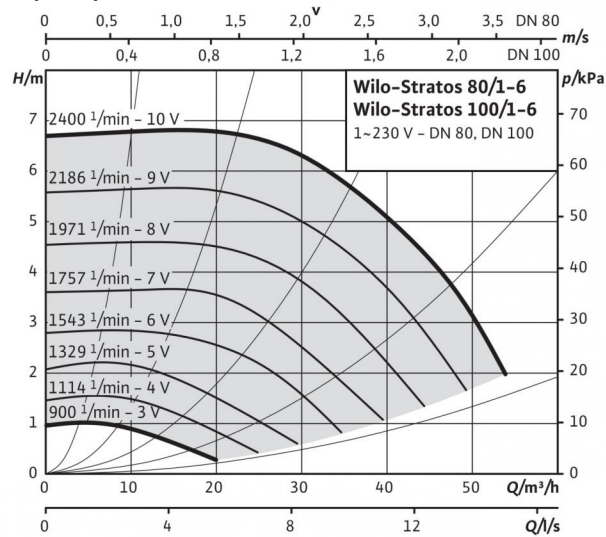
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 80/1-6

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)
Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•
•

-10...+110 °C

10 бар

Фланец PN16 (согласно EN 1092-2)

DN 80

360 мм

≤ 0.20

EN 61800-3:2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3:2004+A1;2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

850.00 Вт

900 - 2400 об/мин

40 - 990 Вт

0,30 - 4,40 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-250)

Синтетический материал (полипропилен - 50% GF)

Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)

Металлографит

7 / 15 / 23 м

Wilo

Stratos 80/1-6

2146343

31 кг

Технический паспорт: Stratos 80/1-6

Габаритный чертёж

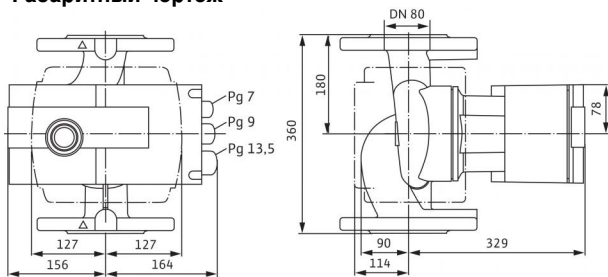
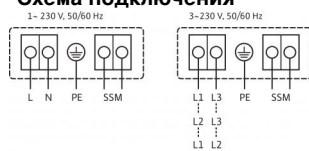


Схема подключения



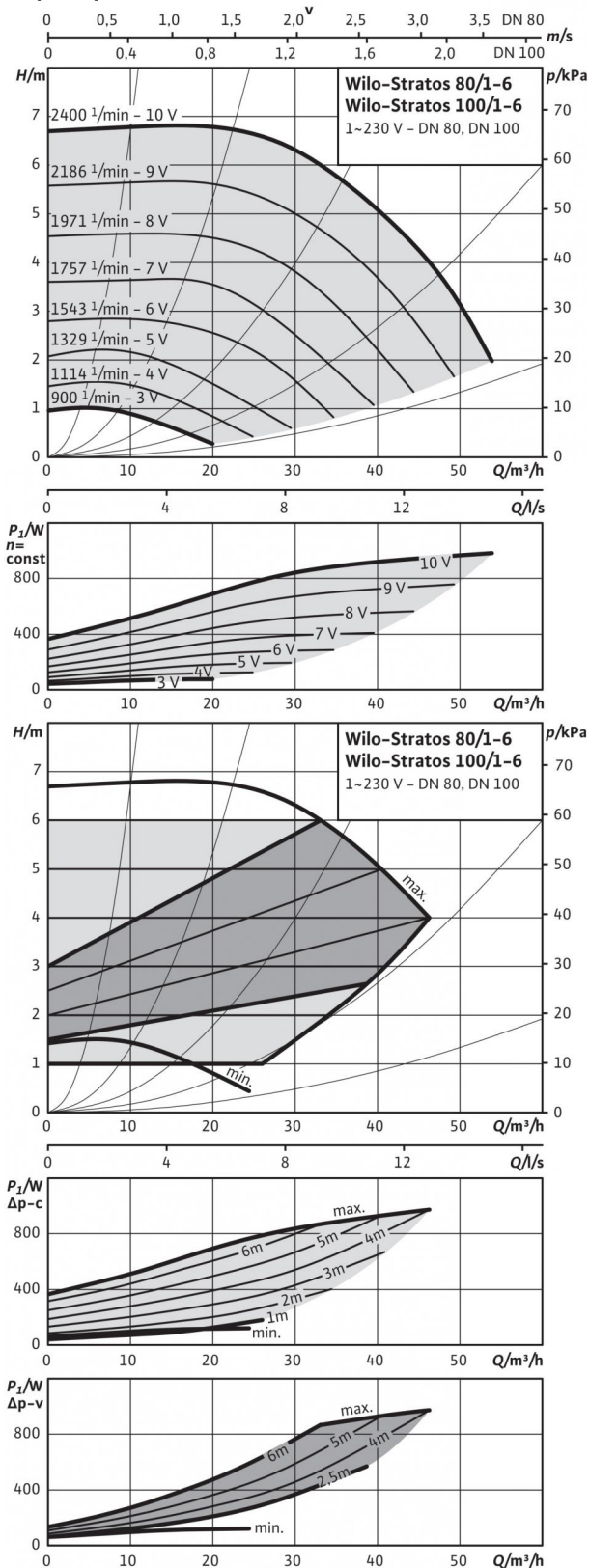
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 80/1-6

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)
 Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
 Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•
•

-10...+110 °C

6 бар

Фланец PN 6 (рассчитан PN 16 согласно EN 1092-2)

DN 80

360 мм

≤ 0.20

EN 61800-3:2004+A1:2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3:2004+A1:2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

850.00 Вт

900 - 2400 об/мин

40 - 990 Вт

0,30 - 4,40 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-250)

Синтетический материал (полипропилен - 50% GF)

Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)

Металлографит

7 / 15 / 23 м

Wilo

Stratos 80/1-6

2146342

31 кг

Технический паспорт: Stratos 80/1-6

Габаритный чертеж

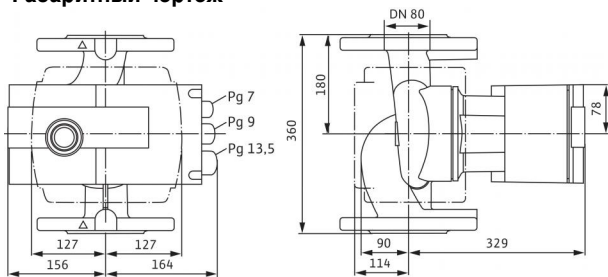
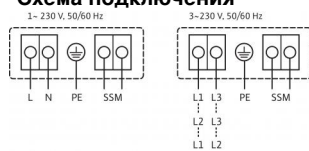


Схема подключения



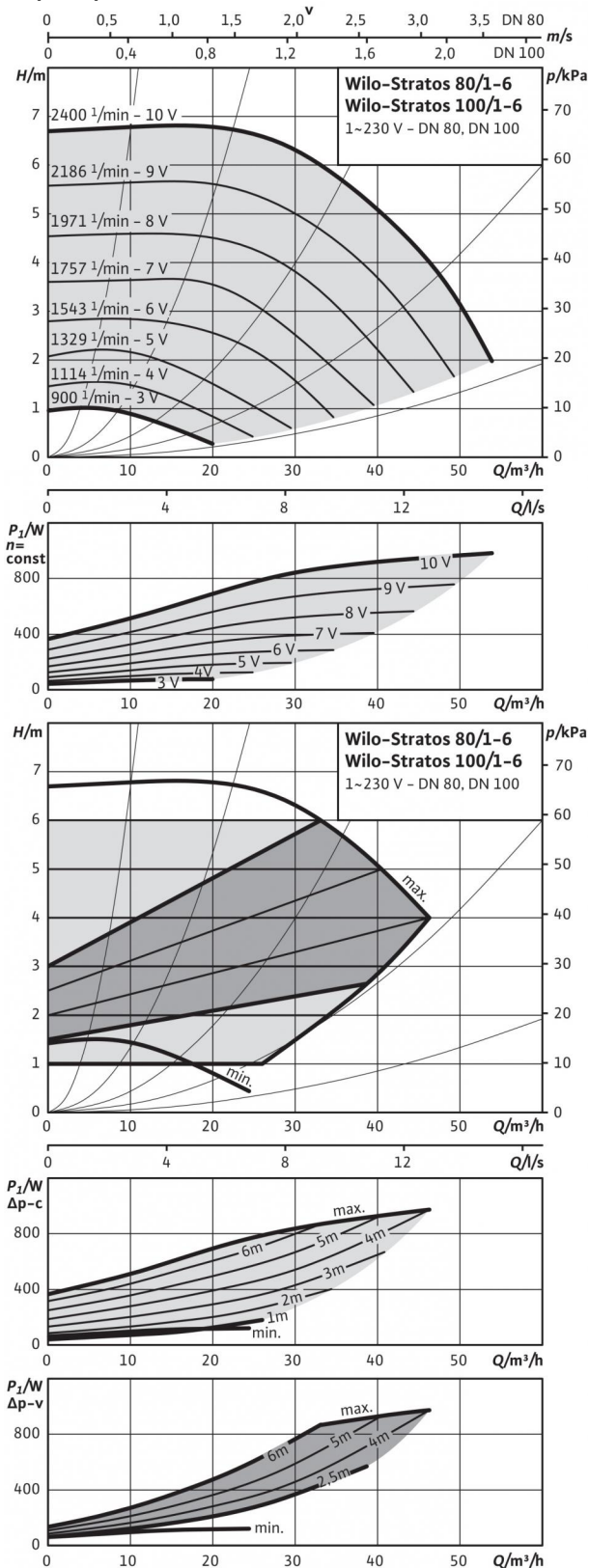
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 80/1-6

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)
 Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды $+40\text{ }^\circ\text{C}$

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

•
•

$-10...+110\text{ }^\circ\text{C}$

16 бар

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

Фланец PN16 (согласно EN 1092-2)

DN 80

360 мм

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

≤ 0.20

EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

850.00 Вт

900 - 2400 об/мин

40 - 990 Вт

0,30 - 4,40 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Серый чугун (EN-GJL-250)

Синтетический материал (полипропилен - 50% GF)

Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)

Металлографит

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
 Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 $^\circ\text{C}$

7 / 15 / 23 м

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

Wilo

Stratos 80/1-6

2149431

31 кг

Технический паспорт: Stratos 80/1-6

Габаритный чертеж

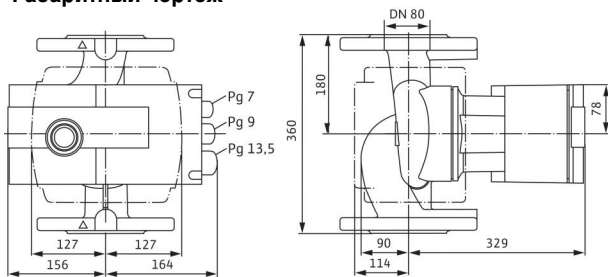
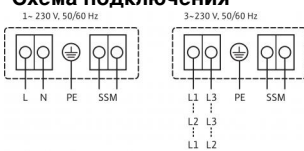


Схема подключения



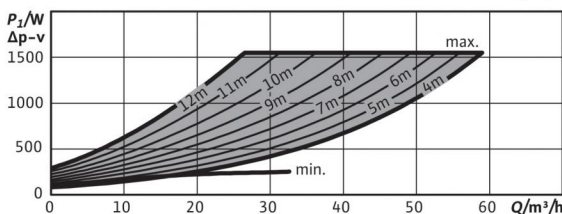
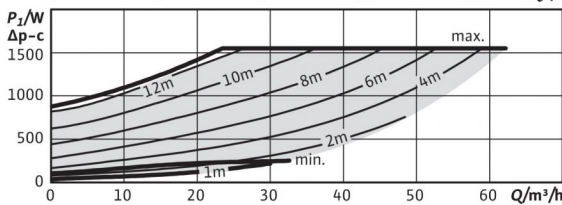
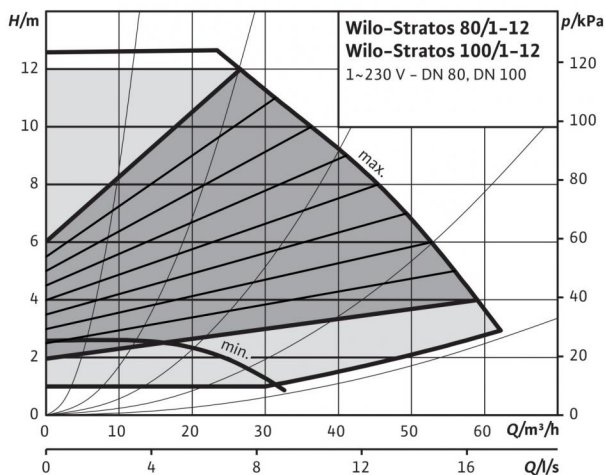
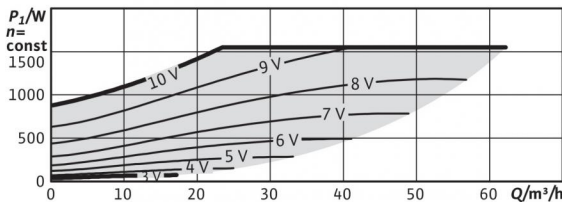
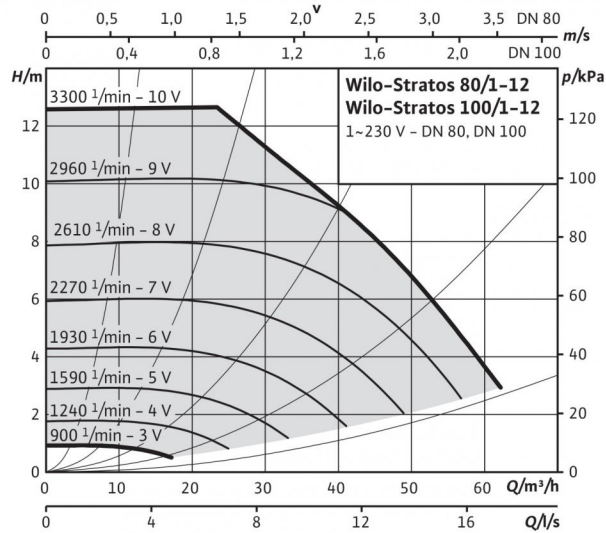
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 80/1-12

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•
•

-10...+110 °C

10 бар

Фланец PN16 (согласно EN 1092-2)

DN 80

360 мм

≤ 0,20

EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 V, 50/60 Гц

1,300.00 Вт

900 - 3300 об/мин

40 - 1550 Вт

0,30 - 6,80 A

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-250)

Синтетический материал (полипропилен - 50% GF)

Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)

Металлографит

7 / 15 / 23 м

Wilo

Stratos 80/1-12

2150593

31 кг

Технический паспорт: Stratos 80/1-12

Габаритный чертеж

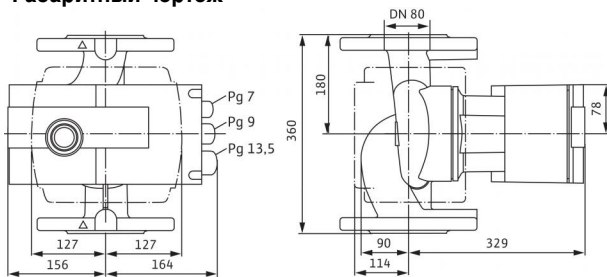
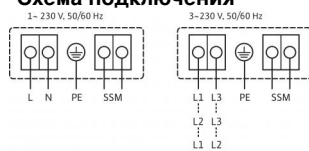


Схема подключения



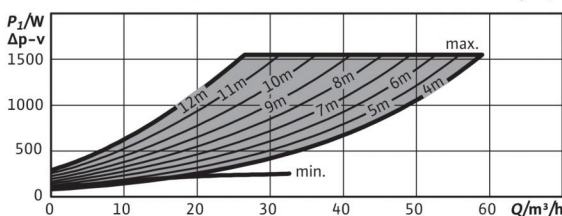
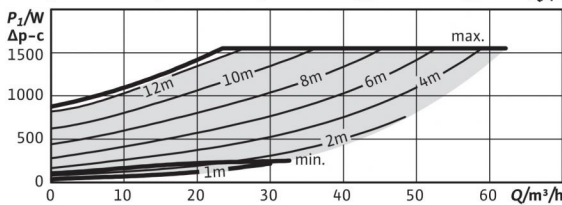
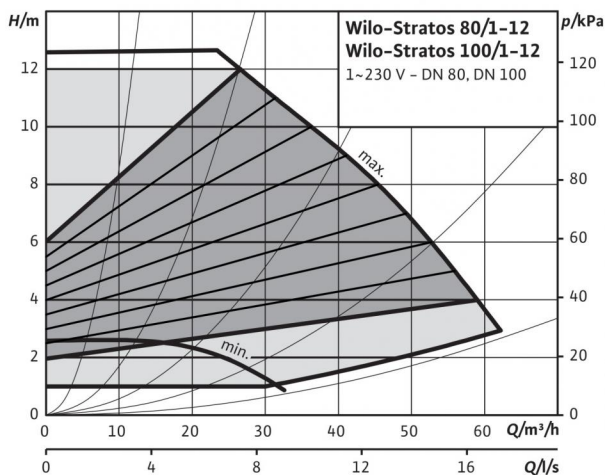
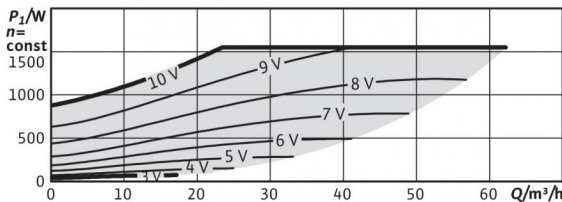
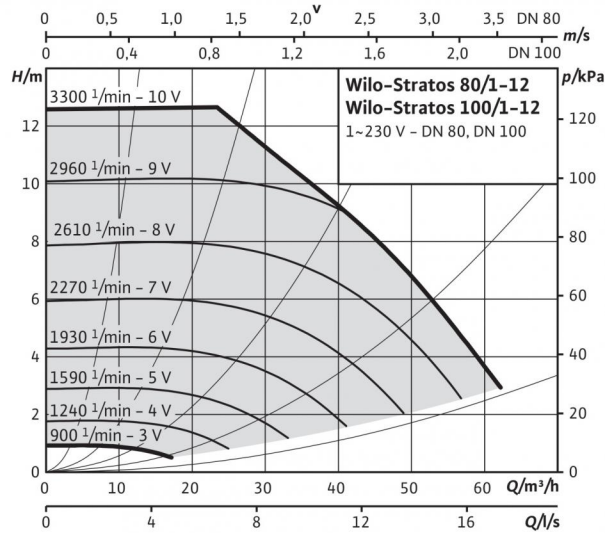
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 80/1-12

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
 Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•
•

-10...+110 °C

16 бар

Фланец PN16 (согласно EN 1092-2)

DN 80

360 мм

≤ 0.20

EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

1,300.00 Вт

900 - 3300 об/мин

40 - 1550 Вт

0,30 - 6,80 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-250)

Синтетический материал (полипропилен - 50% GF)

Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)

Металлографит

7 / 15 / 23 м

Wilo

Stratos 80/1-12

2063364

31 кг

Технический паспорт: Stratos 80/1-12

Габаритный чертёж

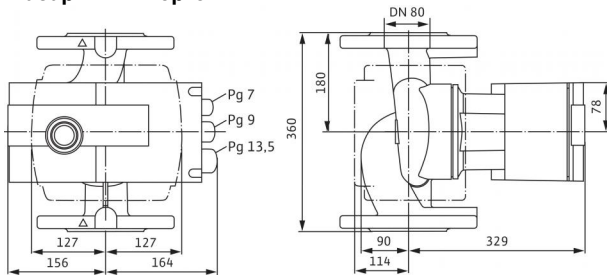
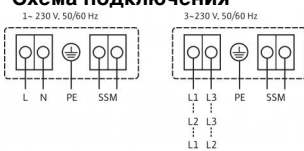


Схема подключения



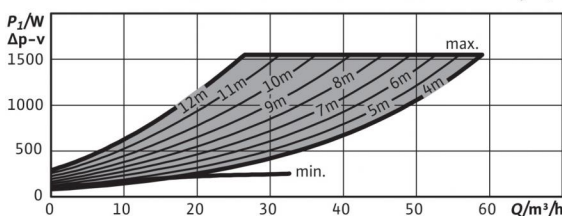
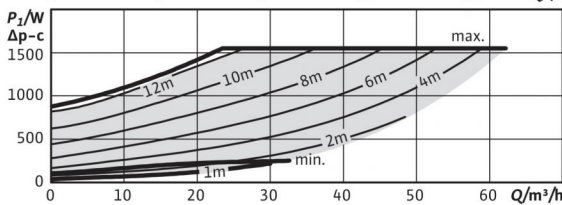
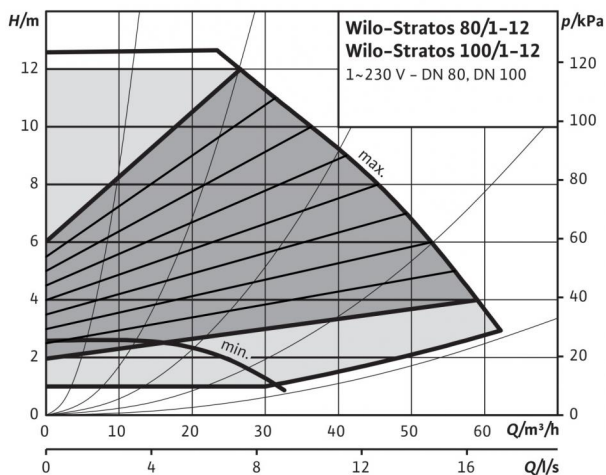
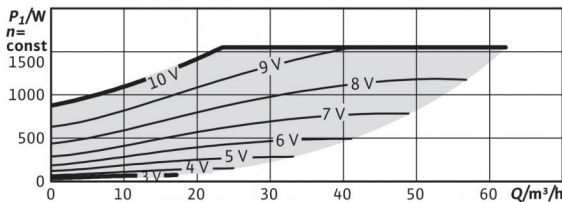
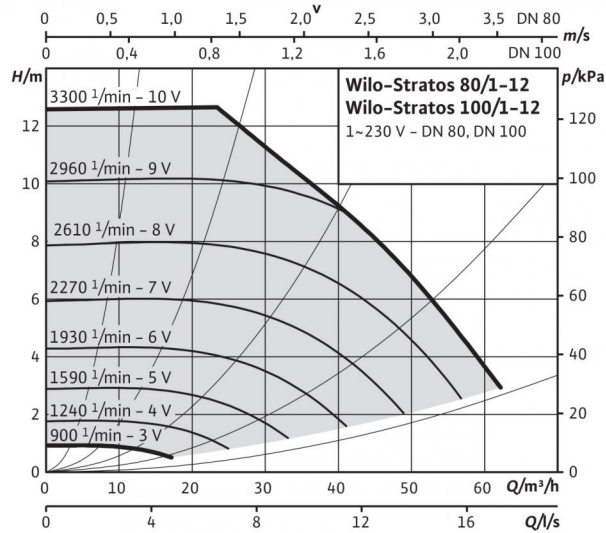
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 80/1-12

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•
•

-10...+110 °C

6 бар

Фланец PN 6 (рассчитан PN 16 согласно EN 1092-2)

DN 80

360 мм

≤ 0.20

EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

1,300.00 Вт

900 - 3300 об/мин

40 - 1550 Вт

0,30 - 6,80 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-250)

Синтетический материал (полипропилен - 50% GF)

Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)

Металлографит

7 / 15 / 23 м

Wilo

Stratos 80/1-12

2150592

31 кг

Технический паспорт: Stratos 80/1-12

Габаритный чертёж

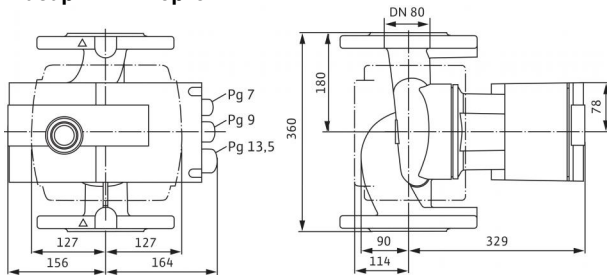
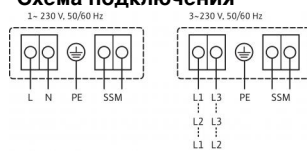


Схема подключения



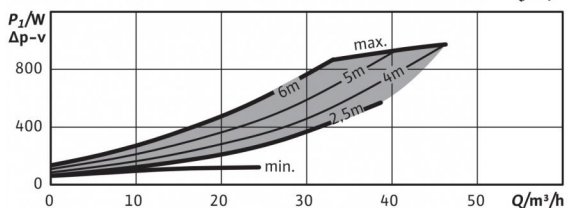
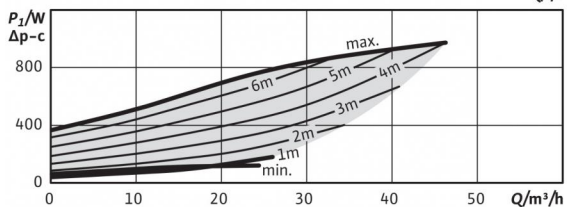
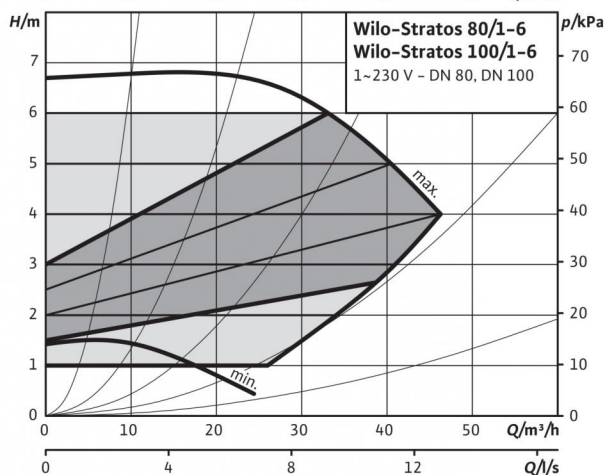
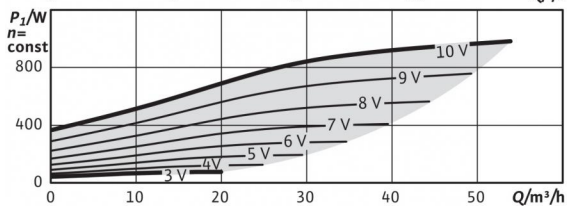
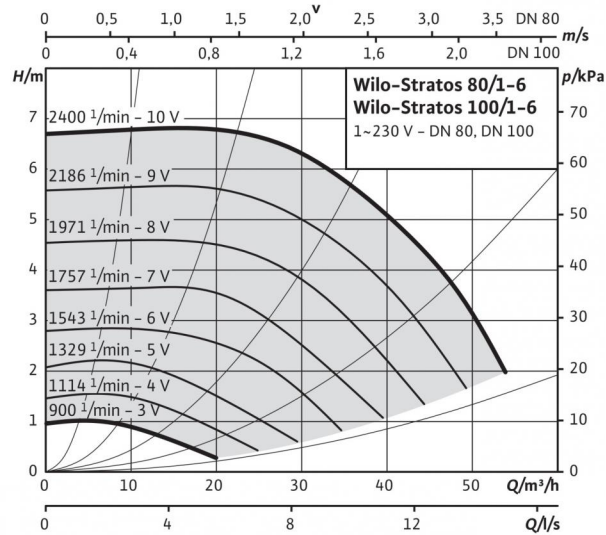
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 100/1-6

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•
•

-10...+110 °C

6 бар

Фланец PN 6 (рассчитан PN 16 согласно EN 1092-2)

DN 100

360 мм

≤ 0.20

EN 61800-3:2004+A1:2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3:2004+A1:2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

850.00 Вт

900 - 2400 об/мин

40 - 990 Вт

0,30 - 4,40 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-250)

Синтетический материал (полипропилен - 50% GF)

Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)

Металлографит

7 / 15 / 23 м

Wilo

Stratos 100/1-6

2146344

34 кг

Технический паспорт: Stratos 100/1-6

Габаритный чертёж

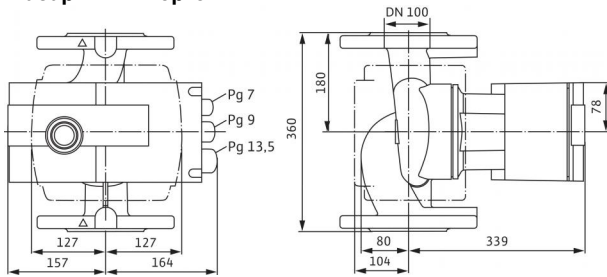
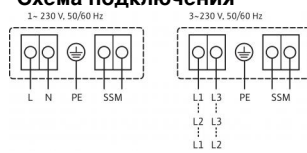


Схема подключения



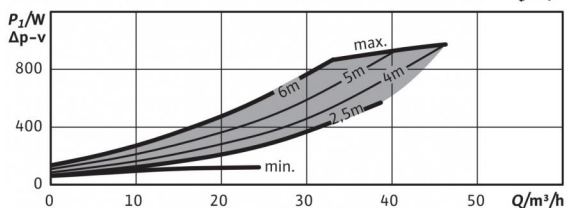
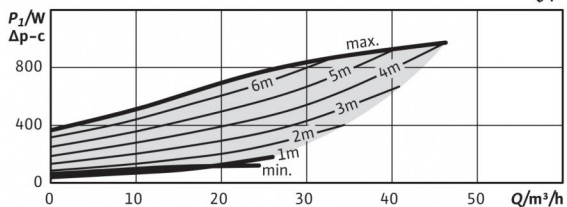
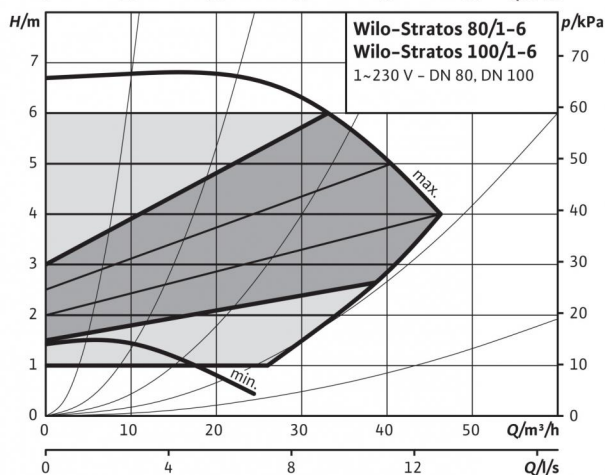
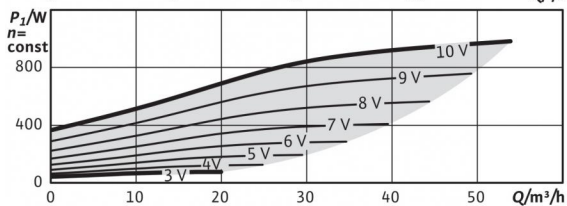
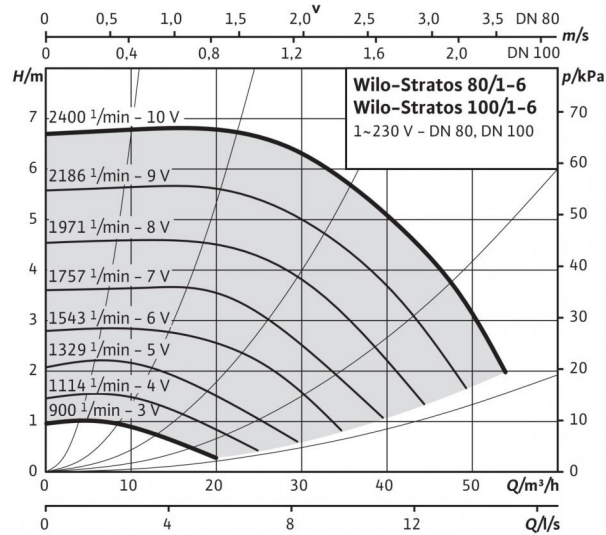
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 100/1-6

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)
 Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
 Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•
•

-10...+110 °C

16 бар

Фланец PN16 (согласно EN 1092-2)

DN 100

360 мм

≤ 0.20

EN 61800-3:2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3:2004+A1;2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

850.00 Вт

900 - 2400 об/мин

40 - 990 Вт

0,30 - 4,40 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-250)

Синтетический материал (полипропилен - 50% GF)

Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)

Металлографит

7 / 15 / 23 м

Wilo

Stratos 100/1-6

2149432

34 кг

Технический паспорт: Stratos 100/1-6

Габаритный чертёж

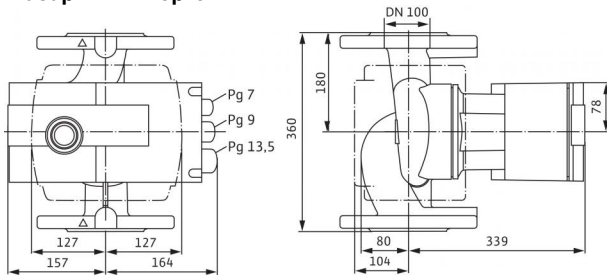
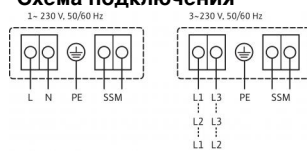


Схема подключения



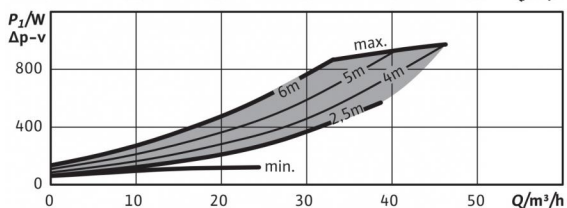
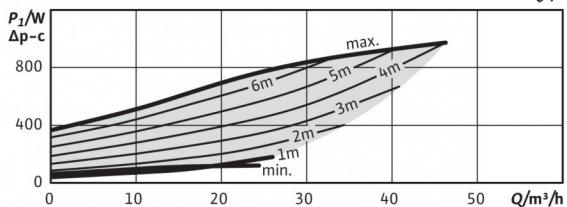
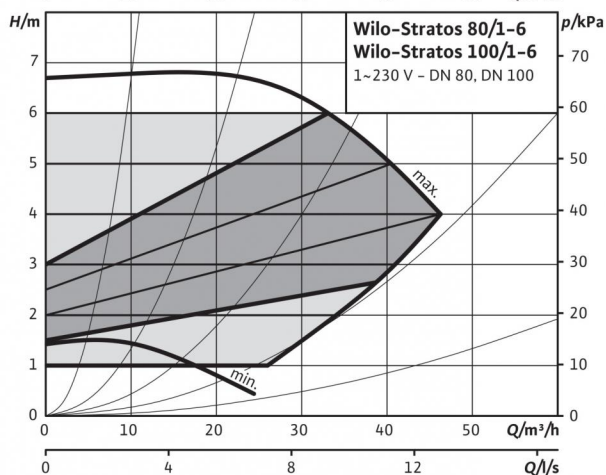
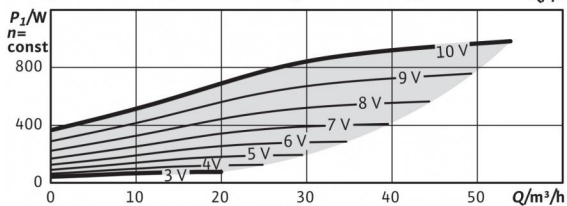
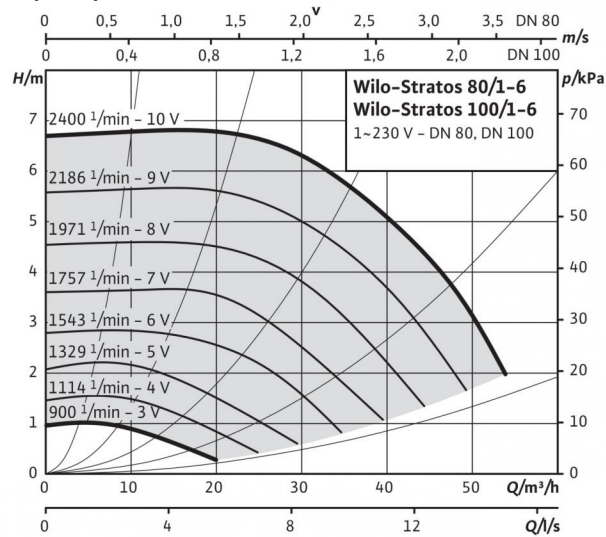
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 100/1-6

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)
Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•
•

-10...+110 °C

10 бар

Фланец PN16 (согласно EN 1092-2)

DN 100

360 мм

≤ 0.20

EN 61800-3:2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3:2004+A1;2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

850.00 Вт

900 - 2400 об/мин

40 - 990 Вт

0,30 - 4,40 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-250)

Синтетический материал (полипропилен - 50% GF)

Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)

Металлографит

7 / 15 / 23 м

Wilo

Stratos 100/1-6

2146345

34 кг

Технический паспорт: Stratos 100/1-6

Габаритный чертёж

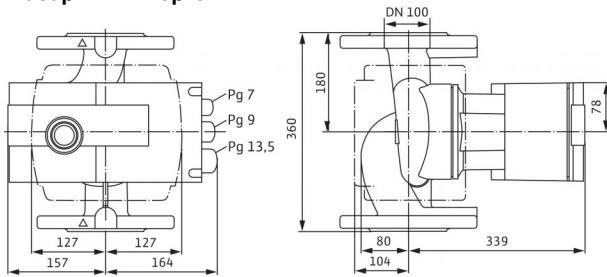
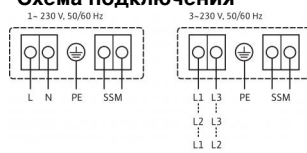


Схема подключения



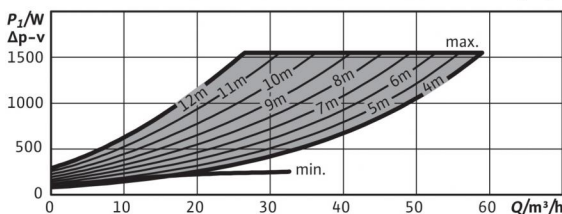
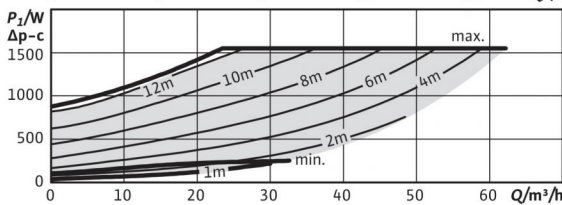
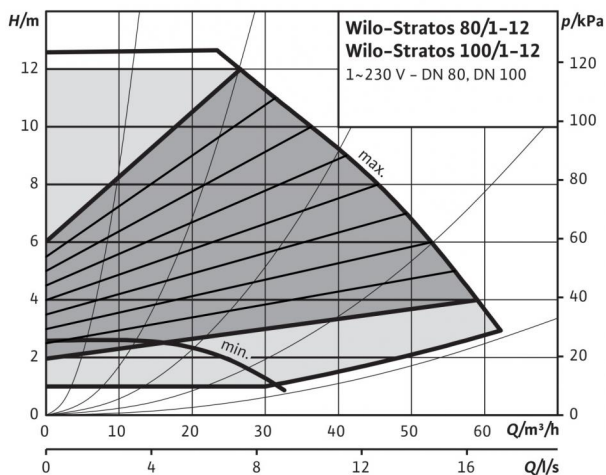
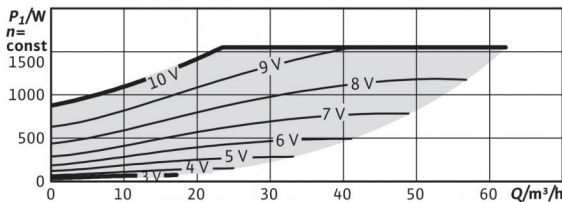
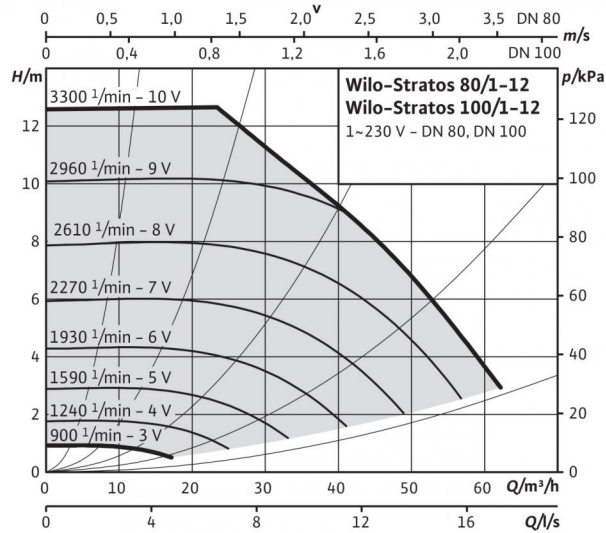
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 100/1-12

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•
•

-10...+110 °C

6 бар

Фланец PN 6 (рассчитан PN 16 согласно EN 1092-2)

DN 100

360 мм

≤ 0,20

EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

1,300.00 Вт

900 - 3300 об/мин

40 - 1550 Вт

0,30 - 6,80 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-250)

Синтетический материал (полипропилен - 50% GF)

Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)

Металлографит

7 / 15 / 23 м

Wilo

Stratos 100/1-12

2150594

34 кг

Технический паспорт: Stratos 100/1-12

Габаритный чертеж

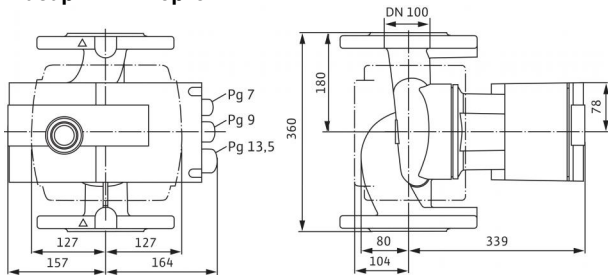
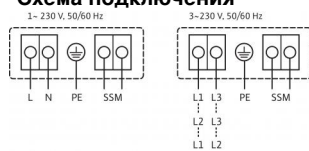


Схема подключения



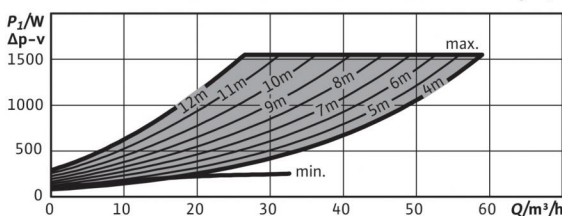
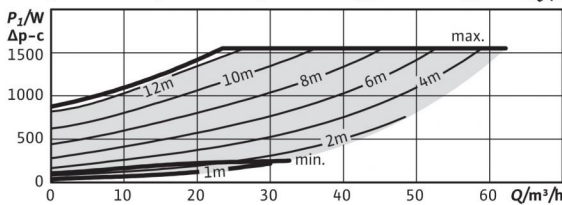
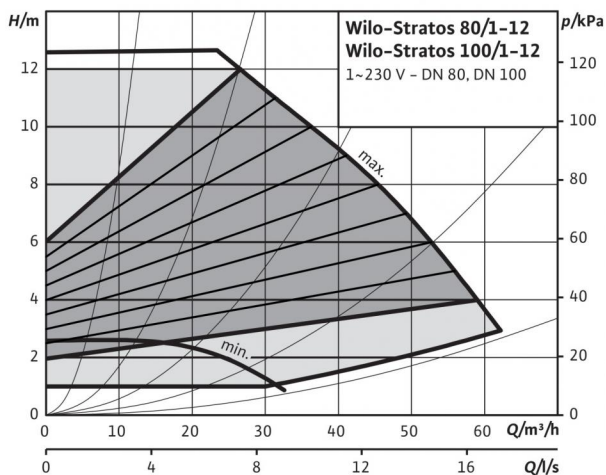
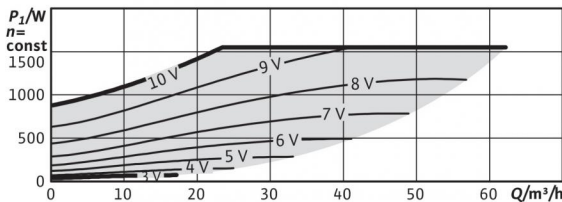
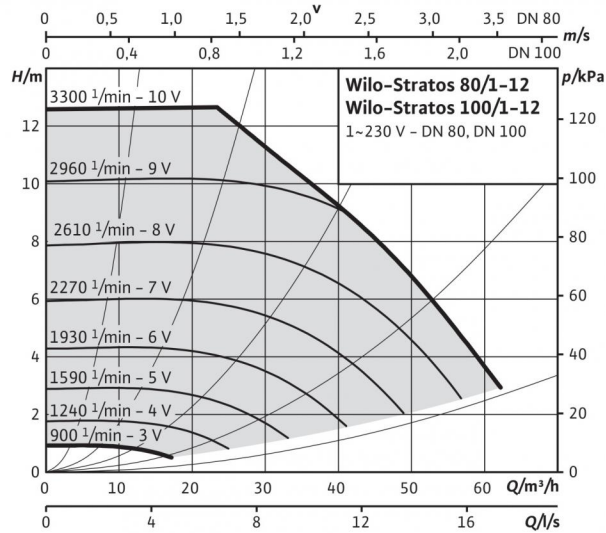
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 100/1-12

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•
•

-10...+110 °C

16 бар

Фланец PN16 (согласно EN 1092-2)

DN 100

360 мм

≤ 0,20

EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 В, 50/60 Гц

1,300.00 Вт

900 - 3300 об/мин

40 - 1550 Вт

0,30 - 6,80 А

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-250)

Синтетический материал (полипропилен - 50% GF)

Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)

Металлографит

7 / 15 / 23 м

Wilo

Stratos 100/1-12

2069578

34 кг

Технический паспорт: Stratos 100/1-12

Габаритный чертеж

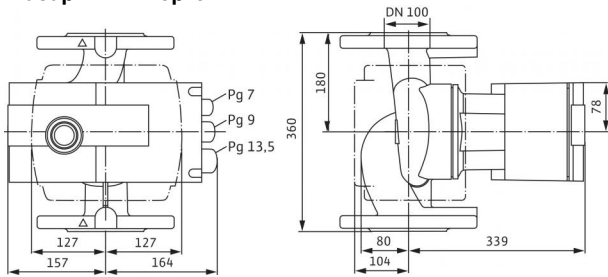
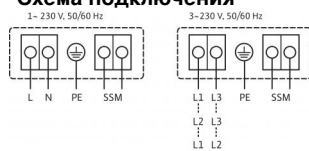


Схема подключения



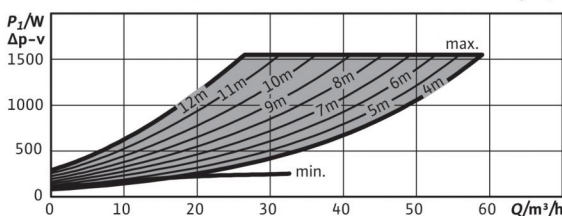
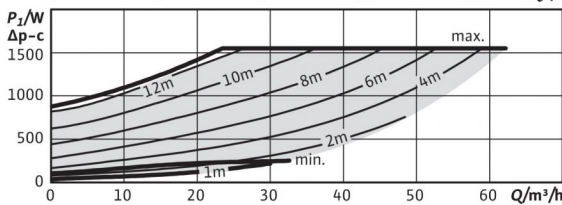
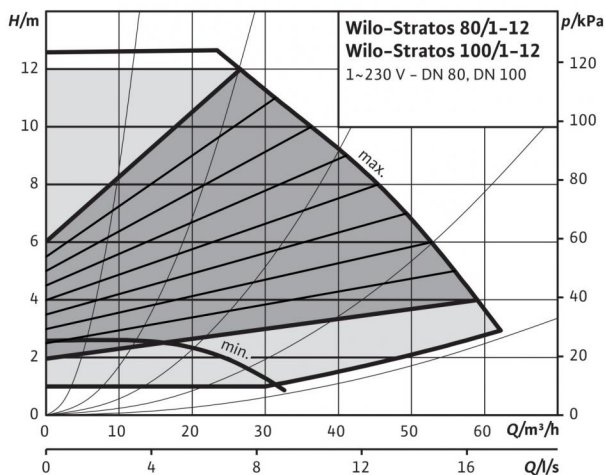
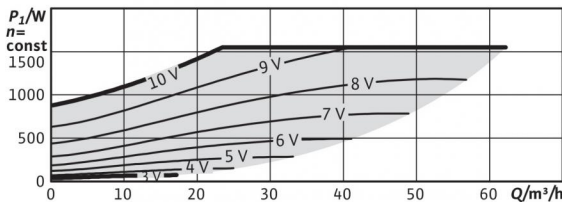
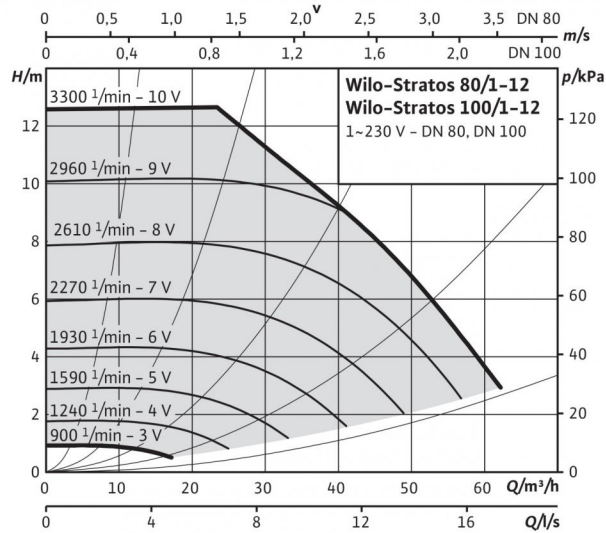
SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Технический паспорт: Stratos 100/1-12

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)

Водогликолевая смесь (макс. 1:1; при доле гликоля более 20 % необходимо проверять рабочие характеристики)

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

Макс. допустимое рабочее давление P_{max}

Подсоединения к трубопроводу

Фланец

Номинальный внутренний диаметр фланца

Габаритная длина l_0

Мотор/электроника

Индекс энергоэффективности (EEI)

Создаваемые помехи

Помехозащищенность

Регулирование частоты вращения

Степень защиты

Класс изоляции

Подключение к сети

Номинальная мощность электродвигателя P_2

Частота вращения N

Потребляемая мощность P_1

Потребление тока I

Защита электродвигателя

Резьбовой ввод для кабеля PG

Материалы

Корпус насоса

Рабочее колесо

Вал насоса

Подшипники

Минимальный подпор на всасывающем патрубке во избежание кавитации

при температуре перекачиваемой воды
Минимальное давление на входе при температурах жидкости 50/95/110 °C

Данные для заказа

Изделие

Тип

Арт.-№

Вес, прим. m

•
•

-10...+110 °C

10 бар

Фланец PN16 (согласно EN 1092-2)

DN 100

360 мм

≤ 0,20

EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 /industrial environment (C2)

Частотный преобразователь (ЧП)

IP X4D

F

1~230 V, 50/60 Гц

1,300.00 Вт

900 - 3300 об/мин

40 - 1550 Вт

0,30 - 6,80 A

Встроенная

1x7/1x9/1x13,5

Серый чугун (EN-GJL-250)

Синтетический материал (полипропилен - 50% GF)

Нержавеющая сталь (X30Cr13/X46Cr13)

Металлографит

7 / 15 / 23 м

Wilo

Stratos 100/1-12

2150595

34 кг

Технический паспорт: Stratos 100/1-12

Габаритный чертеж

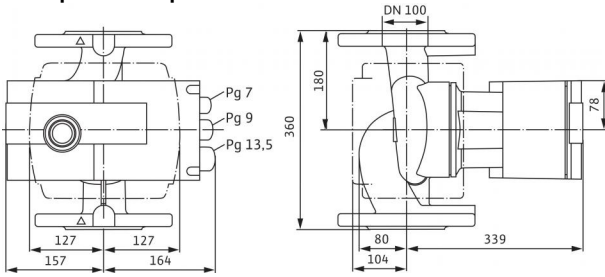
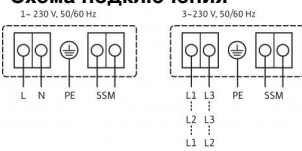


Схема подключения



SSM:

Обобщенная сигнализация
неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по
VDI 3814, предельно допустимая
нагрузка: 1 А, 250 В ~)