

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



КОЛЛЕКТОРЫ С ВЕНТИЛЯМИ



АРТ. 88.20.050 - 88.20.052, 88.20.055 - 88.20.057,
88.20.060 - 88.20.062, 88.20.070, 88.20.075,
88.20.080, 88.20.090, 88.20.095

ПС-0123

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-95

ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия: Коллекторы с вентилями

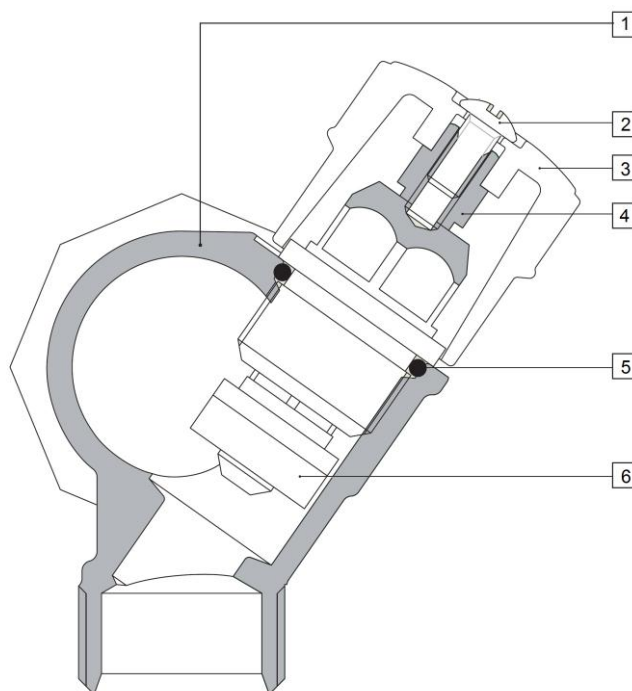
Производитель: COMISA S.P.A., Via Neziole Zona Artigianale,
2725055 Pisogne (BS) Italy

Поставщик: ООО «Комиза Рус» 115088, г. Москва,
ул. Южнопортовая, дом № 5, стр. 1
+7 495 369 60 05, info@comisa.ru

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Коллекторы с вентилями предназначены для распределения потоков в системах холодного и горячего водоснабжения и радиаторного и напольного отопления. Благодаря вентилям, установленным на каждом ответвлении, можно устанавливать или заменять оборудование без отключения или опорожнения всей системы.

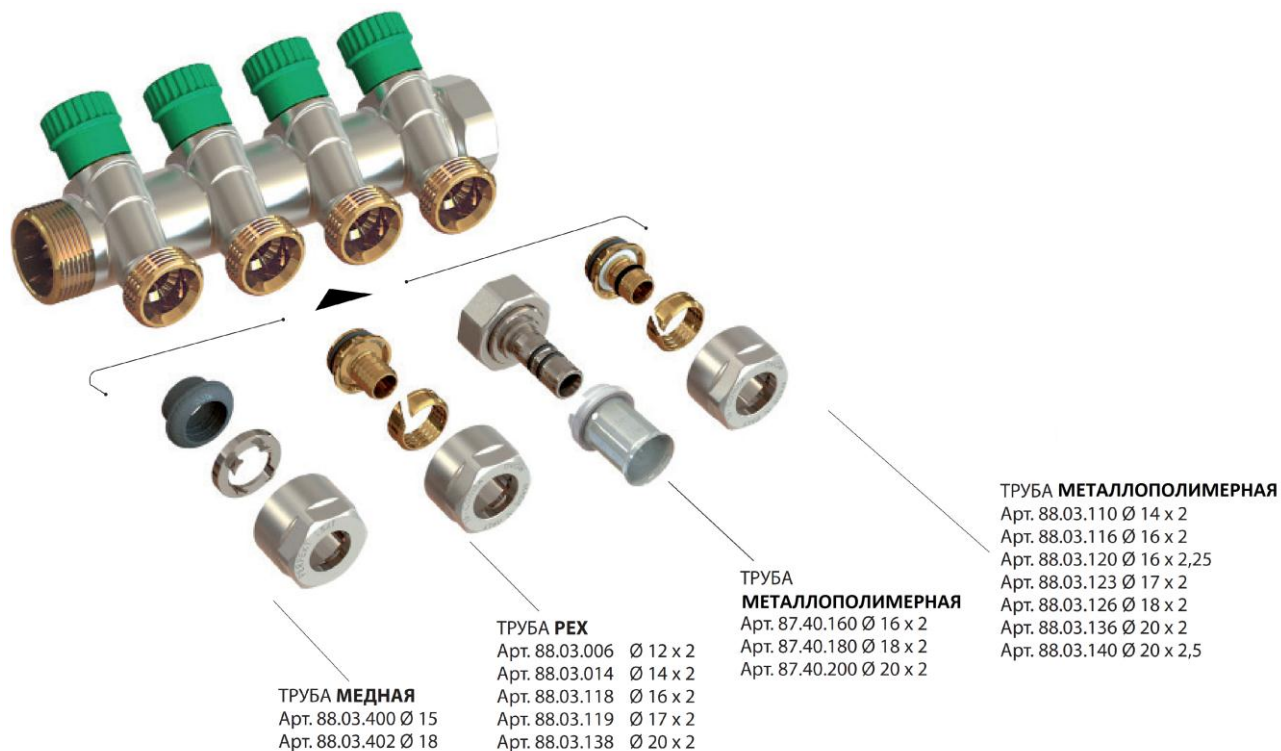
КОНСТРУКЦИЯ И ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ



1	Корпус никелированный	Латунь CW617N по EN 12165
2	Винт	-
3	Ручка	АБС пластик
4	Регулирующий клапан	Латунь CW617N по EN 12165
5	Уплотнительное кольцо o-ring OP	NBR 70 (бутадиен-нитрильный каучук)
6	Герметичный замок	NBR SH90 (бутадиен-нитрильный каучук)

Коллекторы имеют никелированный выполненный из латуни CW617N по EN 12165 корпус, на концах которого расположены присоединительные резьбы (с одной стороны внутренняя, с другой наружная), и встроенные в корпус регулировочные вентили. В качестве сальникового уплотнения используется кольцо из бутадиен-нитрильного каучука.

Варианты для подсоединения труб:
для соединений 3/4"



Варианты для подсоединения труб:
для соединений 1/2"



 **Boiler-Gas.ru**
Перейти на сайт



Крепление ручки из АБС-пластика производится винтом (4), который одновременно крепит два вращающихся алюминиевых диска (2, 3). На верхнем диске (3) указано направление вращения ручки. Нижний диск позволяет установить пользователю наименование обслуживаемого прибора.

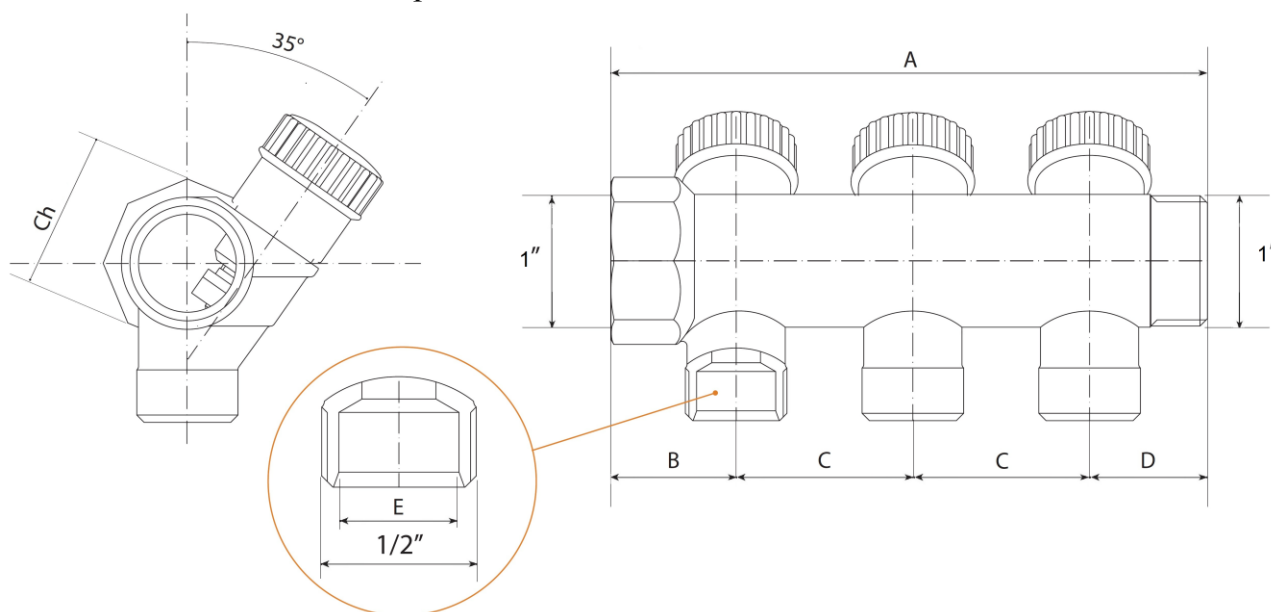
Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию вентиля конструктивные изменения, не ухудшающие качество изделий.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя, ед. измерения	Значение
Максимальное рабочее давление, бар	10
Максимальная рабочая температура, °C	95
Максимальная пиковая температура, °C	110

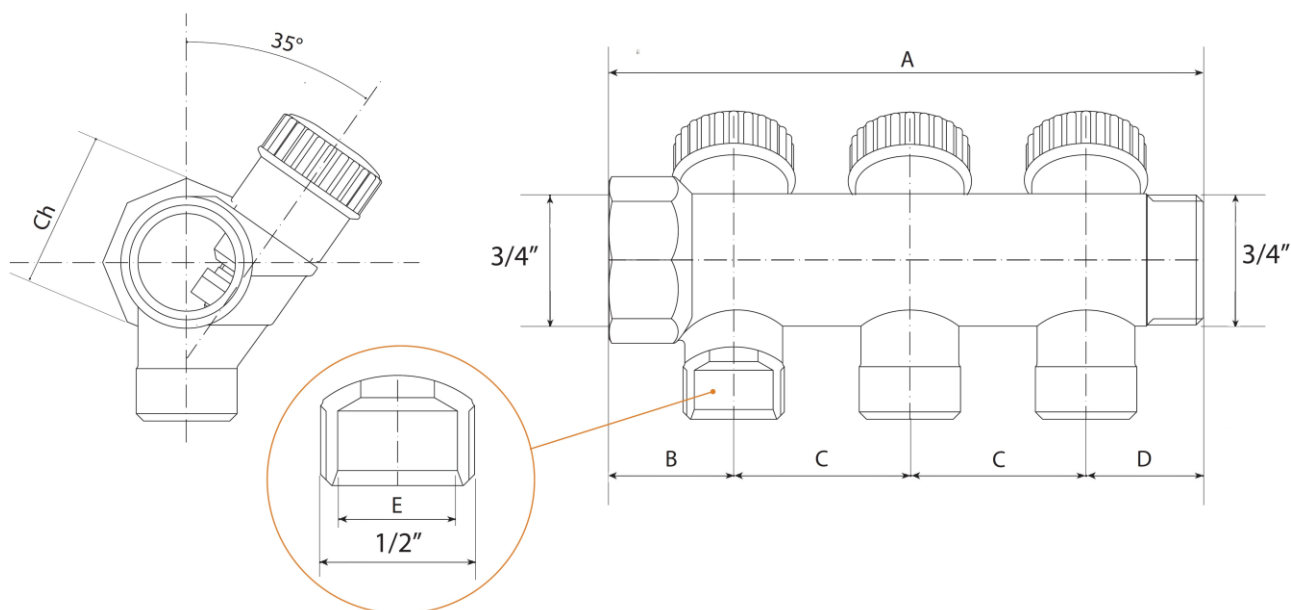
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Коллектор с вентилями, 1", выходы 1/2", зеленый



Артикул	Количество выходов	Межосевое расстояние, мм	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм	Ch	Количество	
									в пакете, шт	в коробке, шт
88.20.070	2	40	85,5	25,5	36	24	16	32	5	15
88.20.075	3	40	125,5	25,5	36	24	16	32	4	12
88.20.080	4	40	157,5	25,5	36	24	16	32	3	12

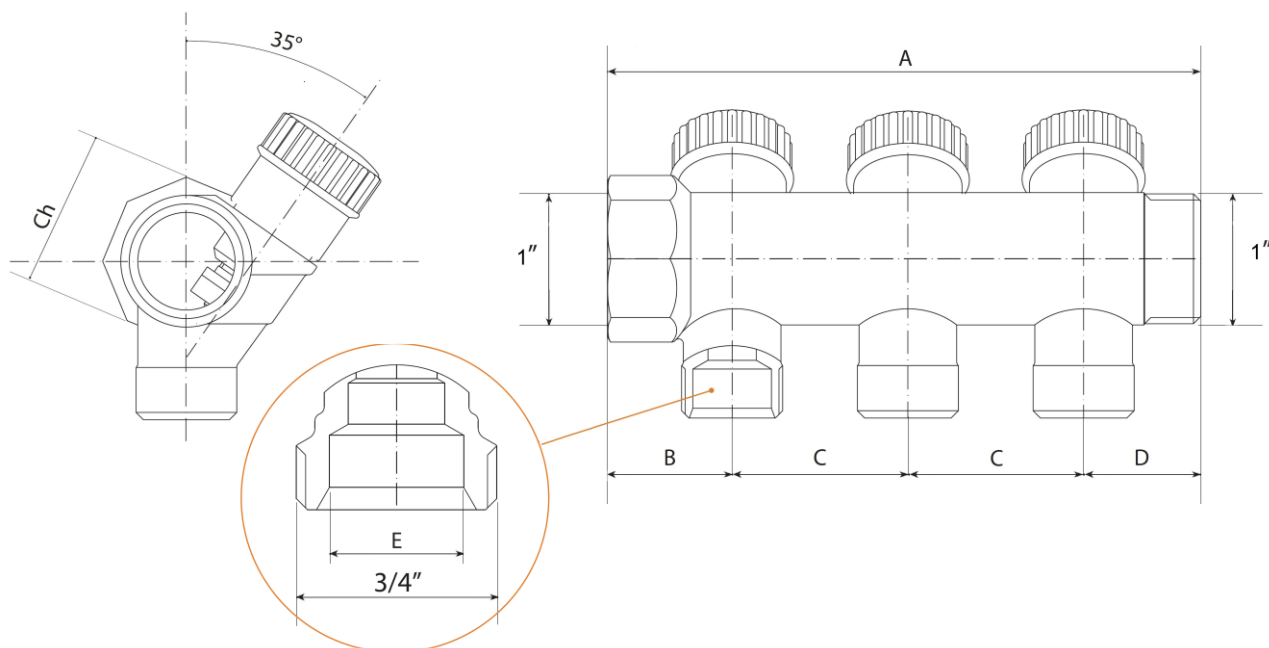
Коллектор с вентилями, 3/4", выходы 1/2", красный, синий, белый



Артикул	Количество выходов	Межосевое расстояние, мм	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм	Ch	Количество	
									в пакете, шт	в коробке, шт
88.20.051	2	36	85,5	25,5	36	24	16	32	5	15
88.20.056	3	36	125,5	25,5	36	24	16	32	4	15
88.20.061	4	36	157,5	25,5	36	24	16	32	3	12
88.20.052	2	36	85,5	25,5	36	24	16	32	5	15
88.20.057	3	36	125,5	25,5	36	24	16	32	4	12
88.20.062	4	36	157,5	25,5	36	24	16	32	3	12
88.20.050	2	36	85,5	25,5	36	24	16	32	8	24
88.20.055	3	36	125,5	25,5	36	24	16	32	5	15
88.20.060	4	36	157,5	25,5	36	24	16	32	3	12

 **Boiler-Gas.ru**
Перейти на сайт

Коллектор с вентилями, 1", выходы 3/4", зеленый

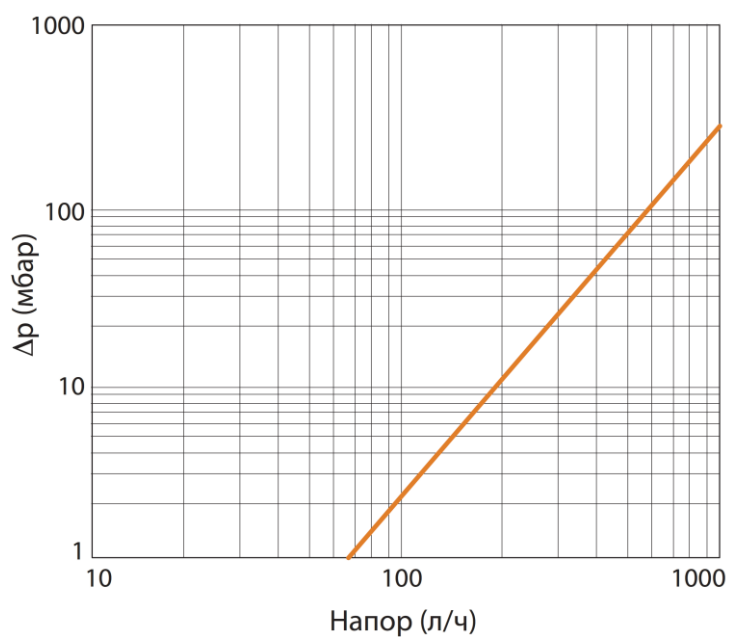


Артикул	Количество выходов	Межосевое расстояние, мм	А, мм	В, мм	С, мм	D, мм	Е, мм	Ch	Количество	
									в пакете, шт	в коробке, шт
88.20.085	2	40	98	29	40	29	18	38	5	15
88.20.090	3	40	98	29	40	29	18	38	4	12
88.20.095	4	40	98	29	40	29	18	38	3	12

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Давление	1,5 бар	3,5 бар
Общий напор при всех открытых выходах, л/мин	28,5	28,5
Напор во втором выходе при всех открытых выходах, л/мин	16,5	19,5

Потери напора при полностью открытом отводе



УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

Коллектор может устанавливаться в любом монтажном положении. При вертикальном расположении коллектора нужно, чтобы автоматический воздухоотводчик располагался также вертикально.

Коллекторы не должны испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несносность патрубков, неравномерность затяжки крепежа).

Коллекторы могут быть соединены с трубами из различных материалов. Гамма адаптеров (фитингов) и варианты присоединения приведены в настоящем паспорте.

При использовании компрессионных фитингов для монтажа полимерных и металлополимерных труб следует придерживаться следующего порядка:

- подготовить конец трубы к монтажу (откалибровать и снять внутреннюю фаску);
- надеть на трубу гайку и обжимное кольцо;
- вставить штуцер фитинга в трубу, не повредив уплотнительных колец;
- насколько это возможно навернуть накидную гайку вручную на фитинг;
- удерживая соединитель ключом, вторым ключом затянуть накидную гайку на фитинге до соответствующего сопротивления.

При использовании пресс-фитингов для монтажа полимерных и металлополимерных труб следует монтаж проводить в следующей последовательности:

- с помощью специального инструмента отрезать кусок трубы нужной длины. Отрез должен быть произведен строго перпендикулярно оси трубы;
- подготовить конец трубы к монтажу (откалибровать и снять внутреннюю фаску). Необходимо использовать специальные калибраторы со снятием стружки;
- вставить штуцер фитинга в трубу, не повредив уплотнительных колец;
- проверить глубину положения трубы: три отверстия на гильзе должны показывать наличие трубы;
- проверить исправность инструмента, соответствие типа клещей и соответствие клещей диаметру трубы;
- вставить фитинг в насадку пресс-инструмента ручного или электрического типа;
- опрессовать соединение до смыкания губок пресс-насадки;
- снять пресс-клещи с соединения.

При использовании компрессионных фитингов для монтажа медных труб следует придерживаться следующего порядка:

- отрезать вращающимся резакот от трубы отрезок нужной длины;
- убрать заусеницы, почистить концы трубы при помощи абразивного материала;
- надеть на трубу гайку, затем гильзу;
- вставить до упора трубу в коллектор;
- насколько это возможно навернуть накидную гайку вручную коллектор;

- ключом затянуть накидную гайку на число оборотов, указанных для данного размера фитинга.

Соединение коллекторов с другими элементами системы следует производить в соответствии с требованиями СНиП 3.05.01-85. В качестве уплотнителя для резьбовых соединений следует применять ФУМ ленту или льняную прядь, пропитанную свинцовым суриком или белилами, замешенными на олифе. Лента ФУМ и льняная прядь должны накладываться ровным слоем по ходу резьбы и не выступать внутрь и наружу трубы. Вентиль должен быть надежно закреплен на трубопроводе, подтекание рабочей жидкости по резьбовой части не допускается. В качестве уплотнителя разрешается применение льна с уплотнительной пастой, а также анаэробных генетиков.

УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

Коллекторы с вентилями должны эксплуатироваться при температуре и давлении, изложенными в настоящем паспорте. Установка и демонтаж изделия, а также любые операции по ремонту должны производиться при отсутствии давления в системе.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

В соответствии с ГОСТ 19433 коллекторы с вентилями не относят к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

При железнодорожных перевозках коллекторы с вентилями транспортируют в крытых вагонах в заводской упаковке.

При транспортировке, погрузке и выгрузке коллекторы с вентилями должны быть защищены от механических повреждений и атмосферных осадков. Не допускается сбрасывание упакованных изделий с транспортных средств.

Коллекторы с вентилями поставляются упакованными предприятием-изготовителем в блистеры и картонные коробки. Хранение коллекторов с вентилями должно производиться в заводской упаковке по условиям 3 (Ж3) раздела 10 ГОСТ 15150.

УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ "Об отходах производства и потребления", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие коллекторов с вентилями Comisa™ требованиям безопасности при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации составляет 10 лет с даты продажи конечному потребителю в пределах гарантийного срока хранения (3 года со дня изготовления). Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузочно-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

Неисправные изделия, вышедшие из строя по вине производителя, в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Затраты, связанные с демонтажем и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Покупателю не возмещаются.

В случае необоснованности претензии затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя;
 - фактический адрес покупателя и контактный телефон;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - адрес установки изделия;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);
3. Фотографии неисправного изделия;
4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие;
5. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

Для получения гарантии Покупателем Продавец в момент покупки в гарантийный талон вносит сведения о приобретенном товаре, прикрепляет чек, накладную или квитанцию об оплате, скрепляет печатью или штампом. Покупатель ставит подпись об ознакомлении с условиями гарантии, правилами установки и эксплуатации.

Гарантийный талон

к накладной № _____ от «__» _____ г.

Наименование товара

Коллекторы с вентилями

№	Артикул	Количество	Примечание

Гарантийный срок 10 лет с даты продажи конечному потребителю.

Претензии по качеству товара принимаются по адресу:

Россия, 115432, г. Москва, а/я 119**Тел./факс: +7 (495) 369-60-05, e-mail: info@comisa.ru**

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя;
 - фактический адрес покупателя и контактный телефон;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - адрес установки изделия;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);
3. Фотографии неисправного изделия;
4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие;
5. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

С условиями гарантии, правилами установки и эксплуатации ознакомлен:Покупатель _____
(подпись)Продавец _____
(подпись)

Дата продажи

Штамп или печать
торгующей организации