

ПАСПОРТ

Редуктор давления *Europress* Арт.143

1. Назначение и область применения

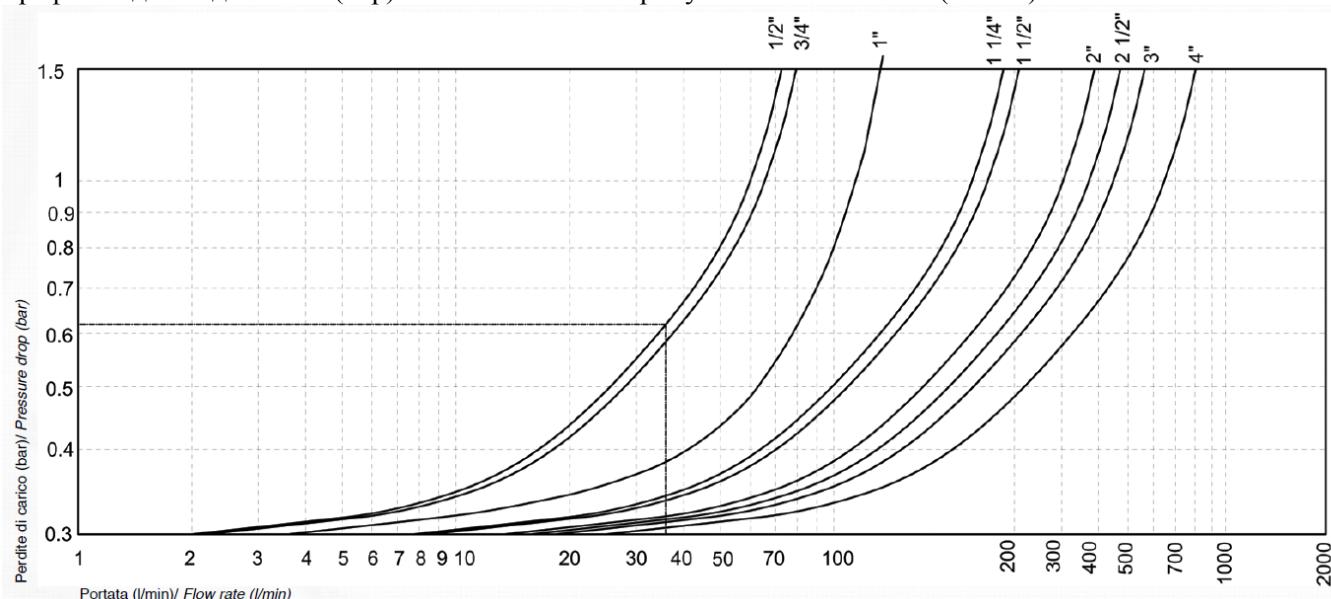
Редуктор давления *Europress* применяется в качестве регулирующей арматуры для промышленного и бытового использования на трубопроводах систем горячего и холодного водоснабжения, отопления, подачи нефтепродуктов, дизтоплива, сжатого воздуха и других газов и жидкостей, не агрессивных к материалам задвижки, в пределах допустимых значений температуры и давления, указанных в разделе 2. Редуктор соответствует требованиям ГОСТ 12.2.063. –81, ГОСТ 9544-93, ГОСТ 5761-74, ГОСТ 10944-97, ГОСТ 11823-91 и имеет сертификат соответствия ТР РФ № С-ИТ.МХ03.В00056, действительный до 14.11.2016 г.

2. Технические характеристики

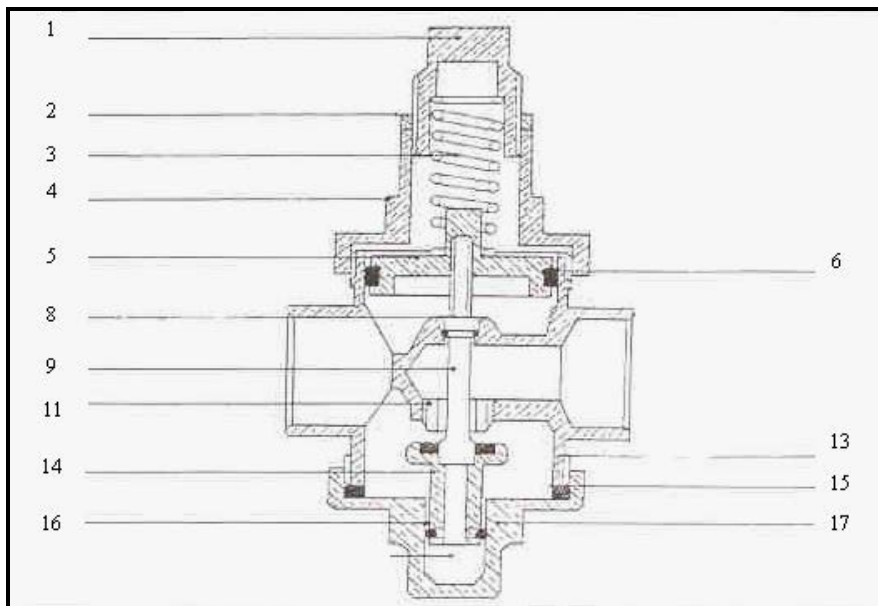
Таблица 1

№	характеристика	значение	примечание
1	пропускная способность м3/час	0,9-13,2- оптимум	0- 40 -максимум
2	ремонтпригодность	ремонтпригоден	замена деталей не предусмотрена
3	диапазон диаметров условного прохода	ДУ 15 - ДУ 100	
4	диапазон присоединительных резьб	от 1/2 " до 4"	внутренняя резьба
5	рабочее давление на входе(бар)	до 25	
6	рабочее давление на выходе(бар)	От 1 до 6	регулируется
7	заводская установка (бар)	3	
8	гнездо для манометра аксиального	1/4" В	с двух сторон
9	диапазон рабочих температур, °с	0 +80	для дизтоплива до 60°C

График падения давления (бар) в зависимости от пропускной способности(л/мин.):



2. Устройство (см. также п.5)



3. Принцип регулировки

При вращении стержнем или тонкой отвёрткой регулировочной головки 1 по часовой стрелке происходит сжатие стальной регулировочной пружины 3, латунная диафрагма 5 оказывает большее сопротивление потоку воды и клапан 14 увеличивает сечение прохода. При вращении регулировочной головки 1 против часовой стрелки происходит ослабление стальной регулировочной пружины 3, латунная диафрагма 5 оказывает меньшее сопротивление потоку воды и клапан 14 уменьшает сечение прохода.

5. Материалы основных деталей

Таблица 2

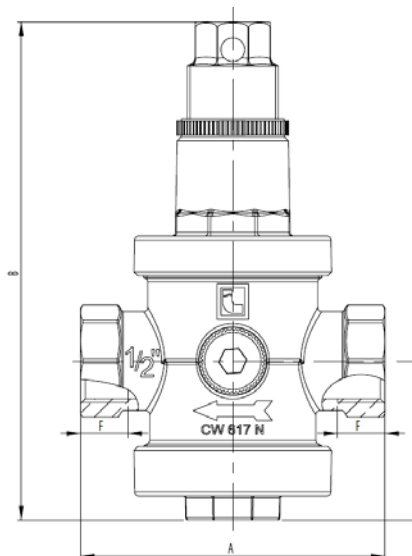
№	Наименование детали	материал	Код по ISO
2,10	контргайка, заглушка гнезда	Ultramid®	A3K(BASF)
13, 4	Корпус, верхняя часть корпуса	латунь	CW 617N
17, 1	Нижняя часть корпуса, головка	латунь	CW 617N
9,5,14	Стержень(≤ 1"), диафрагма, клапан	латунь	CW 614N
3,9,11	Пружина/стержень (>1"), седло	сталь	AISI 302/303
6,8,16	Прокладки O-ring	NBR	NBR 70/SH

6. Таблица размеров

MISURE / SIZE	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"	2"1/2	3"	4"
DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100
A (mm)	77	85	91	118	126	142	147	179	188
B (mm)	125,5	125,5	159	218	225	250	270	290	330
C (mm)	40	40	59	69,5	126	87	88	97,5	104,5
F (mm)	12	12	13	18	18	20	20	22	23,5
PRESS. ATMOSF./WORK. PRESS. Kg/cm ² - bar	25	25	25	25	25	25	25	25	25

7. Указания по мерам безопасности

Редуктор в части требований безопасности труда соответствует ГОСТ 12.3.001-85 и ГОСТ.12.2.063-81, опасных и вредных производственных факторов не создаёт.



8. Указания по монтажу

Редуктор может устанавливаться в любом положении: вертикальном, горизонтальном, перевёрнутом или косом. Перед установкой необходимо удостовериться, чтобы направление потока, указанное стрелкой на корпусе редуктора, совпадало с направлением потока в системе. Если ниже редуктора устанавливается бойлер или котёл, то следует учесть следующее: нагрев воды бойлером увеличивает её объём и, соответственно, давление на участке трубопровода между редуктором и бойлером, что может дестабилизировать работу редуктора. Поэтому редуктор следует размещать на разумном расстоянии от бойлера или устанавливать между ними расширительный бак. Согласно ГОСТу 12.2.063-81 редуктор не должен испытывать от трубопровода нагрузок изгиба, сжатия, растяжения, кручения, перекосов, вибрации, несоосности патрубков, неравномерности затяжки крепежа. Если требуется, следует предусмотреть опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на редуктор от трубопровода.

Несоосность соединяемых труб должна быть не более 3 мм при длине до 1 м плюс 1 мм на каждый последующий метр (СниП 3.05.01 п.2.8).

Перед установкой редуктора трубопровод должен быть очищен от песка, стружки, грата, окалины и ржавчины. В случае использования редуктора в системах по перемещению носителя с высоким содержанием механических примесей, установка дополнительного фильтрующего оборудования на входе является обязательным. Редуктор должен быть надёжно закреплен на трубопроводе, подтекание рабочей жидкости по резьбовой части не допускается. Для герметизации соединений в качестве уплотнительных материалов следует использовать льняные пряди. Можно использовать ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал). Допустимо использовать специальную полимеризующуюся смолу для монтажа редукторов до 2" включительно. Специального инструмента для монтажа и демонтажа редуктора на трубопровод не требуется. Во избежание деформации и повреждения изделия, а также нарушения технических характеристик задвижки, категорически запрещается использовать ненадлежащий инструмент и монтажное оборудование.

9. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

Редуктор должен эксплуатироваться в пределах допустимых значений давления и температуры, указанных в разделе 2. Редукторы могут поставляться с заводской настройкой на 3 бара. Если требуется изменить регулировку, то следует ослабить пластиковую контргайку 2 и с помощью отвёртки (см.рис) повернуть головку 1. Поворот по часовой стрелке увеличивает давление на выходе, поворот против часовой стрелки – уменьшает. Все регулировки должны производиться, когда все точки разбора

воды закрыты. Редуктор не требует технического обслуживания, но при необходимости можно почистить внутренние камеры редуктора.

10. Условия хранения и транспортировки

Редукторы следует хранить в упаковке фабрики-производителя согласно условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69

11. Возможные неисправности и способы их устранения

неисправность	причина	способ устранения
подтекание из-под резьбового соединения	некачественная герметизация соединения	разобрав соединение, заменить уплотнение
Превышение давления на выходе редуктора	Неисправность манометра	Заменить манометр
Превышение давления на выходе редуктора	Давление на входе меньше или равно давлению настройки	В системе не нужен редуктор
Превышение давления на выходе редуктора	Негерметичное устройство бай-пасса	Исследовать и заменить устройство бай-пасса
Повышение объёма воды на выходе редуктора	Нагрев воды бойлером	Поместить между редуктором и бойлером расширительный бак,
Повышение объёма воды на выходе редуктора	Испорченный смеситель	Заменить смеситель или картридж

9. Гарантийные обязательства

Предприятие-изготовитель гарантирует безотказную работу изделия в течение 1 года с момента продажи при условии соблюдения потребителем требований по монтажу, эксплуатации, транспортировке и хранению изделия, изложенных в настоящем паспорте.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине фабрики – изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие по вине потребителя в результате нарушения правил, изложенных в настоящем Паспорте.

По факту выхода из строя изделия обязательно оформляется претензия с приложением акта от покупателя (в произвольной форме), которая рассматривается предприятием-изготовителем в 2-х недельный срок с момента обращения. В случае, если установлена вина предприятия-изготовителя, последний производит замену бракованного изделия бесплатно и за свой счет.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН Редуктор давления латунный *itap*

№	артикул	Количество (шт)								
		½	¾	1	1¼	1½	2	2½	3	4
1	143									

Дата продажи _____

Продавец _____

штамп или печать

торгующей организации

