



ПВХ ТРУБЫ И ФИТИНГИ

ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ И НАРУЖНОЙ КАНАЛИЗАЦИИ

 **PEŠTAN**

Качественно. Надежно. Современно.





КОМПАНИЯ ПЕШТАН

Компания Пештан занимает лидирующие позиции в производстве пластмассовых труб и ПВХ профилей в Сербии. Что бы соответствовать строгим требованиям европейского стандарта, компания инвестирует в модернизацию и автоматизацию оборудования, что бы репрезентативно представить свое престижное качество по всему миру.

Peštan распространяет свою продукцию через сеть продаж более 5.000 клиентам, как на внутреннем рынке так и в экспорте. Компания является экспортно-ориентировочной и свою продажу осуществляет в более чем 40 странах, таких как страны в регионе, ЕС, страны Ближнего Востока, России, Австрии, Африки, Северной и Южной Америки.

Логическая поддержка играет важную роль в компании, учитывая то, что Peštan, владеет более чем 30 фурами по которым товары доставляются конечным потребителям. Помимо старого помещения разработаны новые производственные помещения, с современным оборудованием, которое занимает 30.000m² закрытого и 40.000m² открытого пространства.

В компании работают 700 работников и 200 за пределами Сербии. Инновации и совершенствование персонала и оборудования является целью, к которой компания стремится, все с целью повышения удовлетворенности клиентов как в Сербии, так и во всем мире. Вся продукция компании Peštan приспособлена по европейским стандартам, о чем говорят международные сертификаты на качество продукции: DVGW, MPA, SABS, так и сертификаты: IMS, IGH, ZIK, VUPS, EMI.

Всемирно известные производители и наши поставщики "BOREALIS", "BASEL", "SABIC", "SCHULMAN", "MOL", "OTTOMAN", "MARGON" и др. гарантируют, что сырье, которое используется в производстве, превосходного и надежного качества. Использование оборудования знаменитых производителей "CINCINNATI", "THEYSOHN", "BATTENFIELD", "KRAUSSMAFFEI", "HAITIAN", "IFW", "INOEX" и др. обеспечивается новейшая технология обработки.

ПВХ ТРУБЫ И ФИТИНГИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ И НАРУЖНОЙ КАНАЛИЗАЦИИ

Трубы для системы внутренней и наружной канализации с соответствующими фитингами предназначены для удаления всех видов сточных вод.

Очень легко устанавливаются, и соединяются друг с другом соединяющими элементами, где резиновое

кольцо обеспечивает полное уплотнение соединения. Трубы выдерживают температуру до +60 °С. Устойчивы к соленой воде, алкоголю, кислоте, щелочам, сульфатам, агрессивным газам и всем видам моющих средств.





ХАРАКТЕРИСТИКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- » Малый вес
- » Простой и удобный способ как транспортировки так и обработки,
- » Быстрая и дешевая установка,
- » Фитинги устойчивы к воде и другим видам жидкости,
- » Устойчивость к коррозии в щелочных, кислых и агрессивных средах,
- » Хороший электрический изолятор, а также устойчивы к механическому воздействию,
- » Срок службы более 50 лет,
- » Нет практически никаких расходов по эксплуатации трубопроводов.
- » Связь с муфтами и уплотнительными кольцами, сделаны из EPDM резины (EN 681)
- » SRPS EN 1401
SRPS EN 13476
DIN 19531

МОДЕЛЬ СЛИВНОГО КОЛОДЦА

Эта продукция предназначена для сбора дождевой воды в системах канализационных линий, для индивидуального строительства, так и для крупных инфраструктурных систем (сбор дождевой воды с дорог, проходов и т.д.). Также, эти шахты могут использоваться и меньшего диаметра, что очень важно во время установки домашней канализации, так и подключение

к многим объектам перед подключением на главную линию. Таким образом, выполнены современные стандарты строительства и значительно уменьшены расходы и время установки. Их использование облегчает исправление ошибок на территории (такие как углы подключений, высота подключений, высота колодца и т.д.)



МАТЕРИАЛ ДЛЯ ТРУБ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ПВХ-трубы и фитинги изготовлены из соединения, не размягчается материала ПВХ с $\sigma = 10\text{MPa}$ смешанной с необходимыми добавками.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ТРУБ ПО ТИПАМ

Серия труб S-25 (SDR 51) SN 2 KN/m²

- » Глубина заложения min 1,2 ÷ 4м max
- » максимальная нагрузка max 12t/axel
- » прочность кольца SN 2 KN/m²
- » Соединение уплотнением в муфте из EPDM-а или резине (EN 681)
- » Длина 1 ÷ 6м

Серия труб S-20 (SDR 41) SN 4 KN/m²

- » Глубина заложения min 1,2 ÷ 6м max
- » максимальная нагрузка max 18t/axel
- » прочность кольца SN 4 KN/m²
- » Соединение уплотнением в муфте из EPDM-а или резине (EN 681)
- » Длина 1 ÷ 6м

Серия труб S-16 (SDR 34) SN 8 KN/m²

- » Глубина заложения min 1,2 ÷ 6м max
- » максимальная нагрузка max 18t/axel
- » прочность кольца SN 8 KN/m²
- » Соединение уплотнением в муфте из EPDM-а или резине (EN 681)
- » Длина 1 ÷ 6м

- » Специфическая смесь 0,9 ÷ 1gr/cm³
- » Прочность на разрыв 50-60 МПа
- » Термическая устойчивость: в соответствии с Вика min 79°C
- » Теплопроводность 0,54 КДж/мн/°С
- » Линейный коэффициент теплового расширения 0,08 мм/м/°С
- » Водопоглощение 4 мг/см²

Фитингом класса SN4 можно использовать с трубами SN8, так как из-за своей геометрии они имеют прочность SN8.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ И СТАТИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

Применение труб зависит от места закладки, качества грунта и вида подсыпки, от нагрузки, различных условий и т. д. Трубы серии S-20 и S-16 используются при нормальных условиях, когда грунт, канал, способы засыпания и уплотнения земли нормальны. Трубы серии S-25 закладываются в местах, на которых материал обладает выраженной сыпучестью. Деформация поперечного сечения контролируется через 1-3 месяца после закладки труб. У серий S-20 и S-16 деформация не должна быть больше, чем 5% внешнего диаметра трубы, а максимальная

деформация после двух лет не должна превышать 10% диаметра. У серии труб S-25 через 1-3 месяца после закладки трубопровода максимальная деформация не превышает 5%, а максимальная деформация после двух лет не должна превышать 8%.

Закладка канализационных труб и соединительных элементов разрешается без проведения отдельного статического исследования на следующих условиях:

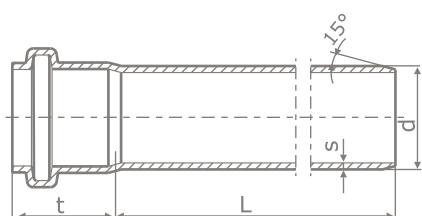
- » Под трассами, предусмотренными для транспортной нагрузки не более 30 тонн, с минимальным слоем покрытия 1,5м.
- » Под нетранспортными поверхностями, которые временно предоставлены для движения легкового автотранспорта, с минимальным слоем покрытия 0,8м.
- » При закладке под зданиями слой покрытия над раструбом должен быть не менее 150мм. Если не возможно избежать нагрузок, являющихся следствием встроенных конструкционных частей, необходимо прокладывать трубу в футляре
- » При закладке в каналы слой покрытия не должен превышать 6 м, в то время как при закладке под насыпью в очень широкие каналы этот слой не должен превышать 4 м.
- » Насыпной грунт должен обладать примерно следующими характеристиками: $g < 20,5 \text{KN/m}^3$ $r < 22,50$
- » Закладка на месте, где есть грунтовые воды разрешается только при условии, если предусмотрено предотвращение смыва насыпного материала. Смыв предотвращается закладкой в фильтровой слой из гравия или в бетон.
- » Если происходит отступление от данных норм, необходимо произвести расчёт грузоподъёмности труб, при этом необходимо обеспечить стандартные условия засыпки и уплотнения (DIN 4033), при которых в зоне трубопровода от дна канала до минимум 30 см над вершиной трубы необходимо добиться следующих значений уплотнения:
 - 97% плотности некопанной земли для невяжущего грунта.
 - 95% плотности некопанной земли для вяжущего грунта.
 Все значения уплотнения необходимо доказать в процессе работы.
- » Засыпка в зоне трубопровода (от дна канала до минимум 30 см над вершиной трубы) осуществляется при помощи некаменистых материалов, которые одновременно могут уплотняться. Засыпочный материал, который напрямую соприкасается с трубой, можно взять из земли, оставшейся от раскопки канала, но предварительно её необходимо очистить от крупных частиц. Уплотнение возле трубы осуществляется ручными или гидравлическими инструментами. Материал каждый раз засыпается только до вершины трубы и уплотнение производится до тех пор, пока не образуется хороший канализационный отвод со стороны. Засыпка над вершиной трубы осуществляется слоями, верхние слои уплотняют нижние.

КАНАЛИЗАЦИЯ®

Описание	Фотография	Артикул	d	s	t
----------	------------	---------	---	---	---

ТРУБЫ ДЛЯ НАРУЖНЫХ СИСТЕМ КАНАЛИЗАЦИИ

SRPS-EN 1401,
SRPS-EN 13476



KG ТРУБЫ SDR51 SN2

10400044	160	3,2	86
10400054	200	3,9	106
10400074	250	4,9	128
10400104	315	6,2	155
10400144	400	7,9	183
10400184	500	9,8	210
10410560	630	12,3	188

KG ТРУБЫ SDR41 SN4

10400304	110	3,2	61
10400324	125	3,2	72
10400344	160	4,0	86
10400364	200	4,9	106
10400384	250	6,2	128
10400404	315	7,7	155
10400444	400	9,8	183
10400484	500	12,3	210
10410360	630	15,4	188

KG ТРУБЫ SDR34 SN8

10400604	110	3,2	61
10400624	125	3,7	72
10400644	160	4,7	86
10400664	200	5,9	106
10400684	250	7,3	128
10400704	315	9,2	155
10400744	400	11,7	183
10400784	500	14,6	210
10410160	630	18,4	188

ТРУБЫ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ СИСТЕМ КАНАЛИЗАЦИИ

DIN 19531

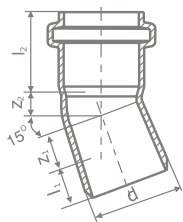


KG ТРУБЫ SDR51 SN2

10100004	32	1,8	41
10100024	40	1,8	47
10100044	50	1,8	48
10100104	75	1,8	55
10100204	110	2,2	61
10100224	125	2,5	72

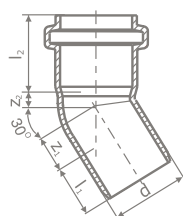
Описание	Фотография	Артикул	d	s	Z ₁	Z ₂	l _{1min}	l ₂
----------	------------	---------	---	---	----------------	----------------	-------------------	----------------

КГВ ОТВОД 15°



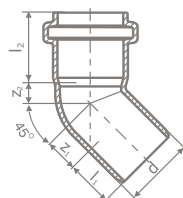
10401362	110	3,2	6,1	20	61	49,1
10401363	125	3,2	7,9	21	68	54,6
10401360	160	4	10,1	26,2	81	86
10401361	200	4,9	26	30	99	106
*11500002	250	6,2	18	30	125	128
*11500003	315					
*11500005	400					
*11500007	500					

КГВ ОТВОД 30°



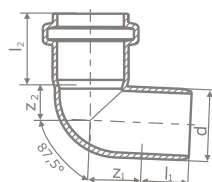
10401020	110	3,2	14,7	27,1	61	49,6
10401021	125	3,2	16,7	29,1	68	54,6
10401022	160	4	24	30	81	86
10401023	200	4,9	30	39	99	106
*11500102	250	6,2	37	49	125	128
*11500103	315					
*11500105	400					
*11500107	500					

КГВ ОТВОД 45°



10401120	110	3,3	22,9	34,7	61	49,1
10401121	125	3,3	26	37,8	68	54,6
10401102	160	4	36	44	81	86
10401103	200	4,9	46	55	99	106
10401104	250	6,2	57	69	125	128
10401105	315	7,7	72	86	132	155
10401106	400	9,8	83,3	117,9	150	119
*11500205	500					

КГВ ОТВОД 87,5°



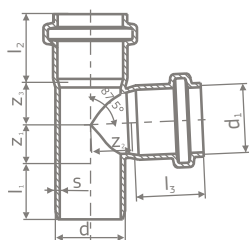
10401320	110	3,3	53,2	62,8	61	49,1
10401321	125	3,3	60,4	70	68	54,6
10401302	160	4	83	89	81	86
10401303	200	4,9	105	114	99	106
10401304	250	6,2	131	143	125	128
10401305	315	7,7	165	180	132	155
10401326	400	9,8	193,3	121,2	150	119
*11500405	500					

* СВАРЕННЫЙ ФИТИНГ

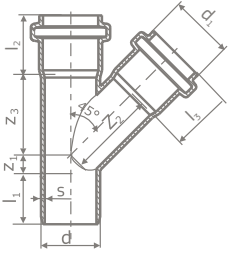

КАНАЛИЗАЦИЯ®

Описание	Фотография	Артикул	d/d1	s	Z ₁	Z ₂	Z ₃	l _{1min}	l ₂	l ₃
----------	------------	---------	------	---	----------------	----------------	----------------	-------------------	----------------	----------------

КГЕА ТРОЙНИК 87,5°



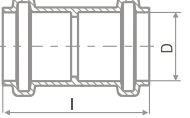

10401630	110/110	3,3	52,7	67,3	67,3	61	49,1	49,1
10401631	125/110	3,3	52,4	67,6	67,6	68	54,6	49,1
10401632	125/125	3,3	59,9	75,1	75,1	68	54,6	54,6
10401603	160/110	4	58	86	64	81	86	61
10401604	160/125	4	66	87	71	81	86	72
10401605	160/160	4	83	89	89	81	86	86
10401606	200/110	4,9	62	105	64	99	106	61
10401607	200/125	4,9	69	75	101	75	106	72
10401608	200/160	4,9	86	108	90	99	106	86
10401609	200/200	4,9	106	111	111	99	106	106
10401619	250/110	6,2	90	132	100	120	128	61
10401620	250/125	6,2	90	132	100	120	128	72
10401610	250/160	6,2	89	132	91	125	128	86
10401611	250/200	6,2	108	134	111	125	128	106
10401612	250/250	6,2	131	138	138	125	128	128
10401618	315/110	7,7	93	162	104	134	155	61
10401617	315/125	7,7	93	162	104	134	155	72
10401613	315/160	7,7	93	164	104	134	155	86
10401614	315/200	7,7	111	165	113	132	155	106
10401615	315/250	7,7	134	169	139	132	155	128
10401616	315/315	7,7	165	173	173	132	155	155
10401621	400/110	9,8	106	206,5	131,8	150	124,2	51,3
10401622	400/160	9,8	106	209,7	131,8	150	124,2	65
10401623	400/200	9,8	106	214,5	131,8	150	124,2	77,5
*11501232	400/110							
*11501233	400/125							
*11501234	400/160							
*11501235	400/200							
*11501236	400/250							
*11501237	400/315							
*11501239	400/400							
*11501249	500/110							
*11501250	500/125							
*11501251	500/160							
*11501252	500/200							
*11501253	500/250							
*11501254	500/315							
*11501256	500/400							
*11501258	500/500							
*11501056	500/400							
*11501058	500/500							

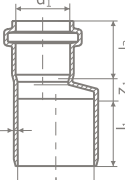

Описание	Фотография	Артикул	d/d1	s	Z ₁	Z ₂	Z ₃	l _{1min}	l ₂	l ₃	
КГЕА ТРОЙНИК 45°			10401430	110/110	3,3	22,8	138,2	138,2	61	49,1	49,1
			10401431	125/110	3,3	15,3	148,8	145,7	68	54,6	49,1
			10401432	125/125	3,3	25,9	156,3	156,3	68	54,6	54,6
			10401403	160/110	4	1	168	159	81	86	61
			10401404	160/125	4	12	176	169	81	86	72
			10401405	160/160	4	36	194	194	81	86	86
			10401406	200/110	4,9	-16	195	177	99	106	61
			10401407	200/125	4,9	7	212	201	81	106	72
			10401408	200/160	4,9	19	220	213	99	106	86
			10401409	200/200	4,9	46	241	241	99	106	106
			10401419	250/110	6,2	32	228	209	165	128	61
			10401420	250/125	6,2	21	236	220	154	128	72
			10401410	250/160	6,2	-4	253	236	125	128	86
			10401411	250/200	6,2	23	274	264	125	128	106
			10401412	250/250	6,2	57	300	300	125	128	128
			10401418	315/110	7,7	2	272	244	160	155	61
			10401417	315/125	7,7	-8	279	254	154	155	72
			10401413	315/160	7,7	-32	297	278	126	155	86
			10401414	315/200	7,7	-6	318	295	132	155	106
			10401415	315/250	7,7	28	344	331	132	155	128
			10401416	315/315	7,7	72	378	378	132	155	155
			10203703	400/160	15,3	22	370	255	178	155	75
			10203703	400/200	15,3	62	390	215	178	155	90
			*11501032	400/110							
			*11501033	400/125							
			*11501034	400/160							
			*11501035	400/200							
			*11501036	400/250							
			*11501037	400/315							
			*11501039	400/400							
			*11501049	500/110							
			*11501050	500/125							
			*11501051	500/160							
			*11501052	500/200							
			*11501053	500/250							
			*11501054	500/315							
			*11501056	500/400							
			*11501058	500/500							

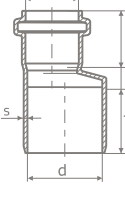

* СВАРЕННЫЙ ФИТИНГ

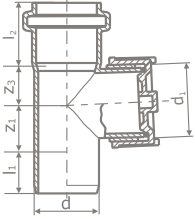

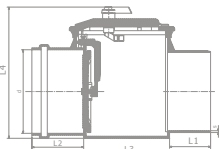



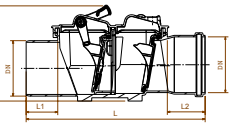
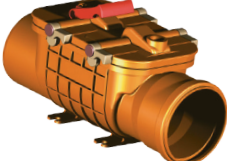
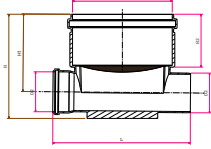
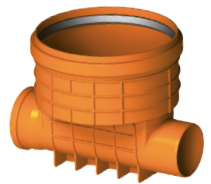
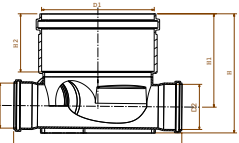
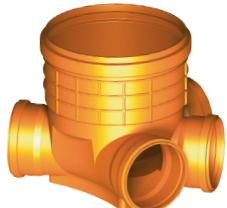
КАНАЛИЗАЦИЯ®

Описание	Фотография	Артикул	d (d/d1)	s	Z1	l _{1min}	l ₂
ДВУХРАСТРУБНАЯ МУФТА 		10402720	110			122,2	
		10402721	125			131,2	
		10402702	160			158	
		10402703	200			158	
		10402704	250			250	
		10402705	315			293	
		10402706	400			244	
		*11502310	500				

ДВУХРАСТРУБНАЯ МУФТА 		10402620	110			122,2	
		10402621	125			131,2	
		10402602	160			158	
		10402604	250			250	
		10402605	315			293	
		10402626	400			244	
		*11502410	500				

ЭКСЦЕНТРИЧНЫЙ ПЕРЕХОД 		10401730	125/110	3,3	23,3	67	49,1
		10401701	160/110	4	34	81	61
		10401702	160/125	4	27	81	72
		10401703	200/110	4,9	26	125	61
		10401705	200/160	4,9	32	99	86
		10401709	250/200	6,2	38	125	106
		10401714	315/250	7,7	46	132	128

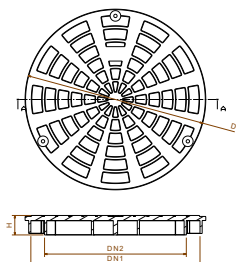
ЭКСЦЕНТРИЧНЫЙ ПЕРЕХОД 		*10401750	110/200	4,9	5	61	59
		*10401800	110/250	6,1	7	61	90
		*10401810	110/315	7,7	40	61	93
		*10401820	110/400	6	40	61	95
		*10401751	125/200	4,9	5	72	59
		*10401801	125/250	6,1	7	72	90
		*10401811	125/315	7,7	40	72	93
		*10401821	125/400	9,8	40	72	95
		*10401802	160/250	6,1	8	86	90
		*10401812	160/315	7,7	7	86	93
		*10401822	160/400	9,8	50	86	95
		*10401813	200/315	7,7	7	106	93
		*10401823	200/400	9,8	50	106	95
		*10401824	250/400	9,8	50	128	95
		*11503027	315/400				
		*11503044	400/500				

Описание	Фотография	Артикул	d (d/d1)	S	Z ₁	Z ₂	L _{1min}	L ₂
KGRE РЕВИЗИЯ 		10401920	110/110	3,3	51,7	52,68	67	49,1
		10401921	125/110	3,3	51,7	51	72	54,6
		10401902	160/160	4	83	89	81	86
		10401903	200/160	4,9	86	111	99	106
		10401904	250/160	6,2	89	91	125	128
		10401905	315/160	7,7	93	104	134	155
		*11502603	400/160					
KGRE ОБРАТНЫЙ КЛАПАН 		10202502	110	4,0	64	64	320	189
		10202503	125	4,0	68	65	318	226
		10202504	160	4,0	68	103	350	248
		10402000	200	4,5	100	86	455	300
		10402001	250	6,2	144	104	566	365
		10402002	315	7,7	160	116	728	454
KG ЗАГЛУШКА 		10402904	200	4,9			51,5	
		10402900	250	6,2			90	
		10402901	315	7,7			92,5	
		10402902	400	9,8			95	
		*11502504	500	12,3			120	
KG ОБРАТНЫЙ КЛАПАН С ДВУМЯ ДИСКАМИ 		10202505	110					
			160					
			200					
ПРОПУСКНОЕ ДНИЩЕ КОЛОДЦА 		10799220	400/160					
		10799221	400/200					
СБОРНОЕ ДНИЩЕ КОЛОДЦА 		10799222	400/160					
		10799223	400/200					

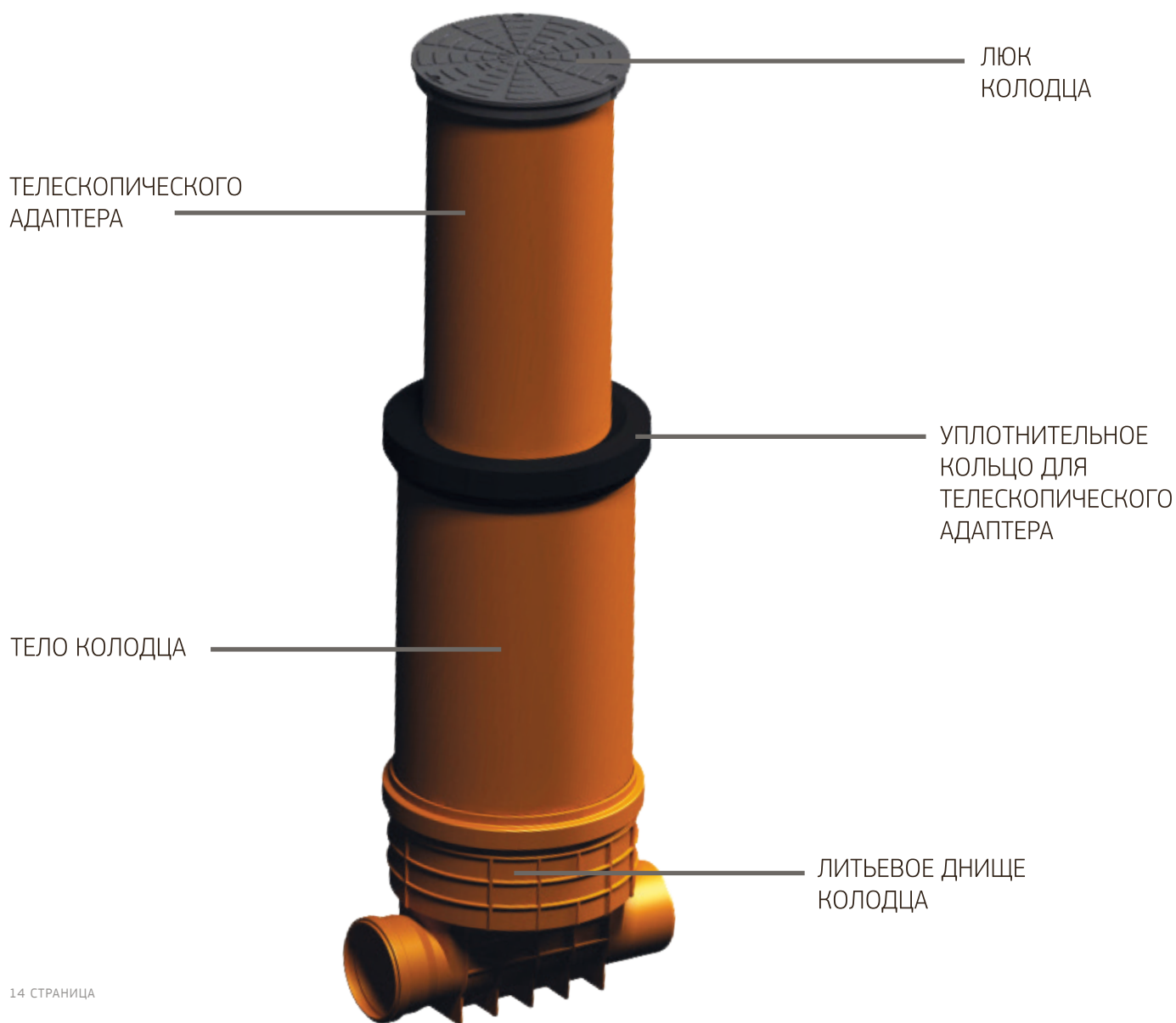
* СВАРЕННЫЙ ФИТИНГ

Описание	Фотография	Артикул	
----------	------------	---------	--

**НОВЫЙ ПРОДУКТ
- ЛЮК КОЛОДЦА**



ПРИМЕР ЛЮКА СТОК





 **PEŠTAN**

1300 Kaplara 189, Bukovik
34301 Arandjelovac, Serbia

+381 (0) 34 700 300
+381 (0) 34 700 336

office@pestan.net