



ТЕПЛОНОСИТЕЛИ











HOT STREAM
ТЕПЛО ВАШЕГО ДОМА

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

ТЕХНОФОРМ – С 2003 ГОДА НА РЫНКЕ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОДУКЦИИ



СОДЕРЖАНИЕ

 О КОМПАНИИ	3
 БИЗНЕС-ПРИНЦИПЫ: ПАРТНЕРЫ, ПРОИЗВОДСТВО	4
 РЫНОК ТЕПЛОНОСИТЕЛЕЙ	6
 ПРИНЦИПЫ РАБОТЫ ТЕПЛОНОСИТЕЛЕЙ ОАТ И IAT	9
 ПРЕИМУЩЕСТВА HOT STREAM	10
 КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ	11
 КОМПЛЕКСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ СИСТЕМ	15
 ГДЕ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ТЕПЛОНОСИТЕЛЬ HOT STREAM	18

О КОМПАНИИ



ОАО «ТЕХНОФОРМ» было образовано в конце 2003 года как специализированное предприятие по производству автомобильных и бытовых антифризов нового поколения.

В 2004 году ОАО «ТЕХНОФОРМ» первым в России начало выпускать продукцию мирового уровня качества по самой современной карбоксилатной технологии (ОАТ). На данный момент ОАО «ТЕХНОФОРМ» является одним из ведущих производителей в этой области. Это было достигнуто благодаря стратегическому партнерству с компанией Arteco (Бельгия), европейским лидером в производстве автомобильных и бытовых антифризов.

МИССИЯ КОМПАНИИ:

В партнерстве с мировыми лидерами мы предлагаем российскому покупателю товары уровня высочайших мировых стандартов.



Передовые разработки, компоненты, контроль качества и система менеджмента



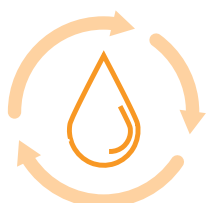
2 высокотехнологичных блендинговых завода на территории России



Завод в Климовске



Завод в Нижнекамске



Продукция самого высокого мирового качества



БИЗНЕС-ПРИНЦИПЫ: ПАРТНЕРЫ, ПРОИЗВОДСТВО



Мировой лидер в разработке и производстве автомобильных и бытовых антифризов



Ведущий поставщик автохимии на крупнейшие автозаводы



Мировой лидер в разработке и производстве жидкостей для противообледенительной обработки воздушных судов



Мировой лидер в производстве и продаже жидкости для систем SCR AdBlue

ARTECO – один из мировых лидеров в разработке и производстве присадок, антифризов и теплоносителей.

Опыт в производстве автомобильных охлаждающих жидкостей помогает компании Arteco разрабатывать и производить теплоносители, обладающие высочайшими техническими характеристиками, способные работать 10 и более лет без потери эксплуатационных свойств.

Именно поэтому ТЕХНОФОРМ использует карбоксилатные присадки от Arteco для производства теплоносителей HOT STREAM.



ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПЛОЩАДКИ ARTECO

Высочайший уровень качества продукции и системы менеджмента предприятий ТЕХНОФОРМ позволяет компании ARTECO представлять их как свои производственные филиалы в России.

Gent, Belgium
Commercial + R&D

Antwerp, Belgium
Main production plant (Arteco)
Coolants and HTF

Valencia, Spain
Production unit (Chevron)
Coolants

Oulu, Finland
Production unit (Kemira)
Formic acid based HTF

Москва, Россия
Производственное подразделение (ТЕХНОФОРМ)
Антифризы и теплоносители

Нижнекамск, Россия
Производственное подразделение (ТЕХНОФОРМ)
Антифризы и теплоносители

Menemen, Turkey
Production unit (Total)
Coolants

Современные производственные площадки «ТЕХНОФОРМ» оснащены передовым оборудованием производства США, Италии и России.



Компьютерное управление процессом производства позволяет достигнуть уникальной точности налива и смешения компонентов:



Точность налива – 1 грамм на 1 килограмм.



Точность смешения компонентов – сотые доли процента.



Бескомпромиссное отношение к деталям определяет отношение к производству в целом.



Степень очистки воды превышает требования ведущих иностранных производителей химической продукции.



Все трубопроводы и обвязки на производстве изготовлены из нержавеющей стали, что позволяет достичь высочайших показателей чистоты продукта.



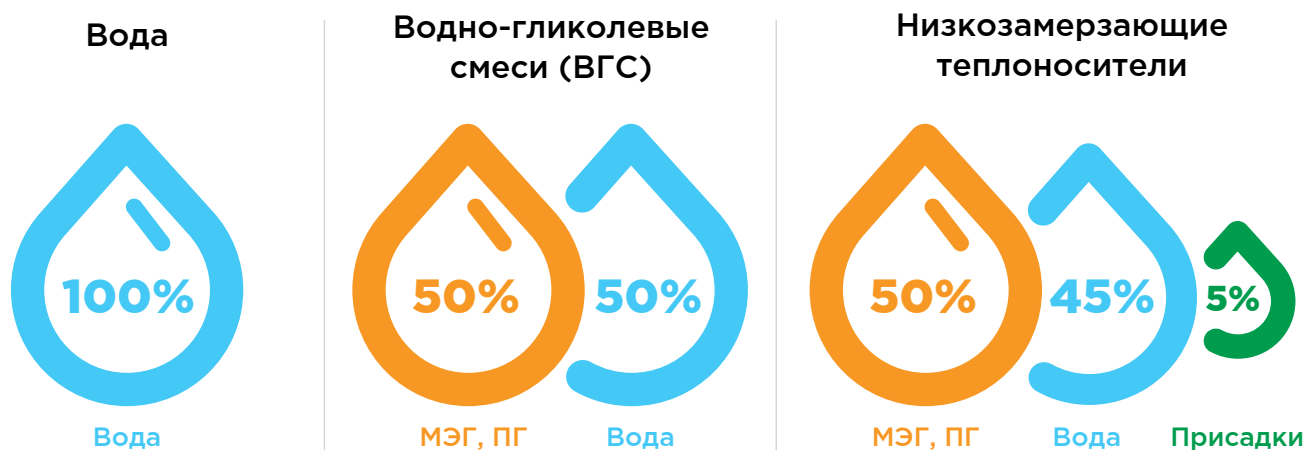
Кориолисовые расходомеры высокой точности (Endress+Hauser)



Масс-метры с дистанционным управлением

РЫНОК ТЕПЛОНОСИТЕЛЕЙ

На сегодняшний день на рынке теплоносителей существует 3 основных направления:






ПРИСАДКИ ЯВЛЯЮТСЯ ОПРЕДЕЛЯЮЩИМ КОМПОНЕНТОМ СОВРЕМЕННЫХ ТЕПЛОНОСИТЕЛЕЙ

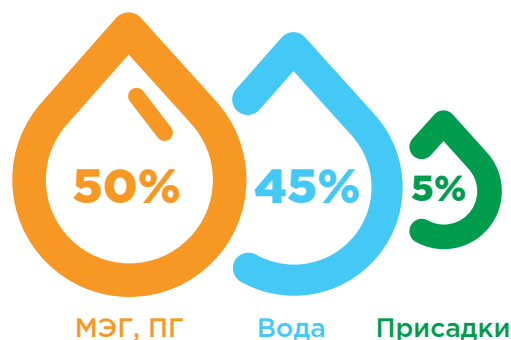
Эффективный теплообмен +	Эффективный теплообмен +	Эффективный теплообмен +
Низкая вязкость +	Высокая t кипения, низкая t замерзания +	Высокая t кипения, низкая t замерзания +
Кипит при t 100 °С, замерзает при t 0 °С -	Низкий коэффициент объемного расширения +	Низкий коэффициент объемного расширения +
Высокий коэффициент объемного расширения -	Высокая коррозионная активность к металлам -	Низкая коррозионная активность к металлам +
Высокая коррозионная активность к металлам -		

ВИДЫ ПРИСАДОК

В свою очередь, теплоносители делятся на две группы по типу используемых присадок: **ТРАДИЦИОННЫЕ** и **КАРБОКСИЛАТНЫЕ**.

Тип присадок влияет на важные потребительские параметры:






-  срок службы теплоносителя
-  расход энергии для обеспечения теплообмена
-  экологичность теплоносителя



ТРАДИЦИОННЫЕ ПРИСАДКИ

/ устаревшая рецептура






на основе силикатов, боратов, нитратов, аминов и фосфатов

-  срок службы 2-3 года
-  повышенный расход электроэнергии
-  нарушение проектных характеристик системы отопления
-  наличие канцерогенов
-  нестабильность при высоких температурах

КАРБОКСИЛАТНЫЕ ПРИСАДКИ

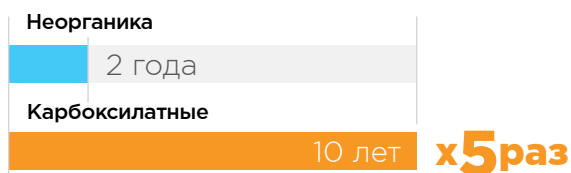
/ рецептура нового поколения

на основе солей карбоновых кислот (карбоксилатов)

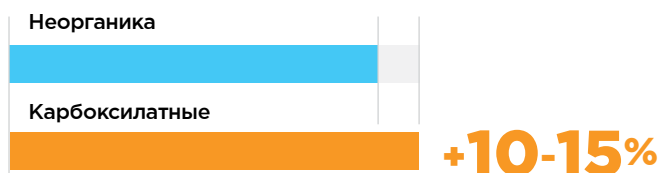
-  срок службы до 10 лет
-  полное соблюдения проектных характеристик системы отопления
-  отсутствие канцерогенов в составе присадок
-  стабильность при высоких температурах
-  совместимость с уплотнительными материалами

СРАВНЕНИЕ ДВУХ ТИПОВ ТЕПЛОНОСИТЕЛЕЙ

Сравнение сроков службы



Сравнение уровня цен (максимальная разница)



При разнице **до 10-15% в стоимости** разница в сроке эксплуатации – **до 5 раз**.

Вывод: в долгосрочной перспективе **использование современных карбоксилатных теплоносителей существенно снижает затраты** на эксплуатацию и ремонт систем отопления.

ВЛИЯНИЕ ТИПОВ ПРИСАДОК НА ОБОРУДОВАНИЕ

Разница в теплоносителях – только в присадках!

Трубы системы отопления – 3 года эксплуатации:

Карбоксилатный теплоноситель NOT STREAM



Плановое функционирование системы отопления до 10 лет.

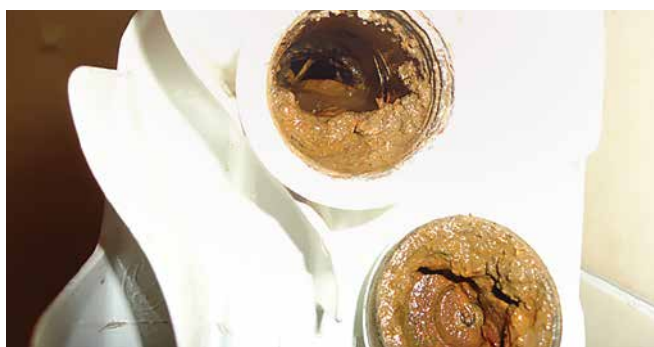


Теплоноситель на основе неорганических компонентов



Снижение теплообмена в несколько раз.
Снижение циркуляции потока.
Дорогостоящий ремонт или замена оборудования (котлы, радиаторы, трубы).

Результаты применения некачественного теплоносителя



— Образование гелеобразных сгустков в радиаторе отопления, вызванных применением силикатного теплоносителя



— Результат применения некачественного теплоносителя на неорганической основе: закоксовка секций теплообменника чугунного напольного котла и выход его из строя



— Результат применения некачественного теплоносителя на неорганической основе: коррозия в системе кондиционирования

ПРИНЦИПЫ РАБОТЫ ТЕПЛОНОСИТЕЛЕЙ

НЕОРГАНИЧЕСКИЕ ТЕХНОЛОГИИ ПРИСАДОК

При повышении температуры на каждые 10 °С в 2 раза увеличивается скорость окислительных процессов, что приводит к снижению срока службы теплоносителя.

INORGANIC ADDITIVE TECHNOLOGY



При производстве традиционных теплоносителей используются неорганические технологии, а в состав входят такие вещества как силикаты, фосфаты, бораты, нитриты, нитраты, молибдаты, амины.

Защищая систему от коррозии, неорганические теплоносители создают на поверхности металла толстый защитный слой, который ухудшает теплоотвод и снижает эффективность работы теплообменника. При этом концентрация ингибиторов в теплоносителе существенно падает, не позволяя обеспечивать защиту в дальнейшем при частичном разрушении защитного слоя.

ОРГАНИЧЕСКИЕ ТЕХНОЛОГИИ ПРИСАДОК

Карбоксилатные теплоносители обладают улучшенными теплопередающими свойствами, имеют меньший расход присадок и, соответственно, более долгий срок службы.

ORGANIC ADDITIVE TECHNOLOGY



В карбоксилатных теплоносителях отсутствуют неорганические присадки, характерные для «традиционных» жидкостей. В противоположность силикатным, карбоксилатные теплоносители создают защитный слой только в местах начала коррозии, локально покрывая их сверхтонкой пленкой и останавливая данный процесс. При этом на остальной внутренней поверхности пленка, ухудшающая теплоотвод, практически не образуется.

ПРЕИМУЩЕСТВА HOT STREAM



- 1** **ЕВРОПЕЙСКОЕ КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ**
Карбоксилатные присадки для теплоносителей производства компании Arteco, Бельгия.
- 2** **ШИРОТА АССОРТИМЕНТА**
Теплоносители на основе полипропиленгликоля и этиленгликоля с широкой температурной гаммой. Фасовка в канистры 10, 20, 47 кг; бочки 220 кг; кубы IBC – 1 000 л; налив.
- 3** **ДЛИТЕЛЬНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ**
Подтвержденные сроки эксплуатации теплоносителей более 10 лет без рекламаций.
- 4** **ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**
ОАО «ТЕХНОФОРМ» одно из самых современных предприятий по производству автомобильных антифризов, промышленных и бытовых теплоносителей в России.
- 5** **СЕРТИФИЦИРОВАННОЕ ПРОИЗВОДСТВО**
Высокое качество продукции, подтвержденное международными сертификатами ISO 9001 и ISO/TS 16949.
- 6** **ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ**
Потоковое смешение – высокая производительность и обеспечение наработки необходимых объемов продукции в кратчайшие сроки.
- 7** **ЭФФЕКТИВНАЯ ЛОГИСТИКА**
Два производственно-складских центра на территории России.
- 8** **СОПРОВОЖДЕНИЕ ПРОДАЖ**
Услуги по замене/очистке инженерных систем и утилизации теплоносителей.
- 9** **НАЛИЧИЕ ОДОБРЕНИЙ**
от ведущих производителей насосного и климатического оборудования.





КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

HOT STREAM EcoPRO 30 Теплоноситель на основе пропиленгликоля



РЕКОМЕНДУЕТСЯ для систем отопления | для систем с водяным контуром | РЕКОМЕНДУЕТСЯ для систем кондиционирования | НЕ ТОКСИЧЕН для человека | ОРГАНИЧЕСКАЯ карбоксилатная технология | БЕЗОПАСЕН для труб при замерзании | СРОК службы до 10 лет

 Температура начала кристаллизации **-30°C**

 Температура кипения **+106°C**

-  Предназначен **для систем отопления с водяным контуром**, а также для систем кондиционирования и теплоснабжения.
-  Срок эксплуатации – 10 лет.
-  Безопасен для человеческого организма, благодаря пропиленгликолевой базе.
-  Возможно использование в пищевой промышленности.
-  Содержит высокотехнологичный пакет карбоксилатных присадок, защищающий инженерные системы от коррозии.
-  Безопасен для систем даже в случае полной кристаллизации (не расширяется).


Фасовка: 10 кг, 20 кг, 47 кг, бочка 220 кг








HOT STREAM 65

Низкозамерзающий теплоноситель на основе этиленгликоля



 Температура начала кристаллизации **-65°C**

 Температура кипения **+115°C**

-  Концентрат теплоносителя для получения составов с различной температурой начала замерзания (от -20°C до -65°C).
-  Срок эксплуатации – 10 лет.
-  Содержит высокотехнологичный пакет карбоксилатных присадок, защищающий инженерные системы от коррозии.
-  Безопасен для систем даже в случае полной кристаллизации (не расширяется).


Фасовка: 10 кг, 20 кг, 47 кг, бочка 220 кг





HOT STREAM 30

Теплоноситель на основе этиленгликоля



 Температура начала кристаллизации **-30°C**

 Температура кипения **+106°C**


-  Применяется в системах отопления и кондиционирования.
-  Срок эксплуатации – 10 лет.
-  Содержит высокотехнологичный пакет карбоксилатных присадок, защищающий инженерные системы от коррозии.
-  Безопасен для систем даже в случае полной кристаллизации (не расширяется).


Фасовка: 10 кг, 20 кг, 47 кг, бочка 220 кг





HOT STREAM 20

Теплоноситель на основе этиленгликоля



 Температура начала кристаллизации **-20°C**

 Температура кипения **+103°C**

-  Применяется **в системах отопления и кондиционирования.**
-  Срок эксплуатации – 10 лет.
-  Содержит высокотехнологичный пакет карбоксилатных присадок, защищающий инженерные системы от коррозии.
-  Безопасен для систем даже в случае полной кристаллизации (не расширяется).


Фасовка: 10 кг, 20 кг, 47 кг, бочка 220 кг









HOT STREAM LITE 30 HOT STREAM LITE 20

Теплоноситель на основе этиленгликоля



 Температура начала кристаллизации **-30°C (-20°C)**

 Температура кипения **+106°C (+103°C)**

-  Применяется **в системах отопления и кондиционирования.**
-  Срок эксплуатации – 5 лет.
-  Продукт имеет оптимальное соотношение цены и европейского уровня качества.
-  Содержит высокотехнологичный пакет карбоксилатных присадок, защищающий инженерные системы от коррозии.
-  Безопасен для систем даже в случае полной кристаллизации (не расширяется).

Фасовка: 10 кг, 20 кг, 47 кг, бочка 220 кг



ВОДА ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ С ИНГИБИТОРОМ КОРРОЗИИ HOT STREAM



РЕКОМЕНДУЕТСЯ
ДЛЯ СИСТЕМ
ОТОПЛЕНИЯ

ДЛЯ СИСТЕМ
С ВОДЯНЫМ
КОНТУРОМ

НЕ ТОКСИЧЕН
ДЛЯ
ЧЕЛОВЕКА

ЗАЩИТА
ОТ КОРРОЗИИ
И НАКИПИ

10
лет
СРОК
СЛУЖБЫ
ДО 10 ЛЕТ



Температура начала кристаллизации

0°C



Температура кипения

100°C

- Применяется в системах, **не допускающих использование МЭГ/ПГ теплоносителей и не подверженных размораживанию.**
- Рекомендуемый срок службы – до 10 лет.
- Благодаря пакету карбоксилатных присадок коррозионно неактивна.
- Позволяет существенно продлить срок службы инженерного оборудования.
- Повышает энергоэффективность систем отопления и кондиционирования.

Фасовка: 20 л

HOT STREAM ADDITIVE

Универсальная антикоррозионная присадка



РЕКОМЕНДУЕТСЯ
ДЛЯ СИСТЕМ
ОТОПЛЕНИЯ

ДЛЯ СИСТЕМ
С ВОДЯНЫМ
КОНТУРОМ

РЕКОМЕНДУЕТСЯ
ДЛЯ СИСТЕМ
КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ

НЕ ТОКСИЧЕН
ДЛЯ
ЧЕЛОВЕКА

ЗАЩИТА
ОТ КОРРОЗИИ
И НАКИПИ

10
лет
СРОК
СЛУЖБЫ
ДО 10 ЛЕТ



- Оптимальное решение для уже работающих **систем теплоснабжения и кондиционирования на основе воды или гликолевого раствора.**
- Рекомендуемый срок использования воды или гликолевого раствора с присадкой HS ADDITIVE – 10 лет.
- Существенно снижает коррозионную активность воды и гликолевого раствора, продлевая срок их использования в качестве теплоносителя.

Фасовка: 1 л

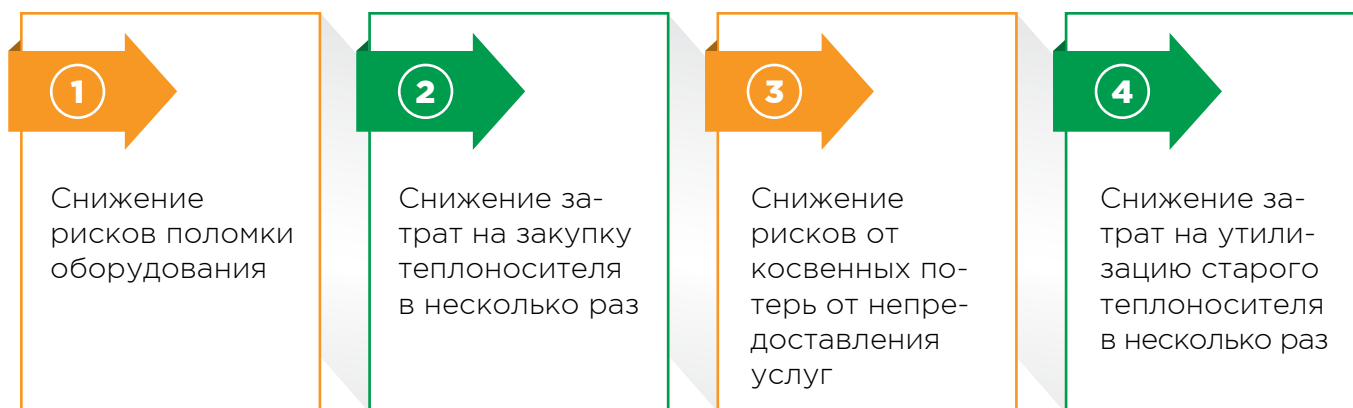
КОМПЛЕКСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ СИСТЕМ

Компания «ТЕХНОФОРМ» рада предложить Вам не только высококачественные теплоносители, но и услуги по обслуживанию систем отопления и кондиционирования.

Полный комплекс работ по замене теплоносителей:

- Проведение анализа теплоносителя, залитого в систему
- Изготовление и поставка теплоносителей по индивидуальным требованиям заказчика
- Слив и утилизация отработанного теплоносителя
- Промывка системы
- Заправка/замена теплоносителя

ПРОГРАММА МОНИТОРИНГА СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ

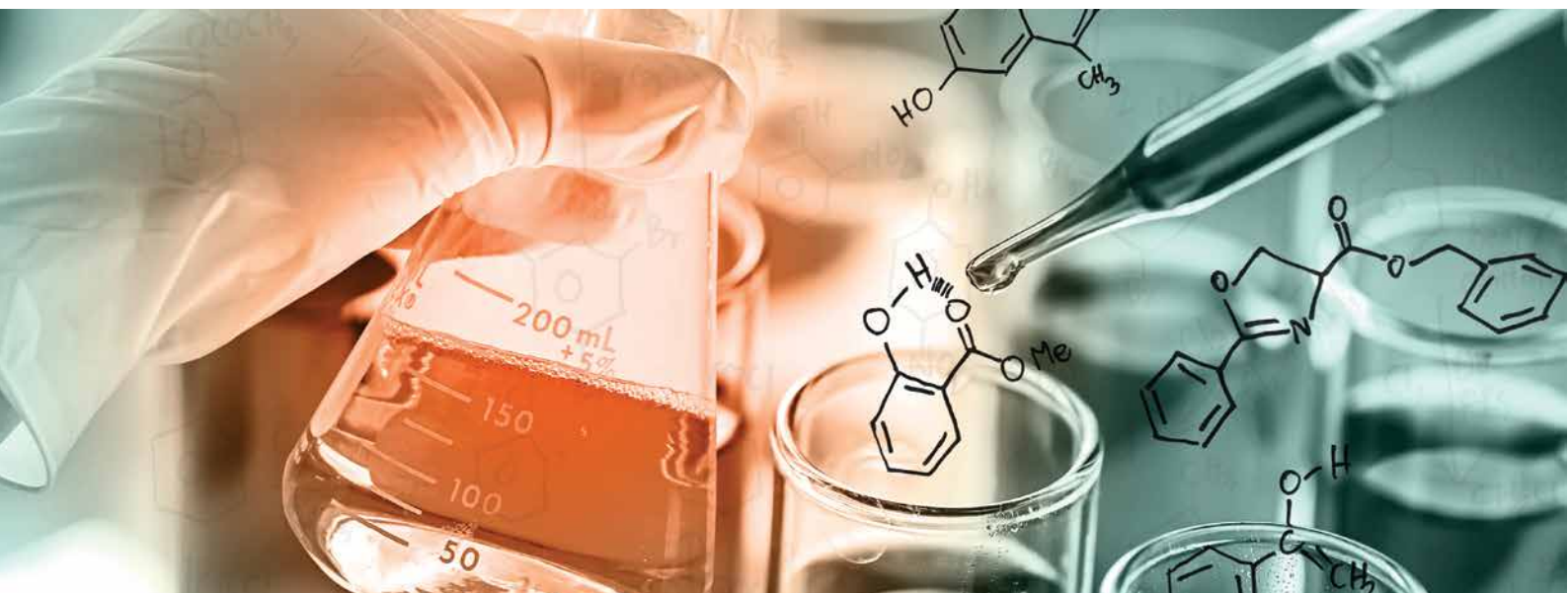


Программа мониторинга представляет собой анализ проб теплоносителя, работающего в системах охлаждения и отопления.

Пробы теплоносителя забираются из работающей системы и доставляются на исследования в исследовательскую лабораторию ТЕХНОФОРМ, где путем проведения физико-химических и спектральных анализов выясняется состояние работающего теплоносителя, а именно:

- Физико-химические параметры теплоносителя
- Наличие и состояние пакета присадок
- Наличие механических примесей или металлических элементов износа деталей
- Вероятность образования шламовых и гелевых отложений при работе теплоносителя

ЛАБОРАТОРИЯ



Тестирование теплоносителей проводится в собственной аттестованной химической лаборатории, оснащенной современным оборудованием, производства Японии, США, России. Лаборатория на регулярной основе участвует в международных сличительных испытаниях (round robin test), неизменно показывая высокие результаты. Персонал лаборатории систематически проходит обучение и повышение квалификации не только в ведущих НИИ России, но и получает знания от зарубежных специалистов, которые посещают лабораторию для проведения тренингов и семинаров.



ЦЕЛИ УСЛУГ ПО КОМПЛЕКСНОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

Существенное снижение затрат, связанных с системой, и снижение рисков косвенных издержек.

Повышение надежности
систем отопления и кондиционирования

Сокращение эксплуатационных расходов

ПРИМЕРЫ РЕАЛИЗАЦИИ МОНИТОРИНГА



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Своевременный анализ теплоносителя позволил избежать выхода из строя оборудования системы кондиционирования в торговом комплексе «Весна» (Москва)

Стоимость замены одного чиллера могла составить до € 100 000.



РЕКОМЕНДАЦИИ

Для заполнения систем отопления премиального коттеджного поселка «Павлово» требовался надежный теплоноситель, способный выполнять свою работу без потери эксплуатационных свойств длительное время.

После изучения технической документации, применяемого в коттеджах отопительного оборудования, был рекомендован к применению теплоноситель Hot stream.

Результат: бесперебойная работа систем отопления в поселке более 8 лет.

Ваша техника будет работать бесперебойно!



ОПТИМИЗАЦИЯ

Регулярный анализ теплоносителя в системах кондиционирования гипермаркетов «Мега» позволяет сократить затраты на сервисное обслуживание и увеличить срок эксплуатации теплоносителя до 10 лет без замены

Управляйте своими расходами, знайте, как в действительности работает продукт!



ГДЕ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ТЕПЛОНОСИТЕЛЬ HOT STREAM



НОТ STREAM В ОФИСНЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЯХ



Здание центрального офиса
компании ЛУКОЙЛ
Москва



Москвариум
Москва



НОТ STREAM В ЖИЛЫХ ПОМЕЩЕНИЯХ



Коттеджный поселок «Павлово»
Московская область



НОТ STREAM В ЗДАНИЯХ АРХИТЕКТУРЫ



Парк «Царицыно», «Хлебный дом»
Москва



NOT STREAM В СПОРТИВНЫХ СООРУЖЕНИЯХ



Ледовый дворец
Олимпийский парк, Сочи



Ледовый дворец спорта
Ходынское поле, Москва



NOT STREAM В ТОРГОВЫХ ЦЕНТРАХ



Торгово-офисный
комплекс «Аэробус»
Москва,
Варшавское ш., 95



Торгово-развлекательный
комплекс «Глобал Сити»
Москва



Мега
Москва,
Санкт-Петербург, Уфа,
Новосибирск и др.



142184, Московская обл.,
г. Климовск, Проспект 50-летия
Октября, дом 21А
Телефон: +7 (495) 937-23-25

hstream.ru