

GRUNDFOS В РОССИИ



ИСТОРИЯ GRUNDFOS

История датского Концерна началась в 1945 году. Сегодня GRUNDFOS – это 83 собственные компании в 56 странах мира, 15 производственных площадок, 12 торговых марок и 5 компаний с другим направлением бизнеса. Ежегодно Концерн выпускает более 16 млн. единиц насосного оборудования.

В России оборудование GRUNDFOS известно с 1960-х годов: первая поставка состоялась в 1962. В 1992 году открыто первое представительство, в 1998 зарегистрировано юридическое лицо ООО «ГРУНДФОС». В 2005 г. в Истринском районе Московской области был построен завод «ГРУНДФОС ИСТРА». Наличие собственной производственной площадки позволило компании предложить рынку качественное оборудование, сделанное в России, и значительно сократить сроки поставки. Общий объем инвестиций GRUNDFOS в российскую экономику составил более 100 млн. евро, 80 млн. евро из которых вложено в производство.

В 2011 году была построена вторая очередь завода. На торжественном открытии новых площадей присутствовала почётная делегация из Дании во главе с Её Величеством Королевой Маргрете II. В 2015 году Концерн выделил дополнительные средства в расширение существующих участков по производству одноступенчатых и вертикальных насосов. Кроме того, в 2016 г. на заводе «ГРУНДФОС ИСТРА» начнётся выпуск насосов для водоотведения. Ожидается, что к 3 кварталу 2016 г. линии выйдут на полную мощность.

Сегодня общая площадь «ГРУНДФОС ИСТРА» составляет 30 000 кв. м., из которых 12 000 кв. м. занимает производство, 5 000 кв. м – административное здание и 13 000 кв. м. – склад и логистика. На предприятии действует 12 линий и выпускается более 30 типов оборудования для инженерных систем зданий и сооружений, сферы ЖКХ и промышленных предприятий.

Ежегодно на «ГРУНДФОС ИСТРА» производится порядка 40-50 тысяч насосов, систем управления и комплектующих. Залог успешной работы завода – применение инновационных разработок, использование высоко-технологичного оборудования, строгий контроль качества.

НА 2016 ГОД «ГРУНДФОС» В РОССИИ – ЭТО:

- СОБСТВЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО В ПОДМОСКОВЬЕ;
- 29 ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВ ВО ВСЕХ ФЕДЕРАЛЬНЫХ ОКРУГАХ РФ, А ТАКЖЕ РЕСПУБЛИКЕ БЕЛАРУСЬ;
- 7 СКЛАДОВ – В МОСКВЕ, САНКТ-ПЕТЕРБУРГЕ, САМАРЕ, НОВОСИБИРСКЕ, ЕКАТЕРИНБУРГЕ, РОСТОВЕ-НА-ДОНУ И МИНСКЕ;
- 138 СЕРВИСНЫХ ЦЕНТРА В 72 ГОРОДАХ РОССИИ.



Опора на собственное производство является важнейшим элементом успешного развития компании на местном рынке: это позволяет гарантировать всем заказчикам постоянный доступ к нашей продукции, запасным частям и сервисному обслуживанию, а также обеспечивает адаптацию оборудования и решений к местным условиям и требованиям. Сложная, но интересная и творческая работа, требующая совместных усилий всех наших партнёров по бизнесу и всего коллектива обеих компаний (ООО «ГРУНДФОС» и ООО «ГРУНДФОС ИСТРА»), дала весомый результат – мы являемся признанными лидерами на российском рынке.

Виктор Дементьев,
Генеральный директор ООО «ГРУНДФОС»



Каждый год нашей работы – это новые продукты и системы, востребованные на российском рынке; это постоянное расширение нашей производственной платформы. Мы гордимся тем, что надпись «Made in Russia» на выпускаемом оборудовании является синонимом высокого качества мирового уровня.

Галина Бирюкова,
Генеральный директор завода
ООО «ГРУНДФОС ИСТРА»

СОДЕРЖАНИЕ

О КОМПАНИИ [2]

**МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ
НАСОСЫ
ТИПА CR(E)
[6]**

**УСТАНОВКИ ПОЖАРОТУШЕНИЯ
HYDRO MX, УСТАНОВКИ
ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ
HYDRO MPC, HYDRO MULTI-E
[10]**

**СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ
CONTROL
[18]**

**НАСОСЫ ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ
ТИПА TP(E) И КОНСОЛЬНО-
МОНОБЛОЧНЫЕ NB(E)
[24]**





ДОЗИРОВОЧНЫЕ УСТАНОВКИ DSS

[30]



СКВАЖИННЫЕ НАСОСЫ SP

[34]

ЛОГИСТИКА И СКЛАД

[38]

КАЧЕСТВО

[40]

ЭКОЛОГИЯ И ОХРАНА ТРУДА

[42]

КОРПОРАТИВНАЯ СОЦИАЛЬНАЯ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

[44]

ПРИМЕРЫ ОБЪЕКТОВ, НА КОТОРЫХ УСТАНОВЛЕНО ОБОРУДОВАНИЕ GRUNDFOS

[46]

ОБОРУДОВАНИЕ, ВЫПУСКАЕМОЕ НА ЗАВОДЕ «ГРУНДФОС ИСТРА»

[48]

ФИЛИАЛЫ ГРУНДФОС

[59]

МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ НАСОСЫ ТИПА CR(E)



CR/CRE	
Общая информация	Вертикальные многоступенчатые насосы/Вертикальные многоступенчатые насосы со встроенным частотным преобразователем.
Напор	До 330 м/до 250 м
Подача	До 180 м ³ /ч
Температура перекачиваемой жидкости	От -40 до +180 °С
Мощность	До 75 кВт/до 22 кВт
Области применения	<p>Повышение давления в системах водоснабжения;</p> <p>Обеспечение циркуляции жидкости в системах отопления, вентиляции, кондиционирования;</p> <p>Водоподготовка;</p> <p>Повышение давления в технологических процессах;</p> <p>Подпитка котлов.</p>
Особенности и преимущества	<p>Точный подбор в соответствии с исходными параметрами;</p> <p>Высокая энергоэффективность;</p> <p>Низкие эксплуатационные и сервисные затраты;</p> <p>Компактная конструкция;</p> <p>Простота монтажа;</p> <p>Рабочие колеса и корпус насоса выполнены из нержавеющей стали AISI304, основание насоса — из серого чугуна с гальваническим покрытием;</p> <p>Картриджное торцевое уплотнение, благодаря которому замена уплотнения занимает не более 15 минут;</p> <p>Простота интеграции в системы диспетчеризации.</p>





УЧАСТОК ПО ПРОИЗВОДСТВУ МНОГОСТУПЕНЧАТЫХ НАСОСОВ

Год открытия: 2005

Максимальная производительность участка: 120 насосов в смену

Сборка насосов CR(E) — первый производственный участок, запущенный на предприятии «ГРУНДФОС ИСТРА». За прошедшее время он был расширен, технологическое оборудование линий модернизировано. Благодаря этому значительно увеличился ассортимент выпускаемых изделий: сегодня на заводе выпускают насосы CR(E) производительностью до 90 м³/ч и мощностью до 45 кВт.

Около 30 % выпускаемой продукции переходит на Участок производства насосных установок. Остальное оборудование отгружается клиентам как готовое изделие.

Каждый насос проходит обязательную проверку качества и технических характеристик. Для этого на «ГРУНДФОС ИСТРА» установлены испытательные стенды, изготовленные в Технологическом центре Концерна GRUNDFOS в Дании.

Перед тестированием каждому изделию присваивается индивидуальный код, в котором скрыта вся информация о насосе. Оборудование направляется на испытательные стенды, где проверяются напор, подача, КПД агрегатов и нагрузки на двигатель. Все испытания проходят в автоматическом режиме, и только при положительном результате проверки насос уходит на упаковку.

УСТАНОВКИ ПОЖАРОТУШЕНИЯ HYDRO MX



Hydro MX	
Общая информация	Комплектные насосные установки для систем пожаротушения.
Напор	До 150 м
Подача	До 500 м ³ /ч
Области применения	Спринклерные и дренчерные системы водяного пожаротушения; Системы с гидрантами в жилых зданиях различной этажности, магазинах, производственных и складских помещениях, объектах культурно-социального назначения.
Особенности и преимущества	Компактное, готовое к подключению изделие, состоящее из насосов CR или NB (по схеме 1 или 2 рабочих + 1 резервный), рамы, трубной обвязки и ППУ Control MX; Возможность управления насосом-жокеем; Возможность управления дренажным насосом; Выдача сигналов состояния/аварии установки на удаленную панель диспетчеризации; Разъемная рама-основание для удобства монтажа; Подача сигналов на отключение насосов группы водоснабжения; Управление электрозадвижками; Контроль уровня жидкости в трёх емкостях; Режим «Блокировка пуска» с отключением автоматики; Индикация рабочих параметров системы на цветном дисплее.
Опции	В качестве насоса-жокея можно использовать готовую к подключению насосную установку, содержащую насос, мембранный бак и реле давления.
Исполнения	Специальные исполнения под требования заказчика.



УСТАНОВКИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ HYDRO MPC, HYDRO MULTI-E



Hydro MPC, Hydro Multi-E	
Общая информация	Комплектные насосные установки повышения давления.
Напор	До 155 м
Подача	До 1080 м ³ /ч
Температура перекачиваемой жидкости	От +5 до +60 °С
Максимальное рабочее давление	25 бар
Области применения	Повышение давления; Системы орошения и ирригации; Промышленные процессы.
Особенности и преимущества	Высокая энергоэффективность; Проверенная надежность; Легкость монтажа и эксплуатации; Широкие функциональные возможности; Интеллектуальная система управления.
Опции	Возможность обмена данными с системами диспетчеризации здания; Встроенные системы защиты; Различные варианты защиты по «сухому ходу».
Исполнения	Специальные исполнения под требования заказчика.



На фотографии изображён процесс орбитальной сварки



УЧАСТОК ПРОИЗВОДСТВА НАСОСНЫХ УСТАНОВОК

Год открытия участка: 2005 (выпуск Hydro MPC, Hydro Multi-E)

Год расширения участка: 2007 (помимо установок повышения давления стали выпускаться установки пожаротушения Hydro MX)

Среднее время изготовления одного изделия – 4 часа, в смену может выпускаться до 22 готовых изделий.

Производительность выпускаемых насосных установок доходит до 550 м³/ч, мощность насосов – до 75 кВт, а максимальная мощность Hydro MPC, собранной на «GRUNDFOS ИСТРА», на сегодняшний день составляет 200 кВт (6 насосов по 45 кВт, 4 насоса по 55 кВт).



На сборочном участке основные компоненты установки (насосы, системы управления, коллекторы) монтируются на единую раму-основание, после чего осуществляется электроподключение и тестирование. В испытание оборудования входит функциональная проверка всех режимов работы и тест на высокое давление: в течение 10 секунд установка работает под давлением, в полтора раза превышающим номинальную величину. За это время оператор проверяет систему на предмет утечек, отслеживает посторонние шумы и отклонения в работе насосов.

Hydro MX выпускаются по тем же технологиям, что и Hydro MPC или Hydro Multi-E, с одной лишь разницей – прежде чем поступить на сборку, насосы для установок пожаротушения окрашиваются в красный цвет в покрасочной камере, оборудованной «водяной стеной», абсорбирующей краску при напылении на насос. Таким образом, вещество не попадает в производственную зону, расположенную за пределами камеры.

На заводе «ГРУНДФОС ИСТРА» используется краска на водной основе, безопасная для здоровья и полностью соответствующая требованиям системы экологического менеджмента. По запросу заказчика насосы могут быть окрашены в любой цвет (кроме насосов установок Hydro MX, которые всегда окрашиваются в красный).

УЧАСТОК ПРОИЗВОДСТВА КОЛЛЕКТОРОВ ДЛЯ НАСОСНЫХ УСТАНОВОК

По соседству с Участком производства насосных установок в 2009 году был открыт Участок производства коллекторов. Каждые 13 минут с участка выпускается готовое изделие. Максимальная производительность составляет 37 коллекторов в смену.

До марта 2009 г. коллекторы производились на заводе Концерна GRUNDFOS в Германии, откуда отправлялись на российское предприятие для завершающей сборки установки повышения давления. Однако длительная транспортировка существенно замедляла сроки поставки готового оборудования клиентам, и в итоге на «GRUNDFOS ИСТРА» был запущен собственный производственный участок коллекторов — Manifolds.



При изготовлении коллекторов используется запатентованная технология, которая облегчает процесс сварки и обеспечивает гладкость внутренних сопряжений, что предотвращает развитие бактерий во время эксплуатации, а также снижает потери на местные сопротивления.

На производственном участке используется полуавтоматическая аргонно-дуговая сварка в защитной среде. Также установлено уникальное оборудование для экструзионной вытяжки отдельных частей коллектора, предназначенных для дальнейшей сварки.

Своевременное проведение планово-предупредительных работ, поверка и калибровка инструмента и средств производства гарантируют исправность технологических линий и высокое качество выпускаемой продукции.

Все данные испытаний коллекторов хранятся на общем сервере Концерна и доступны по требованию заказчика, службы сервиса и отдела качества.



СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ CONTROL



Control DC	
Общая информация	Шкафы управления для группы насосов, работающих в системах дренажа или канализации.
Количество насосов	От 1-го до 6-ти
Мощность каждого насоса	Не ограничена
Напряжение питания	380, 660 В; 6, 10 кВ
Ввод питания	Одинарный, двойной с АВР или отдельный ввод на каждый насос.
Способ пуска насосов	Прямой, «звезда-треугольник», плавный или через преобразователи частоты СUE.
Климатическое исполнение	Внутреннее, уличное, контейнерное.
Устройства контроля уровня	Аналоговый датчик уровня и/или поплавковые выключатели (2—5 шт.)
Области применения	Системы дренажа; Системы водоотведения; Канализационные насосные станции.
Особенности и преимущества	<p>Контроллер Grundfos CU362 с большим графическим дисплеем и подробной индикацией состояния системы;</p> <p>Меню на русском языке с удобной навигацией, подсказками и мастером запуска;</p> <p>Предустановленное ПО контроллера упрощает настройку и ввод в эксплуатацию шкафа управления (не требуется программирование и подключение к ПК);</p> <p>В памяти хранится журнал аварий и предупреждений с описанием причин срабатывания;</p> <p>Программируемые входы и выходы;</p> <p>Большой список опций и дополнительных защит насосов.</p>





УЧАСТОК СБОРКИ СИСТЕМ УПРАВЛЕНИЯ

Этот участок был открыт в августе 2006 г. Тогда на нём работали несколько человек и собирали шкафы управления исключительно для Hydro MPC. Со временем производственные мощности увеличились: теперь здесь выпускают несколько видов различных систем управления. Возросло и количество работников.

Все электромонтажники имеют специальное электротехническое образование. Над решением поставленных задач трудится команда высококвалифицированных инженеров, используя в своей работе современное программное обеспечение и технологии. В зависимости от размера и сложности исполнения среднее время производства 1 изделия составляет от 4 часов до 1 месяца. Максимальная производительность линии за смену составляет 70 единиц.

Системы Control предназначены для управления насосами и насосными системами любой категории сложности, не превышающими по току 3200 А. Большинство из них предназначено для управления стандартными насосными системами, но также возможно исполнение под технические требования заказчика. В зависимости от линейки Control может управлять от 1 до 6 насосов.

Большая часть выпускаемой продукции поставляется клиенту как самостоятельный продукт, а другая используется для сборки насосных установок.

Все компоненты, используемые в системах управления, соответствуют высоким требованиям качества и надёжности. Ключевые, такие как модули управления (контроллеры), производятся на дочерних предприятиях Концерна GRUNDFOS. В состав линии входит участок лазерной резки, благодаря которому доля ручного труда и время механической подготовки к электромонтажу сокращается на 30-50 %, а также уникальное оборудование для производства жгутов (комплектов проводов) для систем управления Control, которое позволяет значительно снизить время сборки электрической части шкафа.

Все системы управления проходят полный функциональный тест, по результатам которого заполняется протокол испытаний.





НАСОСЫ ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ ТИПА ТР(Е) И КОНСОЛЬНО- МОНОБЛОЧНЫЕ NB(Е)



	ТР/ТРЕ	NB/NBE
Общая информация	Одноступенчатые центробежные насосы с соосными патрубками/насосы с частотно-регулируемым электродвигателем с датчиком перепада давления (серия 2000) и без датчика перепада давления (серия 1000).	Консольно-моноблочные насосы/ Консольно-моноблочные насосы с частотным преобразователем.
Напор	До 170 м/ До 90 м	До 150 м
Подача	До 4500 м ³ /ч / До 550 м ³ /ч	До 1000 м ³ /ч / До 475 м ³ /ч
Температура перекачиваемой жидкости	От -25 до +150 °С	-25 до +140 °С (-40 до +180 °С в специсполнении)
Мощность	До 630 кВт/ До 22 кВт	До 200 кВт/ До 22 кВт
Области применения	Циркуляция жидкости в системах отопления, кондиционирования, вентиляции, промышленных установках; Насосы ТР(D)/ ТРЕ(D) могут быть также использованы в системах водоснабжения.	Водоснабжение; Промышленное повышение давления; Промышленные процессы; Циркуляция жидкости в системах отопления, кондиционирования, вентиляции, промышленных установках; Орошение.
Особенности и преимущества	Малые горизонтальные монтажные размеры; Широкий выбор исполнений для различных условий эксплуатации; Высокоэффективные электродвигатели; Высокий КПД; Коррозионно-стойкое катафорезное покрытие наружных и внутренних поверхностей; Удобство монтажа; Автоматическая регулировка параметров (ТРЕ); Низкий уровень потребляемой электроэнергии (ТРЕ); Широкий выбор функций управления (ТРЕ); Удаленное управление с помощью Grundfos GO (ТРЕ).	Оптимизированная проточная часть и рабочее колесо; Коррозионно-стойкое катафорезное покрытие наружных и внутренних поверхностей; Малые вертикальные монтажные размеры; Температура перекачиваемой жидкости до 180 °С; Возможность частотного регулирования (NBE); Удаленное управление с помощью Grundfos GO (NBE).



ЛИНИЯ ПРОИЗВОДСТВА ОДНОСТУПЕНЧАТЫХ НАСОСОВ

Год открытия: 2007

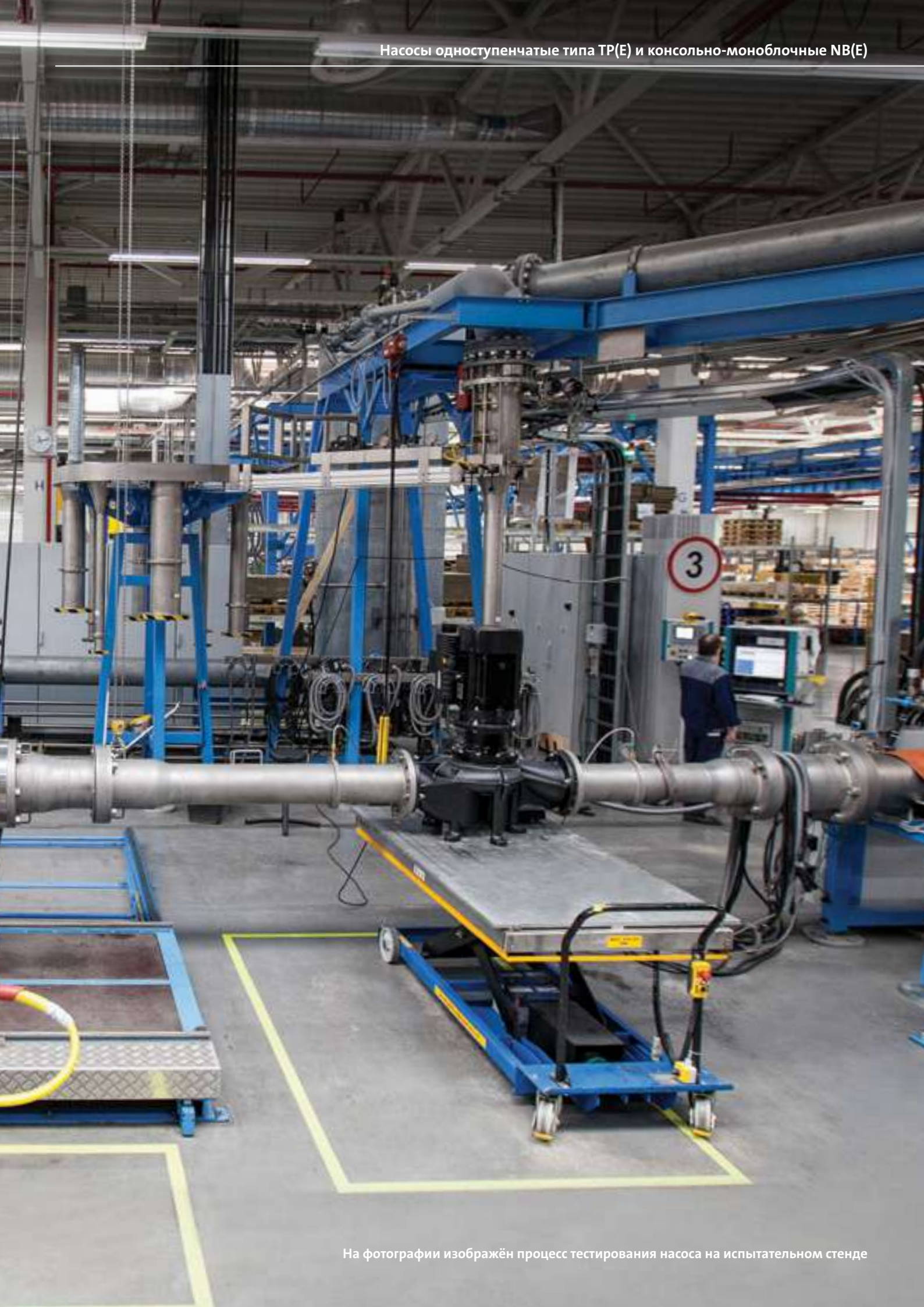
Максимальная производительность участка: 90 насосов в смену; вес выпускаемых изделий достигает 2,5 тонн.

Испытательные стенды, установленные на производственной линии, разработаны и произведены Техническим центром GRUNDFOS в Дании и соответствуют стандарту ISO 9906. Так же, как и на других заводах Концерна, они связаны с единым сервером, на котором хранятся результаты тестов. Стенды способны тестировать насосы с двигателем мощностью до 315 кВт.

В состав Линии производства одноступенчатых насосов TP(E) и NB(E) входит участок токарной обработки и балансировки рабочих колёс. На токарном станке проходит обработка рабочего колеса для обеспечения необходимой производительности насоса, осуществляется балансировка колёс путём выборки металла.

Ключевые компоненты для сборки одноступенчатых центробежных и консольно-модульных насосов производятся на дочерних предприятиях Концерна GRUNDFOS. Спецификация необходимых элементов составляется инженерами. Каждая деталь имеет восьмизначный номер; после размещения заказа на изделие он попадает в производство через систему SAP, а когда все компоненты набраны согласно спецификации, их перемещают на сборочный участок. После выполнения заказа все комплектующие автоматически списываются в системе SAP, и на складе появляется готовый продукт.









ДОЗИРОВОЧНЫЕ УСТАНОВКИ DSS



DSS	
Общая информация	Готовые к подключению дозирующие установки.
Давление	Макс. 10 бар
Подача	До 2 x 150 л/ч
Температура перекачиваемой жидкости	От 0 до +45 °С
Области применения	Водоподготовка и очистка сточных вод; Фильтрационные системы; Целлюлозно-бумажная промышленность; Пищевая промышленность и производство напитков.
Особенности и преимущества	Компактная система для установки в ограниченном пространстве; Эргономичный дизайн; Эксплуатация и техническое обслуживание выполняются на фронтальной стороне; Простой монтаж и ввод в эксплуатацию.
Опции	Демпфер на линию всасывания.





УЧАСТОК СБОРКИ НЕСТАНДАРТНЫХ РЕШЕНИЙ



Год открытия: 2007

Производственный участок комплектных дозировочных установок DSS входит в состав Участка сборки нестандартных заказов (Customized Solutions), который работает на заводе с 2007 года. Кроме оборудования серии DSS здесь изготавливаются PUST — комплектные канализационные станции с резервуаром из полиэтилена, PBS — комплектные станции повышения давления в стеклопластиковом резервуаре, формируются сервисные комплекты ЗИП.

Большинство выпускаемых изделий на этом участке уникальны и разработаны с учётом требований заказчика. Проектирование оборудования осуществляется в инженерном отделе. В своей работе специалисты используют современное программное обеспечение, позволяющее осуществить 3D-моделирование и детальную проработку проекта.

Как и вся продукция, установки и станции проходят тестирование на характеристики и наличие утечек.

СКВАЖИННЫЕ НАСОСЫ SP



SP	
Общая информация	Скважинные насосы из нержавеющей стали
Напор	До 660 м
Подача	До 280 м ³ /ч
Температура перекачиваемой жидкости	От 0 до +60 °С
Области применения	<p>Водоснабжение; Повышение давления; Ирригация в садоводстве и сельском хозяйстве; Понижение уровня грунтовых вод; Промышленное применение; Системы пожаротушения.</p>
Особенности и преимущества	<p>Оптимизированная конструкция гидравлической части в совокупности с электродвигателями обеспечивают высокий КПД;</p> <p>Исполнения из 100% нержавеющей стали различных марок в зависимости от агрессивности перекачиваемой жидкости;</p> <p>Устойчивость к абразивному износу. Содержание песка в перекачиваемой жидкости — до 150 г/м³;</p> <p>Усовершенствованная восьмигранная конструкция напорного патрубка и улучшенная защитная планка кабеля с винтовым креплением обеспечивают удобство монтажа/демонтажа;</p> <p>Защита от «сухого хода»;</p> <p>Встроенная защита электродвигателя.</p>
Опции	<p>Модуль комплексной защиты электродвигателя MP204;</p> <p>Шкаф управления Control MP204;</p> <p>Возможность управления посредством Grundfos GO.</p>





УЧАСТОК ПРОИЗВОДСТВА МНОГОСТУПЕНЧАТЫХ СКВАЖИННЫХ НАСОСОВ

Год открытия: 2015.

Максимальная производительность участка: 30 насосов в смену.

Участок был запущен в 2015 году — год 10-летия завода «ГРУНДФОС ИСТРА».

Решение начать производство SP на «ГРУНДФОС ИСТРА» было обусловлено широкой популярностью данного оборудования в России. Скважинные насосы SP предназначены для водоснабжения, оросительных гидросистем, понижения уровня грунтовых вод, систем пожаротушения, повышения давления и других случаев промышленного использования. Оборудование отличается широким диапазоном рабочих характеристик и повышенной энергоэффективностью. Насосы линейки SP долговечны и надежны, так как они изготавливаются из высококачественной коррозионно-стойкой нержавеющей стали различных марок в зависимости от степени агрессивности перекачиваемой жидкости.

Каждый насос, выпущенный с участка, проходит обязательную проверку качества и технических характеристик. Для этого на заводе «ГРУНДФОС ИСТРА» установлены испытательные стенды, изготовленные в Технологическом центре Концерна GRUNDFOS в Дании.

ЛОГИСТИКА И СКЛАД

Помимо производственных мощностей и офисной части на территории «GRUNDFOS ИСТРА» находится Центр Дистрибуции продукции. Первый склад располагался в г. Балашиха Московской области и был открыт в 1998 г. Как самостоятельная единица компании в 1999 г. формируется отдел Логистики, который после окончания строительства завода в 2005 г. переехал в Истринский район. При расширении производственных мощностей в 2011 г. площадь склада увеличилась с 4 600 кв.м. до 13 000 кв.м., что позволило быстро и эффективно обслуживать клиентов компании.

За прошедшее время также значительно увеличилась региональная логистическая сеть: сегодня у компании «GRUNDFOS» насчитывается 7 складов в крупных административных центрах: Московской области, Самаре, Екатеринбурге, Ростове-на-Дону, Новосибирске, Санкт-Петербурге и Минске.

Ежедневно в Центр Дистрибуции приходят машины с комплектующими для собственного производства и готовой продукцией. Как только автомобиль попадает на территорию предприятия, его тут же отправляют на разгрузку. Приёмка основной массы товара осуществляется без бумажных накладных: в Центре Дистрибуции работают в системе SAP. Этикетка на поддоне сканируется, и кладовщик получает информацию о поступившем грузе и о том, куда его нужно переместить. Автоматизация позволяет ускорить процесс приёмки и размещения комплектующих на складе, а также снижает вероятность ошибки по вине человека.

Собственная логистическая служба даёт возможность бесперебойно обеспечивать клиентов продукцией. Сейчас Центр Дистрибуции осуществляет:

1. Планирование и закупку готовой продукции и компонентов для производства;
2. Транспортировку продукции;
3. Таможенное оформление;
4. Планирование производства;
5. Складскую обработку;
6. Доставку продукции по территории России и в Республике Беларусь.



Type
IP 55-170/4 A-F-A-BA08
Model A9508/7622P215120002
Q 35.7 m³/h H 14.2 m 1455
p/t 16/120 bar/°C_{max} MEI ≥ 0.70
MADE IN RUSSIA RU-143581, Leshkovo 143581
TY 3631-003-59379130-2005

0004 MADE IN RUSSIA
RU-143581, Leshkovo 143581
TY 3631-003-59379130-2005

КАЧЕСТВО

Процесс внедрения системы менеджмента качества на заводе «ГРУНДФОС ИСТРА» начался сразу после его открытия. На соответствие международным нормам и требованиям проверку проходили такие направления деятельности завода как производство, логистика, менеджмент, дистрибуция. В итоге в 2007 году предприятие получило Сертификат соответствия международному стандарту ISO 9001.

Сейчас управление качеством на заводе осуществляется по принципу «Ноль дефектов», который применяется на всех этапах: от разработки насосного оборудования и закупки комплектующих до производства и поставки продукции клиентам.

Некоторые компоненты для сборки насосного оборудования производятся и проходят строжайший контроль качества на заводах Концерна GRUNDFOS в Европе. Часть деталей поставляют локальные компании, которые проходят обязательную проверку до подписания договоров о сотрудничестве.

После закупки компоненты подвергаются входному контролю на заводе «ГРУНДФОС ИСТРА» и только при полном соответствии требованиям принимаются в производство.

Готовая продукция обязательно проходит испытания в условиях, максимально приближенных к реальным. В ходе тестирования все технические характеристики проверяются в автоматическом режиме. Кроме того, проводится испытание на герметичность повышенным давлением. Результаты сохраняются в базе данных и в любой момент доступны для анализа. По желанию заказчика может быть проведена проверка по дополнительным параметрам и выдан соответствующий сертификат.

Все технологические линии предприятия оснащены самым современным оборудованием, что гарантирует высочайший уровень производства. Залогом высокого качества производимой продукции также является должная подготовка сотрудников: все технические специалисты имеют соответствующее высшее и профессиональное образование. В целях повышения квалификации сотрудники регулярно посещают подразделения GRUNDFOS по всему миру, проходят стажировки в Дании. Внутрикorporативные тренинги и семинары проводятся и в локальной GRUNDFOS Satellite Academy, которая расположена в офисной части завода.

ЭКОЛОГИЯ И ОХРАНА ТРУДА

Забота об окружающей среде лежит в основе ведения бизнеса GRUNDFOS по всему миру. Экологическая политика компании направлена на:

- Улучшение внутренней и внешней окружающей среды;
- Выполнение российских и международных природоохранных требований;
- Уменьшение негативного воздействия на окружающую среду от выбросов, сбросов и отходов;
- Снижение потребления природных ресурсов;
- Безотходное производство.

Система экологического менеджмента завода «ГРУНДФОС ИСТРА» сертифицирована на соответствие международному стандарту ISO 14001. Характер, масштаб и воздействие производства на окружающую среду оценивается на всех этапах деятельности, включая процесс планирования, закупок и хранения, производства и дистрибуции, строительства, обслуживания, а также эксплуатации зданий, сооружений и всех инженерных систем.

На предприятии ведётся учёт и мониторинг потребления ресурсов, внедряются программы по снижению их расхода. За время деятельности завода удалось значительно сократить потребление воды и природного газа.

Наряду с обеспечением беспрецедентно высокого качества продукции и стремлением к экологической чистоте предприятия, «ГРУНДФОС ИСТРА» делает упор на безопасность труда и сохранение профессионального здоровья персонала. Все сотрудники обеспечены средствами индивидуальной защиты, работают в комфортных условиях и проходят обучения технике безопасности. В 2013 году «ГРУНДФОС ИСТРА» получил сертификат OHSAS 18001, подтверждающий, что предприятие постоянно контролирует факторы производственных и профессиональных рисков своих специалистов, заботится о безопасности персонала на рабочих местах.

Стратегия компании направлена на снижение рисков в области профессионального здоровья и безопасности, предупреждение травм и ухудшения здоровья всех участников деятельности компании, предотвращение аварийных ситуаций и минимизацию их негативного воздействия.



На фотографии изображён процесс нанесения краски на водной основе.

КОРПОРАТИВНАЯ СОЦИАЛЬНАЯ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Для «ГРУНДФОС» понятие ответственного бизнеса – это приверженность ценностям компании, забота об окружающей среде и участие в решении общественных проблем. Именно поэтому на предприятии действует целый ряд программ корпоративной социальной ответственности, основная часть которых направлена на помощь сиротам и тяжелобольным детям.

В 2007 году по инициативе работников был создан проект «Благотворение», главная цель которого – поддержка детей, оставшихся без попечения родителей. Ежемесячно сотрудники «ГРУНДФОС» осуществляют добровольные пожертвования в фонд помощи детям-сиротам. Завод поддерживает активность персонала, делая дополнительные взносы за счёт своего бюджета.



Сейчас в «Благотворении» задействованы Центральный регион, Северо-Западный, Сибирь, Приволжье и Республика Беларусь. Постоянно расширять географию деятельности помогают дилеры компании: совместно с ними «GRUNDFOS» осуществляет поставки и монтаж насосов и насосного оборудования в детские учреждения.

Компания оказывает не только материальную помощь: сотрудники общаются с детьми, играют с ними в хоккей, проводят различные конкурсы и соревнования.

У «GRUNDFOS» в России различные зоны ответственности. Помимо заботы о детях компания оказывает помощь пострадавшим при стихийных бедствиях, например, предоставляет дренажное оборудование для устранения последствий наводнений. Ежегодно на завод «GRUNDFOS ИСТРА» приезжает мобильный пункт приёма крови и все желающие принимают участие в акции донорства.

Повышение качества жизни и бережное отношение к природным ресурсам также является одной из ценностей GRUNDFOS, поэтому большое внимание уделяется заботе об окружающей среде. Так, сотрудники Концерна сдают на переработку и утилизацию использованные батарейки, аккумуляторы, упаковку и пластиковые отходы.



ПРИМЕРЫ ОБЪЕКТОВ, НА КОТОРЫХ УСТАНОВЛЕНО ОБОРУДОВАНИЕ GRUNDFOS

Оборудование GRUNDFOS установлено на многих спортивных, культурно и социально значимых объектах, объектах ЖКХ и ВКХ, промышленных комплексах, зданиях различной этажности, частных владениях и т.д. В данном разделе перечислены лишь некоторые из них. Более подробную информацию см. <http://ru.grundfos.com/find-case.html>



Дворец единоборств «Ак Барс», Казань



Центральная станция аэрации, Санкт-Петербург



Завод NISSAN, Санкт-Петербург



Министерство иностранных дел России, Москва



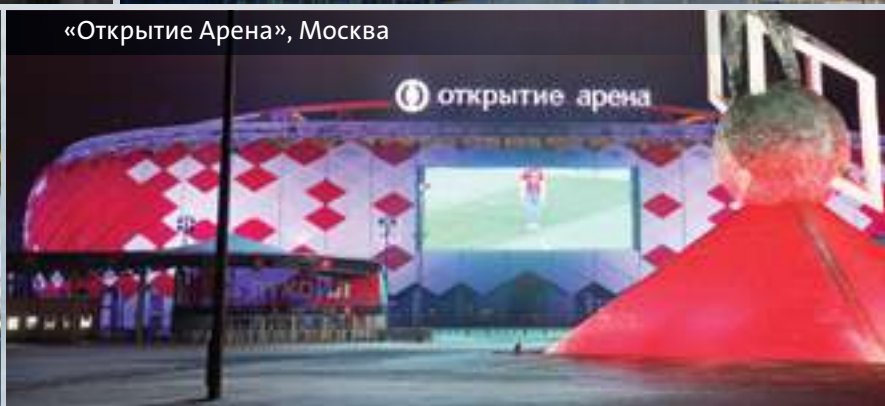
Центральный стадион «Фишт», Сочи



«Нижнекамскнефтехим», Нижнекамск



Аэропорт Курумоч, Самара



«Открытие Арена», Москва

Примеры объектов, на которых установлено оборудование GRUNDFOS



Останкинский пруд, Москва



Завод «ЛИВИЗ», Санкт-Петербург



МГУ им. Ломоносова, Москва



Краевой Перинатальный центр, Краснодар

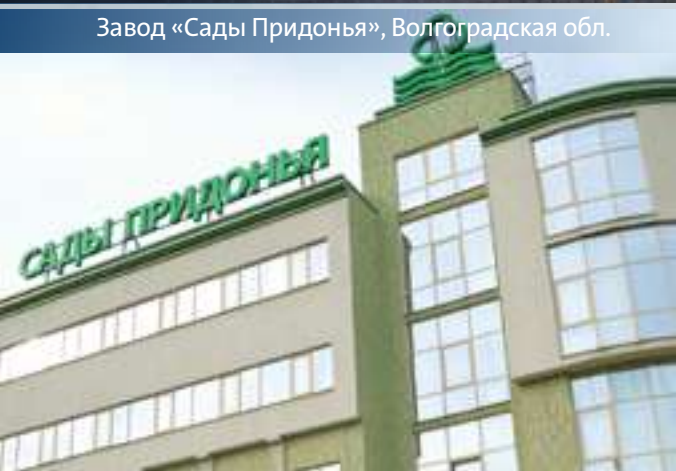


«Казань Арена», Казань

Завод «Сады Придонья», Волгоградская обл.



Железнодорожный вокзал, Адлер



Комплекс защитных сооружений Санкт-Петербурга

ОБОРУДОВАНИЕ, ВЫПУСКАЕМОЕ НА ЗАВОДЕ «ГРУНДФОС ИСТРА»

МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ НАСОСЫ

CR

Общая информация

Вертикальные многоступенчатые насосы.

Напор: до 330 м.

Подача: до 180 м³/ч.

Температура перекачиваемой жидкости:

от -40 до +180 °С.

Мощность: до 75 кВт.

Области применения

- Повышение давления в системах водоснабжения;
- Обеспечения циркуляции жидкости в системах отопления, вентиляции, кондиционирования;
- Водоподготовка;
- Повышение давления в технологических процессах;
- Подпитка котлов.

Особенности и преимущества

- Точный подбор в соответствии с исходными параметрами;
- Высокая энергоэффективность;
- Низкие эксплуатационные и сервисные затраты;
- Компактная конструкция;
- Простота монтажа;
- Рабочие колеса и корпус насоса из нержавеющей стали AISI304, основание насоса из серого чугуна с гальваническим покрытием;
- Картриджное торцевое уплотнение — замена уплотнения занимает не более 15 минут.

CRE

Общая информация

Вертикальные многоступенчатые насосы со встроенным частотным преобразователем.

Напор: до 250 м.

Подача: до 180 м³/ч.

Температура перекачиваемой жидкости:

от -40 до +180 °С.

Мощность: до 22 кВт.

Области применения

- Повышение давления в системах водоснабжения;
- Обеспечения циркуляции жидкости в системах отопления, вентиляции, кондиционирования;
- Водоподготовка;
- Повышение давления в технологических процессах;
- Подпитка котлов.

Особенности и преимущества

- Точный подбор в соответствии с исходными параметрами;
- Высокая энергоэффективность;
- Компактная конструкция;
- Простота монтажа;
- Простота интеграции в системы диспетчеризации;
- В комплекте с датчиком давления, мембранным баком и обратным клапаном обеспечивают полную автоматизацию системы водоснабжения.



СКВАЖИННЫЕ НАСОСЫ

SP

Общая информация

Скважинные насосы из нержавеющей стали.

Напор: до 660 м.

Подача: до 280 м³/ч.

Температура перекачиваемой жидкости:

от 0 до +60 °С.

Области применения

- Водоснабжение;
- Повышение давления;
- Ирригация в садоводстве и сельском хозяйстве;
- Понижение уровня грунтовых вод;
- Промышленное применение;
- Системы пожаротушения.

Особенности и преимущества

- Оптимизированная конструкция гидравлической части в совокупности с электродвигателями обеспечивают высокий КПД;
- Исполнения из 100% нержавеющей стали различных марок в зависимости от агрессивности перекачиваемой жидкости;
- Устойчивость к абразивному износу. Содержание песка в перекачиваемой жидкости — до 150 г/м³;

- Усовершенствованная восьмигранная конструкция напорного патрубка и улучшенная защитная планка кабеля с винтовым креплением обеспечивают удобство монтажа/демонтажа;
- Защита от «сухого хода»;
- Встроенная защита электродвигателя.

Опции

- Модуль комплексной защиты электродвигателя MP204;
- Шкаф управления Control MP204;
- Возможность управления посредством Grundfos GO.



ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ НАСОСЫ

TR

Общая информация: одноступенчатые центробежные насосы с соосными патрубками.

Напор: до 170 м.

Подача: до 4500 м³/ч.

Температура перекачиваемой жидкости:
от -25 до +150 °С.

Мощность: до 630 кВт.

Области применения

- Циркуляция жидкости в системах отопления, кондиционирования, вентиляции, промышленных установках;
- Насосы TR(D) могут быть также использованы в системах водоснабжения.

Особенности и преимущества

- Малые горизонтальные монтажные размеры;
- Широкий выбор исполнений для различных условий эксплуатации;
- Высокоэффективные электродвигатели;
- Высокий КПД;
- Коррозионно-стойкое катафорезное покрытие наружных и внутренних поверхностей.

TPE

Общая информация: одноступенчатые центробежные насосы с частотно-регулируемым электродвигателем с датчиком перепада давления (серия 2000) и без датчика перепада давления (серия 1000).

Напор: до 90 м.

Подача: до 550 м³/ч.

Температура перекачиваемой жидкости:
от -25 до +150 °С.

Мощность: до 22 кВт.

Области применения

- Циркуляция жидкости в системах отопления, кондиционирования, вентиляции, промышленных установках;
- Насосы TPE(D) могут быть также использованы в системах водоснабжения.

Особенности и преимущества

- Автоматическая регулировка параметров;
- Низкий уровень потребляемой электроэнергии;
- Широкий выбор функций управления;
- Удаленное управление с помощью Grundfos GO.



КОНСОЛЬНО-МОНОБЛОЧНЫЕ НАСОСЫ

NB

Общая информация: консольно-моноблочные насосы.

Напор: до 150 м.

Подача: до 1000 м³/ч.

Температура перекачиваемой среды: –25 до +140 °С (–40 до +180 °С в специсполнении).

Максимальное рабочее давление: 25 бар.

Мощность: до 200 кВт.

Области применения

- Водоснабжение;
- Промышленное повышение давления;
- Промышленные процессы;
- Циркуляция жидкости в системах отопления, кондиционирования, вентиляции, промышленных установках;
- Орошение.

Особенности и преимущества

- Оптимизированная проточная часть и рабочее колесо;
- Коррозионно-стойкое катафорезное покрытие наружных и внутренних поверхностей;
- Малые вертикальные монтажные размеры;
- Температура перекачиваемой жидкости до 180 °С.

Опции

- Доступны варианты с двигателями IE2 и IE3;
- Доступны различные варианты торцевого уплотнения и материалов.

NBE

Общая информация: консольно-моноблочные насосы с частотным преобразователем.

Напор: до 150 м.

Подача: до 475 м³/ч.

Температура перекачиваемой среды: –25 до +140 °С (–40 до +180 °С в специсполнении).

Максимальное рабочее давление: 16 бар.

Мощность: до 22 кВт.

Области применения

- Водоснабжение;
- Промышленное повышение давления;
- Промышленные процессы;
- Циркуляция жидкости в системах топления, кондиционирования, вентиляции, промышленных установках;
- Орошение.

Особенности и преимущества

- Возможность подключения различных датчиков для управления по заданному параметру;
- Небольшие габариты;
- Удаленное управление с помощью Grundfos GO;
- Простота интегрирования в компьютерные системы контроля и управления;
- Возможность частотного регулирования.

Опции:

Модификации торцевых уплотнений для различных типов жидкостей в широком диапазоне температур.



СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ НАСОСАМИ И НАСОСНЫМИ УСТАНОВКАМИ

Control MP204

Общая информация

Шкаф управления одним насосом.

Области применения

Шкаф управления насосом с блоком электронной защиты двигателя MP204 служит для автоматического управления и контроля насосов SP, VM, VMB, CR, TP, NB, NK в областях применения с повышенными требованиями к защите электродвигателей насосов от неисправностей, возникающих в электрической сети.

Защита, обеспечиваемая шкафом

- Перегрузка/недогрузка (работа в «сухую»);
- Падение напряжения/перенапряжения;
- Асимметрия тока;
- Отсутствие фазы;
- Контроль чередования фаз;
- Контроль сопротивления изоляции;
- Контроль состояния датчиков РТС/реле температуры, Pt100/1000, Tempcon;
- Контроль максимального количества пусков электродвигателя в течение часа и 24 часов;
- Повышенное/пониженное значение cos φ;
- Снижение емкости пускового и рабочего конденсаторов (для однофазной системы);
- Гармонические искажения.

Control WT

Общая информация

Шкаф управления насосами системы получения и дозирования гипохлорита натрия.

Климатическое исполнение

- Напольное внутреннее;
- Класс защиты IP54.

Области применения

Шкафы управления системы водоподготовки Control WT предназначены для автоматического управления насосами станции водоподготовки, а также насосами-дозаторами, мешалками, электромеханическими задвижками и системой вентиляции в зависимости от сложности технологического процесса.

Особенности и преимущества

- Готовое, новейшее решение для автоматического управления технологическим процессом любой сложности;
- Шкафы комплектуются графическим дисплеем для наглядного отображения технологического процесса и своевременного предупреждения о событиях системы. Меню графического дисплея на русском языке с простой и наглядной индикацией;
- Частотное и программное регулирование технологических процессов существенно экономит энергоресурсы и производственные издержки;
- Реализованный электронный самописец позволяет контролировать технологические параметры во времени;
- Соблюдение стандартов и норм Российской Федерации при изготовлении.

Диспетчеризация

- Ethernet;
- Profibus DP;
- Modbus RTU;
- GSM – modem;
- Аналоговые и цифровые входы и выходы.



Control DC

Общая информация: шкафы управления для группы насосов, работающих в системах дренажа или канализации.

Количество насосов: от 1-го до 6-ти.

Мощность каждого насоса: не ограничена.

Напряжение питания: 380, 660 В; 6, 10 кВ.

Ввод питания: одинарный, двойной с АВР или отдельный ввод на каждый насос.

Способ пуска насосов

Прямой, «звезда-треугольник», плавный или через преобразователи частоты CUE.

Климатическое исполнение

Внутреннее, уличное, контейнерное.

Устройства контроля уровня: аналоговый датчик уровня и/или поплавковые выключатели (2–5 шт.).

Области применения

- Системы дренажа;
- Системы водоотведения;
- Канализационные насосные станции.

Особенности и преимущества

- Контроллер Grundfos CU362 с большим графическим дисплеем и подробной индикацией состояния системы, благодаря которому насос автоматически адаптируется к текущему режиму работы и всегда эксплуатируется в точке наивысшего КПД;
- Меню на русском языке с удобной навигацией, подсказками и мастером запуска;
- Предустановленное программное обеспечение контроллера упрощает настройку и ввод в эксплуатацию шкафа управления (не требуется программирование и подключение к ПК);
- В памяти хранится журнал аварий и предупреждений с описанием причин срабатывания;
- Программируемые входы и выходы;
- Большой список опций и дополнительных защит насосов.

LC, LCD

Общая информация

Шкаф управления дренажными насосами.

Количество насосов: 1 или 2.

Ввод питания: одинарный.

Номинальный ток электродвигателя: до 72 А.

Область применения

- Системы водоотведения;
- Системы дренажа и канализации.

Функции

- Автоматическая работа;
- Чередование функций;
- Резервирование;
- Тестовый пуск при длительном простое;
- Защита электродвигателей;
- Выводы для внешней аварийной сигнализации.

Принадлежности

- Счетчики мото-часов и пусков;
- Устройства контроля уровня:
 - поплавковые выключатели,
 - пневматические датчики в виде колокола,
 - погружные электроды;
- Возможность отправки SMS сообщений в случае неисправности.



СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ НАСОСАМИ И НАСОСНЫМИ УСТАНОВКАМИ

Control MPC

Общая информация

Шкаф управления группой насосов от 1-го до 6-ти .

Количество насосов: от 1-го до 6-ти.

Мощность каждого насоса: не ограничена.

Напряжение питания: 380, 660 В; 6, 10 кВ.

Ввод питания: одинарный, двойной с АВР или отдельный ввод на каждый насос.

Способ пуска насосов: прямой, «звезда-треугольник», плавный или через преобразователи частоты CUE.

Климатическое исполнение: внутреннее, уличное, контейнерное.

Тип управления: по аналоговым датчикам, дискретным сигналам или шине связи.

Область применения

- Системы водоснабжения;
- Системы централизованного теплоснабжения;
- Системы отопления;
- Системы кондиционирования;
- Системы централизованного холодоснабжения;
- Промышленные системы охлаждения;
- Установки повышения давления;
- Промышленные процессы.

Особенности и преимущества

- Контроллер Grundfos CU352 с большим графическим дисплеем и подробной индикацией состояния системы;
- Предустановленное программное обеспечение контроллера упрощает настройку и ввод в эксплуатацию шкафа управления (не требуется программирование и подключение к ПК). Процесс пуска-наладки занимает не более пяти минут;
- Меню на русском языке с удобной навигацией, подсказками и мастером первого запуска. В памяти хранится журнал аварий и предупреждений с описанием причин срабатывания;
- Программируемые входы и выходы;
- Большой список опций и дополнительных защит насосов.

Функции

- Автоматическое каскадное управление;
- Регулирование по постоянному давлению, перепаду давления, температуре, расходу, уровню и т. д.;

- Чередование насосов;
- Переключение при аварии;
- Пробный пуск при длительном простое;
- Управление E-насосами Grundfos со встроенными преобразователями частоты;
- Управление стандартными насосами с преобразователями частоты в шкафу управления;
- Управление насосами без использования ПЧ (каскадное подключение).

Опции

- Автоматическая оптимизация энергопотребления насосов;
- Характеристики насосов Grundfos в памяти контроллера;
- Расчет расхода без использования расходомера (запатентовано Grundfos);
- Расчет удельного энергопотребления;
- Автоматический останов при малом расходе;
- Пропорциональное регулирование давление в промышленных системах водоснабжения;
- Плавное увеличение давления в пустых трубопроводах;
- Контроль выхода параметров за пределы;
- Журнал аварий и предупреждений;
- Тактовая программа;
- Архив параметров станции с графическим отображением;
- Управление вспомогательным насосом малой производительности;
- SMS-управление;
- Дистанционное управление по Ethernet и другим шинам связи.



Control MX

Общая информация

Приборы управления пожарные.

Количество насосов: 2 или 3 (1/2 рабочих и 1 резервный).

Мощность каждого насоса:

до 630 кВт (но не более 1000 А).

Ввод питания: двойной ввод питания.

Способ пуска насосов

- До 4 кВт — прямой пуск;
- Свыше 4 кВт — по схеме «звезда-треугольник»;
- Свыше 22 кВт по запросу — плавный пуск.

Область применения

Применяются для управления насосами CR, NB(G), NK(G), TP, HS, SP, VM в спринклерных и дренажных системах пожаротушения. Соответствует нормам пожарной безопасности.

Особенности и преимущества

- Защита от короткого замыкания основного насоса;
- Термисторной защита основного насоса;
- Защита от короткого замыкания дренажного насоса;
- Защита от короткого замыкания жockey-насоса;
- Система проверки давления на входе в установку (1 реле давления в комплекте);
- Система проверки давления на выходе каждого пожарного насоса (2 реле давления, по 1 на насос в комплекте);
- Система проверки давления на выходе из установки (2 реле давления в комплекте).

Функции

- Автоматический пуск основного или резервного пожарного насоса;
- Автоматическое переключение с основного на резервный ввод питания;
- Тестовый запуск пожарных насосов;
- Вывод сигналов состояния на диспетчерский пульт;
- Управление дренажным насосом (до 5 кВт), жockey-насосом (до 5 кВт), задвижками (до 4-х штук), насосами дозаторами пенообразователя;
- Контроль уровня жидкости в 3-х емкостях.

Диспетчеризация

Возможна установка удаленной панели диспетчеризации, связанной с основным ППУ по протоколу Modbus.



ДОЗИРОВОЧНЫЕ УСТАНОВКИ DSS

DSS

Общая информация

Готовые к подключению дозирующие установки.

Давление: макс. 10 бар.

Подача: до 2 x 150 л/ч.

Температура перекачиваемой жидкости:

от 0 до +45 °С.

Области применения

- Водоподготовка и очистка сточных вод;
- Фильтрационные системы;
- Целлюлозно-бумажная промышленность;
- Пищевая промышленность и производство напитков.

Особенности и преимущества

- Компактная система для установки в ограниченном пространстве;
- Эргономичный дизайн;
- Эксплуатация и техническое обслуживание выполняются на фронтальной стороне;
- Простой монтаж и ввод в эксплуатацию.

Опции

Демпфер на линию всасывания.



КОМПЛЕКТНЫЕ НАСОСНЫЕ УСТАНОВКИ HYDRO MX, HYDRO MPC, MANIFOLDS

Hydro MX 1/1

Общая информация

Комплектные насосные установки для систем пожаротушения.

Напор: до 150 м.

Подача: до 270 м³/ч.

Области применения

Спринклерные и дренчерные системы водяного пожаротушения, системы с гидрантами в жилых зданиях различной этажности, магазинах, производственных и складских помещениях, объектах культурно-социального назначения.

Особенности и преимущества

- Компактное, готовое к подключению изделие, состоящее из насосов CR или NB (по схеме 1 рабочий + 1 резервный), рамы, трубной обвязки и ППУ Control MX;
- Возможность управления насосом-жokeем;
- Возможность управления дренажным насосом;
- Выдача сигналов состояния/аварии установки на удаленную панель диспетчеризации;
- Разъемная рама-основание для удобства монтажа;
- Подача сигналов на отключение насосов группы водоснабжения;
- Управление до 4 электродвигателей;
- Контроль уровня жидкости в трёх емкостях;
- Режим «Блокировка пуска» с отключением автоматики Индикация рабочих параметров системы на цветном дисплее.

Опции

В качестве насоса-жokeя можно использовать готовую к подключению насосную установку, содержащую насос, мембранный бак и реле давления.

Hydro MX 2/1

Общая информация: комплектные насосные установки для систем пожаротушения.

Напор: до 150 м.

Подача: до 500 м³/ч.

Области применения

Спринклерные и дренчерные системы водяного пожаротушения, системы с гидрантами в жилых зданиях различной этажности, магазинах, производственных и складских помещениях, объектах культурно-социального назначения.

Особенности и преимущества

- Компактное, готовое к подключению изделие, состоящее из насосов CR или NB (по схеме 2 рабочих + 1 резервный), рамы, трубной обвязки и ППУ Control MX;
- Возможность управления насосом-жokeем;
- Возможность управления дренажным насосом;
- Выдача сигналов состояния/аварии установки на удаленную панель диспетчеризации;
- Разъемная рама-основание для удобства монтажа;
- Подача сигналов на отключение насосов группы водоснабжения;
- Управление до 4 электродвигателей;
- Контроль уровня жидкости в трёх емкостях;
- Режим «Блокировка пуска» с отключением автоматики;
- Индикация рабочих параметров системы на цветном дисплее.

Опции

В качестве насоса-жokeя можно использовать готовую к подключению насосную установку, содержащую насос, мембранный бак и реле давления.

Исполнения

Специальные исполнения под требования заказчика.



Hydro MPC

Общая информация: комплектные насосные установки повышения давления.

Напор: до 155 м.

Подача: до 1080 м³/ч.

Температура перекачиваемой жидкости:
от +5 до +60 °С.

Максимальное рабочее давление: 25 бар.

Области применения

- Повышение давления;
- Системы орошения и ирригации;
- Промышленные процессы.

Особенности и преимущества

- Высокая энергоэффективность;
- Проверенная надежность;
- Легкость монтажа и эксплуатации;
- Широкие функциональные возможности;
- Интеллектуальная система управления.

Опции

- Возможность обмена данными; с системами диспетчеризации здания;
- Встроенные системы защиты;
- Различные варианты защиты по «сухому ходу».

Исполнения: специальные исполнения под требования заказчика.

Hydro Multi-E

Общая информация: комплектные установки повышения давления, оснащенные насосами со встроенными частотными преобразователями.

Напор: до 150 м.

Подача: до 140 м³/ч.

Температура перекачиваемой жидкости:
от +5 до +60 °С.

Максимальное рабочее давление: 16 бар.

Области применения

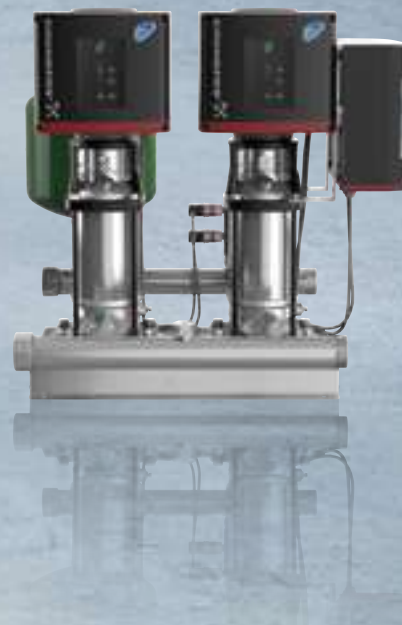
- Повышение давления;
- Системы орошения и ирригации;
- Промышленные процессы.

Особенности и преимущества

- Широкий функционал;
- Низкое энергопотребление;
- Защита от «сухого хода»;
- Функция нескольких главных насосов (До 2,2 кВт);
- Высокая надежность;
- Удобство и простота настройки;
- Диспетчеризация с помощью модулей SIM.

Опции

- Дополнительные датчики давления на напорном коллекторе (функция нескольких главных насосов);
- Настенный монтаж блока выключателей.



КОМПЛЕКТНЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СТАНЦИИ С РЕЗЕРВУАРОМ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА

PUST

Общая информация

Комплектные канализационные станции с резервуаром из полиэтилена.

Высота резервуара: до 4000 мм.

Диаметр резервуара: до 1000 мм.

Насосы

- Unilift KP;
- Unilift AP 35B, AP 50B;
- Unilift AP 12, AP35, AP50;
- DP/EF/SL1/SLV;
- SEG.

Области применения

Сбор и отведение дренажных и канализационных стоков.

Особенности и преимущества

- Полностью готовые к подключению станции;
- Удобство монтажа;
- Коррозионно-стойкий колодец из полиэтилена;
- Конструкция нижней части колодца препятствует скоплению осадка;
- Адаптация станции к конкретному месту установки;
- Прочная конструкция;
- Расширение в нижней части колодца предохраняет его от всплытия;
- Автоматическое включение и выключение;
- Установка насосов на автоматической трубной муфте (нет необходимости спускаться в колодец);
- Врезка подводящего трубопровода «по месту» на площадке в соответствии с требованием заказчика.



СТАНЦИИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ В СТЕКЛОПЛАСТИКОВОМ РЕЗЕРВУАРЕ

PBS

Общая информация

Станции повышения давления в стеклопластиковом резервуаре.

Количество насосов в составе одной установки: до 4 штук (по запросу до 6).

Высота стеклопластикового резервуара: до 5000 мм.

Диаметр стеклопластикового резервуара: до 3000 мм.

Диаметр приёмной/напорной арматуры DN: до 250 мм.

Подача: до 400 м³/ч.

Напор: до 170 м.

Температура перекачиваемой жидкости: от 0 до +70 °С.

Максимальное рабочее давление

16 бар (по запросу до 40 бар).

Области применения

- Повышение давления в системах водоснабжения;
- Возможно использование для заполнения резервуаров, а также в системах пожаротушения и орошения.

Особенности и преимущества

- Отсутствует необходимость встраивать станцию повышения давления в существующее здание;
- Решение, полностью готовое к подключению. Быстрый и легкий монтаж;
- Прочная и герметичная конструкция;
- Индивидуальное исполнение под требования заказчика;
- Комплектное решение от одного производителя.





ФИЛИАЛЫ ГРУНДФОС

МОСКВА

Тел.: +7 (495) 564-88-00,
+7 (495) 737-30-00
Факс: +7 (495) 564-88-11
e-mail: grundfos.moscow@grundfos.com

АРХАНГЕЛЬСК

Тел./факс: +7 (8182) 65-06-41
e-mail: arkhangelsk@grundfos.com

ВЛАДИВОСТОК

Тел.: +7 (4232) 61-36-72
e-mail: vladivostok@grundfos.com

ВОЛГОГРАД

Тел.: +7 (8442) 26-40-58, 26-40-59
e-mail: volgograd@grundfos.com

ВОРОНЕЖ

Тел.: +7 (473) 261-05-40
+7 (473) 261-05-50
e-mail: voronezh@grundfos.com

ЕКАТЕРИНБУРГ

Тел./факс: +7 (343) 365-91-94,
+7 (343) 365-87-53
e-mail: ekaterinburg@grundfos.com

ИРКУТСК

Тел./факс: +7 (3952) 21-17-42
e-mail: irkutsk@grundfos.com

КАЗАНЬ

Тел.: +7 (843) 567-123-0
+7 (843) 567-123-1
+7 (843) 567-123-2
e-mail: kazan@grundfos.com

КЕМЕРОВО

Тел./факс: +7 (3842) 36-90-37
e-mail: kemerovo@grundfos.com

КРАСНОДАР

Тел.: +7 (861) 298-04-92
Тел./факс: +7 (861) 298-04-93
e-mail: krasnodar@grundfos.com

КРАСНОЯРСК

Тел.: +7 (391) 274-20-18
Тел./факс: +7 (391) 274-20-19
e-mail: krasnoyarsk@grundfos.com

КУРСК

Тел./факс: +7 (4712) 73-32-87
+7 (4712) 73-32-88
e-mail: kursk@grundfos.com

НИЖНИЙ НОВГОРОД

Тел./факс: +7 (831) 278-97-05,
+7 (831) 278-97-06, 278-97-15
e-mail: novgorod@grundfos.com

НОВОСИБИРСК

Тел.: +7 (383) 319-11-11
Тел./факс: +7 (383) 249-22-22
e-mail: novosibirsk@grundfos.com

ОМСК

Тел./факс: +7 (3812) 94-83-72
e-mail: omsk@grundfos.com

ПЕРМЬ

Тел./факс: +7 (342) 259-57-63
+7 (342) 259-57-65
e-mail: perm@grundfos.com

ПЕТРОЗАВОДСК

Тел./факс: +7 (8142) 79-80-45
e-mail: petrozavodsk@grundfos.com

РОСТОВ-НА-ДОНУ

Тел.: +7 (863) 303-10-20
Факс: +7 (863) 303-10-21/22
e-mail: rostov@grundfos.com

САМАРА

Тел./факс: +7 (846) 379-07-53,
+7 (846) 379-07-54
e-mail: samara@grundfos.com

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

Тел.: +7 (812) 633-35-45
Факс: +7 (812) 633-35-46
e-mail: peterburg@grundfos.com

САРАТОВ

Тел./факс: +7 (8452) 30-92-26
+7 (8452) 30-92-27
e-mail: saratov@grundfos.com

ТЮМЕНЬ

Тел./факс: +7 (3452) 49-43-23
e-mail: tyumen@grundfos.com

УФА

Тел.: +7 (3472) 79-97-70
Тел./факс: +7 (3472) 79-97-71
e-mail: grundfos.ufa@grundfos.com

ХАБАРОВСК

Тел.: +7 (4212) 707-724
e-mail: khabarovsk@grundfos.com

ЧЕЛЯБИНСК

Тел./факс: +7 (351) 245-46-77
e-mail: chelyabinsk@grundfos.com

ЯРОСЛАВЛЬ

Тел./факс: +7 (4852) 58-58-09
e-mail: yaroslavl@grundfos.com

МИНСК

Тел.: 8-10-375-17-286-39-72/73
Факс: 8-10-375-17-286-39-71
e-mail: minsk@grundfos.com

ООО «ГРУНДФОС»
111024, г. Москва,
ул. Авиамоторная, д. 10, корп. 2,
БЦ «Авиаплаза», 10 этаж, офис XXV
Тел.: +7 495 737-30-00
www.grundfos.ru



91830097/0316

GRUNDFOS 