

АРМАТУРА Royal Thermo

1. Вентили терmostатические

- Вентиль терmostатический прямой 1/2" Арт. RTE 50.013
- Вентиль терmostатический прямой 3/4" Арт. RTE 50.014
- Вентиль терmostатический угловой 1/2" Арт. RTE 50.011
- Вентиль терmostатический угловой 3/4" Арт. RTE 50.012
- Вентиль терmostатический осевой 1/2" Арт. RTE 50.015
- Головка терmostатическая жидкостная M30x1,5 Арт. RTE 50.030



MADE IN
ITALY

1

2. Вентили для ручной регулировки

- Вентиль ручной регулировки прямой 1/2" Арт. RTO 50.003
- Вентиль ручной регулировки 3/4" Арт. RTO 50.004
- Вентиль ручной регулировки угловой 1/2" Арт. RTO 50.001
- Вентиль ручной регулировки угловой 3/4" Арт. RTO 50.002



2

3. Вентили на обратную подводку

- Вентиль на обратную подводку прямой, 1/2" Арт. RTO 50.007
- Вентиль на обратную подводку прямой, 3/4" Арт. RTO 50.008
- Вентиль на обратную подводку угловой, 1/2" Арт. RTO 50.005
- Вентиль на обратную подводку угловой, 3/4" Арт. RTO 50.006



3

4. Краны шаровые

- Кран шаровый Royal Thermo OPTIMAL усиленный накидная гайка, 1/2" Арт. RTO 07.077
- Кран шаровый Royal Thermo OPTIMAL усиленный накидная гайка, 3/4" Арт. RTO 07.099
- Кран шаровый Royal Thermo EXPERT накидная гайка, 1/2" Арт. RTE 02.013
- Кран шаровый Royal Thermo EXPERT накидная гайка, 3/4" Арт. RTE 02.014



4

ИСТОРИЯ

Промышленная группа Royal Thermo специализируется на производстве продукции для систем отопления и за 14 лет присутствия на российском рынке реализовала более 30 млн изделий.

Уже в 2010 г. мощный научно-технический потенциал и знание рынка позволили Royal Thermo создать сверхсовременный производственный холдинг со штаб-квартирой и собственной дизайн-студией в провинции Виченца (Италия) и заводами в России (Royal Thermo Rus, г. Киржач, Владимирская область) и Италии (Campo Di Calore, г. Орджано).

Продолжая многовековые традиции литья металлов, заложенные итальянскими ремесленниками в середине прошлого столетия, фабрика Campo Di Calore стала центром производственного процесса итальянского концерна Faral – одного из признанных экспертов и лидеров рынка, совершившего в 1996-м году переворот в бытовом отоплении, первым в мире начав выпускать литье алюминиевые радиаторы. Вековые традиции, многолетний опыт работы, узкоспециализированная направленность производства, новейшее, не имеющее мировых аналогов оборудование, и машинные комплексы, новаторские запатентованные технологии и революционные дизайнерские решения дали возможность Royal Thermo Campo Di Calore создать уникальный модельный ряд премиальных дизайнерских радиаторов, рассчитанных на эксклюзивного потребителя.

Революционный российский проект холдинга во Владимирской области рассчитан на ежегодный выпуск более 12 млн секций и специализируется на массовом выпуске высокотехнологичных моделей радиаторов и узлов для энергоэффективного строительства.

В проекте принимают участие ведущие европейские производители оборудования и комплексов для производства литьих алюминиевых и биметаллических радиаторов.

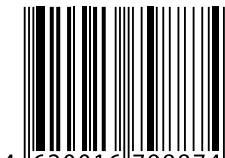
- Buhler (Швейцария), ABB (Швейцария), Maicopress (Италия) – роботизированные комплексы литья под давлением с усилием запирания до 2000 тонн.
- Gi-Zeta Impianti (Италия) – автоматизированные револьверные линии по обработке и сборке алюминиевых и биметаллических радиаторов всех типов, в том числе и дизайнерских со сложными выпукло-вогнутыми формами.
- Marconi (Италия), Insertec S.A. (Испания), Striko Westofen (Германия) – автоматизированные печи шахтного и дозирующего типов для производства, подачи и инъекции сплава в пресс-формы.
- ТесноФирма (Италия), Sabycal (Испания) – автоматические линии покраски. Нанесение производится в семь этапов: несколько циклов подготовки поверхности, погружение (анафорез) и порошковая окраска с применением экологически чистых красок AkzoNobel (Нидерланды) и FreiLacke (Германия).
- OMС (Италия), Costampress (Италия) – двух- и четырехместные пресс-формы последнего поколения с системой терmostатирования.
- Spektro (Германия), Merk (Германия) – лаборатория спектрального анализа химического состава сплава и контроля качества готовой продукции.

Особое внимание в проекте уделено вопросам энергосбережения и применения «зеленых» технологий, а также многоступенчатой системе контроля качества на всех этапах производства, позволяющей выпускать высокотехнологичную продукцию с превосходными теплотехническими и прочностными характеристиками. Производство радиаторов сертифицировано в соответствии с нормами международного стандарта ISO 9001, ISO 14001.

Royal Thermo гарантирует своим клиентам высокотехнологичную продукцию (более 10 международных патентов) с выдающимися теплотехническими, прочностными и гидравлическими характеристиками.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «Роял Термо РУС»
601021, Владимирская область, г. Киржач,
мкр. Красный Октябрь, ул. Первомайская, д1
Тел / факс: +7 (49237) 6-05-45
info@ipgclima.ru



4 620016 798874

Сделано в России

Ваш дилер



Boiler-Gas.ru
Перейти на сайт

REVOLUTION



СДЕЛАНО
ЭКСПЕРТАМИ
В РОССИИ



www.royal-thermo.ru

REVOLUTION

171 Вт/сек

20 бар

>100 бар
Предельное давление

Boiler-Gas.ru
[Перейти на сайт](#)

СДЕЛНО В
РОССИИ

AI

Алюминиевый радиатор с революционным соотношением цены и качества

ЗАСТРАХОВАНО НА 1 000 000 \$

■ Революционная система оребрения REVOLUTION. Патент №149532.

Особая волнообразная форма оребрения модели REVOLUTION повышает теплоотдачу на 3% за счет беспрепятственного прохождения нагреваемого воздуха при движении внутри радиатора.

■ Эффективная защита от гидроударов

Запатентованная инновационная заглушка повышенной прочности MECC-LAN с нанополимерной мембранный наряду с использованием вертикальных коллекторов круглого сечения гарантирует надежную работу алюминиевых радиаторов Royal Thermo в системах, подверженных частым гидроударам.

■ Повышенная мощность, технология POWERSHIFT®. Патент №122469

Дополнительное оребрение на вертикальном коллекторе секции увеличивает теплоотдачу радиатора на 5%.

■ Oxsilan® 9807 – новое поколение экологически чистого покрытия без тяжелых металлов и фосфатов

Oxsilan® 9807 наносится на секцию радиатора перед покраской и за счет улучшенной адгезии лакокрасочного покрытия повышает антикоррозийную стойкость и долговечность радиаторов.

■ Сверхстойкая 7-этапная NANO-покраска TECNOFIRMA®

Нанесение экологически чистых нано-красок AkzoNobel (Нидерланды) и FreiLacke (Германия) в семь этапов гарантирует стойкость к механическим повреждениям и обеспечивает долговечность покрытия радиатора в помещениях с повышенной влажностью.

■ Изготовлено по ГОСТ России

Изготовлено по ТУ-4935-001-14713117-2014
в соответствии с ГОСТ 31311-2005

10 лет
гарантии

Модель	Теплоотдача, Вт при $\Delta t=70^\circ\text{C}$	Масса, кг	Раб. давление, бар	Предельное давление, бар	Размеры, мм		
					Высота	Ширина	Глубина
REVOLUTION 500	171	1,30	20	>100	570	80	80
REVOLUTION 350	141	1,01	20	>100	420	80	80

Производитель оставляет за собой право без предварительного уведомления Покупателю вносить изменения в конструкцию, комплектацию или технологию изготовления изделия с целью улучшения его технических характеристик.

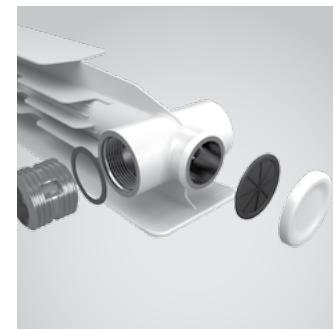
Повышенная мощность **POWERSHIFT®**

Повышенная мощность, технология **POWERSHIFT®**. Патент №122469

Вертикальный коллектор – самое горячее место радиатора. Мы используем дополнительное оребрение на вертикальном коллекторе секций радиатора (технология **POWERSHIFT®**), тем самым увеличиваем площадь теплоотдачи.

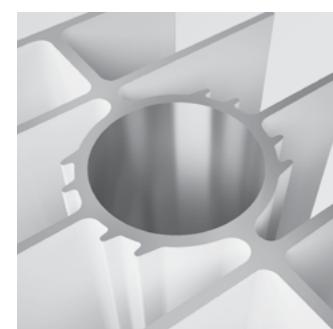
Благодаря дополнительному оребрению теплоотдача каждой секции увеличена на 5%. Такое решение способствует более быстрому обогреву помещений, а также делает радиаторы Royal Thermo более экономичными при том же размере и весе секции.

Технология **POWERSHIFT®** запатентована.



Революционное оребрение **REVOLUTION**. Патент №149532

Для увеличения площади теплоотдающей поверхности и повышения скорости прохождения воздушных потоков через отопительный прибор инженеры Royal Thermo разработали особую форму оребрения каждой секции. Волнообразная форма оребрения препятствует образованию областей «залипания» воздушного потока, улучшает его циркуляцию и способствует повышению теплоотдачи на 3% за счет беспрепятственного прохождения нагреваемого воздуха при движении внутри радиатора.



Эффективная защита от гидроударов

Запатентованная инновационная заглушка повышенной прочности MECC-LAN с нанополимерной мембранный наряду с использованием вертикальных коллекторов круглого сечения гарантирует надежную работу алюминиевых радиаторов Royal Thermo в системах, подверженных частым гидроударам.

Предельное давление свыше 100 бар.



Вертикальный коллектор круглого сечения

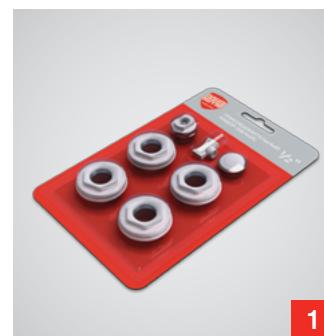
При работе в системе отопления радиатор подвергается воздействию избыточного давления теплоносителя вследствие гидроударов. Результаты многочисленных тестирований в лабораторных условиях доказали: при прочих равных характеристиках коллектор круглого сечения оказывается в 2 раза прочнее овального, который применяется в радиаторах большинства поставщиков. Причина: давление по внутренней поверхности стенки круглого коллектора распределяется равномерно, и это обеспечивает долговечность службы радиаторов.

Используйте оригинальные
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ Royal Thermo

1. Присоединительные наборы

Для монтажа и подключения секционных радиаторов Royal Thermo к системе отопления.

- Присоединительный набор 1/2" Арт. RT02
- Присоединительный набор 3/4" Арт. RT03



1

2. Комплект настенных регулируемых кронштейнов

100% быстрый и удобный монтаж:

- Возможность регулировки по высоте ± 30 мм;
- Возможность изменить расстояние от стены.

Поставляется в блистере – Арт. RT04

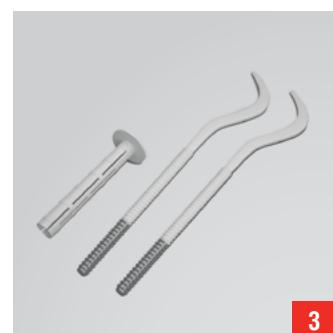


2

3. Комплект анкерных кронштейнов с дюбелями

Для крепления на стену алюминиевых и биметаллических радиаторов Royal Thermo.

- Комплект кронштейнов анкерных с дюбелями 9,2x230мм (белый) Арт. RT08
- Комплект кронштейнов анкерных с дюбелями 7,2x170мм (белый) Арт. RT06



3

4. Напольный регулируемый кронштейн

100% быстрый и удобный монтаж:

- Возможность регулировки по высоте ± 55 мм;
- Возможность установить радиатор в любом месте, независимо от стены.



4