

Резьбонарезной станок модели 1224



Модель № 1224

Размеры

- Трубы: 1/4 - 4" (8 - 100 мм), 4 - 6" (100 - 150 мм) с резьбонарезной головкой 161.
- Болты: 1/4 - 2" (6 - 52 мм).

Характерные особенности

- Трубная резьба 1/4 - 2" при частоте вращения 36 об/мин и 2 1/2 - 4" при частоте вращения 12 об/мин.
- Резьбонарезной станок модели 1224 нарезает резьбу на трубах широкой номенклатуры, в том числе на трубах из черного металла, оцинкованных или имеющих пластиковое покрытие, на кабелепроводах из нержавеющей стали, IMC и толстостенных кабелепроводах, а также на прутках твердостью до 30 единиц С по Роквеллу.
- Асинхронный электродвигатель обеспечивает звуковой уровень шума в пределах, установленных законодательными органами.
- Специальный асинхронный электродвигатель с постоянно подсоединенным конденсатором позволяет инструменту модели 1224 нарезать резьбу на всем ассортименте материалов даже при падении напряжения.
- Универсальная резьбонарезная головка 1/4 - 2"; резьбонарезная головка со ступенчатой регулировкой 2 1/2 - 4" позволяют нарезать коническую или цилиндрическую резьбу NPT/NPSM или резьбу BSPT/BSPP.
- Непрерывная и качественная смазка гребенок и рабочей заготовки через головку.

Технические характеристики

- Электродвигатель: 1,1 кВт, однофазный, 50 Гц, асинхронного типа.
- Переключатели: поворотный переключатель типа "назад/выкл./вперед" (Reverse / Off / Forward) для больших нагрузок и встроенная педаль-пускатель.
- Частота вращения: 36/12 об/мин.
- Редуктор: двухскоростной редуктор с передаточным отношением 3:1.
- Зажимной патрон: быстрозажимной со сменными губками кулачков.
- Задний центрирующий патрон: кулачкового действия.
- Труборез: модель 764, полностью плавающий, самоцентрирующийся 1/4 - 4" с режущим роликом F-229.
- Зенковка: модели 744, 1/4 - 4", лезвийного типа.
- Система подачи масла: через резьбонарезную головку.
- Насос: самопрокачивающийся, шестеренчатый с авторевверсированием и равномерным потоком.

№ по каталогу	№ модели	Привод	Размер (BSPT)	Частота вращения, об/мин	Резьбонарезные головки		Вес	
			дюймы		Самооткрывающаяся головка 911	Самооткрывающаяся головка 914	фунт	кг
26107	1224	230 В, 50 Гц асинхронный (BSPT)	1/4 - 4	36/12	•	•	463	210
26112	1224	115 В, 50 Гц асинхронный (BSPT)	1/4 - 4	36/12	•	•	463	210
31442	1224	230 В, 50 Гц асинхронный (NPT)	1/4 - 4	36/12	711 Резьбонарезная головка	714 Резьбонарезная головка	463	210

Подставки для станка модели 1224

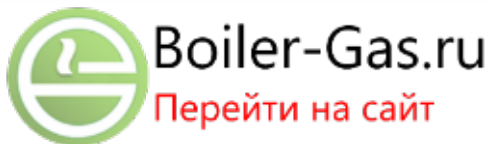
№ по каталогу	№ модели	Описание	Вес	
			фунт	кг
92457	100A	Универсальная подставка на ножках	75	34,5
92462	150A	Универсальная подставка на колесах	103	46,7
92467	200A	Универсальная подставка на колесах, с ящиком	164	74,5
22563	—	Стальной ящик	42	19,3

Стандартные принадлежности

Резьбонарезной станок модели 1224 с педалью-пускателем:

- Резьбонарезная самооткрывающаяся головка со ступенчатой регулировкой одной модели 714 (914) 2 1/2 - 4".
- Резьбонарезная универсальная самооткрывающаяся головка одной модели 711 (911) 1/4 - 2".
- Один комплект универсальных легированных гребенок 1/2 - 3/4".
- Один комплект универсальных легированных гребенок 1 - 2".
- Один комплект быстрорежущих гребенок 2 1/2 - 4" 1224.
- Один труборез модели 764.
- Одна зенковка модели 744.
- Один запасной режущий ролик F-229.
- Масло: 5 литров жидкости для резьбонарезки.
- Три (3) шестигранных гаечных ключа.
- Инструменты и оснастка: 4 шестигранных гаечных ключа, режущий ролик F-229 для больших нагрузок, комбинированный ключ на 3/4", кейс для инструмента.

РЕЗЬБОНАРЕЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Модель № 541
Модель № 542



Модель № 713
Модель № 913



Резьбонарезная головка со ступенчатой регулировкой модели 714 (914).

Резьбонарезные головки для станка модели 1224

№ по каталогу	№ модели	Описание	Размеры труб		Вес	
			дюймы	фунт	кг	
26132	711	Самооткрывающаяся универсальная правая резьбонарезная головка, NPT	¼ - 2	12¼	5,6	
26152	714	Самооткрывающаяся правая резьбонарезная головка со ступенчатой регулировкой, NPT	2½ - 4	30	13,6	
26137	911	Самооткрывающаяся универсальная правая резьбонарезная головка, BSPT	¼ - 2	12¼	5,6	
26157	914	Самооткрывающаяся правая резьбонарезная головка со ступенчатой регулировкой, BSPT	2½ - 4	30	13,6	
26162	541	Быстрооткрывающаяся левая/правая резьбонарезная головка для болтов	¼ - 1	7½	3,4	
26167	542	Быстрооткрывающаяся левая/правая резьбонарезная головка для болтов	1½ - 2	9¼	4,2	
55447	725	Головка для накатки желобков (гребенки в комплект не входят)	2½ - 4	30	13,6	
57497	—	Комплект гребенок для накатки желобков 2½ - 3½"	2½ - 3½	2¼	1,0	
57507	—	Только лезвие для нарезания желобков 2½ - 3½"	—	—	—	
57492	—	Комплект гребенок для нарезания желобков 4"	4	2¼	1,0	
57502	—	Только лезвие для нарезания желобков 4"	—	—	—	
55452	766	Труборез с лезвиями	¾ - 4	21	9,5	

Примечание. Резьбонарезные головки поставляются без гребенок. Все резьбонарезные головки обеспечивают смазку через головку.

Гребенки 2½" - 4" (для ¼" - 2" см. стр. 4.30 - 4.31)

№ по каталогу	Описание	Размеры труб		Вес	
		дюймы	фунт	кг	
26192	1224 быстрорежущие гребенки NPT	2½ - 4	2¼	1,0	
33642	1224 быстрорежущие гребенки BSPT	2½ - 4	2¼	1,0	
31827	1224 быстрорежущие гребенки NPT для труб с пластиковым покрытием	2½ - 4	2¼	1,0	
31832	1224 быстрорежущие гребенки BSPT для труб с пластиковым покрытием	2½ - 4	2¼	1,0	
32237	1224 быстрорежущие гребенки NPT для ПВХ	2½ - 4	2	1,0	
32242	1224 быстрорежущие гребенки BSPT для ПВХ	2½ - 4	2	1,0	
33057	1224 быстрорежущие гребенки NPT для нерж. стали	2½ - 4	2	1,0	
33072	1224 гребенки для снятия фаски под 45° перед сваркой	2½ - 4	2	1,0	
33077	1224 гребенки для снятия фаски под 37,5° перед сваркой	2½ - 4	2	1,0	
44992	1224 Комплект направляющих для снятия фаски	2½ - 4	2	1,0	
44997	1224 только лезвие для скоса кромки под 37,5°	—	—	—	
45002	1224 только лезвие для скоса кромки 45°	—	—	—	

Примечание. Резьбу NPSM/BSPP нарезают с помощью регулируемой резьбонарезной головки NPT/BSPT. Более подробную информацию см. в руководстве.

Дополнительные принадлежности

№ по каталогу	№ модели	Описание	Размеры труб		Вес	
			дюймы	фунт	кг	
26212	764	Роликовый труборез ¼" - 4"	—	19	8,6	
26217	744	Зенковка лезвийного типа ¼" - 4"	—	13	5,9	
34577	—	Лезвие зенковки ¼" - 4"	—	½	0,2	
26187	—	Вставные губки и комплект для накатки на трубах с полиэтиленовым покрытием	—	¼	0,1	
51005	819	Патрон для изготовления "бочат" (см. стр. 4.33.)	½ - 2	10½	4,8	
34157	419	Патрон для изготовления "бочат" 2½" NPT	—	5½	2,5	
34162	419	Патрон для изготовления "бочат" 3" NPT	—	5½	2,5	
34167	419	Патрон для изготовления "бочат" 4" NPT	—	5½	2,5	
34172	419	Патрон для изготовления "бочат" 2½" BSPT	—	5½	2,5	
34177	419	Патрон для изготовления "бочат" 3" BSPT	—	5½	2,5	
34182	419	Патрон для изготовления "бочат" 4" BSPT	—	5½	2,5	
61122	840A	Универсальный ведущий вал	—	31	14,1	
26707	—	Смазка для редуктора (1224 и 1822)	—	1	0,5	