



Котлы ДОН

на твердом топливе, на газе

12–40 кВт



Экономичен

Высокий КПД, использование американского регулятора тяги Honeywell снижает расход топлива на 30%, большая топочная камера позволяет котлу ДОН на угле работать не менее 8 часов

Электронезависим

Котел при работе на дровах, угле, газе не требует подключения к электрической сети

Надежен и долговечен

Топочная камера изготовлена из устойчивой к коррозии углеродистой конструкционной стали

Адаптирован к условиям работы на жесткой воде

Удобен

Объем топочной камеры позволяет использовать большое количество дров на одну загрузку диаметром до 60 мм, длиной до 600 мм

Функционален

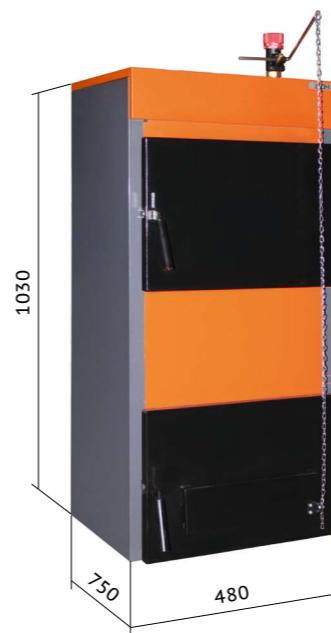
Устанавливается на место старого котла ДОН без переделки системы отопления, легко перенастраивается – при переходе с твердого топлива на газ просто устанавливается газовая горелка, возможно использование с пеллетной горелкой

Обеспечивает комфорт и стабильную температуру в доме

Испытан и сертифицирован в соответствии с российскими стандартами

Габаритные размеры

► КС-Т-12р



► КС-Т-16р



► КС-Т-20р



► КС-ТГ-16/20S



Котлы на твердом топливе, на газе 12–40 кВт

K_{котел}
C_{стальной теплообменник}

T_{твердотопливный котел – уголь, дрова}
TГ_{универсальный котел – уголь, дрова, газ}

B_{наличие контура горячей воды}
S_{автоматика SIT}

P_{регулятор тяги HONEYWELL}

Технические характеристики

	KC-T-11	KC-T-12p	KC-TГ-12/16S	KC-TВ-12p	KC-TГВ-12/16S	KC-T-16p	KC-TГ-16/20S	KC-TВ-16p	KC-TГВ-16/20S	KC-T-30p	KC-T-40p	KC-T-20p
Теплопроизводительность, кВт	11	12	16	12	16	16	20	16	20	30	40	20
Площадь отапливаемых помещений при высоте потолка до 2,7 м, до... м²	110	120	160	120	160	160	200	160	200	300	400	200
КПД по отходящим газам, %, не менее:	на твердом топливе	75	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80
	на газовом топливе	–	–	84	–	84	–	84	–	–	–	–
Рабочее давление воды в котле, мПа (кг/см²), не более	в змеевике	–	–	–	0,6(6,0)	0,6(6,0)	–	0,6(6,0)	0,6(6,0)	–	–	–
	в котле	0,12(1,2)	0,12(1,2)	0,12(1,2)	0,12(1,2)	0,12(1,2)	0,12(1,2)	0,12(1,2)	0,12(1,2)	0,12(1,2)	0,12(1,2)	0,12(1,2)
Температура воды в котле, °С, не более	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95
Присоединительная резьба штуцеров для подвода и отвода воды, "	на отопление	1½	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	для горячего водоснабжения	–	–	–	½	½	–	½	½	–	–	–
Присоединительная резьба штуцера для подвода газа	–	–	½	–	½	–	½	–	½	–	–	–
Внутренние размеры дымохода, мм	195*100	110	110	110	110	110	144	144	144	176	176	176
Габаритные размеры котла, мм	длина	580	750	760	750	760	750	760	760	1056	1056	1056
	ширина	470	480	480	480	480	480	480	480	485	485	485
	высота	680	1030	950	1295	1135	1055	1400	1400	1302	1380	1224
Масса котла, кг, не более	62	115	118	124	127	126	130	135	139	195	208	182
Разряжение за котлом, Па	наименьшее	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
	наибольшее	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
Расход газа при номинальной теплопроизводительности, м³/ч	–	–	2	–	2	–	2,44	–	2,44	–	–	–
Присоединительное давление газа, кПа (мм. вод. ст.)	номинальное	–	–	1,3 (130)	–	1,3 (130)	–	1,3 (130)	–	–	–	–
	наименьшее	–	–	0,6 (60)	–	0,6 (60)	–	0,6 (60)	–	–	–	–
	наибольшее	–	–	1,8 (180)	–	1,8 (180)	–	1,8 (180)	–	–	–	–
Состав отходящих газов, мг/м³, не более	окиси углерода CO	119	119	119	119	119	119	119	119	119	119	119
	окиси азота NO	240	240	240	240	240	240	240	240	240	240	240

Все параметры, указанные в таблице, соответствуют работе котла при номинальной теплоизводительности и установившемся тепловом равновесии.